

Техника за заваряване и запояване

Електроди и заваръчна тел

стр. 7.1



Заваръчни електроди и аксесоари

стр. 7.20



Заваръчна машина и аксесоари

стр. 7.30



Аксесоари за запояване

стр. 7.39



Защитни продукти при заваряване

стр. 7.42



Машини за заваряване и запояване

стр. 7.50



Metaclean машина за почистване

стр. 7.55



За заваряване
и запояване

Електрод BÖHLER FOX SUM

BÖHLER FOX SUM Electrode

Нелегиран, покритие рутил

Прътов (цилиндричен) електрод с покритие рутил, необичайно добра заваряемост във всички положения с изключение на вертикалния шеф. Добра заваряемост с променлив ток и повторна запалемаост. Мека електрическа дъга, най-малки загуби при разпръскване, много лесно отделима шлака, особено гладки и наподобяващи люспи заваръчни шефове.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица Бр./опаковка	сила ток А	h2 kg
3693 132 535	2,5	350	275	60 - 100	5,1
3693 133 235	3,2	350	170	90 - 130	5,2



Електрод BÖHLER FOX OHV

BÖHLER FOX OHV Electrode

Нелегиран, рутил-целулозно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод с рутил-целулозно покритие, много добра заваряемост във всички положения, дори и вертикално. Универсален електрод, особено подходящ за малки трансформатори. Огъваемо покритие. Многогранна употреба при стоманени конструкции, автомобилно- и котлостроене, цистерно- и корабостроене, както и за поцинковани строителни елементи и детайли. За наварени материали до 380 N/mm² граница на провлачване. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 102 025	2	250	45 - 80	3,9	500
3693 102 525	2,5	250	60 - 100	3,9	320
3693 102 535	2,5	350	60 - 100	5,5	320
3693 103 235	3,2	350	90 - 130	5,3	185
3693 104 045	4	450	110 - 170	6,6	120



Електрод BÖHLER FOX KE

BÖHLER FOX KE Electrode

Нелегиран, рутил-целулозно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод с рутил-целулозно покритие, много добра заваряемост във всички положения, дори и вертикално. Отлична заваряемост с променлив ток, добра запалемаост и повторна запалемаост, добро проваряване, плосък заваръчен шев. Предпочитан при шлосерски и монтажни работи. За наварени материали до 380 N/mm² граница на провлачване. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 062 025	2,0	250	45 - 80	3,4	380
3693 062 525	2,5	250	60 - 100	3,5	250
3693 062 535	2,5	350	60 - 100	5	250
3693 063 235	3,2	350	90 - 130	5,2	170
3693 064 045	4,0	450	110 - 170	6,5	110





Електрод BÖHLER FOX ETI

BÖHLER FOX ETI Electrode

Нелегиран, покритие рутил

Прътов (цилиндричен) електрод с покритие рутил, най-добрата заваряемост във всички положения с изключение на вертикалния шев. Особено гладки заваръчни шевове, самоотделяща се шлака. Малки пръски и добра заваряемост с променлив ток. Отлична повторна запалваемост, лесно боравене. Многостранно приложение в промишлеността и занаятчийството. За наварени материали с до 420 N/mm² граница на провлачване. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 011 525	1,5	250	40 - 60	1,7	290
3693 012 025	2,0	250	45 - 80	3,1	315
3693 012 525	2,5	250	60 - 110	3,2	220
3693 012 535	2,5	350	60 - 110	4,5	220
3693 013 235	3,2	350	90 - 140	4,7	140
3693 014 045	4,0	450	110 - 190	6,1	90
3693 015 045	5,0	450	170 - 240	5,8	55



Електрод BÖHLER FOX SPE

BÖHLER FOX SPE Electrode

Нелегиран, основно покритие рутил

Прътов (цилиндричен) електрод с покритие основно рутил. Особено подходящ за положения на шева при заваряване, различни от долното положение, с изключение на вертикалния шев. Отличен в основно положение. Висококачествени заваръчни шевове с рентгенова защита. Много добра заваряемост с променлив ток, интензивно стопяване. Предпочитан за приложение в стоманени конструкции, цистерностроене и строене на тръбопроводи. Високи механични стойности за качество, използва се за много групи суровини и материали. За наварени материали с до 380 N/mm² граница на провлачване. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 112 025	2,0	250	45 - 75	3,8	490
3693 112 525	2,5	250	60 - 100	3,7	280
3693 113 235	3,2	350	90 - 140	4,5	140
3693 114 045	4,0	450	110 - 190	6,2	100
3693 115 045	5,0	450	170 - 250	6,4	65



Електрод BÖHLER FOX HL 180 Ti

BÖHLER FOX HL 180 Ti

Нелегиран, покритие рутил, висока производителност

Електрод с покритие рутил и висока производителност с около 180% преминаване. Самоотделяща се шлака, гладки и без резки заваръчни шевове като основни предимства на този електрод. Отлични качества на запалваемост, само в положението РА и РВ заваряеми. Висока рентабилност и икономичност при запълване на дебели напречни разрези.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 764 045	4	450	160 - 230	5,7	55

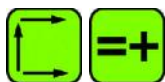
Електрод BÖHLER FOX EV 47

BÖHLER FOX EV 47 Electrode



Нелегиран, основно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие за висококачествени заваръчни връзки. Добра заваряемост в положение на шева при заваряване, различно от долното положение, без вертикален шеф. Относително преминаване на наварения материал около 110%. Много ниски съдържания на водород в наварения материал (под условията AWS ≤ 4 ml/100 g). Особено жилав и устойчив на късане и стареене наварен материал, което прави електродът подходящ за твърди и устойчиви строителни детайли с големи напречни разрези на заваръчните шевове. За наварени материали с до 380 N/mm² граница на провлачване. Обратно сушене при необходимост: 300 - 350 °C, min. 2 h.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 022 525	2,5	250	80 - 110	2,9	185
3693 023 235	3,2	350	100 - 140	4,1	120
3693 024 045	4,0	450	130 - 180	5,8	90
3693 025 045	5,0	450	180 - 230	5,5	55



Електрод BÖHLER FOX EV 50

BÖHLER FOX EV 50 Electrode



Нелегиран, основно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие за висококачествени заваръчни връзки. Отлична вискозност и устойчивост до -50°C. Относително преминаване на наварения материал около 110%. Добра заваряемост във всички положения с изключение на вертикалния шеф. Много ниски количества водород в наварения материал (под AWS-условията HD ≤ 4 ml/100 g). Електродът е подходящ за заварявания в стоманени конструкции, при котло-, цистерно-, автомобилно-, корабно- и машиностроене, както и като буферно положение при наваряване на силно наситени с въглерод материали. Подходящ е още и за заваряване на стомани с малка чистота и по-високо съдържание на въглерод. Особено подходящ за офшорни конструкции, STOD-изпитан при -10 °C. HIC-Test според NACE TM-02-84. На разположение са и стойности за SSC-Тест. За наварени материали с до 420 N/mm² граница на провлачване. Обратно сушене при необходимост: 300 - 350 °C, min. 2 h.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 032 025	2,0	250	50 - 70	2,8	260
3693 032 525	2,5	250	80 - 110	2,9	190
3693 032 535	2,5	350	80 - 110	4,2	190
3693 033 235	3,2	350	100 - 140	4,2	120
3693 034 045	4,0	450	130 - 180	5,8	90
3693 035 045	5,0	450	180 - 230	5,6	55





Електрод BÖHLER FOX NUT

BÖHLER FOX NUT Electrode

Електрод за издълбаване и проникване в стари заварки

Специален електрод за издълбаване на различни материали без кислород. Висока скорост на рязане, може да се използва във всички положения. Подходящ за скосяване на ръбове, изрязване на канали, улеи, бразди, както и за издълбаване и проникване в стари заварки и отваряне на пукнатини преди заваряването. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 093 235	3,2	350	180 - 240	3,3	105
3693 094 035	4,0	350	250 - 320	3,4	70



Електрод BÖHLER FOX CEL

BÖHLER FOX CEL Electrode

Нелегиран, целулозно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод със целулозно покритие за заваряване отгоре надолу на коренен слой, заваряване Hotpass, заваряване на запълвачи и облицовъчни слоеве на големи тръбопроводи. Изключително подходящ за заваряването на коренния слой. Висока рентабилност при заварки на вертикален шев отдолу нагоре също и в комбинация с основни електроди за вертикален шев, заваряван отгоре надолу. FOX CEL се отличава с много интензивно и фино (на капчици) стопяване и силна здравина. Не реагира на атмосферни влияния, голяма сигурност срещу образуването на коренополодни резки. HIC- und SSC-устойчивост, изпитана според NACE TM 02-84 съотв. TM 01-77. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 162 525	2,5	250	50 - 90	3,2	255
3693 163 235	3,2	350	80 - 130	9,6	380
3693 164 035	4,0	350	120 - 180	9,3	240
3693 165 035	5,0	350	160 - 210	9,2	150



Електрод BÖHLER FOX CEL Mo

BÖHLER FOX CEL Mo Electrode

Ниско легиран, целулозно покритие

Прътов (цилиндричен) електрод с подсилено целулозно покритие за заварки на шевове отгоре надолу на големи тръбопроводи. Висока рентабилност при заварки на вертикален шев отдолу нагоре. Изключително подходящ за заваряване Hotpass, заваряване на запълвачи и облицовъчни слоеве. FOX CEL Mo се отличава с много интензивно и фино стопяване (на капчици) и голяма здравина и устойчивост. Не реагира на атмосферни влияния, сигурност срещу образуването на коренополодни резки. HIC- und SSC-устойчивост, изпитана според NACE TM 02-84 съотв. TM 01-77. Не е допустимо обратно сушене. Отрицателен полюс за корена.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 563 235	3,2	350	80 - 130	9,6	380
3693 564 035	4,0	350	120 - 180	9,3	235
3693 565 035	5,0	350	160 - 210	9,2	150

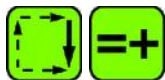
Електрод BÖHLER FOX CEL 85

BÖHLER FOX CEL 85



Електрод с вертикален шев отгоре надолу, целулозно покритие, ниско легиран, заваряване на нефтопроводи

Прътов (цилиндричен) електрод с подсилено целулозно покритие за заварки на шевове отгоре надолу на големи тръбопроводи. Висока рентабилност при заварки на вертикален шев отдолу нагоре. Изключително подходящ за заваряване на повърхностни и облицовъчни слоеве. BÖHLER FOX CEL 85 е един от най-използваните електроди със целулозно покритие и отговаря на най-високите изисквания за качество в строенето на големи тръбопроводи. Той се отличава с много интензивно и фино стопяване (на капчици) и голяма здравина и устойчивост. Не реагира на атмосферни влияния, сигурност срещу образуването на коренополодни резки. HC- und SSC-устойчивост, изпитана според NACE TM 02-84 съотв. TM 01-77.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 183 235	3,2	350	80 - 130	9,8	380
3693 184 035	4,0	350	120 - 180	9,5	240
3693 185 035	5,0	350	160 - 210	9,2	150



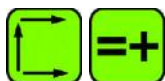
Електрод BÖHLER FOX EV 63

BÖHLER FOX EV 63 Electrode



Основно покритие, ниско легиран, с голяма якост и устойчивост

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие за нелегирани и ниско легирани високоустойчиви стомани и съдържание на въглерод до 0,6%. Подходящ и за заваряване на релсови съединения на събирателни шини. Жилав и устойчив на късане наварен материал. Относително преминаване на наварения материал: около 115%. Добра заваряемост във всички положения с изключение на вертикалния шев, заваряван отгоре надолу. Много ниски съдържания на водород в наварения материал (под AWS-условията HD ≤ 4 ml/100 g). Обратно сушене при необходимост: 300 - 350 °C, min. 2 h.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 052 535	2,5	350	80 - 110	4,5	215
3693 053 235	3,2	350	100 - 140	4,5	130
3693 054 045	4	450	140 - 180	6,3	100
3693 055 045	5	450	190 - 230	6	60



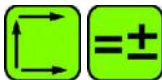


Електрод BÖHLER FOX DMO Ti

BÖHLER FOX DMO Ti Electrode

Покритие рутил, ниско легиран, огненоустойчив

Прътов (цилиндричен) електрод с покритие рутил, добро заваряване и отделяемост на шлаката. Лесно боравене във всички положения с изключение на вертикалния шев отгоре надолу. Предпочитан за 16Mo3. Приложение: дълготрайна, продължителна употреба при работни температури до +550 °C. За дебелина на стените до 30 mm, както и за плътни, безпорести коренни слоеве. (Заваряване на корена на заваръчния шев до S480MB). Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 632 525	2,5	250	80 - 110	3,6	245
3693 633 235	3,2	350	110 - 140	4,7	135

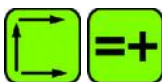


Електрод BÖHLER FOX DMO Kb

BÖHLER FOX DMO Kb Electrode

Основно покритие, ниско легиран, огненоустойчив

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие за висококачествени заваръчни съединения на огненоустойчиви котелни и тръбни стомани, предпочитан за 16Mo3. Приложение: дълготрайна, продължителна употреба при работни температури до +550 °C. Особено голяма якост и устойчивост срещу пукнатини, нестареещ. Много ниско съдържание на водород (под AWS-изискванията $HD \leq 4 \text{ ml}/100 \text{ g}$). Преминаване (на метал от електрода в шева) около 115 %. Обратно сушене при необходимост: 300 - 350 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 622 525	2,5	250	80 - 110	3	200
3693 623 235	3,2	350	100 - 140	4,5	130
3693 625 045	5,0	450	190 - 230	5,7	57

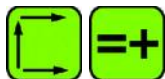
Електрод BÖHLER FOX DCMS Kb

BÖHLER FOX DCMS Kb Electrode



Основно покритие, ниско легиран, огненоустойчив

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие, легиране посредством електроден тел. За висококачествени заваръчни шевове на котелни и тръбни стомани и други подобни, предпочитан за 13CrMo4-5. Приложение: дълготрайна, продължителна употреба при работни температури до +570 °C. Подходящ за Step cooling (Bruscato ≤ 15 ppm). Подходящ още за подобни по легиране подобрени стомани, необработени цементационни и нитрирани стомани, както и за устойчиви на луга стомани. Голяма якост и устойчивост срещу пукнатини, подобрен наварен материал с повишено качество. Много ниско съдържание на водород (под AWS-изискванията HD ≤ 4 ml/100 g). Преминаване (на метал от електрода в шева) около 115 %. Предварително нагряване, температура на междинно състояние и термообработка след заваряване с оглед на изискванията на конкретния основен метал (за 13CrMo4-5 при 200-250°C, отвърщане след заваряването при 660-700°C, най-малко 0,5 h, пещ до 300°C/ въздух). Обратно сушене при необходимост: 300 - 350 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 602 525	2,5	250	80 - 110	2,8	195
3693 603 235	3,2	350	100 - 140	4,1	120
3693 604 045	4,0	450	130 - 180	5,3	80



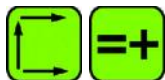
Електрод BÖHLER FOX SAS 2

BÖHLER FOX SAS 2



високо легиран, неръждаещ

Стабилизиран, аустенитен прътов електрод, легиране посредством електроден тел, с основно покритие. Приложение във всички промишлени сектори, където се заваряват както еднакви, така и феритни 13%-хромови стомани. Висока издръжливост на наварения материал, ето защо е предпочитан при заваряването на по-дебели напречни разрези. Много добра заваряемост на различни пространствени положения. Устойчив до -196 °C и +400 °C.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 712 530	2,5	300	50 - 80	3,7	220
3693 713 035	3,2	350	80 - 110	4,5	140





Електрод BÖHLER FOX SAS 2-A

BÖHLER FOX SAS 2-A Electrode

високо легиран, неръждаващ

Стабилизиран, аустенитен прътов електрод, легиране посредством електроден тел, с покритие рутил. Приложение във всички промишлени сектори, където се заваряват както еднакви, така и феритни 13%-хромови стомани. Отличава се с особена добра заваряемост, отлична заваряемост с променлив ток и устойчивост срещу пукнатини на наварения материал. Съществено значение имат отличната заваряемост на различни пространствени положения, самоотделящата се шлака без остатъци и нечувствителното към влага покритие. Устойчив до +400 °C. Обратно сушене при необходимост: 120 - 200 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 722 030	2,0	300	40 - 60	3,6	320
3693 722 535	2,5	350	50 - 90	4,1	200
3693 723 235	3,2	350	80 - 120	4,1	120



Електрод BÖHLER FOX EAS 4 M-A

BÖHLER FOX EAS 4 M-A

високо легиран, неръждаващ

Нисковъглероден, аустенитен прътов електрод, легиране посредством електроден тел, с покритие рутил. Приложение във всички промишлени сектори, където се заваряват както еднакви, така и по-високовъглеродни и феритни 13%-хромови стомани. Отличава се с особена добра заваряемост, отлична заваряемост с променлив ток и устойчивост срещу пукнатини. Устойчив до +400 °C.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 642 030	2,0	300	40 - 60	3,6	320
3693 642 535	2,5	350	50 - 90	4,1	200
3693 643 235	3,2	350	80 - 120	4,1	120



Електрод BÖHLER FOX SAS 4

BÖHLER FOX SAS 4

високо легиран, неръждаващ

Стабилизиран, аустенитен прътов електрод, легиране посредством електроден тел, с основно покритие. Приложение във всички промишлени сектори, където се заваряват както еднакви, така и феритни 13%-хромови стомани. Голяма издръжливост на наварения материал, ето защо е предпочитан при заваряването на по-дебели напречни разрези. Устойчив до +400 °C.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 732 530	2,5	300	50 - 80	3,9	210
3693 733 235	3,2	350	80 - 110	5,0	140

Електрод BÖHLER FOX SAS 4-A

BÖHLER FOX SAS 4-A Electrode



високо легиран, неръждаващ

Стабилизиран, аустенитен прътов електрод, легиране посредством електроден тел, с покритие рутил. Приложение във всички промишлени сектори, където се заваряват както еднакви, така и феритни 13%-хромови стомани. Отличава се с особена добра заваряемост, отлична заваряемост с променлив ток и устойчивост срещу пукнатини на наварения материал. Съществено значение имат отличната заваряемост на различни пространствени положения, самоотделящата се шлака без остатъци и нечувствителното към влага покритие. Устойчив до +400 °C. Обратно сушене при необходимост: 120 - 200 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 742 030	2,0	300	40 - 60	3,6	315
3693 742 535	2,5	350	50 - 90	4,2	195
3693 743 235	3,2	350	80 - 120	4,2	120
3693 744 035	4,0	350	110 - 160	4,5	85
3693 745 045	5,0	450	140 - 200	5,5	55



Електрод BÖHLER FOX A 7

BÖHLER FOX A 7 Electrode



високо легиран, за особени приложения

Прътов (цилиндричен) електрод, легиране посредством електроден тел, с основно покритие, за свързване между стомани с различно легиране, трудно заваряеми стомани и 14% Mn-стомани. Устойчиви междинни слоеве при наваряване на твърда сплав. Качества и свойства на наварения материал: наклепване на студено, много добра устойчивост на кавитация, устойчивост на пукнатини и топлинен шок, устойчивост срещу повърхностно окисляване до +850 °C, нечувствителен е към преминаване в крехко (трошливо) състояние. Безпроблемно термично обработване. За работа при температури над +650 °C се препоръчва консултация с производителя. Отлична издръжливост на наварения материал дори при смесване на различни стомани или при натоварване с топлинен шок. Устойчив до -110 °C. Добра заваряемост на различни пространствени положения. Обратно сушене при необходимост: 120 - 200 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 512 530	2,5	300	55 - 75	4	260
3693 513 235	3,2	350	80 - 100	5,2	180
3693 514 035	4,0	350	100 - 130	5,1	120
3693 515 045	5,0	450	140 - 170	6,8	80



Електрод BÖHLER FOX A 7-A

BÖHLER FOX A 7-A Electrode

високо легиран, за особени приложения

Прътов (цилиндричен) електрод, легиране посредством електроден тел, с покритие рутил, за свързване между стомани с различно легиране, трудно заваряеми стомани и 14% Mn-стомани. Устойчиви междинни слоеве при наваряване на твърда сплав. Качества и свойства на наварения материал: наклепване на студено, много добра устойчивост на кавитация, устойчивост на пукнатини и топлинен шок, устойчивост срещу повърхностно окисляване до +850 °C, нечувствителен е към преминаване в крехко (трошливо) състояние. Безпроблемно термично обработване. За работа при температури над +650 °C се препоръчва консултация с производителя. Отлична издръжливост на наварения материал дори при смесване на различни стомани или при натоварване с топлинен шок. Устойчив до -100 °C. Добра заваряемост на различни пространствени положения. Стабилно горяща електрическа дъга дори при заваряване с променлив ток. Обратно сушене при необходимост: 120 - 200 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 522 535	2,5	350	60 - 80	4,6	235
3693 523 235	3,2	350	80 - 110	4,5	140
3693 524 035	4,0	350	110 - 140	4,7	100
3693 525 045	5,0	450	140 - 170	5,8	60

Електрод BÖHLER FOX CN 23/12 Mo-A

BÖHLER FOX CN 23/12 Mo-A Electrode

високо легиран, за особени приложения

Нисковъглероден, аустенитен прътов електрод с покритие рутил. Най-голяма устойчивост срещу пукнатини при трудно заваряеми материали, съединения от аустенит и ферит и заваръчни покрития благодарения на по-високото съдържание на ферит в наварения материал (FN ~ 20). Отличава се с особена добра заваряемост дори и с променлив ток. От съществено значение са отличната заваряемост на различни пространствени положения, абсолютната чистота на заваръчните шевове, самоотделящата се шлака и нечувствителното на влага покритие. Изпитан и допустим от Съюза за технически надзор за съединения от ферит и аустенит до +300 °C, както и за заваръчни покрития до +400 °C. Обратно сушене при необходимост: 250 - 300 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 572 535	2,5	350	60 - 80	4,2	195
3693 573 235	3,2	350	80 - 120	4,6	125
3693 574 035	4,0	350	100 - 160	4,7	90

Електрод BÖHLER FOX CN 29/9

BÖHLER FOX CN 29/9 Electrode



високо легиран, за особени приложения

Специални прътови електроди от аустенит и ферит, легирани посредством електроден тел, покритие основно, рутил. Високото съдържание на ферит и устойчивостта на пукнатини ги правят подходящи за трудно заваряеми материали с голяма издръжливост. Съединения от различно легирани стомани, устойчиви междинни слоеве за наваряване на твърда сплав. Висока механична издръжливост и наклепване на студено, подходящи за износоустойчиви наварявания на съединителни устройства, зъбни колела, валове и други. Приложим и при ремонти на инструменти. Обратно сушене при необходимост: 250 - 300 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 582 530	2,5	300	60 - 80	4,1	270
3693 583 235	3,2	350	80 - 110	4,9	170
3693 584 035	4,0	350	110 - 140	4,8	105



Електрод BÖHLER FOX CN 29/9-A

BÖHLER FOX CN 29/9-A Electrode



високо легиран, за особени приложения

Специални прътови електроди от аустенит и ферит, легирани посредством електроден тел, покритие рутил. Високото съдържание на ферит и устойчивостта на пукнатини ги правят подходящи за трудно заваряеми материали с голяма издръжливост. Съединения от различно легирани стомани, устойчиви междинни слоеве за наваряване на твърда сплав. Висока механична издръжливост и наклепване на студено, подходящи за износоустойчиви наварявания на съединителни устройства, зъбни колела, валове и други. Приложим и при ремонти на инструменти. FOX CN 29/9-A е особено подходящ и при заваряване с променлив ток и заваряемост на различни пространствени положения. Обратно сушене при необходимост: 250 - 300 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 592 530	2,5	300	60 - 80	3,4	200
3693 593 235	3,2	350	80 - 110	4,2	130
3693 594 035	4,0	350	110 - 140	4,4	90



Електрод BÖHLER FOX FFB

BÖHLER FOX FFB Electrode

високо легиран, устойчив на висока температура

Прътов (цилиндричен) електрод с основно покритие, легиране посредством електроден тел, за подобни по вид и огненоустойчиви валцувани, ковани и лятни стомани. Приложение в леярната и керамичната индустрия, нефтената промишленост, при строене на парни котли, в термични цехове. Съединителните заварки на устойчиви на високи температури Cr-Si-Al стомани, които са изложени на сярсъдържащи газове, трябва да бъдат заварявани с FOX FA. Поради опасността от преминаване в крехко (трошливо) състояние трябва да се избягват температури между +650 и 900 °C. Устойчив на повърхностно окисляване до +1200 °C, устойчив на ниски температури до -196 °C. Не е необходимо обратно сушене.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 662 530	2,5	300	50 - 75	3,7	230
3693 663 235	3,2	350	80 - 110	5,2	180

Електрод BÖHLER FOX FFB-A

BÖHLER FOX FFB-A Electrode

високо легиран, устойчив на висока температура

Прътов (цилиндричен) електрод с покритие рутил, легиране посредством електроден тел, за подобни по вид и огненоустойчиви валцувани стомани. Приложение в леярната и керамичната индустрия, нефтената промишленост, при строене на парни котли, в термични цехове. Съединения, които са изложени на откисляващи, сярсъдържащи газове, трябва да бъдат заварявани с FOX FA. За заваръчни конструкции с дебели стени основният прътов електрод FOX FFB е за предпочитане. Гладки заваръчни шевове и лесно отделяне на шлаката. Устойчив на повърхностно окисляване до +1200 °C. Поради опасността от преминаване в крехко (трошливо) състояние трябва да се избягват температури между +650 и 900 °C. Обратно сушене при необходимост: 120 - 200 °C, min. 2 h



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 672 530	2,5	300	50 - 80	3,6	205
3693 673 235	3,2	350	80 - 110	4,3	130
3693 674 035	4,0	350	110 - 140	4,5	90

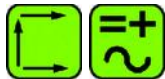
Електрод UTP DUR 600

UTP DUR 600 Electrode



основно покритие

Област на приложение: UTP DUR 600 е подходящ за универсални наварявания с твърда сплав/бронирание на строителни елементи от стомана, стоманена отливка и твърда манганова стомана, които са натоварвани едновременно от изтъкване, натиск и биене. Фаворизирани области на приложение: наварявания на части и елементи на земекопни машини като зъбци на багер, бързоизносващи се части на съоръжения за каменоделство като трощачки, чукче на трощачка, както и регенериране на режещи ръбове и работни повърхности на други инструменти. Заваряемост и особени качества/свойства на наварения материал: UTP DUR 600 се характеризира с отлична заваряемост - устойчива електрическа дъга, равномерен флюс, създаване на заваръчен шев и лесно отделяне на шлаката. Обработката на наварения материал е възможна само чрез шлифване.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 942 530	2,5	300	80 - 100	215
3693 943 245	3,2	450	100 - 140	130
3693 944 045	4,0	450	140 - 180	90
3693 945 045	5,0	450	180 - 210	55



Електрод UTP LEDURIT 60

UTP LEDURIT 60 Electrode



покрытие рутил

UTP LEDURIT 60 е подходящ за наваряване с твърда сплав на строителни елементи и детайли, които са подложени на силно износване и изхабяване с абразивни материали като например винтови транспортъри, зъбци на багер, както и за наваряване на горни пластове върху издръжливи наварени материали или MN-твърда стомана и за повишаване на издръжливостта и дълготрайността. UTP LEDURIT 60 има отлични качества на заваряване и лесно отделяща се шлака. Равномерна и фина люпеста повърхност на шева, в повечето случаи не е нужна допълнителна обработка чрез шлифване.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 933 235	3,2	350	90 - 120	90
3693 934 035	4,0	350	120 - 150	60



Електрод UTP 8

UTP 8 Electrode



покрытие основно графитено

UTP 8 е подходящ за студено заваряване на сив чугун, ковък чугун и стоманена отливка, както и за съединения на тези основни материали със стомана, с мед и медни сплави. Приложение предимно при техническо обслужване, ремонти и поддръжка. UTP 8 се отличава с отлични качества на заваряване. Добре контролиран флюс, който позволява заваряване без пръски във всички положения с минимална настройка. Без резки при проваряване, изключително подходящ за комбинирани заварки с UTP 86 FN (сплавяне с UTP 8, запълване с UTP 86 FN).



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 912 530	2,5	300	60 - 80	268





Електрод UTP GNX-HD

UTP GNX-HD Electrode

покрытие основно графитено

UTP GNX-HD е подходящ за ремонтно заваряване и наваряване на всички видове чугун, особено за чугун със сферичен графит GGG 40 bis GGG 70, сив чугун GG 18 до GG 25 и смесени съединения със стомана и никелови сплави. Добро сплавяне дори на леярски отпадъци. UTP GNX-HD има изключителни качества и свойства на заваряване, устойчив и равномерен флюс/поток, без пръски, с висок коефициент на стопяване. Биметален електроден тел, висока токова товароспособност.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	сила ток А	h2 kg	опаковъчна единица Бр./опаковка
3693 922 530	2,5	300	60 - 90	1	61
3693 923 235	3,2	350	90 - 120	1	31



Заваръчен тел BÖHLER EMK 6

BÖHLER EMK 6 Welding Wire

Масивен телен електрод, нелегиран

Универсално приложим телен електрод с медно покритие. Преход и свързване на материалите без пръски както при смесени газове, така и при CO₂. Теленият електрод може да се използва в котло- и цистерностроенето, както и строенето на други конструкции. Поради голямото токово натоварване електродът предлага и най-добри предпоставки за заварки на дебели листи ламарина. Топ изработка на масивния телен електрод е и изпълнението му без медно покритие, което е замислено за използване при високи скорости на тепподаване. Двете изработки (с и без медно покритие) се използват специално при автоматизирани заварявания. За стомани до 420 N/mm² граница на провлачване. Защитен газ: аргон + 15-25 % CO₂



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 700 8	0,8	15
3691 701 0	1,0	18
3691 701 2	1,2	18
3691 701 6	1,6	18



Заваръчен тел BÖHLER X 70-IG

BÖHLER X 70-IG Welding Wire

Масивен телен електрод, ниско легиран, издръжлив

Телен електрод с медно покритие за заваряване на силно устойчиви и подобрени конструкционни стомани, с минимална граница на провлачване 690 N/mm². Чрез прецизното и точно подаване на микросплавни елементи BÖHLER X 70-IG дава като резултат един наварен материал, който въпреки голямата здравина и якост притежава отлична ковкост и разтегливост и голяма устойчивост срещу пукнатини. Добра работа при температура до -50 °C. Защитен газ: аргон + 15-25 % CO₂.



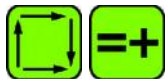
арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 721 2	1,2	18

Заваръчен тел BÖHLER DMO-IG

BÖHLER DMO-IG

Масивен телен електрод, ниско легиран, огненоустойчив

Масивен телен електрод с медно покритие, подходящ за заваряване в котло-, тръбопроводо- и краностроенето и при стоманени конструкции. Висококачествен, издръжлив и устойчив на пукнатини и стареене наварен материал. Приложим за работа при температури до -40 °С и +550 °С. Отлични свойство на плъзгане и работни характеристики. Добро медно сцепление при ниско съдържание на мед. Много добра заваряемост и течливост.



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 690 8	0,8	12,5
3691 691 0	1,0	18
3691 691 2	1,2	18

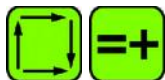


Заваръчен тел BÖHLER SAS 2-IG

BÖHLER SAS 2-IG Welding Wire

Масивен телен електрод, високо легиран, неръждаващ

Масивен телен електрод. Приложение във всички сектори на индустрията, където се заваряват както подобни по вид, така и по-високо въглеродни и феритни 13%-хромови стомани като например в химичната и фармацевтична промишленост и в производството на целулоза. Отлични свойство на плъзгане и работни характеристики. Много добра заваряемост и течливост. Устойчив и приложим при работни температури до +400 °С и -196 °С.



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 801 0	1	15

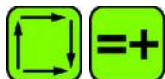


Заваръчен тел BÖHLER SAS 4-IG

BÖHLER SAS 4-IG

Масивен телен електрод, високо легиран, неръждаващ

Масивен телен електрод. Приложение във всички сектори на индустрията, където се заваряват както подобни по вид, така и по-високо въглеродни и феритни 13%-хромови стомани като например в химичната, фармацевтична и текстилна промишленост и в производството на целулоза. Отлични свойство на плъзгане и работни характеристики. Много добра заваряемост и течливост. Устойчив и приложим при работни температури до +400 °С и -120 °С.



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 811 0	1,0	15
3691 811 2	1,2	15





Заваръчен тел BÖHLER A 7-IG

BÖHLER A 7-IG

Масивен телен електрод, високо легиран, особено приложение

Масивен телен електрод, за "черно-бели" съединения и не толкова подходящи за заварки стомани и аустенитни манганови стомани. Подходящ за устойчиви междинни слоеве при наваряване на твърда сплав. Устойчиви на изтъряване и корозия покрития на детайли, седла на клапани и хидравлични двигатели. Качества и свойства на наварения материал: наклепване на студено, много добра устойчивост на кавитация, устойчивост на пукнатини и топлинен шок, устойчивост срещу повърхностно окисляване до +850 °С, нечувствителен е към преминаване в крехко (трошливо) състояние над +500 °С. Устойчивост на ниски температури: до -110 °С. Безпроблемно термично обработване. За работа при температури над +650 °С се препоръчва консултация с производителя. Отлично свойство на плъзгане и работни характеристики. Много добра заваряемост и течливост. Продуктът може да се използва за заваряване на брони стомани.



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 601 0	1,0	15
3691 601 2	1,2	15



Заваръчен тел UTP A DUR 650

UTP A DUR 650 Welding Wire

UTP A DUR 650 се използва универсално за MAG наваряване на строителни детайли, които подлежат на високо ударно и абразивно натоварване като длета за ударно пробиване, ножодържачи, части от съоръжения за каменоделство, матрици за шлифовъчни средства и горни пластове на инструменти от твърда стомана. Възможна е обработка чрез шлифоване. UTP A DUR 650 има отлични характеристики на заваряване - равномерно и фино люспесто образуване на наварени гъсеничобразни шевове и много лесно отделяне на шлаката. Възможно е заваряване с много малка настройка на тока. Огненоустойчив на високи температури до +550 °С.



арт. номер	Ø mm	опаковъчна единица кг/РОЛКА
3691 021 2	1,2	15

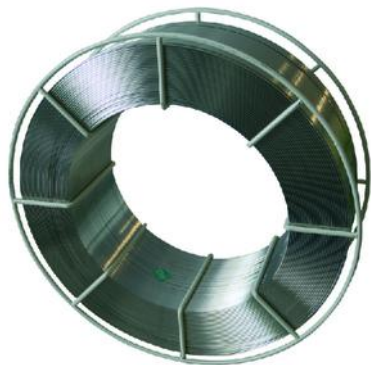


Заваръчен тел алуминий-магнезий R 6 M

R 6 M Aluminum-Magnesium Welding Wire

S-AMg5

Устойчив на корозия, добре елоксирани и полирани



арт. номер	Ø mm	топене °С	опаковъчна единица кг/РОЛКА
4691 812 1	1,0	560 - 630	7

Волфрамови електроди

Tungsten Electrodes

WC 20, сиви

За заваряване по метода ВИГ, плазмено заваряване и плазмено заваряване чрез стопяване. Подходящи за всички видове стомана и висококачествена инструментална стомана, както и за алуминий! Състоят се от 98% волфрам и 2% церий. Без никаква радиация и облъчване. Чрез съдържанието на церий се постига подобно поведение като чрез радиоактивния торий. Отлични запалими характеристики дори при топъл електрод. Голяма издръжливост и добро токово натоварване - Церият е значително по-малко замърсяващ и вреден за здравето от радиоактивния ториев оксид.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
4693 990 010	1	175	1 / 10
4693 990 016	1,6	175	1 / 10
4693 990 024	2,4	175	1 / 10
4693 990 032	3,2	175	1 / 10



Волфрамови електроди

Tungsten Electrodes

WT 20, червени

За заваряване по метода ВИГ, плазмено заваряване и плазмено заваряване чрез стопяване. Подходящи за високо легиране и неръждаеми стомани при постоянен ток! Приложение само при заваряване с постоянен ток. Състоят се от 98% волфрам и 2% ториев оксид. Внимание: радиоактивен! Да се избягва използването! Чрез съдържанието на ториев оксид се подобряват запалимите характеристики, издръжливостта и токовото натоварване.

арт. номер	Ø mm	дължина m	опаковъчна единица БР.
4693 991 010	1,0	175	1 / 10
4693 991 016	1,6	175	1 / 10
4693 991 024	2,4	175	1 / 10
4693 991 032	3,2	175	1 / 10



Волфрамови електроди

Tungsten Electrodes

със златист край

Качество според EN 26 848. За алуминий и алуминиеви сплави, алуминий-бронз, магнезий и магнезиеви сплави, никел и никелови сплави. 100% без радиация и облъчване, няма застрашаване от радиоактивно лъчение, безпроблемен транспорт и извозване на остатъци и отпадъци. Приложение: при постоянен и променлив ток; за всички основни видове материали.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
4693 992 016	1,6	175	1/10
4693 992 020	2,0	175	1/10
4693 992 024	2,4	175	1/10
4693 992 032	3,2	175	1/10



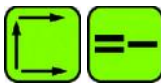


Заваръчен електрод BÖHLER DMO-IG

BÖHLER DMO-IG Welding Rod

ВИГ-елемент, ниско легиран, огненоустойчив (на високи температури)

ВИГ-заваръчен електрод, покрит с мед, за заваряване в котло-, тръбопроводо- и краностроенето и при стоманени конструкции. Висококачествен, много здрав и устойчив на пукнатини и стареене наварен материал. Устойчивост на ниски температури: до -30 °C и работа при високи температури: до +550 °C. Много добра заваряемост и течливост. Защитен газ: 100% аргон.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 111 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 112 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 112 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 113 010	3	1000	1 / 5 / 20
3691 113 210	3,2	1000	1 / 5 / 20

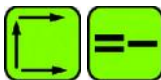


Заваръчен електрод BÖHLER SAS 2-IG

BÖHLER SAS 2-IG Welding Rod

ВИГ-елемент, високо легиран, неръждаващ

ВИГ-заваръчен електрод. Приложение във всички сектори на индустрията, където се заваряват както подобни по вид, така и феритни 13%-хромови стомани, например в химичната и текстилна промишленост, производството на целулоза, в бояджийници. Много добра заваряемост и течливост. Устойчивост на работни температури до +400 °C и -196 °C. Защитен газ: 100% аргон.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 221 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 222 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 222 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 223 010	3,2	1000	1 / 5 / 20

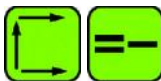


Заваръчен електрод BÖHLER SAS 4-IG

BÖHLER SAS 4-IG Welding Rod

ВИГ-елемент, високо легиран, неръждаващ

ВИГ-заваръчен електрод. Приложение във всички сектори на индустрията, където се заваряват както подобни по вид, така и феритни 13%-хромови стомани, например в химичната и текстилна промишленост, производството на целулоза, в бояджийници, производството на напитки и съоръжения на основата на изкуствена смола. Наличието на Mo го прави подходящ и за хлоридни среди. Много добра заваряемост и течливост. Устойчивост на работни температури до +400 °C. Защитен газ: 100% аргон.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 241 210	1,2	1000	1 / 25
3691 241 610	1,6	1000	1 / 25
3691 242 010	2	1000	1 / 25
3691 242 410	2,4	1000	1 / 25
3691 243 010	3,2	1000	1 / 25

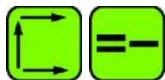
Заваръчен електрод BÖHLER FFB-IG

BÖHLER FFB-IG Welding Rod



ВИГ-елемент, високо легиран, устойчив на много високи температури

ВИГ-заваръчен електрод за подобни по вид, огненоустойчиви валцувани, ковани и ляти стомани. Приложение в леярната и керамичната индустрия, нефтената промишленост, при строене на парни котли, в термични цехове. Предпочитан за използване при въздействия на окисляващи, азотни и бедни на кислород газове. Изцяло аустенитно заваръчно изделие. Съединителните заварки на устойчиви на високи температури Cr-Si-Al стомани, които са изложени на сярсодържащи газове, трябва да бъдат правени с BÖHLER FOX FA съотв. с BÖHLER FA-IG. Устойчив на повърхностно окисляване до +1200 °C, устойчив на ниски температури до -196 °C. Поради опасността от преминаване в крехко (трошливо) състояние трябва да се избягват температурите между +650°C и 900 °C.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 302 410	2,4	1000	1 / 5 / 20



Заваръчен електрод алуминий-силиций S 6

S 6 Aluminum-Silicone Welding Rod



S-AISI5

Малка вероятност за пукнатини в заваръчния шев, рамка/тяло, арматури, укрепващи ребра

арт. номер	Ø mm	дължина mm	топене °C	опаковъчна единица dag
2694 784 602	2,0	1000	570 - 630	1 / 250
2694 784 603	3,0	1000	570 - 630	1 / 250



Заваръчен електрод BÖHLER BW VII

BÖHLER BW VII Welding Rod



Оксиженен елемент, нелегиран

Газозаваръчен електрод, нелегиран, покрит с мед, за съединителни заварки с нормално натоварване до стомана S275JR. Течна заваръчна вана. За стомани с граница на провлачване до 235 N/mm².



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 512 010	2	1000	1 / 25
3691 512 510	2,5	1000	1 / 25
3691 513 210	3,2	1000	1 / 25
3691 514 010	4	1000	1 / 25





Заваръчен електрод BÖHLER BW XII

BÖHLER BW XII Welding Rod

Окисителен елемент, нелегиран

BÖHLER BW XII е газозаваръчен електрод, покрит с мед, с добавка никел, за висококачествени съединителни заварки при строенето на парни котли и цистерни до стомана S275JR съотв. котелна листовка стомана P265GH. Труднотечлива заваръчна вана, лесно отделяне на шлаката и точно запълване на цепнатини. Заваръчната вана не е чувствителна спрямо преграждане (когато се заварява с много гореща горелка). За стомани с граница на провлачване до 275 N/mm².



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 522 010	2	1000	1 / 25
3691 522 510	2,5	1000	1 / 25
3691 523 210	3,2	1000	1 / 25



Заваръчен електрод BÖHLER DMO

BÖHLER DMO Welding Rod

Окисителен елемент, ниско легиран, огненоустойчив

Газозаваръчен електрод, покрит с мед, Мо-легиран, предпочитан за тръбни заварки с по-високи изисквания. Труднотечлива заваръчна вана. Приложим при работни температури до +500 °C. За огненоустойчиви стомани от един и същ вид.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица kg
3691 012 010	2,0	1000	1 / 25
3691 012 510	2,5	1000	1 / 25
3691 013 210	3,2	1000	1 / 25



Месингов припой-заваръчен електрод S 2

S 2 Brass Solder Welding Rod

SL-CuZn38

Лесно моделиране, безпорест за бронз, стомана, сив чугун, арматури, устойчив на морска вода.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	топене °C	опаковъчна единица dag
2694 784 202	2,0	500	870 - 890	1 / 250
2694 784 203	3,0	500	870 - 890	1 / 250
2694 784 204	4,0	500	870 - 890	1 / 250

Месингов припой-заваръчен електрод S 21

S 21 Brass Solder Welding Rod

SL-CuZn40

Добро запълване на цепнатини, Ms-заваръчни съединения, стоманени спойки.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	топене °C	опаковъчна единица dag
2694 784 212	2,0	1000	880 - 900	1 / 250
2694 784 213	3,0	1000	880 - 900	1 / 250



Сребърен припой

BrazeTec 5600

Brazetec 5600

За всякакви видове стомана, мед и медни сплави, никел и никелови сплави. Област на приложение: за спойки с работни температури до 200 °C.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	топене °C	опаковъчна единица dag
2694 784 522	2	500	620 - 655	1 / 100
2694 784 523	3	500	620 - 655	1 / 100



Месингов твърд припой Drill 900

900 Brass Brazing Metal Drill

L-CuZn39Sn, натоварен материал/пълнител: FH21

Месингов твърд припой, за многостранна употреба: месинг, мед, стомана, поцинкована стомана.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица dag
2694 784 825	2,5	500	1 / 250
2694 784 835	3,5	500	1 / 250



Флюс

Fluxing Agent

Флюс за заваряване и спояване

арт. номер	h1 = h2	съдържание l	Wirktemperaturbereich °C
2694 788 202	F 2: Флюс за заваряване и спояване на мед и медни сплави	0,5	800 - 1100
2694 788 502	F 500: Паста за спояване с твърд припой на мед, медни сплави и стомана.	0,5	550 - 800
2694 788 602	F 6: Флюс за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави	0,5	500 - 700



Поялник

Electric Soldering Irons

Прецизен поялник

Мощен уред за спояване с изключително малко разстояние между края на дръжката и запояващия връх. В зависимост от мощността варира областта на приложение: от помалки ремонтни и монтажни дейности (15 W) до средно големи запоявания (25 W).



арт. номер	h1 = h2	m W	Dmax s	TS °C	h2 g
2694 382 15	С човка за заваряване 0162BD	15	60	bis 350	270
2694 382 25	С човка за заваряване 0172BD	25	60	bis 450	280

Човка за запояване

Replacement Solder Tips

За прецизен поялник

Човка за запояване 2694 382 151 за поялник 2694 382 15. Човка за запояване 2694 382 251 за поялник 2694 382 25.



арт. номер	h1 = h2	дължина mm	захват-Ø mm	връх Ø mm
2694 382 151	0162BD, тип писалка	56	6,0	1,1
2694 382 251	0172LD, 45° скосена	60	7,5	4,1

Поялник универсален

Universal Soldering Irons

Многократно доказал се универсален поялник с практичен кръг/шайба. Многогранно приложение: радио- и телевизионна техника, електроника, лаборатории.



арт. номер	h1 = h2	m W	Dmax s	TS °C	h2 g
2694 382 30	С човка за заваряване 0032KD	30	120	bis 380	80

Човка за запояване

Replacement Solder Tips

За универсални поялници

Човка за поялник, права, тип длето.



арт. номер	h1 = h2	ширина острие mm	дължина mm	захват-Ø mm
2694 382 31	0032KD, тип длето	3,1	67	5

Поялник

Electric Soldering Irons

Компактен поялник

Мощен поялник за универсално работно приложение, оксидирани метални части, пластмасова дръжка, човка с медно покритие. Стандартен поялник за запояване на малки, средни големи разрези и сечения.

арт. номер	h1 = h2	m W	Dmax s	TS °C	h2 g
2694 380 050	C човка 0052JD	50	180	bis 400	160
2694 380 080	C човка 0082JD	80	180	bis 410	220
2694 380 150	C човка 0152JD	150	180	bis 450	245



Човка за запояване

Replacement Solder Tips

За компактен поялник

Човка за поялник 2694 381 050 за поялник 2694 380 050. Човка за поялник 2694 381 080 за поялник 2694 380 080.

арт. номер	h1 = h2	ширина острие mm	дължина mm	захват- Ø mm
2694 381 050	0052JD, тип длето, под ъгъл 45°	3,1	75	5,0
2694 381 080	0082JD, тип длето, под ъгъл 45°	4,8	110	7,8



Поялник

Electric Soldering Irons

Поялник индустриален модел

Мощен поялник за универсално работно приложение, оксидирани метални части, пластмасова дръжка, човка с медно покритие. Стандартен поялник за запояване на малки, средни големи разрези и сечения.

арт. номер	h1 = h2	m W	Dmax s	TS °C	h2 g
2694 380 200	C човка 0202MZ, никелован	200	300	bis 470	550
2694 380 300	C човка 0302MZ, никелован	300	300	bis 470	870



Човка за запояване

Replacement Solder Tips

За поялник индустриален модел

Човка за поялник, без повърхностно окисляване.

арт. номер	h1 = h2	дължина mm	дължина захват mm	захват- Ø mm	връх Ø mm
2694 381 200	0202MZ, тип длето, никелована	115	70	13,8	18
2694 381 300	0302MZ, тип длето, никелована	120	74	19,6	25



Комплект за запояване газом

Gas Solder Set

Газов поялник 'Independent' с човки за запояване, антистатичен, с интегрирано пиезо запалване. Стандартният комплект се състои от: поялник с човки 1,0+2,4 mm, поставка, почистваща гъба и кутия за гъбата, всичко в пластмасова кутия. Професионалният комплект включва: човки 3,2+4,8 mm, пламъчна дюза, дюза горещ въздух, нож за горещо рязане, рефлектор за дюза горещ въздух.



арт. номер	h1 = h2	m W	Dmax s	TS °C	h2 g
2694 370 000	Стандартен комплект	15 - 75	46	- 580	73
2694 370 002	Основен, стандартен комплект	25 - 130	50	- 580	121
2694 370 001	Професионален комплект	15 - 75	46	- 580	73
2694 370 003	Професионален комплект	25 - 130	50	- 580	121

Захранващ патрон за газов поялник

Gas Solder Cartridge

Газ Twist-Universal

Газов патрон за ERSA комплект за запояване "Independent". 100% газ бутан.



арт. номер	съдържание ml
2694 370 004	100

Поялна станция аналогова

Analog Soldering Station

Компактна и удобна станция с 60 W поялник. Стойка с въртяща се кутия за почистващата гъба, лесно сменяеми човки. Работната температура може да се регулира между 150 °C и 450 °C. С поялник Basic Tool 60 - 0670CDJ, с човка 0832CDLF и стойка 0A41.



арт. номер	описание	m W	Dmax s	h2 kg
2694 395 60	Аналогова 60	60	60	60

Поялна станция дигитална

Digital Soldering Station

Компактна и удобна станция, с 80W поялник и лесно сменяеми човки. Висока мощност на разпалване, напълно антистатична стойка за поялника. Системата за регулиране на температурата (50-450 °C) предлага точно настройване и отчитане благодарение на дигиталния дисплей, който отчита зададената и реалната стойност. Работните копчета са разположени отпред, което осигурява комфорт при работа. С поялник Power Tool - 0840CDJ, човка 0842CDLF, стойка 0A42 и суха гъба с контейнер.

арт. номер	описание	m W	Dmax s	h2 g
2694 395 80	Дигитална 2000 A	80	40	50



Резервни човки

Replacement Solder Tips

Тип длето

Резервни човки за ERSA поялна станция

арт. номер	h1 = h2	ширина острие mm	якост острие mm	дължина mm	захват-Ø mm	дължина захват mm
2694 395 601	0832CD	2,2	1	46	8,5	27,5
2694 395 603	0832ED	3,2	1	46	8,5	27,5
2694 395 801	0832KD, удължена	2,2	1	55	8,5	27,5



Резервни човки

Replacement Solder Tips

Тип писалка

Резервни човки за ERSA поялна станция

арт. номер	h1 = h2	врѣх Ø mm	дължина mm	захват-Ø mm	дължина захват mm
2694 395 602	0832BD	1	46	8,5	27,5
2694 395 802	0832SD, удължена	0,8	55	8,5	27,5



Газова горелка

Gas Blowtorch

Горелка, модерна форма, с функционална дръжка. За спояване с мек и твърд припой, нагряване, огъване и много други подобни дейности в производството и занаятчийството. Готова за експлоатация веднага, много точна и прецизна градация на подаването на газ за регулиране и настройване при работа, практична - работа с една ръка.



арт. номер	h1 = h2	h1 g/h
2694 362 1	Soudogaz X 2000 + X 1550	120
2694 362 11	Soudogaz X 2000 PZ + X 1700	120
2694 362 110	TH 2000 + X 1700 + захранващ патрон CG 1750	175
2694 362 2	Прецизна горелка X 1650	30
2694 362 3	Горелка плоска XP 1650	140

Захранващ патрон за газов поялник

Gas Solder Cartridge

Смес пропан-бутан газ



арт. номер	описание	l2	съдържание g
2694 362 6	Захранващ патрон за горелка C 206 GLS	Горелки X 2000	190
2694 362 60	Захранващ патрон за горелка с вентил CG 1750	Горелки TH 2000	175

Индукционен поялник тип пистолет,

Electric Soldering Guns

С човка без повърхностно окисляване, за запояване до 12 mm². Осигурява осветеност почти без сенки чрез 2 вградени стандартни лампи с ниско напрежение 6V / 1,2 W. Необходимо време за загряване само 6 сек.



арт. номер	m W	Dmax s	h2 g
2694 401 060	50	6	700
2694 401 100	80	6	1000

Резервни човки

Replacement Solder Tips

За електрически индукционни поялници тип пистолет
Без повърхностно окисляване

арт. номер	h1 = h2
2694 406 100	Човка 100WB, 80W
2694 406 060	Човка 60WB, 50W
2694 409 100	Човка за разтопяване H, 80W
2694 408 100	Скоба за рязане R, 80W
2694 407 100	Човка за рязане C, 80W



Вакуумна помпа за разпояване

VAC X Desoldering Pump

Антистатична помпа за разпояване, пластмасов корпус. Уредите за разпояване VAC X се отличават с голяма мощност на изсмукване и лесно разпояване. Антистатичната им конструкция позволява разпояване на електростатично застрашени конструктивни елементи. Вакуумната помпа има дълги и тънки човки, които могат да се използват и при плътно комплектовани платки.

арт. номер	обем поглъщане cm ³
2694 385 002	11,3



Мек припой

Weichlote

Най-фини запоявания, отлично мокрене, относително устойчив на високи температури, използва се в хранително-вкусовата промишленост. Основни материали: Cu, Ms, Rg, St, CrNi St.

арт. номер	описание	Ø mm	топене °C	G °C	h2 g
2694 784 702	Soldamoll 220 / S-Sn96Ag4	2	221	270	250

Мек припой

Soft Solders for Plumbing and Heating Applications

Мек припой, приложим в промишлеността и занаятчийството. Основни материали: Cu, Ms, Rg.

арт. номер	описание	Ø mm	топене °C	G °C	h2 g
2694 784 701	Silox 260 / S-Sn97Cu3	2,0	230 - 250	300	250



Тинол за запояване

S-Pb60Sn40 Soft Solders (Fluxed Core Solders)

Запълнен с колофон активиран KAP-T

За спойки при свързване с кабели и листови детайли. Запълнен с колофон по 1.1.2./DIN EN 29454-1, по-рано F-SW26/DIN8511.



арт. номер	описание	Ø mm	топене °C	G °C	h2 g
2694 785 102	S-Pb60Sn40	1,0	183 - 235	230	250
2694 785 105	S-Pb60Sn40	1,0	183 - 235	230	500
2694 785 110	S-Pb60Sn40	1,0	183 - 235	230	1000
2694 785 150	S-Pb60Sn40	1,5	183 - 235	230	250
2694 785 151	S-Pb60Sn40	1,5	183 - 235	230	1000
2694 785 202	S-Pb60Sn40	2,0	183 - 235	230	250
2694 785 210	S-Pb60Sn40	2,0	183 - 235	230	1000
2694 785 310	S-Pb60Sn40	3,0	183 - 235	230	1000

Тинол за запояване

S-Sn99Cu1 Lead-Free Soft Solders (Fluxed Core Solders)

Запълнен с колофон активиран KAP-T

За платки, електронни елементи в електрониката и електротехниката. Запълнен с флюс според 1.1.2./DIN 29454-1 по-рано F-SW26 или други смеси.



арт. номер	описание	Ø mm	топене °C	G °C	h2 g
2694 784 550	Silox 227 / S-Sn99Cu1	1,0	227	280	250
2694 784 553	Silox 227 / S-Sn99Cu1	1,0	227	280	500
2694 784 556	Silox 227 / S-Sn99Cu1	1,0	227	280	1000
2694 784 551	Silox 227 / S-Sn99Cu1	1,5	227	280	250
2694 784 557	Silox 227 / S-Sn99Cu1	1,5	227	280	1000
2694 784 552	Silox 227 / S-Sn99Cu1	2,0	227	280	250
2694 784 558	Silox 227 / S-Sn99Cu1	2,0	227	280	1000
2694 784 559	Silox 227 / S-Sn99Cu1	3,0	227	280	1000

Паста за мек припой

Fluxing Agent for Plumbing and Heating Applications

Пастата за запояване Degufit® 3000 е смес от прах за спояване, флюс и свързващо средство. Използва се като флюс. Задължително и мек припой Soldamoll® 220 или Silox® 260. Пастата е в кутийка с четка. Няма прегряване на тръби и фитинги, тъй като топенето на припоя и правилната температура на спояване са точно и ясно разпознаваеми. Лесно отделяне на остатъците от флюса чрез изплакване, DIN 1988 (остатъците са разтворими в студена вода). Пастата за запояване Degufit® 3000 не се отделя. Не е необходимо сместа да се разбърква предварително.



арт. номер	топене °C	съдържание g
2694 784 700	230 - 250	250

Оловно-калаен припой на пръчки

Solder Bars

арт. номер	h1 = h2	дължина mm	опаковъчна единица kg
2694 786 33	35% S-Pb 65 Sn 35	400	1 / 25
2694 786 40	40% S-Pb 60 Sn 40	400	1 / 25
2694 786 50	50% S-Pb 50 Sn 50	400	1 / 25
2694 786 60	60% S-Sn 60 Pb 40	400	1 / 25
2694 786 100	100% Sn	400	1 / 25



Поялна киселина/течен флюс

Soldering Fluid

DIN 8511 F-SW11, флюс за спояване с мек припой на титанова цинкова ламарина, поцинкована или калайдисана стоманена ламарина.

арт. номер	Е	съдържание l
2694 788 801	Универсална	0,7
2694 788 802	За висококачествени стомани	1



Четка за течен флюс

Soldering Fluid Brush

Дръжката на четката е изработена от калайдисана ламарина, светли косми.

арт. номер	ширина mm	дължина mm
2695 150 001	10	123



Паста за спояване в кутия

Canned Soldering Paste

DIN 8511 F-SW21, за всякакви споявания с мек припой.

арт. номер	h2 g
2694 791 100	100
2694 791 250	250



Паста за спояване в кутия

Soft Solder Spools



DIN 8511 F-SW21, за запояване и калайдисване, L-PbSn40.

арт. номер	h1 = h2	h2 g
2694 792 250	L-Pb Sn 40	250

Блок/камък амониев хлорид

Soldering Stones



За почистване на медни човки на поялник.

арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
2694 793 000	45	20	65

Стяги

Soldering Terminals



Бързо стягане и затягане. Изработени от пресована листова стомана.

арт. номер	дължина mm	ширина разтягане mm
2694 688 110	110	30
2694 688 155	155	50

Заваръчна горелка и резачка

Welding and Cutting Torch

Стандартни касети

ОРТАЛ 90, комплект заваръчна горелка и резачка в стоманена касета: дръжка с бързо съединяване, режещ нарайник 80° с лостов клапан, 3 пръстеновидни дюзи НА 13, 5-150 mm, количка със закрепващ пръстен, пергел, комплект за почистване на дюзи, ключ за горелка, 10 резервни O-пръстени.



арт. номер	h1 = h2
2693 552 6	6 накрайника за заваряване 0,5 - 14 mm
2693 552 8	8 накрайника за заваряване 0,5 - 30 mm

Дръжка, ръкохватка

Grip

Optal 90

С бърза връзка. Кислородна връзка по 3 x G 1/4 RH. Газова връзка с горелка по ÖNORM M 7871-A1-9 x G 3/8 LH ÖNORM: M 7871-A1.

арт. номер	описание
2693 550 0	Дръжка/ръкохватка вкл. бърза връзка



Режещи вложки

Cutting Insert

Optal 90

Режещи вложки по избор с 80 °- или 0 °-наклон на главата на горелката. Прецизна дозировка върху цялата област, оптимално отваряне на клапана за кислород за режещия инструмент. Това води до сигурно и точно управление.

арт. номер	h1 = h2	дължина mm
2693 551 01	Лостов клапан, 80°	470
2693 551 02	Лостов клапан, прав	490



Режещи дюзи ацетилен

Acetylene Hand Cutting Nozzles

Режещи дюзи от 2 части, лесни за почистване. Самоцентриращи, хубав и постоянен нагряващ пламък. Къса изработка на дюзата - подходяща е за използване дори при малко налично място.

арт. номер	отрязване mm	d1 bar	d2 m³/h	режеща способност mm/min
2693 551 000	3 - 8	0,3 - 0,8	0,35	625 - 500
2693 551 001	5 - 25	0,3 - 0,8	0,40	625 - 300
2693 551 002	25 - 50	0,3 - 0,8	0,60	325 - 255
2693 551 003	50 - 150	0,3 - 0,8	0,80	255 - 90



Дюзи за газокислородно стъргане/почистване

Acetylene Gouging Nozzles

Голяма стабилност и постоянство на пламъка. Силен подгряващ пламък за един бърз старт. Къса дюза за лесна достигане до работното място. Висока производителност.

арт. номер	отрязване mm	d1 bar	d2 m³/h	ширина отрязване mm	режеща способност mm/min
2693 551 004	4 - 6	0,3 - 0,8	1,6 - 2,2	5 - 8	400 - 1400
2693 551 005	5 - 8	0,3 - 0,8	1,1 - 1,6	7 - 10	400 - 1400





Горелка за заваряване и рязане

Welding and Cutting Torch

Отделни части и спомагателни принадлежности

арт. номер	описание
2693 551 11	Количка със закрепващ пръстен
2693 551 3	Комплект за почистване на дюзи 0,7 - 3,4
2693 550 01	Резервна бърза връзка
2693 550 9	О-пръстени, до 10 бр.
2693 551 13	Опори за рязане
2693 551 2	Пергел



Накрайници за заваряване

Welding Inserts

Стандартна форма
Нормална форма



арт. номер	обхват заваряване mm	k	разход въздух l/h
2693 550 1	0,5 - 1	1	80
2693 550 2	1,0 - 2	2	160
2693 550 3	2,0 - 4	3	315
2693 550 4	4,0 - 6	4	500
2693 550 5	6,0 - 9	5	800
2693 550 6	9,0 - 14	6	1250
2693 550 7	14,0 - 20	7	1800
2693 550 8	20,0 - 30	8	2500



Накрайници за заваряване

Welding Inserts

Накрайник за горелка 90 °
Леко извити, специално предназначени за монтьори на инсталации.



арт. номер	обхват заваряване mm	k	разход въздух l/h
2693 556 19	1 - 2	2	160
2693 556 29	2 - 4	3	315
2693 556 39	4 - 6	4	500



Накрайници за заваряване

Welding Inserts

Накрайник за горелка 160 °
Леко извити, специално предназначени за монтьори на инсталации.



арт. номер	обхват заваряване mm	k	разход въздух l/h
2693 556 2	2 - 4	3	315

Накрайници за заваряване

Welding Inserts

Гъвкави

Огъват се в желаната форма.

арт. номер	обхват заваряване mm	k	разход въздух l/h
2693 556 91	1 - 2	2	160
2693 556 92	2 - 4	3	315
2693 556 93	4 - 6	4	500



Накрайници за заваряване

Welding Inserts

Многопламъчни нагряващи накрайници

За ацетилен, изключително подходящи за изправяне, регулиране, огъване и нагряване.

арт. номер	d2 l/h	работно налягане bar	разход въздух l/h
2693 554 5	720	2,5	800
2693 554 6	1125	2,5	1250
2693 554 7	1620	2,5	1800
2693 554 8	2250	2,5	2500



Редуктор на налягане

Pressure reducer

За заваряване, рязане и нагряване

Редукторът на налягане има голяма област, която понася и силни ударни вълни на налягане. Има филтър, който пречиства газовете от мръсни частици. Ако налягането се покачи над едни определени стойности, защитният клапан се отваря, за да може да се изпусне повишеното налягане. Ако защитният клапан не успее да изпусне повишеното налягане, мембрана пропуска газа при налягане около 30 bar през отворите на корпуса. Редукторът на налягане съответства на ÖNORM EN ISO 2503 (EN 585) и е BAM изпитан. Включително предпазен калъф от удароустойчив материал.

арт. номер	h1 = h2	работно налягане bar	h4	w
2693 556	Ацетилен	1,5	10 x G 3/8" LH	Скоба за опъване, обтягане
2693 555	Аргон, CO2	30 l/min	6,3 x G 1/4"	W 21,8 x 1/14"
2693 554	Кислород	10	6,3 x G 1/4"	G 3/4"



2693 555



2693 554



2693 556

Редуктор на налягане

Pressure reducer



Централен филтър в предварително изпитана и проверена блокова конструкция. Дълъг живот. Лесно техническо обслужване и поддържане чрез централен регулиращ филтър. Голяма мощност, регулируемост. Много добро съотношение между цена и качество на работа. С манометър. Устойчив на ниски температури. 2693 202: удостоверение за допускане за експлоатация и VG-знак за качество.

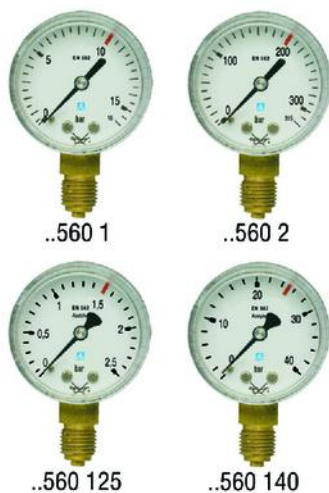
арт. номер	h1 = h2	работно налягане bar	h4	w
2693 202	Ацетилен	1,5	AG 3/8" LH	Връзка
2693 203	Благородни газове, въглероден диоксид	24 l/min	AG 1/4" RH	W 21,8 x 1/14" RH
2693 201	Кислород	10	AG 1/4" RH	G 3/4" RH



Манометър

Manometer

ø 50 mm, съединяваща резба G 1/4".



арт. номер	h1 = h2	работно налягане bar
2693 560 1	Кислород	0 - 16,0
2693 560 125	Ацетилен	0 - 2,5
2693 560 140	Ацетилен	0 - 40,0
2693 560 2	Кислород	0 - 315,0
2693 560 3	Аргон, CO2	32 l/min

Манометър

Manometer

ø 63 mm, разтоварване назад, EN 562.



арт. номер	h1 = h2	работно налягане bar
2693 202 1	Ацетилен	0 - 2,5
2693 202 2	Ацетилен	0 - 40,0
2693 203 1	неутрално	0 - 16,0
2693 203 2	неутрално	0 - 315,0
2693 201 1	Кислород	0 - 16,0
2693 201 2	Кислород	0 - 315,0

Предпазна тапа/капачка за манометър

Manometer Protection Caps



За редуктор на налягане

арт. номер	описание
2693 560 4	За защита на манометър



Предпазна скоба за манометър

Manometer Protection Caps

За редуктор на налягане DIN

арт. номер		
2693 208 001	За кислород	син
2693 208 002	За ацетилен	жълт
2693 208 003	За аргон	сив



Уплътнения

Plastic Connection Seals

За редуктор на налягане и манометър

арт. номер	h1 = h2	P	I mm	J mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
2693 557 8	За редуктор на налягане	Гума за ацетилен	16	9	2	10
2693 557 10	За редуктор на налягане	Тефлон за O2/Аргон/CO2	19	12	2	10
2693 557 3	За манометър	Алуминий	10	5	2	10



Предпазители от обратен удар EN 730-1

Anti-Kickback Devices as per EN 730-1



Спиране на изпускането

За защита на отделни бутилки, места за водовземане и разпределителни тръбопроводи. Клапан за спиране на газта. Заградителен филтър на пламъка, изработен от спечена хромово-никелова стомана. Регулирано спиране на изпускането.

арт. номер	h1 = h2	норми	h4	w
2693 559	Горивен газ	A-1,5 / P-3 / M-5 / H-5	G 3/8" LH	G 3/8" LH
2693 558	Кислород	O-10	G 1/4"	G 1/4"



Предпазители от обратен удар EN 730-1

Anti-Kickback Devices as per EN 730-1

Спиране на изпускането

За защита на отделни бутилки, места за водовземане и разпределителни тръбопроводи. Клапан за спиране на газа. Палмък с голяма сила. Заградителен филтър на пламъка. Регулирано спиране на изпускането. Филтър за улавяне на замърсявания при всички горещи газове.



арт. номер	h1 = h2	норми	h4	w
2693 207	Горивен газ	A-1,5 / P-3 / M-5 / H-5	G 3/8" LH	G 3/8" LH
2693 206	Кислород	O-20	G 1/4" RH	G 1/4" RH

Автогенни маркучи високо налягане

High-Pressure Autogenous Hoses

Сдвоени маркучи (близнаци)

Маркуч за ацетилен 9x3,5 mm и за кислород 6x5,0 mm. Със съединителни втулки и гайки и от двете страни 1/4" вдясно съотв. 3/8 " вляво. Доставят се изцяло готови и сглобени.



арт. номер	h1 = h2	дължина mm	опаковъчна единица БР.
2693 582 910	Маркуч цялостен, комплектен	10	1
2693 582 915	Маркуч цялостен, комплектен	15	1
2693 582 920	Маркуч цялостен, комплектен	20	1
2693 582 925	Маркуч цялостен, комплектен	25	1

Автогенни маркучи високо налягане

High-Pressure Autogenous Hoses

Здрави, устойчиви на налягане маркучи за заваръчни дейности и кислородни линии. За ацетилен-разтворен газ 10 bar работно налягане. За кислород 20 bar работно налягане.



арт. номер	h1 = h2	J mm	дебелина mm	опаковъчна единица м/РОЛКА
2693 580 10	Ацетилен, с връзки	9	3,5	10
2693 580 15	Ацетилен, с връзки	9	3,5	15
2693 580 20	Ацетилен, с връзки	9	3,5	20
2693 580 25	Ацетилен, с връзки	9	3,5	25
2693 582 10	Кислород, с връзки	6	5,0	10
2693 582 15	Кислород, с връзки	6	5,0	15
2693 582 20	Кислород, с връзки	6	5,0	20
2693 582 25	Кислород, с връзки	6	5,0	25

Двойни вентили за изпускане на налягане

Double Drain Valves

За изход с 2 отклонения на редуктор на налягане.

арт. номер	h1 = h2	w	за Ø mm
2693 562 7	Ацетилен	G 3/8" LH	10,0
2693 562 8	Кислород	G 1/4"	6,3

AIR LIQUIDE



Съединителни втулки за маркуч със

Hose Grommets with Union Nuts

арт. номер	w	за Ø mm
2693 562 3	G 1/4"	6,3
2693 562 4	G 3/8" LH	10,0

AIR LIQUIDE



Двойни съединителни втулки за маркуч

Double Hose Grommets

арт. номер	h1 = h2	за Ø mm
2693 562 5	Ацетилен	10,0
2693 562 6	Кислород	6,3

AIR LIQUIDE



Съединители за маркучи разглобяеми

Detachable Hose Couplings

арт. номер	h1 = h2	w	за Ø mm
2693 562 1	Ацетилен	G 3/8" LH	10,0
2693 562 2	Кислород	G 1/4"	6,3

AIR LIQUIDE



Стяга за маркучи

Hose Clamps

арт. номер	за Ø mm
2693 563	16 - 21

AIR LIQUIDE





Газова запалка

Gas Lighter

Газова запалка тип пистолет

Газова запалка във форма на пистолет, изработена от поцинкована листова стомана.

арт. номер	описание	дължина mm	Ø mm
2694 680	Газова запалка тип пистолет	-	-
2694 680 1	Кремък за запалка	5	2,6



Газова запалка

Gas Lighter

Газова запалка дъгообразна форма

Газова запалка с дъгообразна форма, изработена от листова стомана, с черно лаково покритие. Запалка с валцувана пила.

арт. номер	описание	дължина mm	Ø mm
2694 679	Газова запалка дъгообразна форма	-	-
2694 679 1	Кремък за запалка	20	3



Стоманена количка за газови бутилки

Steel Bottle Trolley

За 2 бутилки по 50 l. Колела от плътна гума, 390x80 mm, плъзгащи лагери.

арт. номер	ширина mm	h2 kg
2693 585	760	26

Термозащитен плат

Hitzeschutzgewebe

Готов тепих

Специален плат за защита от високи температури (издържа до 500 °C, за кратко и до 600 °C). Устойчив на искри, пламъци, метални пръски и течен метал. Сива тъкан, гъвкава, но не е мека и приятна на допир. С полиуретаново покритие и от двете страни против плъзгане (устойчиво до 200°C).

арт. номер	дължина mm	ширина mm	дебелина mm	h2 g/m ²
2694 794 001	500	500	1,5	1100
2694 794 002	1000	1000	1,5	1100
2694 794 003	2000	1000	1,5	1100



Държач за електроди

Electrode Holder

Държач за електроди, с изцяло изолирано тяло, подсилено със стъкловолакна, за натоварване с по-високи температури. Долната част и лостът са изработени от месингова отливка. Черни изолиращи обвивки от GFK пластмаса. Съвръзването се осъществява чрез кабелни обвивки.

арт. номер	г А	дължина mm	h2 g
2694 700 020	200	190	290
2694 700 030	300	215	380
2694 700 040	400	215	390
2694 700 060	600	240	500



Изолиращи обвивки

Insulating Trays

арт. номер	I2 А
2694 704 02	200
2694 704 04	300 - 400
2694 704 06	600



Специални клещи CO2

CO2 Special Pliers



Незаменими, патентовани многофункционални клещи с 4 функции за МИГ-МАГ-заваръчни апарати: бързо, по размер обрязване на заваръчните тел, лесно и бързо почистване на накрайника за защитен газ, изтегляне на защитния газ, отпускане и затягане на токовата дюза.

арт. номер	за Ø mm
2694 687 1	12 - 15
2694 687 2	15 - 18

Щипка маса

Underground Cable Pliers



Изработена от поцинкувана листова стомана. Амперните данни се отнасят до продължителността на включване от 100%. С подвижни контактни везни от електролитна мед и силни торзионни ресори.

арт. номер	г А	ширина разтягане mm	дължина mm
2694 689 200	200	50	215
2694 689 400	400	60	225
2694 689 600	600	80	275

Стяга заваръчна

Pole Welding Clamps

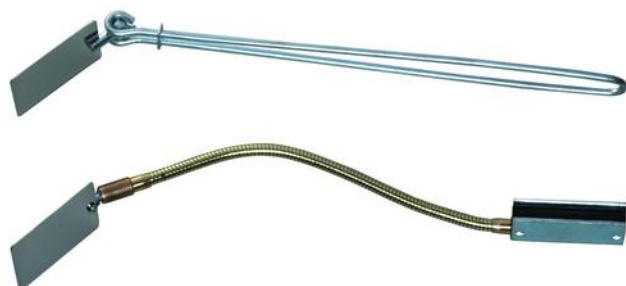


Скоби от ковък чугун, отвор в горната част.

арт. номер	г А	ширина разтягане mm	h2 mm	отвор- Ø mm	h2 kg
2694 708	400	150	80	10,5	780

Стъкло за заваряване

Welding and Checking Mirror



Размери: 80x70 mm.

арт. номер	h1 = h2	дължина mm
2694 560	Здрава, стоманена дръжка	490
2694 560 1	Допълнителни стъкла	0
2694 561	Магнитна основа и метално тяло	500

Чук за шлага

Slag Hammers

От стомана.

арт. номер	h1 = h2	дължина mm	h2 g
2694 711	От стомана	300	430
2694 710	С дървена дръжка	330	350



Тебешир за заварчици

Welding Chalk

Квадратен тебешир, естествен мрамор, бял.

арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
2696 900 800	10	10	100	12
2696 900 850	10	10	100	50



Смазка против пръски при заваряване

Anti-Spatter Grease

Без разредители, без мирис. Предпазва заваръчните дюзи и контактуващите с повърхността части. Предотвратява засядането на заваръчни пръски.

арт. номер	h2 g
2694 793 001	450



Заваръчна ръкавица

Welder's Glove



От лицева кожа

Длан и пръсти от лицева кожа, гръб и маншет от цепена кожа. Предпазна.



арт. номер	k	дължина mm
2694 658	10	са. 350

Заваръчна ръкавица

Welder's Glove



От агнешка кожа

За аргоново заваряване и заваряване по метода ВИГ. Маншет от цепена кожа. Много мека.



арт. номер	k	дължина mm
2694 659	10	са. 350



Заваръчна ръкавица

Welder's Glove



Топлоустойчиви, от цепена кожа с шевове от Kevlar®

Ръкавица от термоустойчива цепена кожа. Без шев между палеца и дланта. С тъкан молтон.



арт. номер	k
2694 654	10

Престилка за заварчици

Welder's Apron

Кожена, с нагръдник и презрамки.

арт. номер	Р	ширина mm	дължина mm	дебелина mm
2694 667	Телешка кожа щавена	800	1000	1,3
2694 666	Цепена телешка кожа	800	1000	1,6



Гамаша за заварчици

Welder's Leggings

От хромирана цепена кожа, с каишки за закопчаване по крака.

арт. номер	височина mm	опаковъчна единица чифт
2694 666 1	400	1

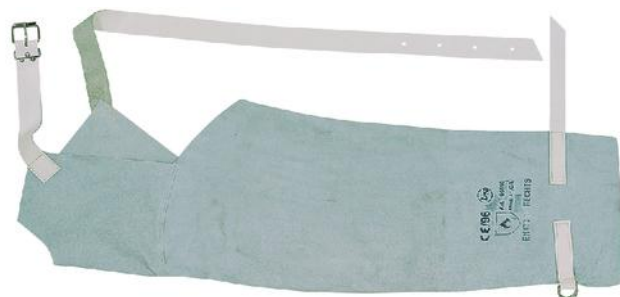


Предпазни ръкавели за заварчици

Welder's Arm Guard

От хромирана цепена кожа, предпазват раменете, с каишки за закопчаване около гърдите и ръцете.

арт. номер	h1 = h2	дължина mm
2694 666 3	за лява ръка	700
2694 666 2	за дясна ръка	700



Предпазни очила за заваряване

Welder's Safety Goggles

От найлон

Предпазни очила за заварчици от найлон, регулируема дължина на рамката, голямо наблюдателно стъкло. Стъклата са нечупливи DIN A5 (германски промишлен стандарт A5). И двете стъкла могат лесно да се сменят след отваряне на винта с назъбка. EN 166



арт. номер	h1 = h2	визьор
2694 638	За шлифовчик	Овално стъкло, ясно
2694 639	За заварчик	Овално стъкло, зелено DIN A5



Предпазни очила модел 2840

Safety Goggles

Modell 2840

Модерен, ексклузивен дизайн. За по-голяма сигурност при работа предпазните очила осигуряват и защита на веждите. Поликарбонатни стъкла, устойчиви на удари. 3-степенно регулиране на дължината на рамката, индивидуално регулиране. Краищата на рамката са меки, не убиват. Отлична съвместимост с 3M елементи. Противоударно покритие, устойчиво на надраскване. UV-защита.



арт. номер	описание	опаковъчна единица БР.	норми
2694 203 007	Schutzbrille 2840 Klar	20	EN 166, EN 170
2694 203 008	Schutzbrille 2841 Grau	20	EN 166, EN 172
2694 203 009	Schutzbrille 2842 Gelb	20	EN 166, EN 170
2694 203 010	Schutzbrille 2845 Grün IR-5	20	EN 166, EN 169, EN 170, EN 171



Предпазни очила за заваряване

Welder's Safety Goggles, Folding

С повдигащи се капачета

Защитни очила от мека, стабилна пластмаса. С индиректна вентилация. Нечупливи, безцветни вътрешни стъкла и цветни, защитни външни стъкла на повдигащите се капачета. Подходящи и за хора, които носят стандартни диоптрични очила. EN 166



арт. номер	h1 = h2	визьор
2694 637	За заварчик	Ясно отвътре, отвън зелено DIN A5

Защитни очила

Safety Goggles

Универсални защитни очила, лесна смяна на стъклата, с регулируема връзка за главата. EN 166

арт. номер	h1 = h2	визьор
2694 646	За шлифовчик	Кръгло стъкло, безцветно



Предпазни очила за заваряване

Welder's Safety Goggles

универсални

Лесна смяна на защитните стъкла, с регулируема гумена връзка за главата. EN 166 DIN A5

арт. номер	h1 = h2	визьор
2694 642	За заварчик	Кръгло стъкло, зелено DIN A5



Стъкла за защитни очила за заварчици

Replacement Lenses for Welder's Safety Goggles

Кръгла форма

От нечупливо многослойно плоско стъкло.

арт. номер	цвят	h1 = h2
2694 651 3	прозрачен	Кръгли
2694 651 44	зелен	Кръгли, DIN A4
2694 651 45	зелен	Кръгли, DIN A5
2694 651 46	зелен	Кръгли, DIN A6



Стъкла за защитни очила за заварчици

Replacement Lenses for Welder's Safety Goggles

Овална форма

От нечупливо многослойно плоско стъкло.

арт. номер	цвят	h1 = h2
2694 651 5	прозрачен	Овално, дясно стъкло
2694 651 51	прозрачен	Овално, ляво стъкло
2694 651 65	зелен	Овално, дясно стъкло DIN A5
2694 651 651	зелен	Овално, ляво стъкло DIN A5
2694 651 66	зелен	Овално, дясно стъкло DIN A6
2694 651 661	зелен	Овално, ляво стъкло DIN A6



Предпазен щит за заваряване ръчен

Welder's Handheld Face Shields

От сиво-черна пластмаса

Права, изправена форма, дълбоко изпълнение, без стъкла, EN 175. Размери на стъклото: 90x110 mm



арт. номер	ширина mm	височина mm	h2 g
2694 670 2	260	380	290

Предпазен щит за заваряване ръчен

Welder's Handheld Face Shields

От подсилена пластмаса със стъклени влакна

Стабилна и здрава конструкция. Устойчива на атмосферни условия, удароустойчива, лека, без стъкла. Размери на стъклото: 90x110 mm.



арт. номер	ширина mm	височина mm	h2 g
2694 671 1	250	450	480

Предпазен щит за заваряване ръчен

Welder's Handheld Face Shields

С механизъм за свободна видимост

От изолационни стъклени влакна, дръжка със шибър за палеца за отваряне на прозорчето за свободна видимост (размери 40x110 mm). Метален, без стъкла, въпреки това с приставно стъкло 40x110 mm. Размери на стъклата: 40x110 mm, 90x110 mm.



арт. номер	ширина mm	височина mm	h2 g
2694 671 2	250	450	520

Предпазна маска-щит за заварчици

Welder's Head Protection Shield

От подсилен полиамид със стъклени влакна

Термоустойчива до около 140 °С. Лека, но стабилна и здрава изработка, яка на удари и разрушаване. Лесно поставяне на стъклата от вътрешната страна. С регулируема връзка/каишка за главата. Изпитана и допустима според EN 175 S. Без стъкла. Размер на стъклото: 90x110 mm.

арт. номер	описание	h2 g
2694 672 2	Предпазна маска-щит	430
2694 672 21	Резервни каишки 10 бр.	-



Резервни стъкла за предпазен щит за заварчик

Replacement Glass for Welder's Protective Shield

Първокласно стъкло, изпитано, постоянно абсорбиране, огнеупорно, със стабилна форма, приятен сиво-зелен цвят.

арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
2694 673 095	DIN A 9	50	105
2694 673 099	DIN A 9	90	110
2694 673 091	DIN A 9	100	100
2694 673 105	DIN A 10	50	105
2694 673 109	DIN A 10	90	110
2694 673 101	DIN A 10	100	100
2694 673 115	DIN A 11	50	105
2694 673 119	DIN A 11	90	110
2694 673 111	DIN A 11	100	100
2694 673 125	DIN A 12	50	105
2694 673 129	DIN A 12	90	110
2694 673 121	DIN A 12	100	100
2694 673 139	DIN A 13	90	110
2694 673 209	DIN A 9S, огледално	90	110
2694 673 210	DIN A 10S, огледално	90	110
2694 673 211	DIN A 11S, огледално	90	110
2694 673 212	DIN A 12S, огледално	90	110



Резервни стъкла за предпазен щит за заварчик

Replacement Glass for Welder's Protective Shield

Приставно стъкло, безцветно

Нормално стъкло

арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
2694 673 004	Нормално стъкло	40	110
2694 673 005	Нормално стъкло	50	105
2694 673 009	Нормално стъкло	90	110
2694 673 001	Нормално стъкло	100	100
2694 673 309	Съкло 1000 часа	90	110
2694 673 301	Съкло 1000 часа	100	100



Предпазен шлем за заварчик р550

p550 Welder's Helmet



Използва се при МИГ/МАГ заваряване, заваряване на електроди, ВИГ заваряване (AC/DC). Регулиране на чувствителността: чувствителността на сензорите може да се напасва към съответния заваръчен процес и условия на работа. Предното стъкло осигурява оптимална защита от пръски и заваръчен дим. Времето за превключване от тъмно на светло може да се регулира благодарение на функцията по отваряне със задържане/закъснение. Оптималното разпределение на тежестта и удобният, регулируем оглавник осигуряват изключителен комфорт. Ниво на защита: DIN9-DIN13 (положение на тъмно). Максимална UV/IR защита на светло и на тъмно. Времето за превключване от тъмно на светло може да се регулира: 0,25 - 0,7 s. Размери на антирефлексната касета: 90 x 110 x 9,5 mm. Зрително поле: 50 x 100 mm. Захранване: елементи от слънчеви батерии, 2 литиеви батерии 3V. Работна температура: от -10 °C до +70 °C. Разрешения и допускане: CE, ECS, ANSI, CSA, GOST-R, AS/NZS.

арт. номер	описание	h2 g
2694 672 550	Предпазен шлем optrel p550	495
2694 672 551	Предни стъкла 5 бр.	-
2694 672 552	Вътрешни предпазни стъкла 5 бр.	-
2694 672 554	Предпазен калъф	-
2694 672 555	Корпус зелен/черен	-

2680 991 - резервна батерия CR2032-3 V

Предпазен шлем за заварчик е640

e640 Welder's Helmet



С автоматично затъмняване, висока защита от високи температури и лъчение, постоянна UV/IR-защита и оптимален комфорт. Шлемът разполага с по-голямо зрително поле. Теглото на шлема е намалено с 15%, което осигурява по-голямо удобство при носене. Допълнително и защита от надраскване. Автоматично състояние на покой. Подходящ за използване при МИГ/МАГ заваряване, заваряване на електроди, 90-200 A. Самостоятелно регулиране на степента на защита (10 или 11). Ъгъл на отваряне 60 ° съотв. 120 ° (при положение на шева при заваряване, различно от долно положение).

арт. номер	описание	h2 g
2694 672 32	optrel e640	460

Предпазен шлем за заварчик е670

e670 Welder's Helmet



Филтър с истински цветове. Размери на касетата/зрителното поле: 90 x 110 x 7 mm / 50 x 100 mm. Максимална UV/IR-защита. Класификация според EN379: 1/1/1/2. Класификация според EN175: V. Време на превключване от светло на тъмно: 0,180 ms при стайна температура и 0,120 ms при 55 °C. Време на превключване от тъмно на светло: 0,35 - 0,6 s, 0,1 - 0,35 s. Енергоснабдяване: елементи на соларни батерии и обикновени батерии, не е необходимо включване и изключване. Системата за защита на дихателните пътища може да се обновява и модернизира. Регулиране на чувствителността. Отваряне със задържане/закъснение, с режим на шлифоване, за таванно заваряване. Ниво на защита 4/9 < 13. Автоматично разпознаване нивото на защита. Секцията за управление се намира извън шлема. Комфортен оглавник. Настройване на ъгъла на обхващане (60 ° или 120 °). Гаранция 3 години (батериите не се включват). Сертификати: CE, ECS, ANSI, AS/NZS, GOST-R.

арт. номер	описание	h2 g
2694 672 33	optrel e670	490

Предпазен шлем за заварчик e684

e684 Welder's Helmet

С автоматично затъмняване, висока защита от високи температури и лъчение, постоянна UV/IR-защита и оптимален комфорт. Шлемът разполага с по-голямо зрително поле. Теглото на шлема е намалено с 15%, което осигурява по-голямо удобство при носене. Допълнително и защита от надраскване. Автоматично състояние на покой. Подходящ за използване при МИГ/МАГ заваряване, ВИГ заваряване, заваряване на електроди, плазмено рязане, оксигеново заваряване, шлифване, 1,5-450 А. Самостоятелно регулиране на степента на защита (5 до 13). Регулиране на ъгъла на обхващане 60° или 80° (при положение на шева при заваряване, различно от долно положение). Отваряне със задържане/закъснение. Регулатор на чувствителността. Режим на шлифване (ниво на защита 4). Истински цветове. Батерии за LC-дисплей.



арт. номер	описание	h2 g
2694 672 34	optrel e684	500

Акcesoари за предпазен шлем за заваряване

Welder's Protective Helmet - Accessories

арт. номер	описание
2694 672 42	Оглавник за е-серия
2694 672 43	Предно стъкло за е-серия 5 бр.
2694 672 44	Вътрешно стъкло ясно 5 бр., за е640
2694 672 46	Нагръдник кожен
2694 672 47	Вътрешно стъкло ясно 5 бр., за е650, е670, е680, е684
2694 672 48	Ленти за чело 2 бр.



2694 672 43



2694 672 44 / 47



2694 672 48



2694 672 42



2694 672 46

Предпазна шапка за поставяне под шлема за

Welder's Protective Caps

Защитава задната част на главата и областта на тила от лъчение и заваръчни пръски. 100% памук. Може да се пере.

арт. номер	k
2694 672 557	57
2694 672 558	58
2694 672 559	59
2694 672 560	60





VarioStar 2500

VarioStar 2500

МИГ/МАГ до 250 А

Здрава и стабилна конструкция, за свързване на тънки ламарини, двойно задвижване на ролковите електроди. Напрежение на мрежата: +/-10 %, 50/60 Hz: 3 x 230 V / 460 V. Cos phi: 0,95. Диапазон на заваръчния ток: 25-250 А. Брой степени на превключвател: 10. Нарезение при празен ход: 38 V. Работно напрежение: 15,3-26,5 V. Тип защита: IP 21. Размери: 800 x 380 x 680. Тегло: 74 кг. Включва: кабел маса 25 mm²/4 m/250 A/60 щекер 35 mm²/ щипки маса, AL 2300 G/F/3,5m MIG/MAG горелка за ръчно заваряване, редуктор на налягане Ar/CO2 Standard 3-30 l/min, заваръчен спрей, клещи CO2 номер 2, предпазен щит ръчен EASY, телена ролка (5 кг) 0,8 mm MAG 65.



арт. номер	описание
4696 400 247	VarioStar 2500 G/F/2R MIG/MAG
4696 400 248	MIG/MAG горелка за заваряване AL2300 G/F/3,5m
4696 400 249	Контактна тръба 0,8/M6/Ø8x33
4696 400 250	Газова дюза конична Ø12/Ø20x66
4696 400 251	Дюза M6
4696 400 252	Стоманен кабел 0,8/3,5m

Съединителна буска за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 13 mm-дорник.
Съединителен щекер 35 mm².



Кутия с бързо износващи се части MIG/MAG

Spare Part Box MIG/MAG AL2300

Газова дюза конична, изолиращ пръстен, 2 контактни тръби 0,8 и 1,0 mm, страничен режещ зъб, средство за почистване на газова дюза, ключ SW7.



арт. номер	съдържание
4696 400 253	AL2300 9 части

Токова дюза

Current Nozzle

за МИГ/МАГ

Изработена от чист мед. Може да се достави за различни размери диаметър на тела и външна резба.



арт. номер	Ø mm	описание	дължина mm	h1 = h2	опаковъчна единица БР.
4696 700 103	0,8	M6 x 28mm	28	Мед	1
4696 700 123	0,8	M8 x 30mm	30	Мед	1
4696 700 104	1,0	M6 x 28mm	28	Мед	1
4696 700 124	1,0	M8 x 30mm	30	Мед	1
4696 700 105	1,2	M6 x 28mm	28	Мед	1
4696 700 125	1,2	M8 x 30mm	30	Мед	1

Газова дюза

Gaz Nozzle

За МИГ/МАГ горелка

Конична, щепселна.

арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
4696 700 112	11,5	57,0	1
4696 700 113	15,0	57,0	1



TransPocket 1500

TransPocket 1500

Електроди до 4mm

150 А при само 4,7 кг, за приложение навсякъде, годен за генератори. Напрежение на мрежата: +/-15 %, 50/60 Hz: 230 V. Cos phi: 0,99. Диапазон на заваръчния ток, без степени: 10-150 А. Нарезание при празен ход: 92 V. Работно напрежение: 20,4-25,6 V. Тип защита: IP 23. Размери: 315 x 110 x 200. Тегло: 4,7 кг. Включва: защитен щит ръчен EASY, чук за шлага с телена четка, кабел за електроди 16 mm²/4 m/200 А щекер 25 mm², кабел маса 16 mm²/3 m/200 А щекер 25 mm²/60 %.

арт. номер	описание
4696 401 400	TransPocket 1500 E-Hand инвертор
4696 401 401	Оборудване за заваряване

Съединителна буска за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 9 mm-дорник.
Съединителен щекер 25 mm².



TransPocket 1500 TIG

TransPocket 1500 TIG

Електроди до 4mm

150 А при само 4,8 кг, връзка с дистанционно управление. TIG-Comfort-Stop: предотвратява досадното прекъсване на електрическата дъга при заваряване. Чрез едно определено движение на горелката заваръчният ток се понижава автоматично, газовата защита е осигурена и крайният кратер се пълни перфектно. TIG-Puls: улеснява прихващането на тънки ламарини при ВИГ-заваряване. Напрежение на мрежата: +/-15 %, 50/60 Hz: 230 V. Cos phi: 0,99. Диапазон на заваръчния ток, без степени: 10-150 А. Нарезание при празен ход: 92 V. Работно напрежение: 20,4-25,6 V. Тип защита: IP 23. Размери: 315 x 110 x 200. Тегло: 4,8 кг.

арт. номер	описание
4696 401 500	TransPocket 1500 TIG E-Hand инвертор
4696 401 503	Газов маркуч 1,5m 2x1/4"

Съединителна буска за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 9 mm-дорник.
Съединителен щекер 25 mm².





TransPocket 1500 TIG куфар

TransPocket 1500 TIG SYSTEM CASE



Електроди до 4mm

За описание: виж TransPocket 1500 TIG. Съдържа: TransPocket 1500, горелка TTG 1600 A-Pot FS/4 m, волфрамов електрод Ø 2,4, 2 газова дюзи, кабел маса 16mm², еластичен кабел 16 mm², екран, газов маркуч, чук за шлага, четка. Всичко това в практичен куфар, без регулатор на налягане.

арт. номер	описание
4696 401 505	TransPocket 1500 TIG WIG-DC-Set

Съединителна буска за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 9 mm-дорник. Съединителен щекер 25 mm².



Горелка за заваряване WIG TTG1600

WIG Welding Torch



Горелка за заваряване ВИГ с F връзка, охлаждане, втикната газова дюза, до макс. 160 A мощност на заваряване, за заваряване на С-стомана, висококачествена специална стомана и алуминий при строенето на апаратури, цистерни и тръбопроводи.

арт. номер	дълго захранване m	за Ø mm
4696 401 502	4	1,0-3,2
4696 401 504	-	Газова дюза керамична Ø9,5/Ø20,8x33



Кутии с бързо износващи се части WIG

Spare Part Box WIG TTG1600A



Съдържа: 2 волфрамови електрода, 3 газова дюзи, 2 стягащи втулки, 2 затягащи гайки, 1 капачка за горелка дълга.

арт. номер	съдържание
4696 401 507	TTG1600A 10 части

Magic Wave 1700

Magic Wave 1700

WIG (AC/DC) § заваряване на електроди

Материали: алуминий и неговите сплави, цветни метали, ниско и високо легирани стомани. Напрежение на мрежата: -20/+10 %, 50/60 Hz: 3 x 230 V / 400 V. Cos phi: 0,99. Диапазон на заваръчния ток: ВИГ 3 - 170 A, електрод 10 - 140 A. Напрежение при празен ход: 88 V. Работно напрежение: ВИГ 10,1 - 16,8 V, електрод 20,4 - 25,6 V. Тип защита: IP 23. Размери: 485 / 180 / 344 mm. Тегло: 15 кг.

арт. номер	описание
4696 404 001	Magic Wave 1700 WIG

Съединителна букса за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 13 mm-дорник.
Съединителен щекер 35 mm².



Горелка за заваряване TTG 2200A F/DU/4M

Schweißbrenner TTG 2200A F/DU/4M

Горелка за заваряване ВИГ с F връзка, охлаждане, с втикната или завинтена газова дюза, до макс. 160 A мощност на заваряване, за заваряване на C-стомана, висококачествена специална стомана и алуминий при строенето на апаратури, цистерни и тръбопроводи.

арт. номер	за Ø mm
4696 404 002	1,0-4,0



Кутии с бързо износващи се части WIG

Verschleißteilboxen WIG TTG2200A

Съдържа: 2 волфрамови електрода, 4 газови дюзи, 2 стягащи втулки, 2 затягащи гайки, 1 капачка за горелка дълга.

арт. номер	съдържание
4696 404 003	TTG2200A 12 части





TransPocket 2500

TransPocket 2500

Електроди до 5mm

Малък и удобен за носене, заварява електроди до 5 mm с покритие рутил, основно и целулоза. Напрежение на мрежата: +/-10 %, 50/60 Hz: 3 x 380 - 460 V . Cos phi: 0,99. Диапазон на заваръчния ток, без степени: 10-150 A. Нарезание при празен ход: 88 V. Работно напрежение: 20,4-30,0 V. Тип защита: IP 23. Размери: 430 x 180 x 320. Тегло: 13,5 кг. Включва: защитен щит ръчен EASY, чук за шлага с телена четка, кабел за електроди 35 mm²/4 m/300 A щекер 35 mm², компаундиран кабел 35 mm²/3 m/250 A щекер 35 mm²/60 %.



арт. номер	описание
4696 402 002	TransPocket 2500 E-Hand Inverter
4696 402 001	Оборудване за заваряване

Съединителна буса за кабел маса и горелка за ръчно заваряване: 13 mm-дорник. Съединителен щекер 35 mm².

Адаптер за универсална бобина

Adapter for Basket Coil

За бобини заваръчен тел



арт. номер	описание
4691 900	Адаптер за универсална бобина

Заваръчен кабел

Welding Cable

С ръкохватка за електроди

Заваръчен кабел с ръкохватка и щекер. С покритие черен неопрен H01N2-D.



арт. номер	h1 = h2	разрез кабел mm ²	дорник-Ø mm	дължина m
4696 790 001	200A	25	9	5
4696 790 002	300A	35	13	5

Кабел маса

Earth Cable

С щипки маса

Кабел маса с щипка маса и щекер. С покритие черен неопрен H01N2-D.

арт. номер	h1 = h2	разрез кабел mm ²	дорник-Ø mm	дължина m
4696 790 006	200A	25	9	4
4696 790 007	300A	35	13	4



Кабел удължител за заваръчен кабел

Welding Cable Extension

С букса и щекер

Кабел удължителен за заваръчен кабел или кабел маса с букса и щекер. С черно PVC покритие.

арт. номер	разрез кабел mm ²	дорник-Ø mm	дължина m
4696 790 011	25	9	5
4696 790 012	25	13	5
4696 790 013	35	13	5



Metaclean машина за почистване и тъмно

Metaclean - Cleaning and Marking Device

За променлив и прав ток, за електрохимическо почистване, полиране и тъмно щамповане. 24 Volt AC, 12 Volt AC, 30 Volt AC. Дигитално показание.

арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
0980 000 001	150	290	300





Metaclean комплект стандартни

Metaclean - Initial Equipment Sets



1 накрайник за шамповане 60 °. 1 литър електролит за почистване на блестящи стомани. 500 ml електролит за електрохимическо полиране / 100 ml електролит за шамповане VA-(1.4301). 20 бр. филц за почистване и шамповане, 38 x 60 x 2,6 mm / 20 бр. полиращ филц, 40 x 60 x 2,5 mm. 1 кабел маса 2 m с щекер, Ø 4 mm свързващ проводник. 1 кабел маса черен 2 m с щекер, Ø 4 mm свързващ проводник. 1 скоба "алигатор" за Ø 4 mm, червена. 2 бр. контейнер за електролит със затвор (за допълване с електролит).

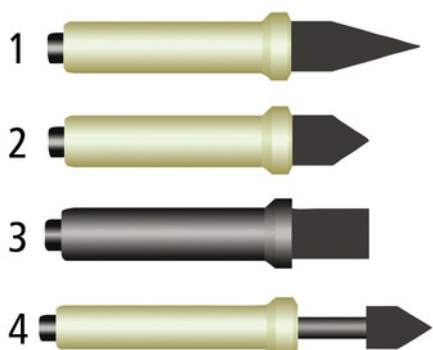
арт. номер	описание
0980 000 003	Куфар с принадлежности



Metaclean накрайници

Metaclean - Stamp

Накрайници с карбонов щемпел, поотделно



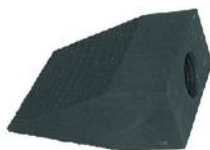
арт. номер	описание	ъгъл градуса	фиг.
0980 001 030	за почистване	30	1
0980 001 060	за почистване	60	2
0980 001 090	за шамповане	90	3
0980 002 060	за полиране	60	4

O-пръстен 6012 420 1



Metaclean карбонов щемпел

Metaclean - Replacement Carbon Anode

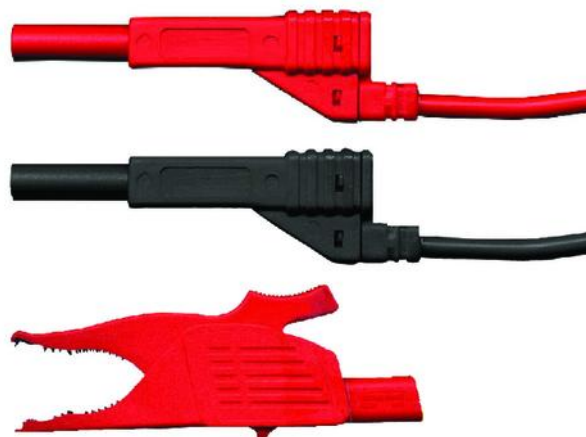


арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm	ъгъл градуса
0980 001 061	30	15,00	25	60
0980 001 031	30	15,00	39	30
0980 001 091	35	16,75	26	90

Metaclean скоба "алигатор" и кабел с

Metaclean - Alligator Clips, Measuring Cable

арт. номер	описание	дължина м
0980 009 003	Скоба "алигатор"	0
0980 009 001	Кабел с накрайник, червен, с щекер	5
0980 009 002	Кабел с накрайник, черен, с щекер	5



Metaclean филц за почистване, полиране и

Metaclean - Cleaning, Marking, and Polishing Felts

арт. номер	описание	ширина mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0980 002 101	Арамидна лента	40	5000	2,0	1
0980 002 100	Филц за полиране	60	40	2,1	100
0980 001 100	Филц за почистване и щамповане	60	38	2,6	100
0980 001 101	Филц за почистване и щамповане, ролка	60	1000	2,6	1



Metaclean електролити

Metaclean - Electrolyte

арт. номер	описание	съдържание l
0980 001 001	DUSA A за почистване	1
0980 002 001	DUSA B за полиране	1
0980 003 001	ET за щамповане	1





Metaclean дълготрайни шаблони

Metaclean - Long-Lasting Templates

Дълготрайни шаблони, които могат да бъдат моделирани и проектирани в лого, стокови марки, фирмени табелки, серийни номера и др. Възможни са до 5.000 маркирания/щампования.



арт. номер	ширина mm	дължина mm
0980 004 001	15,0	25
0980 004 003	16,0	54
0980 004 005	27,0	85
0980 004 002	32,0	54
0980 004 007	42,5	128
0980 004 004	54,0	85
0980 004 009	54,0	170
0980 004 006	85,0	128
0980 004 011	85,0	257
0980 004 008	108,0	170
0980 004 010	170,0	257
0980 004 999	Допълнителни разходи за дълготрайните шаблони	-