

Пробивна и режеща техника

Спирални свредла

стр. 2.1



Центриращи свредла

стр. 2.26



Стъпаловидни свредла

стр. 2.27



Свредла за ламарина

стр. 2.28



Зенкери

стр. 2.29



Инструменти за почиств. на мустаци

стр. 2.41



Кухи свредла

стр. 2.45



Магнитни настолни бормашини

стр. 2.50



Райбери

стр. 2.52



Свредла за бетон

стр. 2.57





Боркорони стр. 2.67



Секачи стр. 2.71



Свредла за дърво стр. 2.74



Метчици и плашки стр. 2.84



Фрези за металообработка стр. 2.122



Държачи и обръщателни пластини стр. 2.133



Ножовки и триони стр. 2.154



Листове за триони и отрезни ленти стр. 2.163



Циркулярни дискове и отрезни летни стр. 2.184



Цилиндр. свредла, дискови резци стр. 2.188

Спирални свредла EVO HSS-TiAlN



HSS TiAlN Twist Drill EVO

DIN 338, тип N, дясно рязане 118°, шлифовано

Област на приложение:

- за пробиване на стомана до 900 N/mm² и лята стомана (легирана и нелегирана), сив чугун, ковък чугун, сферографитен чугун, металокерамична сплав на основата на желязо, ново сребро и графит.

Особености:

- от 4,0 mm трикон-вал
- TiAlN покритие на главата
- за използване основно при ръчни бормашини
- размери \varnothing : 2,0 - 13,0 mm

Приложение при:

- машинни части, конструирани на машини, серийни части, но и поправки в сферата на индустрията, занаятчийството, също така при пробиване на дупки за резби и нитове

- употреба с най-добри резултати при всички ръчни и настолни бормашини



арт. номер	\varnothing mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0623 000 020	2,0	24	49	10
0623 000 025	2,5	30	57	10
0623 000 030	3,0	33	61	10
0623 000 032	3,2	36	65	10
0623 000 033	3,3	36	65	10
0623 000 035	3,5	39	70	10
0623 000 040	4,0	43	75	10
0623 000 042	4,2	43	75	5
0623 000 045	4,5	47	80	5
0623 000 050	5,0	52	86	5
0623 000 052	5,2	52	86	5
0623 000 055	5,5	57	93	5
0623 000 060	6,0	57	93	5
0623 000 065	6,5	63	101	5
0623 000 068	6,8	69	109	5
0623 000 070	7,0	69	109	5
0623 000 075	7,5	69	109	5
0623 000 080	8,0	75	117	1
0623 000 085	8,5	75	117	1
0623 000 090	9,0	81	125	1
0623 000 095	9,5	81	125	1
0623 000 100	10,0	87	133	1
0623 000 102	10,2	87	133	1
0623 000 105	10,5	87	133	1
0623 000 110	11,0	94	142	1
0623 000 115	11,5	94	142	1
0623 000 120	12,0	101	151	1
0623 000 125	12,5	101	151	1
0623 000 130	13,0	101	151	1





Спирални свредла EVO HSS-TiAlN касети

HSS TiAlN Twist Drill EVO Cassettes

DIN 338, тип N, дясно рязане 118°, шлифовано

предимство: най-често използваемите свредла от 1,0 до 5,0 мм са двойно налични (Диаметър 1,0 и 1,5 мм са с изпълнение 0624)

предимство: здрава пластмасова RECA касета



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0623 004 910	EVO plus касета, 28 части	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0623 004 913	EVO plus касета, 34 части	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5



Спирални свредла HSS

HSS Twist Drill

DIN 338, тип N, шлифовано, заточено.

Универсалният комплект

Прецизно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит. Това висококачествено свредло, направено от цяла шлифована отливка, е изключително здраво и прецизно.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0624 025	0,25	3	19	10
0624 03	0,30	3	19	10
0624 035	0,35	4	19	10
0624 04	0,40	5	20	10
0624 05	0,50	6	22	10
0624 06	0,60	7	24	10
0624 07	0,70	9	28	10
0624 08	0,80	10	30	10
0624 09	0,90	11	32	10
0624 10	1,00	12	34	10
0624 11	1,10	14	36	10
0624 12	1,20	16	38	10
0624 13	1,30	16	38	10
0624 14	1,40	18	40	10
0624 15	1,50	18	40	10
0624 16	1,60	20	43	10
0624 17	1,70	20	43	10
0624 18	1,80	22	46	10
0624 19	1,90	22	46	10
0624 20	2,00	24	49	10
0624 21	2,10	24	49	10
0624 22	2,20	27	53	10
0624 23	2,30	27	53	10
0624 24	2,40	30	57	10

Диаметър при края на захвата 13,25мм, диаметър спирала 12,5мм.



Спирални свредла HSS

HSS Twist Drill



DIN 338, тип N, шлифовано, заточено.

Универсалният комплект

Прецизно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегирани), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит. Това висококачествено свредло, направено от цяла шлифована отливка, е изключително здраво и прецизно.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0624 25	2,50	30	57	10
0624 26	2,60	30	57	10
0624 27	2,70	33	61	10
0624 28	2,80	33	61	10
0624 29	2,90	33	61	10
0624 30	3,00	33	61	10
0624 31	3,10	36	65	10
0624 32	3,20	36	65	10
0624 33	3,30	36	65	10
0624 34	3,40	39	70	10
0624 35	3,50	39	70	10
0624 36	3,60	39	70	10
0624 37	3,70	39	70	10
0624 38	3,80	43	75	10
0624 39	3,90	43	75	10
0624 40	4,00	43	75	10
0624 41	4,10	43	75	10
0624 42	4,20	43	75	10
0624 43	4,30	47	80	10
0624 44	4,40	47	80	10
0624 45	4,50	47	80	10
0624 46	4,60	47	80	10
0624 47	4,70	47	80	10
0624 48	4,80	52	86	10
0624 49	4,90	52	86	10
0624 50	5,00	52	86	10
0624 51	5,10	52	86	10
0624 52	5,20	52	86	10
0624 53	5,30	52	86	10
0624 54	5,40	57	93	10
0624 55	5,50	57	93	10
0624 56	5,60	57	93	10
0624 57	5,70	57	93	10
0624 58	5,80	57	93	10
0624 59	5,90	57	93	10
0624 60	6,00	57	93	10
0624 61	6,10	63	101	10
0624 62	6,20	63	101	10
0624 63	6,30	63	101	10
0624 64	6,40	63	101	10
0624 65	6,50	63	101	10
0624 66	6,60	63	101	10
0624 67	6,70	63	101	10
0624 68	6,80	69	109	10
0624 69	6,90	69	109	10
0624 70	7,00	69	109	10
0624 71	7,10	69	109	10

Диаметър при края на захвата 13,25мм, диаметър спирала 12,5мм.





Спирални свредла HSS

HSS Twist Drill

DIN 338, тип N, шлифовано, заточено.
Универсалният комплект

Прецизно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегирани), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит. Това висококачествено свредло, направено от цяла шлифована отливка, е изключително здраво и прецизно.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0624 72	7,20	69	109	10
0624 73	7,30	69	109	10
0624 74	7,40	69	109	10
0624 75	7,50	69	109	10
0624 76	7,60	75	117	5
0624 77	7,70	75	117	5
0624 78	7,80	75	117	5
0624 79	7,90	75	117	5
0624 80	8,00	75	117	5
0624 81	8,10	75	117	5
0624 82	8,20	75	117	5
0624 83	8,30	75	117	5
0624 84	8,40	75	117	5
0624 85	8,50	75	117	5
0624 86	8,60	81	125	5
0624 87	8,70	81	125	5
0624 88	8,80	81	125	5
0624 89	8,90	81	125	5
0624 90	9,00	81	125	5
0624 91	9,10	81	125	5
0624 92	9,20	81	125	5
0624 93	9,30	81	125	5
0624 94	9,40	81	125	5
0624 95	9,50	81	125	5
0624 96	9,60	87	133	5
0624 97	9,70	87	133	5
0624 98	9,80	87	133	5
0624 99	9,90	87	133	5
0624 100	10,00	87	133	5
0624 101	10,10	87	133	5
0624 102	10,20	87	133	5
0624 105	10,50	87	133	5
0624 107 5	10,75	94	142	1
0624 110	11,00	94	142	1
0624 112 5	11,25	94	142	1
0624 115	11,50	94	142	1
0624 117 5	11,75	94	142	1
0624 120	12,00	101	151	1
0624 122 5	12,25	101	151	1
0624 125	12,50	101	151	1
0624 127 5	12,75	101	151	1
0624 130	13,00	101	151	1
0624 132 5	13,25	108	160	1
0624 135	13,50	108	160	1
0624 137 5	13,75	108	160	1
0624 140	14,00	108	160	1
0624 142 5	14,25	114	169	1

Диаметър при края на захвата 13,25мм, диаметър спирала 12,5мм.



Спирални свредла HSS

HSS Twist Drill



DIN 338, тип N, шлифовано, заточено.

Универсалният комплект

Прецизно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегирани), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит. Това висококачествено свредло, направено от цяла шлифована отливка, е изключително здраво и прецизно.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0624 145	14,50	114	169	1
0624 147 5	14,75	114	169	1
0624 150	15,00	114	169	1
0624 152 5	15,25	120	178	1
0624 155	15,50	120	178	1
0624 157 5	15,75	120	178	1
0624 160	16,00	120	178	1
0624 165	16,50	125	184	1
0624 170	17,00	125	184	1
0624 175	17,50	130	191	1
0624 180	18,00	130	191	1
0624 185	18,50	135	198	1
0624 190	19,00	135	198	1
0624 195	19,50	140	205	1
0624 200	20,00	140	205	1

Диаметър при края на захвата 13,25мм, диаметър спирала 12,5мм.



Спирални свредла HSS кутия.

HSS Twist Drill Cassettes



DIN 338, тип N, шлифовано, заточено.

plus: най- често използваните свредла от 1,0 до 5,0 mm са по два броя.

plus: център.

plus: масивна RECA plus метална кутия.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0624 004 910	plus- кутия, 29 части.	1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 913	plus- кутия, 35 части.	1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 008	plus- кутия, 41 части.	6,0 - 10,0	0,1
0624 004 007	plus- кутия, 50 части.	1,0 - 5,9	0,1
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5





Спирални свредла HSS асортимент

HSS Twist Drill Assortment

DIN 338, тип N, шлифовано



арт. номер	съдържание mm	SW1 mm
0956 624	120-части: по 10x1,0 - 2,5; по 5x3,0 - 10,5	0,5

Спирални свредла HSS касети

HSS Twist Drill Cassettes

DIN 388, Тип N, валцувани



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0625 004	19 части	1,0 - 10,0	0,5
0625 006	25 части	1,0 - 13,0	0,5



Конусовидно спирално свредло HSS

HSS Twist Drill with Morse Taper

DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации, за големи диаметри

- конусовидно шлифоване

- ъгъл при върха 118°

Стандартно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 100	10,00	1	87	168	1
0628 102	10,20	1	87	168	1
0628 105	10,50	1	87	168	1
0628 110	11,00	1	94	175	1
0628 112 5	11,25	1	94	175	1
0628 115	11,50	1	94	175	1
0628 117 5	11,75	1	94	175	1
0628 120	12,00	1	101	182	1
0628 122 5	12,25	1	101	182	1
0628 125	12,50	1	101	182	1
0628 130	13,00	1	101	182	1
0628 135	13,50	1	108	189	1
0628 137 5	13,75	1	108	189	1
0628 140	14,00	1	108	189	1
0628 142 5	14,25	2	114	212	1



Конусовидно спирално сверло HSS

HSS Twist Drill with Morse Taper



DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации, за големи диаметри

- конусовидно шлифование

- ъгъл при върха 118°

Стандартно сверло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиран), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 145	14,50	2	114	212	1
0628 147 5	14,75	2	114	212	1
0628 150	15,00	2	114	212	1
0628 152 5	15,25	2	120	218	1
0628 155	15,50	2	120	218	1
0628 157 5	15,75	2	120	218	1
0628 160	16,00	2	120	218	1
0628 162 5	16,25	2	125	223	1
0628 165	16,50	2	125	223	1
0628 167 5	16,75	2	125	223	1
0628 170	17,00	2	125	223	1
0628 172 5	17,25	2	130	228	1
0628 175	17,50	2	130	228	1
0628 177 5	17,75	2	130	228	1
0628 180	18,00	2	130	228	1
0628 182 5	18,25	2	135	233	1
0628 185	18,50	2	135	233	1
0628 187 5	18,75	2	135	233	1
0628 190	19,00	2	135	233	1
0628 192 5	19,25	2	140	238	1
0628 195	19,50	2	140	238	1
0628 197 5	19,75	2	140	238	1
0628 200	20,00	2	140	238	1
0628 202 5	20,25	2	145	243	1
0628 205	20,50	2	145	243	1
0628 207 5	20,75	2	145	243	1
0628 210	21,00	2	145	243	1
0628 212 5	21,25	2	150	248	1
0628 215	21,50	2	150	248	1
0628 217 5	21,75	2	150	248	1
0628 220	22,00	2	150	248	1
0628 222 5	22,25	2	150	248	1
0628 225	22,50	2	155	253	1
0628 230	23,00	2	155	253	1
0628 235	23,50	3	155	276	1
0628 237 5	23,75	3	160	281	1
0628 240	24,00	3	160	281	1
0628 245	24,50	3	160	281	1
0628 247 5	24,75	3	160	281	1
0628 250	25,00	3	160	281	1
0628 255	25,50	3	160	286	1
0628 260	26,00	3	165	286	1
0628 265	26,50	3	165	286	1
0628 270	27,00	3	170	291	1
0628 275	27,50	3	170	291	1
0628 280	28,00	3	170	291	1
0628 282 5	28,25	3	175	296	1





Конусовидно спирално сверло HSS

HSS Twist Drill with Morse Taper

DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации, за големи диаметри

- конусовидно шлифоване

- ъгъл при върха 118°

Стандартно сверло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегирани), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 285	28,50	3	175	296	1
0628 290	29,00	3	175	296	1
0628 295	29,50	3	175	296	1
0628 300	30,00	3	175	296	1
0628 302 5	30,25	3	180	301	1
0628 305	30,50	3	180	301	1
0628 310	31,00	3	180	301	1
0628 315	31,50	3	180	301	1
0628 317 5	31,75	3	185	306	1
0628 320	32,00	4	185	334	1
0628 325	32,50	4	185	334	1
0628 330	33,00	4	185	334	1
0628 335	33,50	4	185	334	1
0628 340	34,00	4	190	339	1
0628 345	34,50	4	190	339	1
0628 350	35,00	4	190	339	1
0628 355	35,50	4	190	339	1
0628 360	36,00	4	195	344	1
0628 365	36,50	4	195	344	1
0628 370	37,00	4	195	344	1
0628 375	37,50	4	195	344	1
0628 380	38,00	4	200	349	1
0628 385	38,50	4	200	349	1
0628 390	39,00	4	200	349	1
0628 395	39,50	4	200	349	1
0628 400	40,00	4	200	349	1
0628 405	40,50	4	205	354	1
0628 410	41,00	4	205	354	1
0628 415	41,50	4	205	354	1
0628 420	42,00	4	205	354	1
0628 425	42,50	4	205	354	1
0628 430	43,00	4	210	359	1
0628 440	44,00	4	210	359	1
0628 450	45,00	4	210	359	1
0628 460	46,00	4	215	364	1
0628 470	47,00	4	215	364	1
0628 480	48,00	4	220	369	1
0628 490	49,00	4	220	369	1
0628 500	50,00	4	220	369	1
0628 510	51,00	5	225	412	1
0628 520	52,00	5	225	412	1
0628 530	53,00	5	225	412	1
0628 540	54,00	5	230	417	1
0628 550	55,00	5	230	417	1
0628 560	56,00	5	230	417	1
0628 570	57,00	5	235	422	1
0628 580	58,00	5	235	422	1



Конусовидно спирално сверло HSS

HSS Twist Drill with Morse Taper



DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации, за големи диаметри

- конусовидно шлифоване

- ъгъл при върха 118°

Стандартно сверло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 590	59,00	5	235	422	1
0628 600	60,00	5	235	422	1



Спирално сверло HSS

HSS Twist Drill



DIN 340, тип N, с цилиндричен захват, удължено, заточено

Дълбочинно сверло

Стандартно сверло за пробиване на дълбоки отвори, както и за пробиване чрез пробивни букси. За пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), отливки, сив и темперован чугун, ново сребро и графит, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0629 10	1,00	23	56	10
0629 15	1,50	45	70	10
0629 20	2,00	56	85	10
0629 25	2,50	62	95	10
0629 30	3,00	66	100	10
0629 31	3,10	69	106	10
0629 32	3,20	69	106	10
0629 33	3,30	69	106	10
0629 35	3,50	73	112	10
0629 38	3,80	78	119	10
0629 39	3,90	78	119	10
0629 40	4,00	78	119	10
0629 41	4,10	78	119	10
0629 42	4,20	78	119	10
0629 43	4,30	82	126	10
0629 45	4,50	82	126	10
0629 48	4,80	87	132	10
0629 50	5,00	87	132	10
0629 51	5,10	87	132	10
0629 52	5,20	87	132	10
0629 55	5,50	91	139	10
0629 58	5,80	91	139	10
0629 60	6,00	91	139	10
0629 65	6,50	97	148	10
0629 68	6,80	102	156	5
0629 70	7,00	102	156	5





Спирално сверло HSS

HSS Twist Drill

DIN 340, тип N, с цилиндричен захват, удължено, заточено

Дълбочинно сверло

Стандартно сверло за пробиване на дълбоки отвори, както и за пробиване чрез пробивни букси. За пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), отливки, сив и темперован чугун, ново сребро и графит, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0629 75	7,50	102	156	5
0629 80	8,00	109	165	5
0629 85	8,50	109	165	5
0629 90	9,00	115	175	5
0629 95	9,50	115	175	5
0629 100	10,00	121	184	10
0629 105	10,50	121	184	10
0629 110	11,00	128	195	10
0629 115	11,50	128	195	5
0629 120	12,00	134	205	1
0629 125	12,50	134	205	1
0629 130	13,00	134	205	1
0629 135	13,75	140	214	1



Спирално сверло HSS

HSS Twist Drill

DIN 1869, тип N, с цилиндричен захват, удължено, заточено

Дълбочинно сверло

Спирално сверло за много дълбоки отвори (но не за маслени отвори в колянни вал - за това да се използва специално сверло). Режимът на рязане (скорост, подаване) трябва да е съобразен със стабилността на сверлото. Честото отстраняване на стружките е също важно, както и достатъчното охлаждане. Ефективността на сверлото ще се повлияе много позитивно и чрез леко нецентрално заточване на върха.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	h1 = h2	опаковъчна единица БР.
0629 001 20	2,0	85	125	ред 1	1
0629 001 25	2,5	95	140	ред 1	1
0629 001 30	3,0	100	150	ред 1	1
0629 001 030	3,0	130	190	ред 2	1
0629 001 35	3,5	115	165	ред 1	1
0629 001 035	3,5	145	210	ред 2	1
0629 001 40	4,0	120	175	ред 1	1
0629 001 040	4,0	150	220	ред 2	1
0629 002 40	4,0	190	280	ред 3	1
0629 001 45	4,5	125	185	ред 1	1
0629 001 045	4,5	160	235	ред 2	1
0629 001 50	5,0	135	195	ред 1	1
0629 001 050	5,0	170	245	ред 2	1
0629 002 50	5,0	210	315	ред 3	1



Спирално сверло HSS

HSS Twist Drill



DIN 1869, тип N, с цилиндричен захват, удължено, заточено
Дълбочинно сверло

Спирално сверло за много дълбоки отвори (но не за маслени отвори в колянов вал - за това да се използва специално сверло). Режимът на рязане (скорост, подаване) трябва да е съобразен със стабилността на сверлото. Честото отстраняване на стружките е също важно, както и достатъчното охлаждане. Ефективността на сверлото ще се повлияе много позитивно и чрез леко нецентрално заточване на върха.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	h1 = h2	опаковъчна единица БР.
0629 001 55	5,5	140	205	ред 1	1
0629 001 055	5,5	180	260	ред 2	1
0629 001 60	6,0	140	205	ред 1	1
0629 001 060	6,0	180	260	ред 2	1
0629 002 60	6,0	225	330	ред 3	1
0629 001 65	6,5	150	215	ред 1	1
0629 001 065	6,5	190	275	ред 2	1
0629 002 65	6,5	235	350	ред 3	1
0629 001 70	7,0	155	225	ред 1	1
0629 001 070	7,0	200	290	ред 2	1
0629 002 70	7,0	250	370	ред 3	1
0629 001 075	7,5	200	290	ред 2	1
0629 001 80	8,0	165	240	ред 1	1
0629 001 080	8,0	210	305	ред 2	1
0629 002 80	8,0	265	390	ред 3	1
0629 001 85	8,5	165	240	ред 1	1
0629 001 085	8,5	210	305	ред 2	1
0629 001 090	9,0	220	320	ред 2	1
0629 001 095	9,5	220	320	ред 2	1
0629 001 100	10,0	185	265	ред 1	1
0629 002 100	10,0	295	430	ред 3	1
0629 001 120	12,0	205	295	ред 1	1



Покривно сверло HSS

HSS Roofing Drill



дълъг вариант

Дълбочинно сверло

Машинни части, инструменти, корпуси, серийна обработка, но също и ремонтни дейности в индустрията, сервиза. Предлага решение на много проблеми в областта на отоплението, санитарията, климатичните инсталации и въздухопроводите.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0631 58 98	5,8	30	98	1
0631 58 150	5,8	30	150	1
0631 58 185	5,8	30	185	1
0631 58 300	5,8	30	300	1





Спирално свредло HSS

HSS Twist Drill

DIN 1897, тип N, къс вариант, заточено

Късо, надеждно

Свредлото центрира само. Благодарение на заточения връх, то не бие встрани.

Особено подходящо за ръчни бормащини и за пробиване на тънкостенни материали (каросерии и др.).



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0635 20	2,0	12	38	10
0635 25	2,5	14	43	10
0635 30	3,0	16	46	10
0635 31	3,1	18	49	10
0635 32	3,2	18	49	10
0635 33	3,3	18	49	10
0635 35	3,5	20	52	10
0635 40	4,0	22	55	10
0635 41	4,1	22	55	10
0635 42	4,2	22	55	10
0635 45	4,5	24	58	10
0635 48	4,8	26	62	10
0635 49	4,9	26	62	10
0635 50	5,0	26	62	10
0635 51	5,1	26	62	10
0635 52	5,2	26	62	10
0635 55	5,5	28	66	10
0635 58	5,8	28	66	10
0635 60	6,0	28	66	10



Свредло за каросерии HSS

HSS Body Drill

DIN 1897, тип N, екстра- късо, заточено

Двойно свредло

Особено подходящо за обработването на тънки материали като напр. каросерии, отвори за попнитове, фасади, въздухопроводи, тенекеджийски работи, др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0636 20	2,0	7,5	38	10
0636 25	2,5	9,5	43	10
0636 30	3,0	10,6	46	10
0636 31	3,1	11,2	49	10
0636 32	3,2	11,2	49	10
0636 33	3,3	11,2	49	10
0636 34	3,4	12,5	52	10
0636 35	3,5	12,5	52	10
0636 40	4,0	14	55	10
0636 41	4,1	14	55	10
0636 42	4,2	14	55	10
0636 45	4,5	15,5	58	10
0636 50	5,0	17	62	10
0636 51	5,1	17	62	10
0636 52	5,2	17	62	10



Свредло за каросерии HSS

HSS Body Drill



DIN 1897, тип N, екстра- късо, заточено

Двойно свредло

Особено подходящо за обработването на тънки материали като напр. каросерии, отвори за попнитове, фасади, въздухопроводи, тенекеджийски работи, др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0636 55	5,5	19	66	10
0636 60	6,0	19	66	10
0636 65	6,5	21,5	70	10



Спирално свредло ultra INOX HSS-Co

Ultra INOX HSS-Co5 Twist Drill



DIN 338, тип W, шлифовано, кръстато шлифоване

TRICON захват за оптимално пренасяне на силата (от 4,0 mm диаметър).

От 3,0 mm с черно- златиста повърхност.

Особено подходящо за материали като ръждо-, киселинно и топлоустойчиви аустенитни стомани (V2A + V4A), титан и алуминиеви сплави с якост до 850 N/mm². Най- добър резултат при материали с дебелина до 5 mm. Приложение най- вече при ръчни машини.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0627 000 010	1,0	12	34	10
0627 000 015	1,5	18	40	10
0627 000 020	2,0	24	49	10
0627 000 025	2,5	30	57	10
0627 000 030	3,0	33	61	10
0627 000 032	3,2	36	65	10
0627 000 033	3,3	39	65	10
0627 000 035	3,5	39	70	10
0627 000 040	4,0	43	75	10
0627 000 042	4,2	43	75	5
0627 000 045	4,5	47	80	5
0627 000 050	5,0	52	86	5
0627 000 052	5,2	52	86	5
0627 000 055	5,5	57	93	5
0627 000 060	6,0	57	93	5
0627 000 065	6,5	63	101	5
0627 000 068	6,8	63	101	5
0627 000 070	7,0	69	109	5
0627 000 075	7,5	69	109	5
0627 000 080	8,0	75	117	1
0627 000 085	8,5	75	117	1
0627 000 090	9,0	81	125	1
0627 000 095	9,5	81	125	1
0627 000 100	10,0	87	133	1
0627 000 105	10,5	87	133	1
0627 000 110	11,0	94	142	1
0627 000 115	11,5	94	142	1





Спирално свредло ultra INOX HSS-Co

Ultra INOX HSS-Co5 Twist Drill

DIN 338, тип W, шлифовано, кръстато шлифоване

TRICON захват за оптимално пренасяне на силата (от 4,0 mm диаметър).
От 3,0 mm с черно- златиста повърхност.

Особено подходящо за материали като ръждо-, киселинно и топлоустойчиви аустенитни стомани (V2A + V4A), титан и алуминиеви сплави с якост до 850 N/mm².
Най- добър резултат при материали с дебелина до 5 mm. Приложение най- вече при ръчни машини.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0627 000 120	12,0	101	151	1
0627 000 125	12,5	101	151	1
0627 000 130	13,0	101	151	1

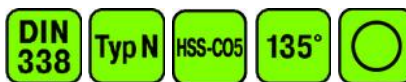


Спирални свредла HSS-Co кутии.

HSS-Co5 Twist Drill Cassettes

DIN 338, тип W, шлифовано, кръстато шлифоване

Комплекти в стабилна пластмасова кутия.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0627 004 910	кутия, 28 части	1,0 - 10,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0627 004 913	кутия, 34 части	1,0 - 13,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5



Спирално свредло HSS-Co с цилиндричен

HSS-Co5 Twist Drill with Cylindrical Shaft

DIN 338, тип N, шлифовано, заточено

Висококачественото свредло за V2 A

Това прецизно шлифовано свредло е особено подходящо за обработване на неръждаема стомана и материали до 1000 N/mm². Прилага се основно за ръчни машини.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0621 010	1,0	12	34	10
0621 015	1,5	18	40	10
0621 020	2,0	24	49	10
0621 025	2,5	30	57	10

Спирално свредло HSS-Co5 цилиндричен

HSS-Co5 Twist Drill with Cylindrical Shaft



DIN 338, тип N, шлифовано, заточено

Висококачественото свредло за V2 A

Това прецизно шлифовано свредло е особено подходящо за обработване на неръждаема стомана и материали до 1000 N/mm². Прилага се основно за ръчни машини.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0621 027	2,7	33	61	10
0621 030	3,0	33	61	10
0621 031	3,1	36	65	10
0621 032	3,2	36	65	10
0621 033	3,3	36	65	10
0621 034	3,4	39	70	10
0621 035	3,5	39	70	10
0621 040	4,0	43	75	10
0621 041	4,1	43	75	5
0621 042	4,2	43	75	5
0621 043	4,3	47	80	5
0621 045	4,5	47	80	5
0621 049	4,9	52	86	5
0621 050	5,0	52	86	5
0621 051	5,1	52	86	5
0621 052	5,2	52	86	5
0621 055	5,5	57	93	5
0621 060	6,0	57	93	5
0621 061	6,1	63	101	5
0621 062	6,2	63	101	5
0621 065	6,5	63	101	5
0621 068	6,8	69	109	5
0621 070	7,0	69	109	5
0621 072	7,2	69	109	5
0621 075	7,5	69	109	5
0621 080	8,0	75	117	1
0621 081	8,1	75	117	1
0621 085	8,5	75	117	1
0621 090	9,0	81	125	1
0621 095	9,5	81	125	1
0621 100	10,0	87	133	1
0621 102	10,2	87	133	1
0621 105	10,5	87	133	1
0621 110	11,0	94	142	1
0621 115	11,5	94	142	1
0621 120	12,0	101	151	1
0621 125	12,5	101	151	1
0621 130	13,0	101	151	1





Спирални свредла HSS-Co кутии

HSS-Co5 Twist Drill Cassettes

DIN 338, тип N, шлифовани

предимство: най-често използваните свредла 1,0 до 5,0 mm са по 2 броя.

предимство: центрово свредло.

предимство: масивна метална кутия RECA plus.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0621 004 910	Плюс кутия, 29 части	1,0 - 10,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0621 004 913	Плюс кутия, 35 части	1,0 - 13,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5



Спирално свредло HSS-Co

HSS-Co5 Twist Drill

DIN 338, тип N, къс вариант, шлифовано, заточено

Висококачественото свредло за V2 A

Висококачествено свредло с изразена устойчивост на топлина. За пробиване на легирани и нелегирани стомани и отливки с якост над 800 N/mm², особено неръждаема стомана, валцовани стомани, високолегирани стомани, както и темперовани и калени стомани.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0626 10	1,0	12	34	10
0626 11	1,1	14	36	10
0626 12	1,2	16	38	10
0626 13	1,3	16	38	10
0626 14	1,4	18	40	10
0626 15	1,5	18	40	10
0626 16	1,6	18	40	10
0626 17	1,7	20	43	10
0626 18	1,8	22	46	10
0626 19	1,9	22	46	10
0626 20	2,0	24	49	10
0626 21	2,1	24	49	10
0626 22	2,2	27	53	10
0626 23	2,3	27	53	10
0626 24	2,4	30	57	10
0626 25	2,5	30	57	10
0626 26	2,6	30	57	10
0626 27	2,7	33	61	10
0626 28	2,8	33	61	10
0626 29	2,9	33	61	10
0626 30	3,0	33	61	10
0626 31	3,1	36	65	10
0626 32	3,2	36	65	10

От 13,5 захватът е изместен на 12,7 mm.



Спирално сверло HSS-Co

HSS-Co5 Twist Drill



DIN 338, тип N, къс вариант, шлифовано, заточено

Висококачественото сверло за V2 A

Висококачествено сверло с изразена устойчивост на топлина. За пробиване на легирани и нелегирани стомани и отливки с якост над 800 N/mm², особено неръждаема стомана, валцовани стомани, високолегирани стомани, както и темперовани и калени стомани.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0626 33	3,3	36	65	10
0626 34	3,4	39	70	10
0626 35	3,5	39	70	10
0626 36	3,6	39	70	10
0626 37	3,7	39	70	10
0626 38	3,8	43	75	10
0626 39	3,9	43	75	10
0626 40	4,0	43	75	10
0626 41	4,1	43	75	5
0626 42	4,2	43	75	5
0626 43	4,3	47	80	5
0626 44	4,4	47	80	5
0626 45	4,5	47	80	5
0626 46	4,6	47	80	5
0626 47	4,7	47	80	5
0626 48	4,8	52	86	5
0626 49	4,9	52	86	5
0626 50	5,0	52	86	5
0626 51	5,1	52	86	5
0626 52	5,2	52	86	5
0626 53	5,3	52	86	5
0626 54	5,4	57	93	5
0626 55	5,5	57	93	5
0626 56	5,6	57	93	5
0626 57	5,7	57	93	5
0626 58	5,8	57	93	5
0626 59	5,9	57	93	5
0626 60	6,0	57	93	5
0626 61	6,1	63	101	5
0626 62	6,2	63	101	5
0626 63	6,3	63	101	5
0626 64	6,4	63	101	5
0626 65	6,5	63	101	5
0626 66	6,6	63	101	5
0626 67	6,7	63	101	5
0626 68	6,8	69	109	5
0626 69	6,9	69	109	5
0626 70	7,0	69	109	5
0626 71	7,1	69	109	5
0626 72	7,2	69	109	5
0626 73	7,3	69	109	5
0626 74	7,4	69	109	5
0626 75	7,5	69	109	5
0626 76	7,6	75	117	5
0626 77	7,7	75	117	5
0626 78	7,8	75	117	5

От 13,5 захватът е изместен на 12,7 mm.





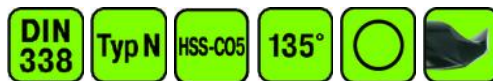
Спирално сверло HSS-Co

HSS-Co5 Twist Drill

DIN 338, тип N, къс вариант, шлифовано, заточено

Висококачественото сверло за V2 A

Висококачествено сверло с изразена устойчивост на топлина. За пробиване на легирани и нелегирани стомани и отливки с якост над 800 N/mm², особено неръждаема стомана, валцовани стомани, високолегирани стомани, както и темперовани и калени стомани.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0626 79	7,9	75	117	5
0626 80	8,0	75	117	1
0626 81	8,1	75	117	1
0626 82	8,2	75	117	1
0626 83	8,3	75	117	1
0626 84	8,4	75	117	1
0626 85	8,5	75	117	1
0626 86	8,6	81	125	1
0626 87	8,7	81	125	1
0626 88	8,8	81	125	1
0626 89	8,9	81	125	1
0626 90	9,0	81	125	1
0626 91	9,1	81	125	1
0626 92	9,2	81	125	1
0626 95	9,5	81	125	1
0626 100	10,0	87	133	1
0626 102	10,2	87	133	1
0626 103	10,3	87	133	1
0626 104	10,4	87	133	1
0626 105	10,5	87	133	1
0626 110	11,0	94	142	1
0626 112	11,2	94	142	1
0626 115	11,5	94	142	1
0626 120	12,0	101	151	1
0626 125	12,5	101	151	1
0626 130	13,0	101	151	1
0626 140	14,0	108	160	1

От 13,5 захватът е изместен на 12,7 mm.



Спирални свредла HSS-Co кутии

HSS-Co5 Twist Drill Cassettes



DIN 338, тип N, къс вариант, шлифовани, заострени

предимство: най-често използваните свредла 1,0 до 5,0 mm са по 2 броя.
 предимство: центрово свредло.
 предимство: масивна метална кутия RECA plus.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	сълка mm
0626 004 910	Кутия, 28 части	1,0 - 10,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0626 004 913	Кутия, 34 части	1,0 - 13,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	



Асортимент спирални свредла HSS-Co5

HSS-Co5 Twist Drill Assortment



DIN 338, Тип N, дясно режещи 135°, шлифовани



арт. номер	съдържание mm	SW1 mm
0956 626	72 части: всеки 5x 1,0 - 3,5; всеки 3x 4,0 - 10,5	0,5



Спирално свредло с коничен захват HSS-Co

HSS-Co5 Twist Drill with Morse Taper



DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации за големи диаметри:
 - конично шлифоване
 - ъгъл при върха 118°

Висококачествено свредло с изразена устойчивост на топлина. За пробиване на легирани и нелегирани стомани и отливки с якост над 800 N/mm², особено неръждаема стомана, валцована стомана, високолегирани стомани, както и темперовани и калени стомани.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	захват метричен конус	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 000 130	13,0	101	1	182	1
0628 000 135	13,5	108	1	189	1





Спирално свредло с коничен захват HSS-Co

HSS-Co5 Twist Drill with Morse Taper

DIN 345, тип N, заточено

Точно и без вибрации за големи диаметри:

- конично шлифоване
- ъгъл при върха 118°

Висококачествено свредло с изразена устойчивост на топлина. За пробиване на легирани и нелегираны стомани и отливки с якост над 800 N/mm², особено неръждаема стомана, валцована стомана, високолегираны стомани, както и темперованы и калены стомани.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	захват метричен конус	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0628 000 140	14,0	108	1	189	1
0628 000 145	14,5	114	2	212	1
0628 000 150	15,0	114	2	212	1
0628 000 155	15,5	120	2	218	1
0628 000 160	16,0	120	2	218	1
0628 000 165	16,5	125	2	223	1
0628 000 170	17,0	125	2	223	1
0628 000 175	17,5	130	2	228	1
0628 000 180	18,0	130	2	228	1
0628 000 185	18,5	135	2	233	1
0628 000 190	19,0	135	2	233	1
0628 000 195	19,5	140	2	238	1
0628 000 200	20,0	140	2	238	1



Спирално свредло ultra HSS-O

Ultra HSS-O Twist Drill

DIN 338, тип N, Steam Oxide, 135°, шлифовано, кръстато шлифоване

Изключително бързо свредло

Универсално приложимо за стомана, месинг, неръждаема стомана, мед и др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0620 25	2,5	30	57	10
0620 30	3,0	33	61	10
0620 31	3,1	36	65	10
0620 32	3,2	36	65	10
0620 33	3,3	36	65	10
0620 35	3,5	39	70	10
0620 40	4,0	43	75	10
0620 41	4,1	43	75	10
0620 42	4,2	43	75	10
0620 45	4,5	47	80	10
0620 50	5,0	52	86	10



Спирално сверло ultra HSS-O

Ultra HSS-O Twist Drill



DIN 338, тип N, Steam Oxide, 135°, шлифовано, кръстато шлифоване

Изключително бързо сверло

Универсално приложимо за стомана, месинг, неръждаема стомана, мед и др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0620 52	5,2	52	86	10
0620 55	5,5	57	93	10
0620 60	6,0	57	93	10
0620 65	6,5	63	101	10
0620 68	6,8	69	109	10
0620 70	7,0	69	109	10
0620 75	7,5	69	109	10
0620 80	8,0	75	117	5
0620 85	8,5	75	117	5
0620 90	9,0	81	125	5
0620 95	9,5	81	125	5
0620 100	10,0	87	133	5
0620 102	10,2	87	133	5
0620 105	10,5	87	133	5
0620 110	11,0	94	142	1
0620 115	11,5	94	142	1
0620 120	12,0	101	151	1
0620 125	12,5	101	151	1
0620 130	13,0	101	151	1



Спирални свердла ultra HSS-O кутии

Ultra HSS-O Twist Drill Cassettes



DIN 338, тип N, Steam Oxide, 135°, шлифовани, кръстато шлифоване

предимство: най-често използваните свердла 2,5 до 5,0 mm са по 2 броя.

предимство: масивна метална кутия RECA plus.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0620 004 910	Кутия, 22 части	2,5 - 10,0 (је 2x2,5 - 5,0)	0,5
0620 004 913	Кутия, 28 части	2,5 - 13,0 (је 2x2,5 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 013	празна кутия за:	1,0 - 13,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5





Спирално свредло HSS/TIN

HSS/TIN Twist Drill

DIN 338, тип N, с цилиндричен захват, шлифовано, заточено

Стандартно свредло за пробиване на стомана и стоманени отливки (легирани и нелегиранни), сив чугун, темперован чугун, сферографичен чугун, металокерамични сплави на основа желязо, ново сребро и графит. Това прецизно шлифовано свредло е с покритие титан-нитрид. Това прави свредлото твърдо и поради това е особено подходящо за стомани до 1300 N/mm², чугун, темперован чугун, AISI- сплави, както и абразивни материали, цветни метали и т. н.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0622 010	1,0	12	34	10
0622 015	1,5	18	40	10
0622 020	2,0	24	49	10
0622 025	2,5	30	57	10
0622 030	3,0	33	61	10
0622 031	3,1	36	65	10
0622 032	3,2	36	65	10
0622 033	3,3	36	65	10
0622 035	3,5	39	70	10
0622 040	4,0	43	75	10
0622 041	4,1	43	75	5
0622 042	4,2	43	75	5
0622 045	4,5	47	80	5
0622 048	4,8	52	86	5
0622 050	5,0	52	86	5
0622 051	5,1	52	86	5
0622 052	5,2	52	86	5
0622 055	5,5	57	93	5
0622 060	6,0	57	93	5
0622 065	6,5	63	101	5
0622 068	6,8	69	109	5
0622 070	7,0	69	109	5
0622 075	7,5	69	109	5
0622 080	8,0	75	117	1
0622 085	8,5	75	117	1
0622 090	9,0	81	125	1
0622 095	9,5	81	125	1
0622 100	10,0	87	133	1
0622 105	10,5	87	133	1
0622 110	11,0	94	142	1
0622 115	11,5	94	142	1
0622 120	12,0	101	151	1
0622 125	12,5	101	151	1
0622 130	13,0	101	151	1



Спирални свредла HSS/TiN кутии

HSS/TiN Twist Drill Cassettes



DIN 338, тип N, с цилиндричен захват, шлифовано, заточено

предимство: Най- често използваните свредла 1,0 до 5,0 mm са по 2 броя.

предимство: центрово свредло.

предимство: Массивна метална кутия RECA plus.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm	SW1 mm
0622 004 910	кутия, 28 части	1,0 - 10,0 (по 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	кутия, празна	1,0 - 10,0 (по 2бр. 1,0 - 5,0)	0,5



Спирални свредла HSS-Co5 Extreme

HSS-Co5 Extreme Twist Drill



DIN 1897, Тип N екстра къси, шлифовани, с закръглена опашка

За стационарни машини.

Алуминиево-хромно покритие, HSS-Co 5%.

Предназначени за HARDOX® 450 (при HARDOX® 500 и 550 са необходими предварителни опити) и много твърди материали до 1.400 N/mm², като например багерни щипки, части на камион, плужни снегорини, селскостопански машини, броневеи платки и др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0635 800 030	3,0	16	46	1
0635 800 040	4,0	22	55	1
0635 800 050	5,0	26	62	1
0635 800 060	6,0	28	66	1
0635 800 065	6,5	31	70	1
0635 800 070	7,0	34	74	1
0635 800 080	8,0	37	79	1
0635 800 085	8,5	37	79	1
0635 800 090	9,0	40	84	1
0635 800 100	10,0	43	89	1
0635 800 105	10,5	43	89	1
0635 800 110	11,0	47	95	1
0635 800 120	12,0	51	102	1
0635 800 125	12,5	51	102	1
0635 800 130	13,0	51	102	1
0635 800 140	14,0	54	107	1
0635 800 160	16,0	58	115	1
0635 800 165	16,5	58	115	1





Спирални свредла HSS-Co5 Extreme

HSS-Co5 Extreme Twist Drill

Тип H, дясно режещи, шлифовани, с морзов конус

За стационарни машини.

Алуминиево-хромно покритие, HSS-Co 8%.

Предназначени за HARDOX® 450 (при HARDOX® 500 и 550 са необходими предварителни опити) и много твърди материали до 1.400 N/mm², като например багерни щипки, части на камион, плужни снегорини, селскостопански машини, броневеи платки и др.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	захват метричен конус	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0635 810 180	18	85	2	183	1
0635 810 200	20	91	3	212	1
0635 810 220	22	98	3	219	1
0635 810 240	24	104	3	225	1



Спирално свредло HSS Al/Cu

Al/Cu HSS Twist Drill

DIN 338, тип W, шлифовано, къс вариант с цилиндричен захват, заточено

За пробиване на меки и разтегливи материали като алуминий, цинк, мед и пластмаси.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0627 10	1,0	12	34	10
0627 15	1,5	18	40	10
0627 20	2,0	24	49	10
0627 25	2,5	30	57	10
0627 30	3,0	33	61	10
0627 31	3,1	33	61	10
0627 32	3,2	36	65	10
0627 33	3,3	39	65	10
0627 35	3,5	39	70	10
0627 40	4,0	43	75	10
0627 41	4,1	43	75	10
0627 42	4,2	43	75	10
0627 45	4,5	47	80	10
0627 50	5,0	52	86	10
0627 51	5,1	52	86	10
0627 55	5,5	57	93	10
0627 60	6,0	57	93	10
0627 65	6,5	63	101	10
0627 68	6,8	63	101	10
0627 70	7,0	69	109	10
0627 75	7,5	69	109	10
0627 80	8,0	75	117	10
0627 85	8,5	75	117	10
0627 90	9,0	81	125	10
0627 95	9,5	81	125	10
0627 100	10,0	87	133	10

Изцяло твърдосплавно спирално свредло

Solid Carbide Twist Drill



DIN 1897, тип N, с цилиндричен захват, качество K 20

Изцяло твърдосплавно свредло

За пробиване на ресорна стомана, твърди отливки, твърд бронз, месинг, мед и леки метали.



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
1632 10	1,0	6	26	1
1632 15	1,5	9	32	1
1632 20	2,0	12	38	1
1632 25	2,5	14	43	1
1632 30	3,0	16	46	1
1632 35	3,5	20	52	1
1632 40	4,0	22	55	1
1632 45	4,5	24	58	1
1632 50	5,0	26	62	1
1632 55	5,5	28	66	1
1632 60	6,0	28	66	1
1632 65	6,5	31	70	1
1632 70	7,0	34	74	1
1632 75	7,5	34	74	1
1632 80	8,0	37	79	1
1632 90	9,0	40	84	1
1632 100	10,0	43	89	1



Свредло заваръчни точки HSS-E

HSS-E Spot-Weld Remover

Екстра стабилна конструкция за трудни условия за пробиване с ръчна бормашина. Особено подходящо за разпробиване на заварки и за пробиване на тънкостенни детайли. Екстремна прецизност и гладко пробиване без раздробяване. За пробиване на стоманена, месингова, алуминиева, цинкова и медна ламарина, пластмасови платки.

Шлифоване на върха: центриран връх, подобно на DIN 1412 E.

Ø-толеранс: h8

дяснорежещ



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10



Центрово сверло HSS

HSS Center Drill

DIN 333, форма R, ъгъл зенкерование 60°, заточено
Точно на мястото

Стандартно сверло за центрови отвори по DIN 332, стр. 1, форма R (без защитно зенкерование).



арт. номер	Ø mm	SW2 mm
2624 208	0,80 - 3,15	20
2624 210	1,00 - 3,15	31,5
2624 216	1,60 - 4,00	35,5
2624 220	2,00 - 5,00	40
2624 225	2,50 - 6,30	45
2624 231 5	3,15 - 8,00	50
2624 240	4,00 - 10,00	56
2624 250	5,00 - 12,50	63
2624 263	6,30 - 16,00	71

Центрово сверло HSS

HSS Center Drill

DIN 333, форма A, ъгъл зенкерование 60°, с усилващо удебеляване, заточено
Точно на мястото

Стандартно сверло за центрови отвори по DIN 332, стр. 1, форма A с вдлъбване при прехода между зенкерование и пробиване.



арт. номер	Ø mm	SW2 mm
2624 310	1,00 - 3,15	31,5
2624 316	1,60 - 4,00	35,5
2624 320	2,00 - 5,00	40
2624 325	2,50 - 6,30	45
2624 331 5	3,15 - 8,00	50
2624 340	4,00 - 10,00	56
2624 350	5,00 - 12,50	63
2624 363	6,30 - 16,00	71

Центрово сверло HSS

HSS Center Drill

DIN 333, форма А, ъгъл на зенкерване 60°, заточено
Точно на мястото

Стандартно сверло за центрови отвори по DIN 332, стр. 1, форма А (без предпазно зенкерване)



арт. номер	Ø mm	SW2 mm
2624 108	0,80 - 3,15	20
2624 110	1,00 - 3,15	31,5
2624 116	1,60 - 4,00	35,5
2624 120	2,00 - 5,00	40
2624 125	2,50 - 6,30	45
2624 131 5	3,15 - 8,00	50
2624 140	4,00 - 10,00	56
2624 150	5,00 - 12,50	63
2624 163	6,30 - 16,00	71



Стъпаловидно сверло HSS

HSS Stepped Drill Bit



CBN шлифовано

Висококачествените стъпаловидни сверла RECA се шлифват по CBN- метода от изцяло закален материал. CBN (кубично кристален борнитрид) е много по-твърд от стандартните шлифовъчни материали като силициевия карбид или корунд. Благодарение на по-голямата твърдост структурата на материала при шлифовъчния процес се обработва гладко и така инструментът става прецизен и наточен.



арт. номер	Ø mm	брой нива	дължина mm	захват- Ø mm
0692 711 412	4,00 - 12,00	9	65	6
0692 712 420	4,00 - 20,00	9	75	8
0692 713 630	4,00 - 30,00	14	100	10
0692 715 936	4,00 - 39,00	13	107	10
0692 716 732	5,30 - 30,50	9, центрово	79	10
0692 714 721	6,00 - 26,75	8	75	10
0692 717 638	6,00 - 38,00	12	100	10
0692 716 740	6,50 - 40,50	11, проходен отвор	96	10





Стъпаловидно сверло HSS/ TiN

HSS/TiN Stepped Drill Bit

CBN шлифовано

Висококачествените стъпаловидни свердла RECA се шлифват по CBN- метода от изцяло закален материал. CBN (кубично кристален борнитрид) е много по-твърд от стандартните шлифовъчни материали като силициевия карбид или корунд. Благодарение на по-голямата твърдост структурата на материала при шлифовъчния процес се обработва гладко и така инструментът става прецизен и наточен.



арт. номер	Ø mm	брой нива	дължина mm	захват- Ø mm
0692 721 412	4,00 - 12,00	9	65	6
0692 722 420	4,00 - 20,00	9	75	8
0692 723 630	4,00 - 30,00	14	100	10
0692 726 732	5,30 - 30,50	9, центрово	79	10
0692 724 721	6,00 - 26,75	8	75	10
0692 725 936	6,00 - 37,00	12	100	10
0692 726 740	6,50 - 40,50	11, проходен отвор	96	10



Комплект стъпаловидни свердла

Stepped Drill Bit Sets



Идеален инструмент за обработка на ламарина. В хода на работа ламарината може да бъде центрирана, пробита и почистена от мустациите. Стъпаловидните свердла RECA са подходящи за всички стандартни материали като не- черни метали, ламарина от неръждаема стомана, пластмаса, плексиглас, различни видове дървесина и всички стандартни стоманени ламрини с дебелина до 4mm. Всички стъпаловидни свердла RECA са обозначени със скала, гравирани с лазер.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0692 710	Кутия, HSS	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30
0692 720	Кутия, HSS/TiN	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30

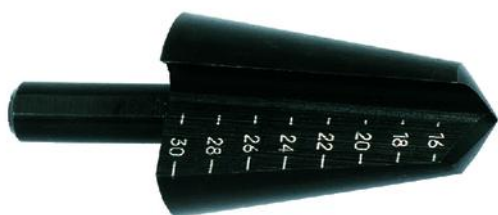


Сверло за ламарина HSS

HSS Conical One-Lip Bit for Sheet Metal

CBN шлифовано

Дълбочинно шлифованата спирала осигурява абсолютно гладък ход и изключително добро прорязване. Конусът улеснява изваждането от вече пробитата ламарина.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 811 314	3,0 - 14,0	6	58
0692 812 820	5,0 - 20,0	8	71
0692 813 430	5,0 - 31,0	9	103
0692 814 16	16,0 - 30,5	9	76
0692 815 26	24,0 - 40,0	10	89
0692 816 36	36,0 - 50,0	12	97

Свердло за ламарина HSS/ TiN

HSS/TiN Conical One-Lip Bit for Sheet Metal

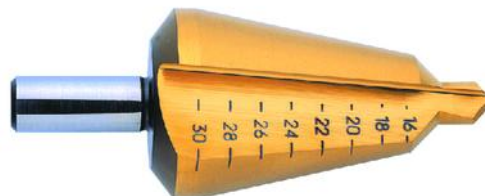


CBN шлифовано

Дълбочинно шлифованата спирала осигурява абсолютно гладък ход и изключително добро прорязване. Конусът улеснява изваждането от вече пробитата ламарина.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 821 314	3,0 - 14,0	6	58
0692 822 820	5,0 - 20,0	8	71
0692 823 430	5,0 - 31,0	9	103
0692 824 16	16,0 - 30,5	9	76
0692 825 26	24,0 - 40,0	10	89
0692 826 36	36,0 - 50,0	12	97



Свердла за ламарина - комплекти

Conical One-Lip Bit for Sheet Metal Sets



Дълбочинно шлифованата спирала осигурява абсолютно гладък ход и изключително добро прорязване. Конусът улеснява изваждането от вече пробитата ламарина.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0692 810	Кутия, HSS	3,0 - 14,0, 5,0 - 20,0, 16,0 - 30,5
0692 820	Кутия, HSS/TiN	3,0 - 14,0, 5,0 - 20,0, 16,0 - 30,5



Зенкер с напречни отвори

Cross Hole Countersink

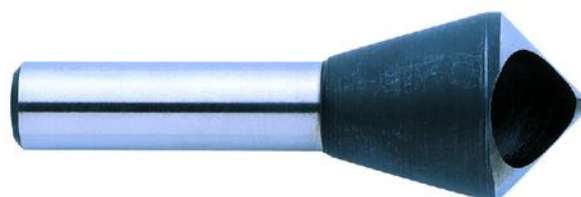


HSS-CBN-дълбочинно шлифован

Отслюващо разяне. Отвеждането на стружките предотвратява блокирането на инструмента. Идеален за гладко зенкерване без вибрации и за почистване от мустаци на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниски скорости.



арт. номер	обхват зенк. mm	потъване Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 190 05	2 - 5	10	6	45
0692 190 10	5 - 10	14	8	48
0692 190 15	10 - 15	21	10	65
0692 190 20	15 - 20	28	12	84
0692 190 25	20 - 25	35	12	102





Зенкер с напречни отвори

Cross Hole Countersink

HSS-TIN-покрытие

Отслабящо разяне. Отвеждането на стружките предотвратява блокирането на инструмента. Идеален за гладко зенкерване без вибрации и за почистване от мустаци на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниски скорости.



арт. номер	обхват зенк. mm	потъване Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 290 05	2 - 5	10	6	45
0692 290 10	5 - 10	14	8	48
0692 290 15	10 - 15	21	10	65
0692 290 20	15 - 20	28	12	84
0692 290 25	20 - 25	35	12	102



Зенкери с напречни отвори- комплекти

Cross Hole Countersink Sets

Отслабящо разяне. Отвеждането на стружките предотвратява блокирането на инструмента. Идеален за гладко зенкерване без вибрации и за почистване от мустаци на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниски скорости.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0692 190	HSS - CBN, 4 части	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20
0692 290	HSS - TIN, 4 части	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20



Конусен зенкер

Conical Countersink

HSS-CBN-дълбочинно шлифован, DIN 335 форма C

Благодарение на CBN дълбочинно шлифованите спирали, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации, както и за почистване на мустаци. Най-добри резултати при по-ниска скорост. Конусен зенкер от HSS стомана. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 390 050	5,0	1,5	4	40
0692 390 053	5,3	1,5	4	40
0692 390 058	5,8	1,5	5	45
0692 390 060	6,0	1,5	5	45
0692 390 063	6,3	1,5	5	45
0692 390 070	7,0	1,8	6	50
0692 390 080	8,0	2	6	50
0692 390 083	8,3	2	6	50

Конусен зенкер

Conical Countersink



HSS-CBN-дълбочинно шлифован, DIN 335 форма C

Благодарение на CBN дълбочинно шлифованите спирали, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации, както и за почистване на мустаци. Най-добри резултати при по-ниска скорост. Конусен зенкер от HSS стомана. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 390 094	9,4	2,2	6	50
0692 390 100	10,0	2,5	6	50
0692 390 104	10,4	2,5	6	50
0692 390 115	11,5	2,8	8	56
0692 390 124	12,4	2,8	8	56
0692 390 134	13,4	2,9	8	56
0692 390 150	15,0	3,2	10	60
0692 390 165	16,5	3,2	8	60
0692 390 190	19,0	3,5	10	63
0692 390 205	20,5	3,5	10	63
0692 390 230	23,0	3,8	10	67
0692 390 250	25,0	3,8	10	67
0692 390 280	28,0	4	12	71
0692 390 310	31,0	4,2	12	71



Конусни зенкери- комплекти

Conical Countersink Sets



HSS-CBN-дълбочинно шлифоване, DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най- добри резултати при по- ниски скорости. Конусен зенкер от HSS стомана. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали.



арт. номер	съдържание mm
0692 390	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25,0





Конусен зенкер

Conical Countersink

HSS-TIN-покрытие, DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват-Ø mm	дължина mm
0692 490 050	5,0	1,5	4	40
0692 490 058	5,8	1,5	5	45
0692 490 060	6,0	1,5	5	45
0692 490 063	6,3	1,5	5	45
0692 490 070	7,0	1,8	6	50
0692 490 080	8,0	2	6	50
0692 490 083	8,3	2	6	50
0692 490 094	9,4	2,2	6	50
0692 490 100	10,0	2,5	6	50
0692 490 104	10,4	2,5	6	50
0692 490 115	11,5	2,8	8	56
0692 490 124	12,4	2,8	8	56
0692 490 134	13,4	2,9	8	56
0692 490 150	15,0	3,2	10	60
0692 490 165	16,5	3,2	10	60
0692 490 190	19,0	3,5	10	63
0692 490 205	20,5	3,5	10	63
0692 490 230	23,0	3,8	10	67
0692 490 250	25,0	3,8	10	67
0692 490 280	28,0	4	12	71
0692 490 310	31,0	4,2	12	71



Конусни зенкери- комплекти

Conical Countersink Set

HSS-TIN-покрытие, DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали.



арт. номер	съдържание mm
0692 490	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25,0

Конусен зенкер

Conical Countersink



HSS TiAlN 90°

За универсална употреба.

TRICON опашка - без превъртане в патронника за свредлото, оптимално силово предаване.

По-голямото затилувъчно шлифование позволява значително по-високи подавания.

Тестният режещ зъб намалява абразивното износване.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0692 000 063	6,3	45	1
0692 000 083	8,3	50	1
0692 000 104	10,4	50	1
0692 000 124	12,4	56	1
0692 000 165	16,5	60	1
0692 000 205	20,5	63	1
0692 000 250	25,0	67	1
0692 000 310	31,0	71	1



Конусни зенкери - комплект

Conical Countersink Sets

HSS TiAlN 90°

За универсална употреба.

TRICON опашка - без превъртане в патронника за свредлото, оптимално силово предаване.

По-голямото затилувъчно шлифование позволява значително по-високи подавания.

Тестният режещ зъб намалява абразивното износване.

арт. номер	съдържание mm
0692 000 900	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Конусен зенкер HSS-E

HSS-E Conical Countersink



DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифваната спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерование без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали. Като HSS, с кобалтов примес. Иделен при хром-сплавни стомани като напр. V2A и V4A.



арт. номер	потъване Ø mm	върх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 900 063	6,3	1,5	5	45
0692 900 083	8,3	2	6	50
0692 900 104	10,4	2,5	6	50





Конусен зенкер HSS-E

HSS-E Conical Countersink

DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали. Като HSS, с кобалтов примес. Иделен при хром-сплавни стомани като напр. V2A и V4A.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват-Ø mm	дължина mm
0692 900 124	12,4	2,8	8	56
0692 900 165	16,5	3,2	10	60
0692 900 205	20,5	3,5	10	63
0692 900 250	25,0	3,8	10	67
0692 900 310	31,0	4,2	12	71



Конусни зенкери HSS-E- комплекти

HSS-E Conical Countersink Set

DIN 335 форма C

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за стомана, чугун, цветни и леки метали. Като HSS, с кобалтов примес. Иделен при хром- сплавни стомани като напр. V2A и V4A.



арт. номер	съдържание mm
0692 900 900	6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5



Конусен зенкер HM

HM Countersink

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за абразивни и твърди стомани с якост над 1000 N/mm², GG над 240 HB.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват-Ø mm	дължина mm
0692 901 630	6,3	1,5	5	45
0692 901 830	8,3	2,0	6	50
0692 901 104	10,4	2,5	6	50
0692 901 124	12,4	2,8	8	56
0692 901 165	16,5	3,2	8	60
0692 901 205	20,5	3,5	10	63
0692 901 250	25,0	3,8	10	67

Конусен зенкер HM

HM Countersink



Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наччени. За зенкерване без мустаци и вибрации. Най-добри резултати при по-ниски скорости. Идеален за абразивни и твърди стомани с якост над 1000 N/mm², GG над 240 HB.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 901 310	31,0	4,2	12	71



Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

DIN 334 форма C 60°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наччени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
2649 106 3	6,3	1,6	5	45
2649 108 0	8,0	2,0	6	50
2649 110 0	10,0	2,5	6	50
2649 112 5	12,5	3,2	8	56
2649 116 0	16,0	4,0	10	63
2649 120 0	20,0	5,0	10	67



Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

DIN 334 форма D 60°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наччени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.

Захват: конус.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват метричен конус	дължина mm
2649 316 0	16,0	4,0	1	90
2649 320 0	20,0	5,0	2	106
2649 325 0	25,0	6,3	2	112
2649 331 5	31,5	10,0	2	118
2649 340 0	40,0	12,5	3	150
2649 350 0	50,0	16,0	3	160
2649 363 0	63,0	20,0	4	190
2649 380 0	80,0	25,0	4	200



Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

форма C 75°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
2649 400 063	6,3	1,6	5	45
2649 400 083	8,3	2,0	6	50
2649 400 104	10,4	2,5	5	50
2649 400 124	12,4	3,2	8	56
2649 400 165	16,5	4,0	10	63
2649 400 205	20,0	5,0	10	67
2649 400 250	25,0	6,3	10	71

Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

форма D 75°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.

Захват: конус.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват метричен конус	дължина mm
2649 401 165	16,5	3,5	1	87
2649 401 205	20,5	4,5	2	102
2649 401 250	25,0	5,0	2	109
2649 401 310	31,0	5,0	2	116
2649 404 400	40,0	10,0	3	145

Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink



DIN 335 форма D 90°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.

Захват: конус.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват метричен конус	дължина mm
0692 590 215	15,0	3,2	1	85
0692 590 216	16,5	3,2	1	85
0692 590 219	19,0	3,5	2	100
0692 590 220	20,5	3,5	2	100
0692 590 223	23,0	3,8	2	106
0692 590 225	25,0	3,8	2	106
0692 590 226	26,0	3,8	2	106
0692 590 228	28,0	4,0	2	112
0692 590 230	30,0	4,2	2	112
0692 590 231	31,0	4,2	2	112
0692 590 234	34,0	4,5	2	118
0692 590 237	37,0	4,8	2	118
0692 590 240	40,0	10,0	3	140
0692 590 250	50,0	14,0	3	150
0692 590 263	63,0	16,0	4	180
0692 590 280	80,0	22,0	4	190



Конусни зенкери- комплекти HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

DIN 335 форма C 90°

Комплект от 17 конусни зенкера DIN 335 форма C 90°

Ø 4,3 - 5,0 - 6,0 - 6,3 - 7,0 - 8,0 - 8,3 - 10,0 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15,0 - 16,5 - 19,0 - 20,5 - 23,0 - 25,0 mm



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
2649 001	в дървена кутия	4,3; 5,0; 6,0; 6,3; 7,0; 8,0; 8,3; 10,0; 10,4; 11,5; 12,4; 15,0; 16,5; 19,0; 20,5; 23,0; 25,0



конусен зенкер

HSS Conical and Deburring Countersink

форма C 120°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват-Ø mm	дължина mm
2649 500 063	6,3	1,5	5	45
2649 500 083	8,3	2,0	6	50
2649 500 104	10,4	2,5	6	50
2649 500 124	12,4	3,0	8	56
2649 500 165	16,5	3,5	10	63
2649 500 205	20,5	4,0	10	67
2649 500 250	25,0	5,0	10	71

Конусен зенкер HSS

HSS Conical and Deburring Countersink

форма D 120°

Благодарение на CBN- дълбочинно шлифованата спирала, ръбовете са абсолютно наточени. Идеален за зенкерване без мустаци и вибрации на стомана, чугун, цветни и леки метали. Най-добри резултати при по-ниска скорост.

Захват: конус.



арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	захват метричен конус	дължина mm
2649 501 165	16,5	3,5	1	87
2649 501 205	20,5	4,0	2	102
2649 501 250	25,0	5,0	2	109
2649 501 310	31,0	5,0	2	116
2649 501 400	40,0	10,0	3	145



Спирални свредла - битове HSS

HSS Twist Drill Bits

с 1/4" бит захват (DIN 3126).



арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0641 001 030	3,0	27	70	1
0641 001 033	3,3	-	-	1
0641 001 040	4,0	32	75	1
0641 001 042	4,2	-	-	1
0641 001 045	4,5	-	-	1
0641 001 050	5,0	42	85	1

Спирални свредла - битове HSS

HSS Twist Drill Bits



с 1/4" бит захват (DIN 3126).

HSS **1/4"**

арт. номер	Ø mm	използваема дължина mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0641 001 055	5,5	-	-	1
0641 001 060	6,0	57	95	1
0641 001 068	6,8	-	-	1
0641 001 080	8,0	58	100	1
0641 001 100	10,0	-	-	1



Клипс комплект спирални свредла - битове

Twist Drill Bit Clip Set



с клипс за колан

HSS **1/4"**

арт. номер	съдържание mm
0641 001 000	3,0; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 8,0; 10,0; зенкер 10,4; универсален държач



Конусен бит - зенкер

Conical and Deburring Countersink Bits



90°, HSS, 3 резеца

HSS **90°** **1/4"**

арт. номер	потъване Ø mm	връх Ø mm	задвижване цол	дължина mm
0692 499 063	6,3	1,5	1/4	31
0692 499 083	8,3	2,0	1/4	31
0692 499 104	10,4	2,5	1/4	34
0692 499 124	12,4	2,8	1/4	35
0692 499 165	16,5	3,2	1/4	40
0692 499 205	20,5	3,5	1/4	41





Универсален държач 1/4"

1/4" Universal Holder

С 1/4" захват за удължител.

1/4"



арт. номер	d цол	задвижане цол	дължина mm
0641 001 140	1/4	1/4	60



Плосък зенкер

Flat Countersink

Средна якост за проходни отвори

DIN 373, HSS, с цилиндричен захват и стабилен водач, ъгъл на зенкерване 180°, дяснорежещ

DIN 373

HSS



арт. номер	за резба М	потъване Ø mm	конус - Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 610 30	3	6	3,4	5	71
0692 610 40	4	8	4,5	5	71
0692 610 50	5	10	5,5	8	80
0692 610 60	6	11	6,6	8	80
0692 610 80	8	15	9	12,5	100
0692 610 100	10	18	11	12,5	100
0692 610 120	12	20	13,5	12,5	100



Плосък зенкер

Flat Countersink

Средна якост за центрови отвори

DIN 373, HSS, с цилиндричен захват и стабилен водач, ъгъл на зенкерване 180°, дяснорежещ

DIN 373

HSS



арт. номер	за резба М	потъване Ø mm	конус - Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0692 620 30	3	6	2,5	5	71
0692 620 40	4	8	3,3	5	71
0692 620 50	5	10	4,2	8	80
0692 620 60	6	11	5	8	80
0692 620 80	8	15	6,8	12,5	100
0692 620 100	10	18	8,5	12,5	100
0692 620 120	12	20	10,2	12,5	100

Плоски зенкери- комплекти

Flat Countersink Sets

Средна якост за проходни отвори.

Комплект плоски зенкери от 6 части със стабилен водач



арт. номер	за резба М
0692 610	3, 4, 5, 6, 8, 10



Многофазно стъпаловидно свредло HSS

HSS Multi-Fiber Stepped Drill Bit

DIN 8374 RN-ФИН, 90°

Многофазно стъпаловидно свредло с цилиндричен захват за проходни отвори- вариант фин- по ISO 273, същевременно се оформя зенкерване на болтови глави (90°) форма А, вариант фин (f). Скоростта се определя спрямо големия диаметър, а подаването- спрямо малкия.



арт. номер	за резба М	Ø mm	дължина нива mm	използваема дължина mm	дължина mm
1635 203	3	3,2 - 6,0	9	57	93
1635 204	4	4,3 - 8,0	11	75	117
1635 205	5	5,3 - 10,0	13	87	133
1635 206	6	6,4 - 11,5	15	94	142
1635 208	8	8,4 - 15,0	19	114	169
1635 210	10	10,5 - 19,0	23	135	198



Многофазно стъпаловидно свредло HSS

HSS Multi-Fiber Stepped Drill Bit

DIN 8376 RN-СРЕДНО, 180°

Многофазно стъпаловидно свредло с цилиндричен захват за проходни отвори- вариант среден- по ISO 273, същевременно се оформя зенкерване на болтови глави (180°) форма Н, J, H3, J3 и K3- вариант среден- по DIN 74, част 2. Скоростта се определя спрямо големия диаметър, а подаването- спрямо малкия.



арт. номер	за резба М	Ø mm	дължина нива mm	използваема дължина mm	дължина mm
1635 303	3	3,4 - 6,0	9	57	93
1635 304	4	4,5 - 8,0	11	75	117
1635 305	5	5,5 - 10,0	13	87	133
1635 306	6	6,6 - 11,0	15	94	142
1635 308	8	9,0 - 15,0	19	114	169
1635 310	10	11,0 - 18,0	23	130	191



Ръчен инструмент за почистване на мустаци

Hand Deburrer

HSS, ъгъл 90°

Ръчен инструмент за почистване на мустаци от HSS стомана, ъгъл 90°, с дръжка от пластмаса.



арт. номер	потъване Ø mm	дължина mm
2649 711 5	12,4	135
2649 715 0	15,0	135
2649 716 5	16,5	135
2649 719 0	20,5	135
2649 723 0	25,0	135

Ръчен инструмент за почистване на мустаци

Hand Deburrer

Инструмент за бързо отстраняване на мустаци с HSS-острие

Алуминиева шестостенна дръжка.

Малък и лесен за боравене.

Идеален за постоянно прокарване.

С несменяемо работно острие от HSS стомана.



арт. номер	описание
0694 701 001	Инструмент за бързо отстраняване на мустаци с HSS-острие



Телескопична дръжка за ръчен инструмент за

Hand Deburrer Handle, Telescopic Holder

Profigrat



арт. номер	описание	d	задвижване
0694 700 002	Дръжка D	всички C-остриета	-
0694 700 001	Дръжка T	Телескопичен държач DTC, DTP	-
0694 700 003	Телескопична дръжка DTC	всички C-остриета	DTC
0694 700 004	Телескопична дръжка DTP	всички P-остриета	DTP

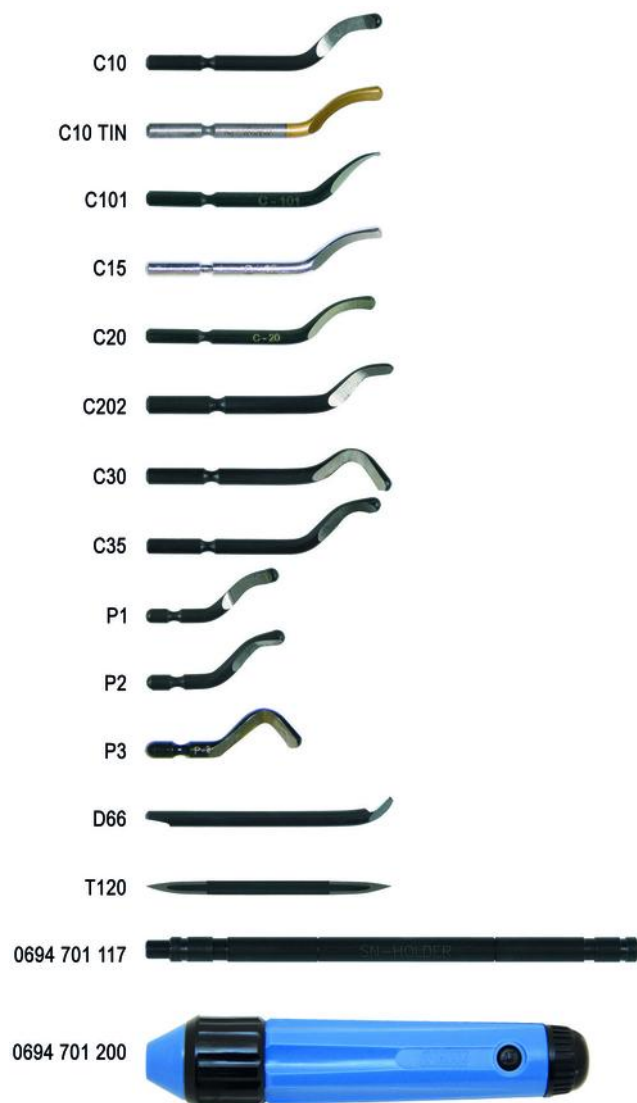
Резервни остриета за ръчен инструмент за

Hand Deburrer Spare Blades

C = 3,2 mm

P = 2,6 mm

арт. номер	задвижане	f	опаковъчна единица БР.
0694 701 100	C	C10 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса	10
0694 701 109	C	C10TIN дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса, неръждаема стомана	10
0694 701 101	C	C101 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса, (месинг, чугун, неръждаема стомана)	10
0694 701 104	C	C15 дясно- ляво; пластмаса, неръждаема стомана	10
0694 701 102	C	C20 дясно- ляво; месинг, чугун, (стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса)	10
0694 701 111	C	C202 дясно- ляво; месинг, чугун, неръждаема стомана	10
0694 701 108	C	C30 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса, (месинг, чугун)	10
0694 701 103	C	C35 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса, (месинг, чугун, неръждаема стомана)	10
0694 701 106	P	P1 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса	10
0694 701 107	P	P2 дясно; месинг, чугун, (стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса)	10
0694 701 105	P	P3 дясно; стомана, алуминий, мед, цинк, пластмаса, (месинг, чугун)	10
0694 701 215	D	D66 острие за вътрешен шабер	10
0694 701 116	универсално	T120 тристенно острие за шабер	1
0694 701 117	универсално	дръжка за остриета C, P	1
0694 701 200	-	универсална пластмасова дръжка	1



Дръжка за инструмент за почистване на

Deburrer Handles

за C-остриета

Инструмент за почистване на мустаци NG1005 (пластмасова дръжка NG-1 + всяко 1 острие C10/20/35/101/202)

арт. номер	d
0694 701 119	всички C-остриета



Дръжка за инструмент за почистване на

Deburrer Handles

за D-остриета

Инструмент за почистване на мустаци NG3710 (пластмасова дръжка NG-3, 1 държач D, 1 шабър острие D66)



арт. номер	d
0694 701 000	всички D-остриета

Инструменти за почистване на мустаци -

Deburrer Assortment

Състои се от:

Вътрешен шабер, пластмасова дръжка с изваждаем държач и подменяеми остриета. За почистване на отвори от 4mm и повече.

“Noga Bug”, сменяемите остриета могат да бъдат прибирани в кухата пластмасова дръжка. Инструментът се доставя с 5 остриета.



арт. номер	описание
0694 702	Инструменти за почистване на мустаци- сортимент NOGA

Двоен инструмент за почистване на мустаци

Double Deburrer

С режещи шайби от HSS стомана

Пластмасова дръжка с предпазител за ръцете и 2 резеца от HSS стомана.

Сменяеми шайби от HSS стомана.

Шайбите могат да бъдат допълнително струговани след износване и така да бъдат изцяло употребени.

Разстоянието между шайбите може да бъде регулирано.

За двустранно почистване на алуминиеви, стоманени, месингови и медни ламарини и пластмасови платки до 10mm.



арт. номер	описание
0694 701 010	Двоен инструмент за почистване на мустаци комплект
0694 701 011	Резервна режеща шайба от HSS стомана

Кухо свердело HSS

HSS Core Drill



Захват Weldon 3/4"

HSS кухо свердело за магнитни и колонни бормащини с конусовиден или Weldon-захват, подходящо за стомана (I- трегери, голямоформатни ламарини), стоманени отливки, цветни и леки метали, пластмаси. Благодарение на значително намаленото отделяне на стружки в сравнение с обикновените свердла, времето за пробиване се редуцира до 75%. Благодарение на отпадането на нуждата от предварително центроване и пробиване, се печели допълнително време.

HSS

арт. номер	Ø mm	дълбочина отвор mm	SW2 mm
0618 025 12	12	30	63
0618 050 012	12	55	88
0618 025 14	14	30	63
0618 050 014	14	55	88
0618 025 16	16	30	63
0618 050 016	16	55	88
0618 025 18	18	30	63
0618 050 018	18	55	88
0618 025 20	20	30	63
0618 050 020	20	55	88
0618 025 22	22	30	63
0618 050 022	22	55	88
0618 025 24	24	30	63
0618 050 024	24	55	88
0618 050 025	25	55	88
0618 025 26	26	30	63
0618 050 026	26	55	88
0618 025 28	28	30	63
0618 050 028	28	55	88
0618 025 30	30	30	63
0618 050 030	30	55	88
0618 025 32	32	30	63
0618 050 032	32	55	88
0618 025 35	35	30	63
0618 050 035	35	55	88
0618 025 40	40	30	63
0618 050 040	40	55	88



Кухо свердело HSS-Co5

HSS-Co5 Core Drill

HSS-Co5

Кухо свердело за магнитни и колонни бормащини с конусовиден или Weldon- захват, подходящо за стомана (I- трегери, голямоформатни ламарини), стоманени отливки, цветни и леки метали, пластмаси. Благодарение на значително намаленото отделяне на стружки в сравнение с обикновените свердла, времето за пробиване се редуцира до 75%. Благодарение на отпадането на нуждата от предварително центроване и пробиване, се печели допълнително време.

HSS-Co5

арт. номер	Ø mm	дълбочина отвор mm	SW2 mm
0618 108 212	12	30	63
0618 108 512	12	55	88
0618 108 214	14	30	63



Кухо свредло HSS-Co5

HSS-Co5 Core Drill

HSS-CO5

Кухо свредло за магнитни и колонни бормащини с конусовиден или Weldon- захват, подходящо за стомана (I- трегери, голямоформатни ламарини), стоманени отливки, цветни и леки метали, пластмаси. Благодарение на значително намаленото отделяне на стружки в сравнение с обикновените свредла, времето за пробиване се редуцира до 75%. Благодарение на отпадането на нуждата от предварително центроване и пробиване, се печели допълнително време.

HSS-CO5



арт. номер	Ø mm	дълбочина отвор mm	SW2 mm
0618 108 514	14	55	88
0618 108 216	16	30	63
0618 108 516	16	55	88
0618 108 218	18	30	63
0618 108 518	18	55	88
0618 108 220	20	30	63
0618 108 520	20	55	88
0618 108 222	22	30	63
0618 108 522	22	55	88
0618 108 224	24	30	63
0618 108 524	24	55	88
0618 108 225	25	30	63
0618 108 525	25	55	88
0618 108 226	26	30	63
0618 108 526	26	55	88
0618 108 228	28	30	63
0618 108 528	28	55	88
0618 108 230	30	30	63
0618 108 530	30	55	88
0618 108 232	32	30	63
0618 108 532	32	55	88
0618 108 235	35	30	63
0618 108 535	35	55	88
0618 108 240	40	30	63
0618 108 540	40	55	88

Кухо свредло HM

HM Core Drill

с Weldon захват 3/4"

Кухо свредло с твърдосплавни резци. Особено подходящо за релси, hardox/ weldox стомани, стомана, стоманени отливки, легирани стомани като V2A и V4A и други високолегирани стомани.

HM



арт. номер	Ø mm	дълбочина отвор mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0618 108 712	12	50	84	1
0618 108 714	14	50	84	1
0618 108 715	15	50	84	1
0618 108 716	16	50	84	1
0618 108 718	18	50	84	1
0618 108 719	19	50	84	1
0618 108 720	20	50	84	1
0618 108 721	21	50	84	1

Кухо сверло НМ

HM Core Drill

с Weldon захват 3/4"

Кухо сверло с твърдосплавни резци. Особено подходящо за релси, hardox/ weldox стомани, стомана, стоманени отливки, легирани стомани като V2A и V4A и други високолегирани стомани.

HM

арт. номер	Ø mm	дълбочина отвор mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0618 108 722	22	50	84	1
0618 108 723	23	50	84	1
0618 108 724	24	50	84	1
0618 108 725	25	50	84	1
0618 108 726	26	50	84	1
0618 108 727	27	50	84	1
0618 108 728	28	50	84	1
0618 108 729	29	50	84	1
0618 108 730	30	50	84	1
0618 108 731	31	50	84	1
0618 108 732	32	50	84	1
0618 108 733	33	50	84	1
0618 108 734	34	50	84	1
0618 108 735	35	50	84	1
0618 108 736	36	50	84	1
0618 108 737	37	50	84	1
0618 108 738	38	50	84	1
0618 108 739	39	50	84	1
0618 108 740	40	50	84	1
0618 108 741	41	50	84	1
0618 108 742	42	50	84	1
0618 108 743	43	50	84	1
0618 108 744	44	50	84	1
0618 108 745	45	50	84	1
0618 108 746	46	50	84	1
0618 108 747	47	50	84	1
0618 108 748	48	50	84	1
0618 108 749	49	50	84	1
0618 108 750	50	50	84	1



Водачи кухо сверло

Core Drill Guide Pins

арт. номер	h1 = h2	за дълбочина прорез mm
0618 025 01	Ø 6,35 x 77, за Weldon- захват	30
0618 108 344	Ø 6,35 x 70, за RS5e и HSS с Weldon- захват	30
0618 000 009	Ø 6,35 x 102, за Weldon- захват	55
0618 000 006	Ø 6,35 x 123, за захвати Weldon- и Quick IN	55 + Adapter
0618 108 701	Ø 8,00 x 112, за Weldon- захват	50



Вакуумна затегателна плочка

Vacuum Clamping Plate

за магнитни настолни бормашили

Вакуумната затегателна плочка позволява използването на магнитни бормашили върху немагнитни повърхности. За да се постигне възможно най-голяма затегателна здравина, повърхността трябва да е много добре почистена от прах, обгари, ръжда и остатъци от шпакловане. Поради съображения за сигурност, плочката може да се използва само хоризонтално.



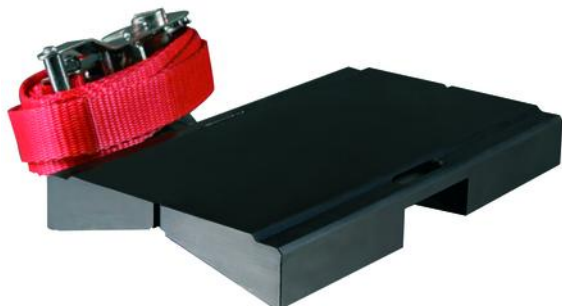
арт. номер	дължина mm	ширина mm	височина mm	работно налягане bar	разход въздух m³	h2 kg
0618 000 011	400	153	100	4,5 - 8,0	0,06	2,4

Затегателен механизъм за тръби

Pipe Clamping Device

за настолни магнитни бормашили

Затегателният механизъм за тръби позволява използването на магнитни бормашили върху тръби с диаметър от 50mm до 500mm. От съображения за сигурност, затегателният механизъм може да се използва само хоризонтално.



арт. номер	дължина mm	ширина mm	височина mm	колан m	h2 kg
0618 000 012	220	130	28	2	4,4

Адаптер магнитни бормашили

Magnetic Upright Drill Adapter



арт. номер	задвижване	d
0618 000 004	Weldon-захват 19 mm (3/4")	резбови захват M 18 x 6 P1,5
0618 000 005	Weldon-захват 19 mm (3/4")	резбови захват 1/2" UNF
0618 000 010	Quick IN-захват	Weldon-захват 3/4"
0618 108 126	Weldon-захват schaft 19 mm (3/4")	Quick in

Държач кухи свредла

Core Drill Attachment Holder

с Weldon-захват 19 mm (3/4")

арт. номер	задвижване метричен конус	I2	h1 = h2	за Ø mm	дълбочина прорез mm
0618 000 008	3	RS40e	с шише охлаждателна течност	10 - 60	30 / 50
0618 000 2	2	RS20/RS25e	с шише охлаждателна течност	10 - 60	30 / 50
0618 108 315	2	RS20/RS25e	с вътрешно охлаждане	10 - 60	30 / 50
0618 108 316	3	RS40e	с вътрешно охлаждане	10 - 60	30 / 50



Автоматичен патронник за бързо

Quick Release "EasyLock"

За кухи свредла с Weldon-захват 19 mm (3/4"). Прави възможна много бърза смяна на инструмента без нуждата от допълнителни инструменти - боравене само с една ръка.

арт. номер	задвижване метричен конус	I2	h1 = h2	за Ø mm	дълбочина прорез mm
0618 108 317	2	RS20/RS25e	с вътрешно охлаждане	10 - 60	30 / 50
0618 108 318	3	RS40e	с вътрешно охлаждане	10 - 60	30 / 50



Патронник за бързо освобождаване, накрайник

Quick Release Insert

Метчик накрайници за настолни магнитни бормашини

арт. номер	описание
0618 108 166	Schnellwechseleinsatz für Schaft 6 mm
0618 180 167	Schnellwechseleinsatz für Schaft 7 mm
0618 108 168	Schnellwechseleinsatz für Schaft 8 mm
0618 108 169	Schnellwechseleinsatz für Schaft 9 mm
0618 108 170	Schnellwechseleinsatz für Schaft 10 mm
0618 108 171	Schnellwechseleinsatz für Schaft 11 mm
0618 108 172	Schnellwechseleinsatz für Schaft 12 mm
0618 108 173	Schnellwechseleinsatz für Schaft 14 mm
0618 108 174	Schnellwechseleinsatz für Schaft 16 mm
0618 108 175	Schnellwechseleinsatz für Schaft 18 mm
0618 108 163	Schnellspannaufnahme MK2 für Schnellwechseleinsätze
0618 108 160	Schnellspannaufnahme MK3 für Schnellwechseleinsätze



Ъглова бормашина за кухи свредла

Angle Core Drilling Machines



RS5e

Магнитната стойка позволява хоризонтално, вертикално и таванно приложение. Компактната, лека конструкция и лесен начин на употреба я правят универсално приложима и лесна за транспортиране.

Площ за разгъване 160,0 x 80,0mm.

Обхват пробиване:

Кухо свредло: до Ø 35,0 mm

Дълбочина на разрез центрово свредло: 30,0 mm

Работно напрежение: 230 Volt

Отговаря на: VDE, CEE

арт. номер	Le max N	m W	Li min 1/min	височина mm	повдигач mm	d mm	h2 kg
4696 350 005	10000	1200	140 - 350	182	38	Weldon- захват 19	11

Магнитна бормашина

Magnetic Upright Drilling Machines



RS10

Магнитната стойка позволява хоризонтално, вертикално и таванно приложение. Компактната, лека конструкция и лесен начин на употреба я правят универсално приложима и лесна за транспортиране.

Площ разгъване: 160,0 x 80,0 mm.

Обхват пробиване:

Спирално свредло (DIN 338): max. Ø 10,0 mm.

Спирално свредло (DIN 1897): max. Ø 13,0 mm.

Кухо свредло: до Ø 35,0 mm.

Дълбочинно кухо свредло: 30,0 mm

Работно напрежение: 230 Volt

Транспортен куфар от стоманена ламарина, патронник Ø 1,0 - 13,0 mm, адаптер за патронник, бутилка за охлаждаща течност с пръскач вкл. и поставка, ключ за Weldon-захват, осигурителен колан, упътване.

арт. номер	Le max N	m W	Li min 1/min	височина mm	повдигач mm	захват	h2 kg
4696 350 001	10000	1120	450	413 - 548	135	Weldon 19	13

Магнитна бормашина

Magnetic Upright Drilling Machines

RS20

Магнитната стойка позволява да се употребява хоризонтално, вертикално или таванно. Компактната лека конструкция и лесна употреба я правят универсално приложима и лесна за транспортиране. Бормашината може лесно да бъде презареждана от кухи на спирални свредла и така могат да бъдат правени и глухи отвори.

Площ: 190,0 x 90,0 mm

Обхват:

Спирални свредла (DIN 338): max. Ø 13,0 mm

Спирални свредла (DIN 1897): max. Ø 16,0 mm

Спирални свредла (DIN 345): max. Ø 20,0 mm

Кухи свредла: до Ø 60,0 mm

Дълбокорежещи кухи свредла: 30,0 / 50,0 mm

Работно напрежение: 230 Volt

Транспортен куфар от стоманена ламарина, кабел, патронник Ø 3,0 - 16,0 mm, конусен дорник МК 2 / В16, бутилка за охлаждаща течност с пулветизатор вкл. стойка, осигурителен колан, упътване за употреба.

арт. номер	Le max N	m W	Li min 1/min	височина mm	повдигач mm	захват	h2 kg
4696 350 002	13000	1200	1. степен: 250, 2. степен: 450	408 - 598	190	МК 2	18



Магнитна бормашина

Magnetic Upright Drilling Machines

RS25e

Магнитната стойка позволява да се употребява хоризонтално, вертикално или таванно. Компактната лека конструкция и лесна употреба я правят универсално приложима и лесна за транспортиране. Бормашината може лесно да бъде презареждана от кухи на спирални свредла и така могат да бъдат правени и глухи отвори.

Площ: 190,0 x 90,0 mm

Обхват:

Спирални свредла (DIN 338): max. Ø 13,0 mm

Спирални свредла (DIN 1897): max. Ø 16,0 mm

Спирални свредла (DIN 345): max. Ø 20,0 mm

Кухи свредла: до Ø 60,0 mm

Дълбокорежещи кухи свредла: 30,0 / 50,0 mm

Резби: до М 20

Работно напрежение: 230 Volt

Този „е“ - модел Ви предлага:

- един мощен мотор с двустепенна електроника за регулиране на оборотите.

Транспортен куфар от стоманена ламарина, кабел, патронник Ø 3,0 - 16,0 mm, конусен дорник МК 2 / В16, бутилка за охлаждаща течност с пулветизатор вкл. стойка, осигурителен колан, упътване.

арт. номер	Le max N	m W	Li min 1/min	височина mm	повдигач mm	захват	h2 kg
4696 350 004	13000	1200	1. степен: 100 - 250, 2. степен: 180 - 450	408 - 598	190	МК 2	18



Магнитна бормашина

Magnetic Upright Drilling Machines

RS40e

Магнитната стойка позволява да се употребява хоризонтално, вертикално или обърнато наобратно. Компактната лека конструкция и лесна употреба я правят универсално приложима и лесна за транспортиране. Бормашината може лесно да бъде презареждана от кухи на спирални свредла и така могат да бъдат правени и глухи отвори.



Площ: 190,0 x 90,0 mm

Обхват:

Спирални свредла (DIN 338): max. Ø 16,0 mm

Спирални свредла (DIN 1897): max. Ø 16,0 mm

Спирални свредла (DIN 345): max. Ø 32,0 mm

Кухи свредла: Ø 12,0 - 100,0 mm

Дълбокорежещи кухи свредла: 30,0 / 50,0 mm

Този „e“ - модел Ви предлага:

- мощен мотор с двустепенна електроника за регулиране на оборотите.
- плавно задвижване на машината, щадящ както тя, така и инструмента.
- механичен плъзгащ съединител за защита на мотора и предавателната кутия при евентуално претоварване.

Транспортен куфар от стоманеналамарина, кабел, патронник Ø 3,0 - 16,0 mm, конусен дорник МК 3 / В16, бутилка за охлаждаща течност с пулветизатор, вкл. стойка, осигурителен колан и упътване за употреба.

арт. номер	Le max N	m W	Li min 1/min	височина mm	повдигач mm	захват	h2 kg
4696 350 006	13000	1840	60 - 140 / 200 - 470	450 - 640	190	МК 3	24,0

Ръчен райбер

Hand Reamers

DIN 206, HSS

с цилиндричен захват и 4- стен, дяснорежещ, спирала, за допуск Н 7.



арт. номер	Ø mm	четиристен mm	F1 mm	дължина mm
2608 220	2,0	1,6	25	50
2608 225	2,5	2,1	29	58
2608 230	3,0	2,24	31	62
2608 235	3,5	2,7	35	71
2608 240	4,0	3,15	38	76
2608 245	4,5	3,4	41	81
2608 250	5,0	4	44	87
2608 255	5,5	4,5	47	93
2608 260	6,0	4,5	47	93
2608 270	7,0	5,6	54	107
2608 280	8,0	6,3	58	115
2608 290	9,0	7,1	62	124
2608 210 0	10,0	8	66	133
2608 211 0	11,0	9	71	142
2608 212 0	12,0	10	76	152
2608 213 0	13,0	10	76	152
2608 214 0	14,0	11,2	81	163
2608 215 0	15,0	11,2	81	163
2608 216 0	16,0	12,5	87	175
2608 217 0	17,0	12,5	87	175



Ръчен райбер

Hand Reamers

DIN 206, HSS

с цилиндричен захват и 4- стен, дяснорежещ, спирала, за допуск Н 7.



арт. номер	Ø mm	четиристен mm	F1 mm	дължина mm
2608 218 0	18,0	14	93	188
2608 219 0	19,0	14	93	188
2608 220 0	20,0	16	100	201
2608 222 0	22,0	18	107	215
2608 225 0	25,0	20	115	231
2608 226 0	26,0	20	115	231
2608 228 0	28,0	22,4	124	247
2608 230 0	30,0	22,4	124	247



Ръчен райбер бързо регулируем

Quick-Adjustment Hand Reamers

С цилиндричен захват и 4- стен, дяснорежещ, къси, ексцентрично заоблени, заточени резци от специална стомана, само за изравняване! Отстранява и най- малките стружки!



арт. номер	k	за Ø mm	четиристен mm
2607 40	0	8,0 - 9,0	4,3
2607 41	1	9,0 - 10,0	4,3
2607 42	2	10,0 - 11,0	4,9
2607 43	3	11,0 - 12,0	6,2
2607 44	4	12,0 - 13,5	6,2
2607 45	5	13,5 - 15,5	7
2607 46	6	15,5 - 18,0	8
2607 47	7	18,0 - 21,0	9
2607 48	8	21,0 - 24,0	10
2607 49	9	24,0 - 27,5	11
2607 410	10	27,5 - 31,5	12
2607 411	11	31,5 - 37,0	14,5
2607 412	12	37,0 - 45,0	16
2607 413	13	45,0 - 55,0	20



Ръчен райбер бързо регулируем

Quick-Adjustment Hand Reamers

Резервен нож гарнитура

С цилиндричен захват и 4-стен, дяснорежещ, къси, ексцентрично заоблени, заточени резци от специална стомана, само за изравняване! Отстранява и най- малките стружки.



арт. номер	за Ø mm
2607 50	8,0 - 9,0
2607 51	9,0 - 10,0
2607 52	10,0 - 11,0
2607 54	12,0 - 13,5
2607 55	13,5 - 15,5
2607 56	15,5 - 18,0
2607 57	18,0 - 21,0
2607 58	21,0 - 24,0
2607 59	24,0 - 27,5
2607 510	27,5 - 31,5
2607 511	31,5 - 37,0
2607 512	37,0 - 45,0
2607 513	45,0 - 55,0

Конусен райбер 1:50

Conical Reamer 1:50

DIN 9 , HSS

За черни и неметали, за твърди и меки пластмаси. За ръчна изработка и ремонт. За райбероване на отвори за конусни щифтове (DIN 1, 258, 7977 и 7978). За отвори с пресечен разрез, напр. начленени детайли, стенни кухни, напречни отвори и др.



арт. номер	Ø mm	четиристен mm	F1 mm	дължина mm
2608 721 5	1,5 (1,40 - 2,14)	2,1	37	57
2608 722	2,0 (1,90 - 2,86)	2,5	48	68
2608 722 5	2,5 (2,40 - 3,36)	2,5	48	68
2608 723	3,0 (2,90 - 4,06)	4	58	80
2608 724	4,0 (3,90 - 5,26)	5	68	93
2608 725	5,0 (4,90 - 6,36)	6,3	73	100
2608 726	6,0 (5,90 - 8,00)	8	105	135
2608 726 5	6,5 (6,40 - 8,60)	7	119	150
2608 727	7,0 (6,90 - 9,40)	9	125	160
2608 728	8,0 (7,90 - 10,80)	10	145	180
2608 721 0	10,0 (9,90 - 13,40)	12,5	175	215
2608 721 2	12,0 (11,80 - 16,00)	11	210	255



Райбер дюзи

Nozzle Reamers

5-стенен, конус 1:100, за почистване на дюзи: - комплект от 12 части от 0,5 - 1,9 mm - метален държач в никелиран овален метален куфар.

арт. номер	съдържание
2608 10	Райбер дюзи с държач 0,6 - 1,9 mm



Машинен райбер

Chucking Reamers

DIN 212, HSS-E

С цилиндричен захват, дяснорежещ, спирален, допуск H 7, четният брой зъбци с неравномерно разпределение предотвратява появата на следи от вибрации и ексцентрирането на отвора.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	F1 mm	дължина mm
2608 62	2,0	2	11	44
2608 625	2,5	2,5	14	57
2608 63	3,0	3	15	61
2608 64	4,0	4	19	75
2608 645	4,5	4,5	21	80
2608 65	5,0	5	23	86
2608 66	6,0	5,6	26	93
2608 67	7,0	7,1	31	109
2608 68	8,0	8	33	117
2608 69	9,0	9	36	125
2608 610	10,0	10	38	133
2608 611	11,0	10	41	142
2608 612	12,0	10	44	151
2608 613	13,0	10	44	151
2608 614	14,0	12,5	47	160
2608 615	15,0	12,5	50	162
2608 616	16,0	12,5	52	170



Машинен райбер

Chucking Reamers

DIN 208, HSS-E

С коничен захват, дяснорежещ, спирален, допуск Н 7, четният брой зъбци с неравномерно разпределение предотвратява появата на следи от вибрации и ексцентрирането на отвора.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	F1 mm	дължина mm
2608 96	6	1	26	138
2608 97	7	1	31	150
2608 98	8	1	33	156
2608 99	9	1	36	162
2608 910	10	1	38	168
2608 911	11	1	41	175
2608 912	12	1	44	182
2608 913	13	1	44	182
2608 914	14	1	47	189
2608 915	15	2	50	204
2608 916	16	2	52	210
2608 917	17	2	54	214
2608 918	18	2	54	214
2608 919	19	2	58	223
2608 920	20	2	60	228
2608 921	21	2	62	232
2608 922	22	2	64	237
2608 923	23	2	66	241
2608 924	24	2	68	268
2608 925	25	3	68	268
2608 926	26	3	70	273
2608 927	27	3	71	277
2608 928	28	3	71	277
2608 929	29	3	73	281
2608 930	30	3	73	281
2608 931	31	3	75	285
2608 932	32	4	77	317
2608 935	35	4	78	321
2608 940	40	4	81	329



Машинен конусен райбер

Chucking Conical Reamers

DIN 2179, HSS-E

Дяснорежещ.

С винтови канали с около 45° лъв сук.

С конус 1 : 50 за райбероване на отвори за конусни щифтове по DIN 1, 258, 7977 и 7978.

≤ Ø 4,00 mm двустранен с цял връх.

> Ø 4,00 mm двустранен с вътрешно центриране.

С хващач по DIN 1809.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	F1 mm	Дължина mm
2608 733	3 (2,90 - 4,06)	4	58	100
2608 734	4 (3,90 - 5,26)	5	68	112
2608 735	5 (4,90 - 6,36)	6,3	73	122
2608 736	6 (5,90 - 8,00)	8	105	160
2608 738	8 (7,90 - 10,80)	10	145	207
2608 731 0	10 (9,90 - 13,40)	12,5	175	245
2608 731 2	12 (11,80 - 16,00)	16	210	290



Райбер за нитови отвори

Rivet Hole Reamers

За черни и неметали, за твърди и меки пластмаси. Коригира отклонението на отвора при наложени един върху друг ламаринени елементи до желанния диаметър (напр. занитване или завинтване). Инструмент с високо ефективно стружкоотделяне.

Подходящ и за ръчни бормашины с бавен ход.

Дължина разрез 1/3 коничен, 2/3 цилиндричен.



арт. номер	Ø mm	захват метричен конус	F1 mm	Дължина mm
2608 990 100	10	1	95	171
2608 990 120	12	2	105	176
2608 990 130	13	2	105	199
2608 990 140	14	2	115	209
2608 990 150	15	2	125	219
2608 990 160	16	2	135	229
2608 990 170	17	3	135	251
2608 990 180	18	3	145	261
2608 990 190	19	3	145	261
2608 990 200	20	3	155	271
2608 990 210	21	3	155	271
2608 990 220	22	3	165	281
2608 990 230	23	3	165	281
2608 990 240	24	3	180	296
2608 990 250	25	3	180	296
2608 990 260	26	3	180	296
2608 990 270	27	3	195	311
2608 990 280	28	3	195	311
2608 990 300	30	3	195	311
2608 990 320	32	4	210	354





Hammerbohrer speed-tron

Speed-tron Hammer Drill

System SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Der schnelle 2-Schneiden-Hammerbohrer mit innovativer Hartmetallplatte für schnellen Bohrfortschritt und lange Lebensdauer.

Einsatzgebiete: Beton, Mauerwerk, Ziegel

Vorteile:

- mit aktiver Zentrierspitze für optimale Zentrierung
- innovative Hartmetallplatte mit Hartmetallzähnen, die den Bohrstaub direkt in die Spirale abführen
- patentiertes 4-Spiralen-Design für effiziente Staubabfuhr und schnellen Bohrfortschritt



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0648 504 115	4,0	50	115	1/3
0648 504 165	4,0	100	165	1/3
0648 505 115	5,0	50	115	1/3
0648 505 165	5,0	100	165	1/3
0648 505 215	5,0	150	215	1/3
0648 505 315	5,0	250	315	1
0648 555 165	5,5	100	165	1/3
0648 506 115	6,0	50	115	1/3
0648 506 165	6,0	100	165	1/3
0648 506 215	6,0	150	215	1/3
0648 506 265	6,0	200	265	1/3
0648 506 465	6,0	400	465	1
0648 565 215	6,5	150	215	1/3
0648 565 265	6,5	200	265	1/3
0648 565 315	6,5	250	315	1
0648 507 215	7,0	150	215	1/3
0648 508 115	8,0	50	115	1/3
0648 508 165	8,0	100	165	1/3
0648 508 215	8,0	150	215	1/3
0648 508 265	8,0	200	265	1/3
0648 508 315	8,0	250	315	1
0648 508 465	8,0	400	465	1
0648 508 615	8,0	550	615	1
0648 509 215	9,0	150	215	1/3
0648 510 115	10,0	50	115	1/3
0648 510 165	10,0	100	165	1/3
0648 510 215	10,0	150	215	1/3
0648 510 265	10,0	200	265	1/3
0648 510 465	10,0	400	465	1
0648 510 615	10,0	550	615	1
0648 512 165	12,0	100	165	1/3
0648 512 215	12,0	150	215	1/3
0648 512 265	12,0	200	265	1/3
0648 512 315	12,0	250	315	1
0648 512 465	12,0	400	465	1
0648 512 999	12,0	950	1.000	1
0648 514 165	14,0	100	165	1
0648 514 215	14,0	150	215	1
0648 514 265	14,0	200	265	1
0648 514 315	14,0	250	315	1
0648 514 465	14,0	400	465	1
0648 514 999	14,0	950	1.000	1
0648 515 165	15,0	100	165	1
0648 516 215	16,0	150	215	1
0648 516 315	16,0	250	315	1
0648 516 465	16,0	400	465	1



Alle Abmessungen mit einer Arbeitslänge größer 400 mm sollten mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm vorgebohrt werden!

Hammerbohrer speed-tron

Speed-tron Hammer Drill



System SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Der schnelle 2-Schneiden-Hammerbohrer mit innovativer Hartmetallplatte für schnellen Bohrfortschritt und lange Lebensdauer.

Einsatzgebiete: Beton, Mauerwerk, Ziegel

Vorteile:

- mit aktiver Zentrierspitze für optimale Zentrierung
- innovative Hartmetallplatte mit Hartmetallzähnen, die den Bohrstaub direkt in die Spirale abführen
- patentiertes 4-Spiralen-Design für effiziente Staubabfuhr und schnellen Bohrfortschritt



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0648 516 610	16,0	550	610	1
0648 516 999	16,0	950	1.000	1
0648 518 200	18,0	150	200	1
0648 518 300	18,0	250	300	1
0648 518 450	18,0	400	450	1
0648 518 600	18,0	550	600	1
0648 518 999	18,0	950	1.000	1
0648 520 200	20,0	150	200	1
0648 520 300	20,0	250	300	1
0648 520 450	20,0	400	450	1
0648 520 600	20,0	550	600	1
0648 520 999	20,0	950	1.000	1
0648 522 450	22,0	400	450	1
0648 522 600	22,0	550	600	1
0648 522 999	22,0	950	1.000	1

Alle Abmessungen mit einer Arbeitslänge größer 400 mm sollten mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm vorgebohrt werden!



Hammerbohrer speed-tron safe-Kassette

Speed-tron Hammer Drill Cassette



System SDS-plus, 7-teilig

Der schnelle 2-Schneiden-Hammerbohrer mit innovativer Hartmetallplatte für schnellen Bohrfortschritt und lange Lebensdauer.

Einsatzgebiete: Beton, Mauerwerk, Ziegel

Vorteile:

- mit aktiver Zentrierspitze für optimale Zentrierung
- innovative Hartmetallplatte mit Hartmetallzähnen, die den Bohrstaub direkt in die Spirale abführen
- patentiertes 4-Spiralen-Design für effiziente Staubabfuhr und schnellen Bohrfortschritt



арт. номер	съдържание mm
0648 500 007	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 110, 8 x 160, 10 x 160, 12 x 160





Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill

Система SDS plus, Ø 5-16 mm

Свредловъчна глава с 4 резеца и усилена спирална линия за по-дълъг живот.

За машини: Ударно свредло и секач от клас 2 – 4 kg

Захват: SDS plus

За повърхности: бетон, варовик, тухли

Закаленият резец е направен от 1 цяло парче материал и анкерован здраво във фрезовано кръстосано легло.

Стабилен при засичане на арматура.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0648 105 110	5,0	50	110	1
0648 105 160	5,0	100	160	1
0648 106 110	6,0	50	110	1
0648 106 160	6,0	100	160	1
0648 106 210	6,0	150	210	1
0648 106 260	6,0	200	260	1
0648 106 310	6,0	250	310	1
0648 165 260	6,5	200	260	1
0648 165 310	6,5	250	310	1
0648 108 110	8,0	50	110	1
0648 108 160	8,0	100	160	1
0648 108 210	8,0	150	210	1
0648 108 260	8,0	200	260	1
0648 108 310	8,0	250	310	1
0648 108 460	8,0	400	460	1
0648 110 110	10,0	50	110	1
0648 110 160	10,0	100	160	1
0648 110 210	10,0	150	210	1
0648 110 260	10,0	200	260	1
0648 110 310	10,0	250	310	1
0648 110 450	10,0	400	450	1
0648 110 600	10,0	540	600	1
0648 110 999	10,0	940	1000	1
0648 112 160	12,0	100	160	1
0648 112 210	12,0	150	210	1
0648 112 260	12,0	200	260	1
0648 112 310	12,0	250	310	1
0648 112 450	12,0	400	450	1
0648 112 600	12,0	550	600	1
0648 112 999	12,0	950	1000	1
0648 114 160	14,0	110	160	1
0648 114 210	14,0	150	210	1
0648 114 260	14,0	200	260	1
0648 114 310	14,0	250	310	1
0648 114 450	14,0	400	450	1
0648 114 600	14,0	550	600	1
0648 114 999	14,0	950	1000	1
0648 115 160	15,0	100	160	1
0648 115 210	15,0	150	210	1
0648 115 260	15,0	200	260	1
0648 115 450	15,0	400	450	1
0648 116 160	16,0	110	160	1
0648 116 210	16,0	150	210	1
0648 116 250	16,0	200	250	1
0648 116 450	16,0	400	450	1



Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill



Система SDS plus, Ø 5-16 mm

Свредловъчна глава с 4 резеца и усилена спирална линия за по-дълъг живот.

За машини: Ударно свредло и секач от клас 2 – 4 kg

Захват: SDS plus

За повърхности: бетон, варовик, тухли

Закаленият резец е направен от 1 цяло парче материал и анкерван здраво във фрезовано кръстосано легло.

Стабилен при засичане на арматура.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0648 116 600	16,0	550	600	1
0648 116 999	16,0	950	1000	1



Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill



Система SDS plus, Ø 5-14 mm, голяма разфасовка

Свредловъчната глава с 4 резеца е стабилна и предотвратява отбиване в страни от арматурата. Подсилената в ядрото спирала ускорява отвеждането на стружките и оптимизира пренасянето на силата.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица Бр./опакровка
0648 105 111	5	50	110	10
0648 105 161	5	100	160	10
0648 106 111	6	50	110	10
0648 106 161	6	100	160	10
0648 106 211	6	150	210	10
0648 108 111	8	50	110	10
0648 108 161	8	100	160	10
0648 108 211	8	150	210	10
0648 108 261	8	200	260	10
0648 110 161	10	100	160	10
0648 110 211	10	150	210	10
0648 110 261	10	200	260	10
0648 112 161	12	100	160	10
0648 112 211	12	150	210	10
0648 112 261	12	200	260	10
0648 114 161	14	100	160	5
0648 114 211	14	150	210	5
0648 114 261	14	200	260	5





Ударни свредла x-tron safe-кутия

X-tron Hammer Drill Cassette

Система SDS plus, 7 части

В иновативна пластмасова safe-кутия.



арт. номер	съдържание mm
0648 100 007	5x110, 6x110, 6x160, 8x110, 8x160, 10x160, 12x160



Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill

Система SDS plus, Ø 18-30 mm

Свредлото RECA x-tron със захват SDS-plus гарантира пробиването на точни "обли" отвори и е идеално за монтиране на дюбели, високоякостни анкери и др.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0648 118 250	18	200	250	1
0648 118 450	18	400	450	1
0648 120 250	20	200	250	1
0648 120 450	20	400	450	1
0648 122 250	22	200	250	1
0648 122 450	22	400	450	1
0648 124 250	24	200	250	1
0648 124 450	24	400	450	1
0648 125 250	25	200	250	1
0648 125 450	25	400	450	1
0648 128 250	28	200	250	1
0648 128 450	28	400	450	1
0648 130 250	30	200	250	1
0648 130 450	30	400	450	1



Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill

Система SDS-plus, пакет 15 части

Комплект свредла (с 4 режещи глави), вкл. RECA Unisell очила (2694 600 008) и RECA шапка (8200 023).



арт. номер	съдържание mm
0648 000 002	всеки 5x: 6 x 160, 8 x 160, 10 x 210

Ударно свредло x-tron

X-tron Hammer Drill

Асортимент, с SDS-plus захват

30 части, всеки 5 бр. [mm]: 5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 210; 12 x 210.

Всичко в асортиментния куфар Viso е от ABS пластмаса.



арт. номер	описание	опаковъчна единица БР.
0956 648 1	ударни свредла асортимент	1



Ударни свредла x-tron ultra

X-tron Hammer Drill Ultra

Система SDS-max

За ударни свредла и секачи от клас 2 – 4 kg

4 режеща пробивна глава, захват: SDS-max

Област на приложение: бетон, арматурен бетон, варовик, тухли



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0649 012 340	12	200	340	1
0649 012 540	12	400	540	1
0649 012 690	12	600	740	1
0649 012 920	12	800	940	1
0649 014 340	14	200	340	1
0649 014 540	14	400	540	1
0649 014 920	14	800	940	1
0649 015 340	15	200	340	1
0649 015 540	15	400	540	1
0649 016 340	16	200	340	1
0649 016 540	16	400	540	1
0649 016 940	16	800	940	1
0649 018 340	18	200	340	1
0649 018 540	18	400	540	1
0649 018 940	18	800	940	1
0649 020 320	20	200	320	1
0649 020 520	20	400	520	1
0649 020 920	20	800	920	1
0649 022 320	22	200	320	1
0649 022 520	22	400	520	1
0649 022 920	22	800	920	1
0649 024 320	24	200	320	1
0649 024 520	24	400	520	1
0649 025 320	25	200	320	1
0649 025 520	25	400	520	1
0649 025 920	25	800	920	1
0649 026 520	26	400	520	1
0649 028 370	28	250	370	1
0649 028 570	28	450	570	1
0649 028 670	28	550	670	1
0649 028 920	28	800	920	1
0649 030 370	30	250	370	1
0649 030 570	30	450	570	1
0649 032 370	32	250	370	1





Ударни свредла x-tron ultra

X-tron Hammer Drill Ultra

Система SDS-max

За ударни свредла и секачи от клас 2 – 4 kg

4 режеща пробивна глава, захват: SDS-max

Област на приложение: бетон, арматурен бетон, варовик, тухли



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0649 032 570	32	450	570	1
0649 032 920	32	800	920	1
0649 035 370	35	250	370	1
0649 035 570	35	450	570	1
0649 035 670	35	550	670	1
0649 035 920	35	800	920	1
0649 038 370	38	250	370	1
0649 038 570	38	450	570	1
0649 040 370	40	250	370	1
0649 040 570	40	450	570	1
0649 040 920	40	800	920	1
0649 045 570	45	450	570	1
0649 052 570	52	450	570	1



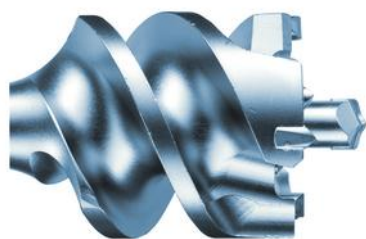
Пробивно свредло mega-tron

Mega-Tron Piercing Drill Bit

Система SDS-max

RECA-mega-tron- пробивно свредло, захват SDS-max съотв. Hilti TE-Y.

Подходящо за бетон (без арматура), зидария и естествени камъни.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0649 545 590	45	410	550	1
0649 545 990	45	850	990	1
0649 555 590	55	410	550	1
0649 555 990	55	850	990	1
0649 565 590	65	410	550	1
0649 565 990	65	850	990	1
0649 580 590	80	410	550	1
0649 580 990	80	850	990	1



Многофункционално сверло UNICON

UNICON Multi-Purpose Bit



Платка от закален метал в легло от медно-манганова смес.
 Отпада досадното сменяне на свердла, тъй като това сверло е подходящо за множество материали.
 Бързо пробиване на твърди материали.
 Остри, многократно заточени с диамант резци.
 Масивна глава, дълъг живот.
 За плочки и керамика до склерометрична твърдост 8.
 Тухли, варовик, клинкерна тухла, бетон (до C 25).
 Мека и твърда дървесина.
 Пластмаси и метали до max. 3 mm.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0650 003 070	3	40	70	1
0650 004 075	4	40	75	1
0650 005 085	5	50	85	1
0650 006 100	6	60	100	1
0650 006 150	6	90	150	1
0650 006 250	6	200	250	1
0650 008 120	8	80	120	1
0650 008 250	8	200	250	1
0650 010 120	10	80	120	1
0650 010 250	10	200	250	1
0650 012 150	12	90	150	1
0650 012 250	12	200	250	1
0650 014 250	14	200	250	1



Комплект универсални свердла UNICON

Mehrzweckbohrer-Satz UNICON

7 части

Hartmetallplatte eingebettet in Kupfer-Mangan-Verbindung
 kein lästiges Bohrerwechseln, da der Bohrer für eine Vielzahl von Materialien geeignet ist
 schneller Bohrfortschritt in harten Materialien
 scharfe, mehrfach diamantgeschliffene Schneidkanten
 robuster Bohrkopf, lange Lebensdauer

für Fliesen und Keramik bis Ritzhärte 8
 Ziegelsteine, Klinker, Sandstein, Beton (schlagend bis C 25)
 Weich- und Harthölzer
 Kunststoffe und Metalle bis max. 3 mm



арт. номер	съдържание mm
0650 001 007	1 ST - 4 x 75, 5 x 85, 8 x 120, 10 x 120, 12 x 150; 2 ST - 6 x 100 mm





Ударно свредло закален метал

Carbide Impact Drill Bit

RECA-ИМ-Ударно свредло, кован вариант с резци от закален метал, цилиндричен захват. За приложение в електрически ударни и пробивни машини. За обработване на зидария, бетон, естествени/ изкуствени камъни и др.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0637 30	3,0	30	70	1
0637 40	4,0	40	75	1
0637 50	5,0	50	85	1
0637 55	5,5	50	85	1
0637 60	6,0	60	100	1
0637 65	6,5	60	100	1
0637 70	7,0	60	100	1
0637 80	8,0	80	120	1
0637 85	8,5	80	120	1
0637 90	9,0	80	120	1
0637 100	10,0	80	120	1
0637 110	11,0	90	150	1
0637 120	12,0	90	150	1
0637 130	13,0	90	150	1
0637 140	14,0	90	150	1
0637 150	15,0	90	150	1
0637 160	16,0	90	160	1
0637 180	18,0	95	160	1
0637 200	20,0	95	160	1



Комплект ударни свредла закален метал

Carbide Impact Drill Bit Set

7-части, в метална кутия, кован вариант с резци от закален метал, цилиндричен захват.



арт. номер	съдържание mm
0637 7	4, 5, 6, 6, 8, 10, 12



Свредло за керемиди

Roofing Tile Drill Bit



За ударни бормащини (без биене) и акумулаторни винтоверти с объл захват за плочки и керамика (до склерометрична твърдост 9), за зидария напр. тухли, клинкерови тухли, естествени камъни.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
0650 914 075	4	40	75	1
0650 915 085	5	50	85	1
0650 916 100	6	60	100	1
0650 918 120	8	80	120	1
0650 910 120	10	80	120	1



Свредло за стъкло и плочки

Glass and Tile Drill

Най-добри резултати при ниски обороти и добро охлаждане с вода, оцет, терпентин или петролеум.

Специално пригодно за пробиване на стъкло, огледало, бутилки, порцелан, плочки, керамика и др.

Захват: цилиндричен.



арт. номер	Ø mm	захват-Ø mm	SW2 mm	опаковъчна единица БР.
2696 890 003	3	3	80	1
2696 890 004	4	3	90	1
2696 890 005	5	4	90	1
2696 890 006	6	5	100	1
2696 890 008	8	6	100	1
2696 890 010	10	6	120	1
2696 890 012	12	8	120	1



Ударна боркорона „Hammerfest“

"Hammer-Resistant" Impact Drill Bit



Захват M16

Големи отвори с лек инструмент!

Високи скорости на пробиване.

Удароустойчиви за пистолети до 4 кг.

Ударните боркорони RECA могат да се употребяват универсално с всички ударни бормащини и леки пистолети.

Захват: M16

арт. номер	Ø mm	f min зъбци	f
0649 825	25	4	Санитарни и отоплителни тръби
0649 830	30	6	Санитарни и отоплителни тръби





Ударна боркорона „Hammerfest“

"Hammer-Resistant" Impact Drill Bit

Захват M16

Големи отвори с лек инструмент!

Високи скорости на пробиване.

Удароустойчиви за пистолети до 4 кг.

Ударните боркорони RECA могат да се употребяват универсално с всички ударни бормашини и леки пистолети.

Захват: M16



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	f
0649 835	35	6	Санитарни и отоплителни тръби
0649 840	40	6	Отводни тръби, водопроводи и изолирани отоплителни тръби
0649 850	50	6	Отводни тръби, водопроводи и изолирани отоплителни тръби
0649 865	68	6	Превключвателни кутии
0649 880	82	6	Разклонителни, разпределителни кутии
0649 890	90	6	Разклонителни, разпределителни кутии
0649 810 0	100	6	Въздуховодни тръби
0649 811 2	112	6	Въздуховодни тръби

Режеща боркорона

Hole Saw

за дървени и шперплатови плоскости

Подходящ за дървени и талашитни плоскости. Безпроблемно отрязване на кръгли, гладки отвори в плочки (до склерометрична твърдост 6), масивна дървесина, шперплат, пластмаса, акрил, гипскартон, гипсови блокове, хераклитови плоскости, етернитни и плътни тухли.



арт. номер	Ø mm	задвигване	f min зъбци
0632 968	68	M 16	4

Периферен зенкер

Countersink Bit

Бързо и чисто рязане. Обороти/ мин: 600 (при твърди материали) за Ø 68 mm брой зъбци: 3



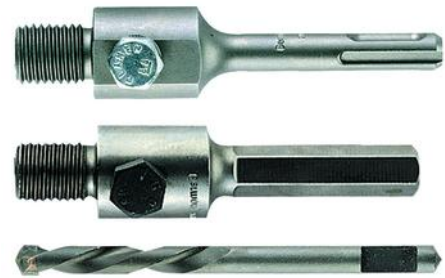
арт. номер	описание	за Ø mm	f min зъбци
0632 968 1	Зенкер периферни отвори	68	3

Адаптер за ударна боркорона „Hammerfest“

"Hammer-Resistant" Impact Drill Bit Adapter



арт. номер	задвижане	d	дължина mm
0649 807 105	SDS-plus	M 16	105
0649 807 220	SDS-plus	M 16	220
0649 807 370	SDS-plus	M 16	370
0649 806 078	6-kt. SW 11	M 16	78
0649 806 220	6-kt. SW 11	M 16	220
0649 806 370	6-kt. SW 11	M 16	370
0649 808 120	Центриращо свредло 8 x 130		



Ударна боркорона ratio

Ratio Hammer Drill Bit



30 % по-бърз: благодарение на иновативната форма на зъбците от твърд метал триенето между короната и отвора е сведено до минимум!

По-дълъг живот: използван е твърдо синтерован метал и зъбците за годни за по-дълго време.

Благодарение на новоразработения корпус на короната, зъбците от твърд метал са сигурно прикрепени.

Сигурна връзка: всички части са закрепени една към друга с т.нар. рацио-резба.

Рационална: до 80мм тази корона може да бъде използвана и в най-леките SDS-Plus-пистолети!

арт. номер	Ø mm	f min зъбци	дължина mm
0649 710 040	40	6	105
0649 720 050	50	6	105
0649 730 066	65	6	105
0649 740 080	80	8	105
0649 750 090	90	8	105
0649 760 100	100	10	105
0649 770 125	125	12	105



Ударна боркорона ratio

Ratio Hammer Drill Bit



Принадлежности

Адаптор, болтове, удължения, центрови свредла



арт. номер	описание
0649 791	Адаптор, SDS-мах към рацио
0649 792	Адаптор, шлицов вал към рацио
0649 793	Адаптор, SDS-мах към рацио
0649 799 018	Центрово свредло 12x155 mm
0649 799 050	Болт 63 mm
0649 799 280	Удължение 280 mm



Резбова приставка Bitro

Bitro Hammer Drill Screwing Attachment

за 1/4" битове

Дава възможност за комфортна и ефективна работа в една патентована комбинация свредло- гайковерт.
С BITRO ударните и пробивни бормашины могат да се използват като гайковерти без времеемка смяна на инструменти и машини.
Универсално приложим с всички ударни бормашины и перфоратори.
Подходящ за всички масови ударни свредла.
Не се влияе от дължината на свредлото.
Лесна употреба (Clip-On- система).
Бърза, удобна работа.



арт. номер	d цол	задвигване mm
0614 306 006	1/4	6
0614 306 008	1/4	8
0614 306 010	1/4	10



SDS-max адаптор

SDS-max Adapter

SDS-max към SDS-plus или "голям шлицов вал"
Бърза подмяна на свредла благодарение на плъзгащата закопчалка.



арт. номер	d	задвигване	дължина mm
0649 500	SDS-plus	SDS-max	220
0649 501	голям шлицов вал	SDS-max	220



SDS-max удължения

SDS-max Extensions

Адаптор, удължения, смазка
Желаната работна дължина се постига чрез удължаващи захвати.
За използване от диаметър 32 мм нагоре.



арт. номер	описание	дължина mm
0649 250 000	Адаптор	-
0649 250 001	Захват удължение	320
0649 250 002	Захват удължение	750
0649 250 003	Захват удължение	1100
0649 250 010	Смазка адаптор 10g-тубичка	-

Бит- захват

Bit Insertion Shaft



арт. номер	описание
0648 523 006	SDS-захват към 1/4" бит захват



Патронник

Drill Chuck Adapter

Адаптор за бърза смяна на SDS директен захват и патронник.



арт. номер	задвижане	d	дължина mm
0648 523 007	SDS-plus	1/2" x 20 G/"	62

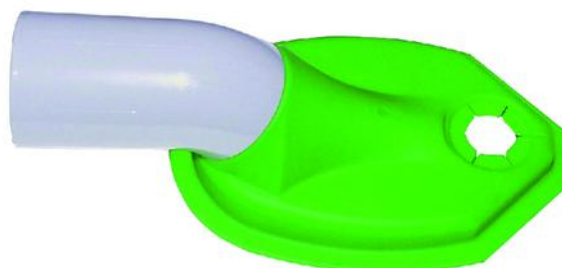


Дюза за засмукване на прах от пробиване

Drill Suction Nozzle

Пробиване без прах по покривки и стени, идеална при монтаж на мебели в жилища. Финият прах от пробиването веднага бива засмукан. Поставете засмукващата дюза на тръбата на прахосмукачката. Дюзата се закрепва стабилно. На всяка стена и дори таван. Двете ръце остават свободни.

арт. номер	описание
0651 99	геса-дюза за пробивен прах "DUSTY"



Секач ultra

Ultra Chisel

Система SDS-plus

Индуктивното закаляване придава на RECA ultra секача, който може да бъде разпознат по зелената цветна лентичка ultra, максимална здравина при върха. Това удължава живота с 30% в сравнение със стандартните секачи. Благодарение на агресивния заострен ъгъл секачът работи ултра ефективно. Ултра комфорт благодарение на 3- режещата геометрия, която предотвратява блокирането в твърд материал.



арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
0649 900 001	Остръ секач	-	250
0649 900 002	Плосък секач	20	250





Секач

Chisel

система SDS- plus

Голяма здравина на повърхността, добра защита от корозия, висока виброиздържливост и минимално износване са отличителните черти на тези RECA продукти.

RECA секач за плочки/ извит вариант: идеален за снемане на плочки.



арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
0649 901 125	Остър секач	-	250
0649 901 225	Плосък секач	20	250
0649 901 325	Секач лопатка	35	250
0649 901 425	Секач керамика	40	260
0649 901 525	Кух секач	22	250



Комплекти секачи

Chisel Sets

Система SDS-plus, 6 части



арт. номер	съдържание mm
0649 000 002	по 2х: остър секач 250, плосък секач 250 x 20, секач- лопатка 250 x 35

Секач ultra / секач ultra EVO-S

Ultra Chisel/ Ultra Chisel EVO-S

Система SDS-max

Профилът Powersafe осигурява висока честота на удара и благодарение на това се повишава ефективността с 15 %.

Ултра ефективност благодарение на агресивния остър връх.

Ултра комфорт благодарение на 3-режещата геометрия, която предотвратява блокирането в твърд материал.

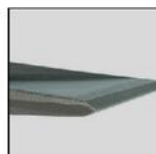
EVO-S:

Остър секач - X- формата гарантира запазването на върха при същевременно удължен живот.

Секач- лопатка- формата на лопатка гарантира константна ширина на секача при същевременно удължен живот.



арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
0649 900 101	Остър секач	-	400
0649 900 102	Плосък секач	25	400
0649 900 201	Остър секач EVO-S	-	400
0649 900 202	Плосък секач EVO-S	50	350



Секач

Chisel

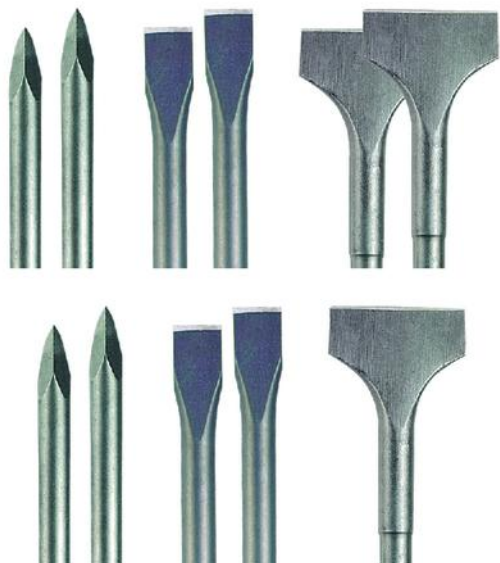
Система SDS-max

Голяма якост на повърхността, добра защита срещу корозия, висока издръжливост и минимално износване са отличителните черти на този RECA продукт.



арт. номер	h1 = h2	ширина mm	дължина mm
0649 903 140	Остър секач	-	400
0649 903 160	Остър секач	-	600
0649 903 240	Плосък секач	25	400
0649 903 260	Плосък секач	25	600
0649 903 330	Секач- лопатка	80	300
0649 903 340	Секач- лопатка	50	400
0649 903 430	Широк секач	115	300
0649 903 530	Канален секач	32	300
0649 903 630	Кух секач	26	300





Комплекти секачи

Chisel Sets

Система SDS-max



арт. номер	съдържание mm
0649 000 003	6 части: остър секач 400, 600, плосък секач 400 x 25, 600 x 25, секач- лопатка 300 x 80, 400 x 50
0649 000 004	5 части: по 2x: остър секач 400, плосък секач 400 x 25; 1x: секач- лопатка 400 x 50



Спирално свредло за дърво

Wood Twist Drills

С два резеца, два за предварително рязане и центриращ връх, обратната фаза осигурява точно пробиване на съответния диаметър и разделя дървения фазер преди пробиването. Захват 8 x 30 mm. За пробиване на отговарящи на оразмеряването проходни и глухи отвори. SP-вариант за мека дървесина, обороти: 1500–3000 U/min.



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0650 43	3,0	70
0650 435	3,5	70
0650 44	4,0	75
0650 445	4,5	80
0650 45	5,0	85
0650 455	5,5	95
0650 46	6,0	95
0650 465	6,5	105
0650 47	7,0	110
0650 475	7,5	110
0650 48	8,0	110
0650 485	8,5	110
0650 49	9,0	110
0650 495	9,5	130
0650 410	10,0	130
0650 410 5	10,5	140
0650 411 0	11,0	140
0650 412	12,0	140
0650 413	13,0	140
0650 414	14,0	140
0650 415	15,0	140
0650 416	16,0	140
0650 418 0	18,0	140

от Ø 12 mm захватът е изместен на 8mm



Спирално свредло за дърво

Wood Twist Drills



С два резеца, два за предварително рязане и центриращ връх, обратната фаза осигурява точно пробиване на съответния диаметър и разделя дървения фазер преди пробиването. Захват 8 x 30 mm. За пробиване на отговарящи на оразмеряването проходни и глухи отвори. SP-вариант за мека дървесина, обороти: 1500–3000 U/min.



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0650 420 0	20,0	140

от Ø 12 mm захватът е изместен на 8mm



Комплект спирални свредла за дърво

Wood Twist Drill Set



11 части, в дървена кутия



арт. номер	съдържание mm
0650 401	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15



Свредло със зъбни подрезвачи

Forstner Bit

вълнообразно шлифовано

За особено красива обработка на дърво.

- гладки, отговарящи на оразмеряването глухи отвори
- за периферно пробиване
- за напречни отвори
- подходящо за мека и твърда дървесина
- подходящо за плоскости покрити с меламин и шперплат.



арт. номер	Ø mm	захват mm	дължина mm
0650 215	15	8 x 30	90
0650 220	20	8 x 30	90
0650 225	25	8 x 30	90
0650 230	30	8 x 30	90
0650 235	35	10 x 30	90



Комплект свердла със зъбни подрезвачи

Forstner Bit Set

вълнообразно шлифовано

5 части, в дървена кутия



арт. номер	съдържание mm
0650 201	15, 20, 25, 30, 35

Свердло със зъбни подрезвачи

Forstner Bit



арт. номер	Ø mm	дължина mm
2696 837 20	20	130
2696 837 25	25	135
2696 837 30	30	140
2696 837 35	35	145

Свердло за пластмаси

Multi-Spur Bit

в много различни диаметри

Свердлото за пластмаси е с центриращ връх, 2 резеца за предварително рязане и 2 основни резеца.

Може да се използва в стационарни и ръчни бормашини.

Захват-Ø: 10 x 30 mm

Специална стомана за мека дървесина.

Закален метал за твърда дървесина, плоскости и пластмаси.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	f
0650 501 010	10	90	мека дървесина
0650 501 011	11	90	мека дървесина
0650 501 012	12	90	мека дървесина
0650 501 013	13	90	мека дървесина
0650 501 014	14	90	мека дървесина
0650 501 015	15	90	мека дървесина
0650 501 016	16	90	мека дървесина
0650 501 017	17	90	мека дървесина
0650 501 018	18	90	мека дървесина
0650 501 020	20	90	мека дървесина
0650 501 022	22	90	мека дървесина
0650 501 024	24	90	мека дървесина

Свредло за пластмаси

Multi-Spur Bit

в много различни диаметри

Свредлото за пластмаси е с центраращ връх, 2 резеца за предварително рязане и 2 основни резеца.

Може да се използва в стационарни и ръчни бормащини.

Захват-Ø: 10 x 30 mm

Специална стомана за мека дървесина.

Закален метал за твърда дървесина, плоскости и пластмаси.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	f
0650 501 025	25	90	мека дървесина
0650 501 026	26	90	мека дървесина
0650 501 028	28	90	мека дървесина
0650 500 030	30	90	твърда дървесина
0650 501 030	30	90	мека дървесина
0650 501 032	32	90	мека дървесина
0650 501 034	34	90	мека дървесина
0650 500 035	35	90	твърда дървесина
0650 501 040	40	90	мека дървесина
0650 501 045	45	90	мека дървесина
0650 501 035	35	90	мека дървесина
0650 500 020	20	90	твърда дървесина
0650 500 025	25	90	твърда дървесина
0650 500 055	15	90	твърда дървесина



Комплекти свредла за пластмаси

Multi-Spur Bit Sets

твърд метал

5 части, в дървена кутия

за твърда дървесина, плоскости и пластмаси



арт. номер	съдържание mm
0650 501 000	15, 20, 25, 30, 35

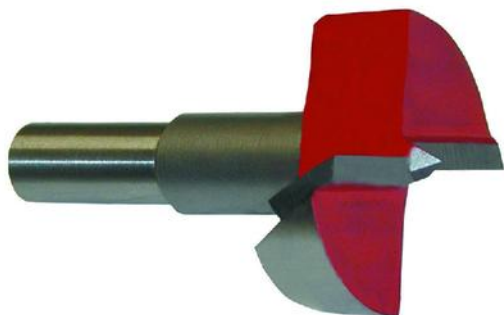


Свредло за пластмаса

Multi-Spur Bit

Нobby-свредло за пластмаса

Ценово изгодно многофункционално свредло от закален метал. Върхът също е от закален метал.
Захват Ø: 10 x 25 mm



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0650 501 060	35	60

Удължител и адаптор

Extension and Adapter

За свредла с диаметър на захвата 10 mm

Размер 3 - отвор 10 mm. Адапторът служи като свързка за удължаване на всички свредла със захват 10 mm. Удължителят може да се използва с адаптора.



арт. номер	описание	дължина mm	захват- Ø mm
0650 501 062	Адаптор	60	10
0650 501 063	Удължител	250	10
0650 501 064	Удължител	400	10

Свредло за дълги отвори

Long Borer

Цилиндричен захват и два прави резеца от първокласна специална стомана с висока якост. Най- доброто свредло за дълги отвори, осигуряващо рационална работа, дясно режещо.



арт. номер	Ø mm	дължина mm	захват mm
0650 503 008	8	130	13 x 50
0650 503 010	10	140	13 x 50
0650 503 012	12	150	13 x 50
0650 503 014	14	160	13 x 50
0650 503 016	16	170	16 x 50

Свредла за дълги отвори- кутия

Long Borer Cassette

6 части, в дървена кутия



арт. номер	съдържание mm
0650 503 000	6, 8, 10, 12, 14, 16



Свредло за дюбел

Plug Drill

За ляво или дясно рязане.

Свредло специално за дюбел-бормашини за глухи отвори с центриращ връх, 2 резеца за предварително рязане и 2 основни остриета за чист пробив на повърхността на детайла.

Захват с изглаждане.

Дължина на опашката: 26 мм, Диаметър: 10 мм

арт. номер	F1 mm	h1 = h2	Ø mm	опаковъчна единица БР.
0650 504 051	25	за ляво рязане	5	1
0650 504 081	25	за ляво рязане	8	1
0650 504 101	25	за ляво рязане	10	1
0650 504 005	25	за дясно рязане	5	1
0650 504 008	25	за дясно рязане	8	1
0650 504 010	25	за дясно рязане	10	1



Винтово свредло

Auger Drill

За пробиване на дълбоки отвори в дърво, оптимално отвеждане на материала. Изработено от специална стомана.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	захват	захват
0650 505 006	6	390	460	-	цилиндр.
0650 505 008	8	390	460	1/4"	бстенно
0650 505 010	10	390	460	9 mm	бстенно
0650 505 012	12	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 014	14	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 016	16	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 018	18	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 020	20	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 022	22	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 024	24	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 026	26	390	460	12 mm	бстенно



Винтово сверло

Auger Drill

За пробиване на дълбоки отвори в дърво, оптимално отвеждане на материала.
Изработено от специална стомана.



арт. номер	Ø mm	F1 mm	SW2 mm	захват	захват
0650 505 028	28	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 030	30	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 032	32	390	460	12 mm	бстенно
0650 505 034	34	390	460	16 mm	бстенно
0650 505 035	35	390	460	16 mm	бстенно
0650 505 036	36	390	460	16 mm	бстенно
0650 505 038	38	390	460	16 mm	бстенно
0650 505 040	40	390	460	16 mm	бстенно
0650 505 106	6	165	235	-	цилиндр.
0650 505 107	7	165	235	1/4"	бстенно
0650 505 108	8	165	235	1/4"	бстенно
0650 505 109	9	165	235	1/4"	бстенно
0650 505 110	10	165	235	9 mm	бстенно
0650 505 112	12	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 114	14	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 116	16	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 118	18	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 120	20	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 122	22	165	235	12 mm	бстенно
0650 505 124	24	165	235	12 mm	бстенно



Винтови свердла- комплект

Auger Drill Set

6 части, в дървена кутия



арт. номер	съдържание mm	SW2 mm
0650 505 001	10, 12, 14, 16, 18, 20	320
0650 505 000	10, 12, 14, 16, 18, 20	460

Свредло за кофраж

Formwork Board Drill Bit

CV-Stahl

дясно режещо, с изместен цилиндричен захват, за дърво и метал



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0631 80 400	8	400
0631 80	8	600
0631 100 400	10	400
0631 100	10	600
0631 120 400	12	400
0631 120	12	600
0631 140 400	14	400
0631 140 600	14	600
0631 140 800	14	800
0631 140 1000	14	1000
0631 160 400	16	400
0631 160 600	16	600
0631 160 800	16	800
0631 160 1000	16	1000
0631 180 400	18	400
0631 180 600	18	600
0631 180 800	18	800
0631 180 1000	18	1000
0631 200 400	20	400
0631 200 600	20	600
0631 200 800	20	800
0631 200 1000	20	1000
0631 220 400	22	400
0631 220 600	22	600
0631 220 800	22	800
0631 220 1000	22	1000
0631 240 400	24	400
0631 240 600	24	600
0631 240 800	24	800
0631 240 1000	24	1000
0631 260 400	26	400
0631 260 600	26	600
0631 260 800	26	800



Свредло за кофраж

Formwork Board Drill Bit

SDS-plus захват

CV-стомана

дясно режещо, с изместен цилиндричен захват, за обработка на дърво и метал



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0631 000 023	10	600
0631 000 004	12	400
0631 000 024	12	600
0631 000 005	14	400
0631 000 025	14	600



Свредло за кофраж

Formwork Board Drill Bit

SDS-plus захват

CV-стомана

дясно режещо, с изместен цилиндричен захват, за обработка на дърво и метал



арт. номер	Ø mm	дължина mm
0631 000 006	16	400
0631 000 026	16	600
0631 000 007	18	400
0631 000 027	18	600
0631 000 008	20	400
0631 000 028	20	600
0631 000 010	22	400
0631 000 029	22	600
0631 000 011	24	400
0631 000 030	24	600

Центрово свредло, регулируемо

Adjustable Center Bit

Много масивна изработка, с болт с вътрешен шестостен и ключ, два сменяеми ножа, специално свредло.



арт. номер	Ø mm	дължина mm
2696 814 45	15-45	130
2696 814 78	22-75	170

Дорников зенкер

Push-On Countersink

За употреба в комбинация със спирално свредло за дърво, зенкероувъчен ъгъл 90°, може да се използва и като дълбочинен ограничител. Доставка се без свредло.



арт. номер	J mm	потъване Ø mm
0650 507 030	3,0	16
0650 507 035	3,5	16
0650 507 040	4,0	16
0650 507 045	4,5	16
0650 507 050	5,0	16
0650 507 055	5,5	16
0650 507 060	6,0	16
0650 507 065	6,5	20

Зенкер

Burr-Head Countersink

За зенкерване на отвори.



арт. номер	потъване Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0650 508 012	12	10 x 30	90
0650 508 014	14	10 x 30	90
0650 508 016	16	10 x 30	90



Пробиващ зенкер

Countersink

За дървени конструкции.

Универсален инструмент със свредло Ø 4,0 mm, зенкер Ø 9,4 - 12,0 mm и дълбок пробив.

Свредлото и дълбочината на пробив са представени стъпково. Свредлото може да бъде сменено лесно (спирални свредла за дърво или DIN 338; Ø4,0 mm), не е необходимо специално свредло.

Пробивният зенкер прави възможно прецизното предварително пробиване и зенкерването в работна позиция, която позволява свободен поглед върху обработваемата площ. Чрез задвижващият се дълбок пробив не се появяват изгорели места в дървото.

Употреба:

Пробиващия зенкер да се обезмасли преди първа употреба. С помощта на шестостенния ключ може да се настрои дълбочината на пробиване и зенкерване или да се смени свредлото.

Пробиващият зенкер трябва да се използва с около 1300 U/min.



арт. номер	h1 = h2	опаковъчна единица БР.
0217 099 100	пробиващ зенкер	1



Пробивна фреза

Shank Cutters

За изравняване на чепати отвори. Пробивните фрези са уголемени с 0,2 mm за да може безпроблемно да се монтира дюбела.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина mm
0650 506 010	10	13 x 50	130
0650 506 015	15	13 x 50	140
0650 506 020	20	13 x 50	140
0650 506 025	25	13 x 50	140
0650 506 030	30	13 x 50	140
0650 506 035	35	13 x 50	140
0650 506 040	40	13 x 50	140



Пробивни фрези - кутия

Shank Cutter Cassette



В дървена кутия, 5 части



арт. номер	съдържание mm
0650 506 000	15, 20, 25, 30, 35

Фрези за дърво - кутия

Wood Milling Cutter Cassette



15 части в пластмасова кутия

Съдържание: фалцова фреза $r=6,35$; канална фреза 3,2 - 12,7 - 6,35 - 12,7 (дълъг вариант) - 19 mm; шипорезна фреза 12,7; изрязваща фреза 6,35; V-канална фреза 9,5 90°; подравняваща фреза 12,7; фреза за фаски 30 45°; фреза за заобляне $R=9,5$; фалцова фреза 9,5; профилна фреза $r=4,0$; полу- фалцова фреза $r=12,7$



арт. номер	описание
0650 506 001	15 части в пластмасова кутия



Плешка HSS

HSS Die

метрична DIN ISO 13

DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: ISO - 6g

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø M	съпка mm	l mm	височина mm
0652 2	2	0,4	16	5
0652 25	2,5	0,45	16	5
0652 3	3	0,5	20	5
0652 35	3,5	0,6	20	5
0652 4	4	0,4	20	5
0652 5	5	0,8	20	7
0652 6	6	1	20	7
0652 7	7	1	25	9
0652 8	8	1,25	25	9
0652 10	10	1,5	30	11
0652 12	12	1,75	38	14
0652 14	14	2	38	14

Плешка HSS

HSS Die



метрична DIN ISO 13

DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: ISO - 6g

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø M	съпка mm	l mm	височина mm
0652 16	16	2	45	18
0652 18	18	2,5	45	14
0652 20	20	2,5	45	18
0652 22	22	2,5	55	22
0652 24	24	3	55	22
0652 27	27	3	65	25
0652 30	30	3,5	65	25
0652 33	33	3,5	65	25
0652 36	36	4	65	25



Плешка HSS-E

HSS-E Die



метрична DIN ISO 13

DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: ISO - 6g

Повърхност: без покритие

За нелегирани и легирани стомани до 900 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø M	съпка mm	l mm	височина mm
0652 900 030	3	0,5	20	5
0652 900 040	4	0,4	20	5
0652 900 050	5	0,8	20	7
0652 900 060	6	1	20	7
0652 900 080	8	1,25	25	9
0652 900 100	10	1,5	30	11
0652 900 120	12	1,75	38	14
0652 900 140	14	2	38	14
0652 900 160	16	2	45	18
0652 900 180	18	2,5	45	14
0652 900 200	20	2,5	45	18





Плашка HSS

HSS Die

метрична фина резба DIN ISO 13

DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: ISO - 6g

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.

DIN
EN
22568

MF

HSS

арт. номер	Ø М	съпка mm	l mm	височина mm
0652 5 05	5	0,5	20	5
0652 6 075	6	0,75	20	5
0652 8 075	8	0,75	25	9
0652 8 1	8	1	25	9
0652 10 075	10	0,75	30	11
0652 10 1	10	1	30	11
0652 10 125	10	1,25	30	11
0652 12 1	12	1	38	10
0652 12 125	12	1,25	38	10
0652 12 15	12	1,5	38	10
0652 14 1	14	1	38	10
0652 14 125	14	1,25	38	10
0652 14 15	14	1,5	38	10
0652 16 1	16	1	45	14
0652 16 15	16	1,5	45	14
0652 18 15	18	1,5	45	14
0652 20 1	20	1	45	14
0652 20 15	20	1,5	45	14
0652 20 2	20	2	45	14
0652 22 15	22	1,5	55	16
0652 22 2	22	2	55	16
0652 24 15	24	1,5	55	16
0652 24 2	24	2	55	16
0652 26 15	26	1,5	65	18
0652 27 15	27	1,5	65	18
0652 27 2	27	2	65	18
0652 28 2	28	2	65	18
0652 30 15	30	1,5	65	18
0652 30 2	30	2	65	18
0652 36 15	36	1,5	65	18
0652 36 2	36	2	65	18



Плашка HSS

HSS Die



метрична DIN ISO 13, дяснорежеща

DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: ISO - 6g

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø M	съпка mm	l mm	височина mm
0652 005	5	0,8	20	7
0652 006	6	1	20	7
0652 008	8	1,25	25	9
0652 010	10	1,5	30	11
0652 012	12	1,75	38	14
0652 014	14	2	38	14
0652 016	16	2	45	18
0652 020	20	2,5	45	18



Плашка HSS

HSS Die



разба Whitworth BSW , по- рано DIN 11

≈ DIN EN 22568,шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø цол	съпка хода/ цол	l mm	височина mm
1655 500 18	1/8	40	20	5
1655 500 532	5/32	32	20	5
1655 500 316	3/16	24	20	7
1655 500 732	7/32	24	20	7
1655 500 14	1/4	20	20	7
1655 500 516	5/16	18	25	9
1655 500 38	3/8	16	30	11
1655 500 716	7/16	14	30	11
1655 500 12	1/2	12	38	14
1655 500 916	9/16	12	38	14
1655 500 58	5/8	11	45	18
1655 500 34	3/4	10	45	18
1655 500 78	7/8	9	55	22
1655 500 1	1	8	55	22





Плашка HSS

HSS Die

DIN ISO 228 "G" (цилиндрична тръбна резба)

DIN EN 24231, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø цол	стъпка хода/ цол	l mm	височина mm
1656 18	1/8	28	30	11
1656 14	1/4	19	38	10
1656 38	3/8	19	45	14
1656 12	1/2	14	45	14
1656 58	5/8	14	55	18
1656 34	3/4	14	55	16
1656 1	1	11	65	18
1656 114	1 1/4	11	75	20
1656 112	1 1/2	11	90	22
1656 2	2	11	105	22



Плашка HSS

HSS Die

американска резба UNC

≈ DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлицована

Толеранс: 2 A

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø цол	стъпка хода/ цол	l mm	височина mm
1655 300 14	1/4	20	20	7
1655 300 516	5/16	18	25	9
1655 300 38	3/8	16	30	11
1655 300 716	7/16	14	30	11
1655 300 120	1/2	13	38	14
1655 300 916	9/16	12	38	14
1655 300 58	5/8	11	45	18
1655 300 34	3/4	10	45	18
1655 300 78	7/8	9	55	22
1655 300 1	1	8	55	22

Плешка HSS

HSS Die



американска фина резба UNF

≈ DIN EN 22568, шлифована

Тип: форма В затворена, предварително шлифована

Толеранс: 2 А

Повърхност: без покритие

За нелегирани и ниско легирани стомани до 800 N/mm² якост и NE-метали.



арт. номер	Ø цол	съпка хода/ цол	l mm	височина mm
1655 400 14	1/4	28	20	7
1655 400 516	5/16	24	25	9
1655 400 38	3/8	24	30	11
1655 400 716	7/16	20	30	11
1655 400 120	1/2	20	38	14
1655 400 916	9/16	18	38	14
1655 400 58	5/8	18	45	18
1655 400 34	3/4	16	45	18
1655 400 78	7/8	14	55	22
1655 400 1	1	12	55	22



Комплект плешки

Die Set



8 части

Съдържание: по 1 плешка по DIN EN 22568 HSS шлифована, Dm 25 mm, M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M1 - M12, 1 бр. държач за плешки DIN 225, 25 x 9mm



арт. номер	съдържание M
0652 000 001	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, държач 25x9





Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за метрична ISO-резба

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Среден метчик: около 4 - 5 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2 - 3 степенен врязващ конус

Резба: метрична DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

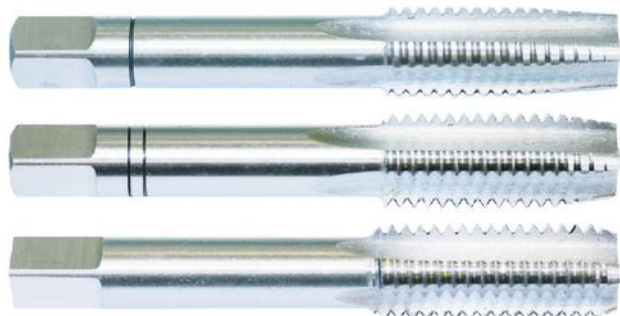
Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0640 1 3	Предварителен метчик	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 1 4	Предварителен метчик	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 1 5	Предварителен метчик	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 1 6	Предварителен метчик	6	1	5	4,9	50
0640 1 7	Предварителен метчик	7	1	6	4,9	50
0640 1 8	Предварителен метчик	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 1 10	Предварителен метчик	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 1 12	Предварителен метчик	12	1,75	10,2	7	75
0640 1 14	Предварителен метчик	14	2	12	9	80
0640 1 16	Предварителен метчик	16	2	14	9	80
0640 1 18	Предварителен метчик	18	2,5	15,5	11	95
0640 1 20	Предварителен метчик	20	2,5	17,5	12	95
0640 1 22	Предварителен метчик	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 1 24	Предварителен метчик	24	3	21	14,5	100
0640 1 27	Предварителен метчик	27	3	24	16	110
0640 1 30	Предварителен метчик	30	3,5	26,5	18	125
0640 1 33	Предварителен метчик	33	3,5	29,5	20	125
0640 1 36	Предварителен метчик	36	4	32	22	150
0640 2 3	Среден метчик	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 2 4	Среден метчик	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 2 5	Среден метчик	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 2 6	Среден метчик	6	1	5	4,9	50
0640 2 7	Среден метчик	7	1	6	4,9	50
0640 2 8	Среден метчик	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 2 10	Среден метчик	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 2 12	Среден метчик	12	1,75	10,2	7	75
0640 2 14	Среден метчик	14	2	12	9	80



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap



за метрична ISO-резба

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Среден метчик: около 4 - 5 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2 - 3 степенен врязващ конус

Резба: метрична DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

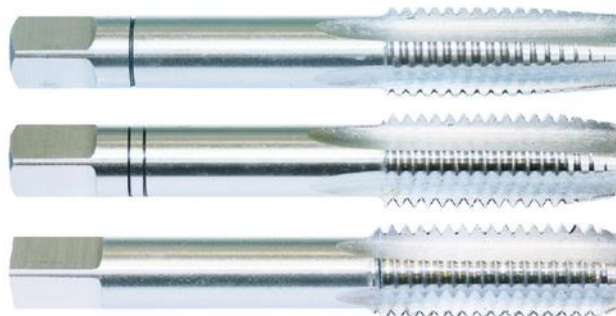
Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0640 2 16	Среден метчик	16	2	14	9	80
0640 2 18	Среден метчик	18	2,5	15,5	11	95
0640 2 20	Среден метчик	20	2,5	17,5	12	95
0640 2 22	Среден метчик	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 2 24	Среден метчик	24	3	21	14,5	100
0640 2 27	Среден метчик	27	3	24	16	110
0640 2 30	Среден метчик	30	3,5	26,5	18	125
0640 2 33	Среден метчик	33	3,5	29,5	20	125
0640 2 36	Среден метчик	36	4	32	22	150
0640 3 3	Окончателен метчик	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 3 4	Окончателен метчик	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 3 5	Окончателен метчик	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 3 6	Окончателен метчик	6	1	5	4,9	50
0640 3 7	Окончателен метчик	7	1	6	4,9	50
0640 3 8	Окончателен метчик	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 3 10	Окончателен метчик	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 3 12	Окончателен метчик	12	1,75	10,2	7	75
0640 3 14	Окончателен метчик	14	2	12	9	80
0640 3 16	Окончателен метчик	16	2	14	9	80
0640 3 18	Окончателен метчик	18	2,5	15,5	11	95
0640 3 20	Окончателен метчик	20	2,5	17,5	12	95
0640 3 22	Окончателен метчик	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 3 24	Окончателен метчик	24	3	21	14,5	100
0640 3 27	Окончателен метчик	27	3	24	16	110
0640 3 30	Окончателен метчик	30	3,5	26,5	18	125
0640 3 33	Окончателен метчик	33	3,5	29,5	20	125
0640 3 36	Окончателен метчик	36	4	32	22	150





Комплекти ръчни метчици HSS

HSS Hand Screw Tap Sets

за метрична ISO-резба

Комплект: 3 части

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Среден метчик: около 4 - 5 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2 - 3 степенен врязващ конус

резба: метрична DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

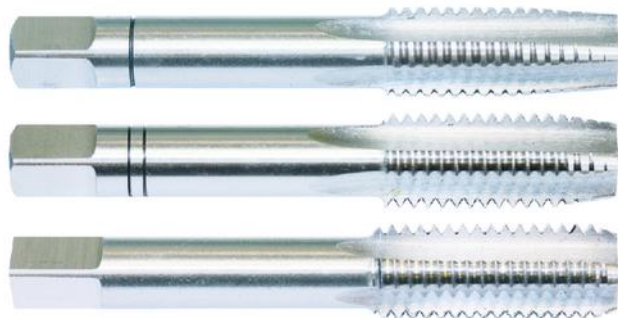
Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0639 2	2	0,4	1,6	2,1	36
0639 25	2,5	0,45	2	2,1	40
0639 3	3	0,5	2,5	2,7	40
0639 4	4	0,7	3,3	3,4	45
0639 5	5	0,8	4,2	4,9	50
0639 6	6	1	5	4,9	50
0639 7	7	1	6	4,9	50
0639 8	8	1,25	6,8	4,9	56
0639 10	10	1,5	8,5	5,5	70
0639 12	12	1,75	10,2	7	75
0639 14	14	2	12	9	80
0639 16	16	2	14	9	80
0639 18	18	2,5	15,5	11	95
0639 20	20	2,5	17,5	12	95
0639 22	22	2,5	19,5	14,5	100
0639 24	24	3	21	14,5	100



Комплекти ръчни метчици HSS

HSS Hand Screw Tap Sets

в кутия от стоманена ламарина



арт. номер	h1 = h2	съдържание
0639 01	Кутия, 21 части	M 3 - 12
0639 02	Кутия, 28 части	M 3 - 12 + центрово сверло
0639 011	Кутия, празна	за M 3 - 12
0639 021	Кутия, празна	за M 3 - 12 + центрово сверло

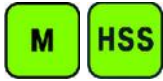


Комплекти ръчни инструменти за нарязване на

HSS Hand Thread Cutting Tool Sets

в кутия от стоманена ламарина

С държач за носене и 2 закопчалки. Метчиците се показват при отваряне на капака.
Съдържание: по един комплект ръчни метчици от 3 части и плашка, допълнително 1 отвертка и 1 шаблон за резби.



арт. номер	съдържание
0964 660 312	M 3 - 12 + 5 държача за плашки и 2 въртока (размер 1 и 2)
0964 660 320	M 3 - 20 + 6 държача за плашки, 2 въртока (размер 1 и 3)



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за метрична ISO-фина резба

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус

Резба: метрична фина DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

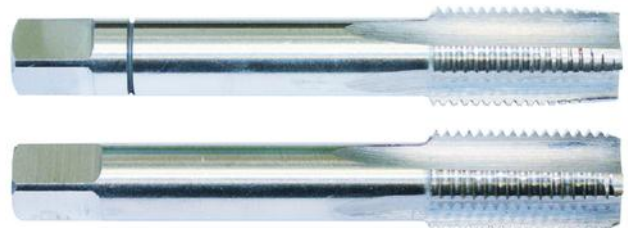
Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0642 15 05	Предварителен метчик	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 16 075	Предварителен метчик	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 18 075	Предварителен метчик	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 18 1	Предварителен метчик	8	1	7	4,9	56
0642 110 1	Предварителен метчик	10	1	9	5,5	63
0642 110 125	Предварителен метчик	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 112 1	Предварителен метчик	12	1	11	7	70
0642 112 125	Предварителен метчик	12	1,25	10,75	7	70
0642 112 15	Предварителен метчик	12	1,5	10,5	7	70
0642 114 1	Предварителен метчик	14	1	13	9	70
0642 114 125	Предварителен метчик	14	1,25	12,75	9	70
0642 114 15	Предварителен метчик	14	1,5	12,5	9	70
0642 116 1	Предварителен метчик	16	1	15	9	70
0642 116 15	Предварителен метчик	16	1,5	14,5	9	70
0642 118 15	Предварителен метчик	18	1,5	16,5	11	80
0642 120 15	Предварителен метчик	20	1,5	18,5	12	80





Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за метрична ISO-фина резба

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус

Резба: метрична фина DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

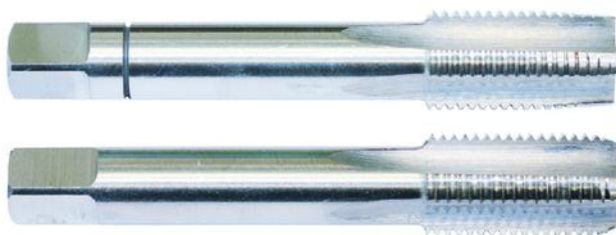
Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0642 120 2	Предварителен метчик	20	2	18	12	80
0642 122 15	Предварителен метчик	22	1,5	20,5	14,5	80
0642 122 2	Предварителен метчик	22	2	20	14,5	80
0642 124 15	Предварителен метчик	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 124 2	Предварителен метчик	24	2	22	14,5	90
0642 1 25	Предварителен метчик	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 126 15	Предварителен метчик	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 127 15	Предварителен метчик	27	1,5	25,5	16	90
0642 127 2	Предварителен метчик	27	2	25	16	90
0642 128 2	Предварителен метчик	28	2	26	16	90
0642 130 15	Предварителен метчик	30	1,5	28,5	18	90
0642 130 2	Предварителен метчик	30	2	28	18	90
0642 1 32	Предварителен метчик	32	1,50	30,50	18,00	90
0642 136 15	Предварителен метчик	36	1,5	34,5	22	100
0642 1 40	Предварителен метчик	40	1,5	38,5	24	110
0642 1 50	Предварителен метчик	50	1,50	48,50	29,00	125
0642 35 05	Окончателен метчик	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 36 075	Окончателен метчик	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 38 075	Окончателен метчик	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 38 1	Окончателен метчик	8	1	7	4,9	56
0642 310 1	Окончателен метчик	10	1	9	5,5	63
0642 310 125	Окончателен метчик	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 312 1	Окончателен метчик	12	1	11	7	70
0642 312 125	Окончателен метчик	12	1,25	10,75	7	70
0642 312 15	Окончателен метчик	12	1,5	10,5	7	70
0642 314 1	Окончателен метчик	14	1	13	9	70
0642 314 125	Окончателен метчик	14	1,25	12,75	9	70
0642 314 15	Окончателен метчик	14	1,5	12,5	9	70



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap



за метрична ISO-фина резба

Предварителен метчик: около 5 - 6 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус

Резба: метрична фина DIN ISO 13

Профил: задно шлифован

Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

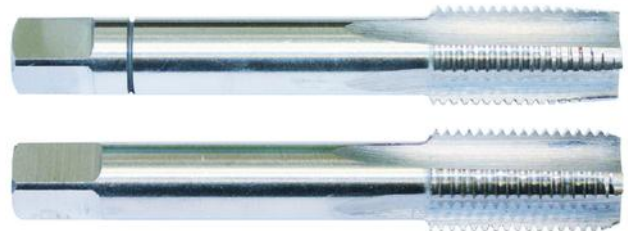
дяснорежещ

DIN
2181

MF

HSS

арт. номер	h1 = h2	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0642 316 1	Окончателен метчик	16	1	15	9	70
0642 316 15	Окончателен метчик	16	1,5	14,5	9	70
0642 318 15	Окончателен метчик	18	1,5	16,5	11	80
0642 320 15	Окончателен метчик	20	1,5	18,5	12	80
0642 320 2	Окончателен метчик	20	2	18	12	80
0642 322 15	Окончателен метчик	22	1,5	20,5	14,5	80
0642 322 2	Окончателен метчик	22	2	20	14,5	80
0642 324 15	Окончателен метчик	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 324 2	Окончателен метчик	24	2	22	14,5	90
0642 3 25	Окончателен метчик	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 326 15	Окончателен метчик	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 327 15	Окончателен метчик	27	1,5	25,5	16	90
0642 327 2	Окончателен метчик	27	2	25	16	90
0642 328 2	Окончателен метчик	28	2	26	16	90
0642 330 15	Окончателен метчик	30	1,5	28,5	18	90
0642 330 2	Окончателен метчик	30	2	28	18	90
0642 3 32	Окончателен метчик	32	1,50	30,50	18,00	90
0642 336 15	Окончателен метчик	36	1,5	34,5	22	100
0642 3 40	Окончателен метчик	40	1,5	38,5	24	110
0642 3 50	Окончателен метчик	50	1,50	48,50	29,00	125





Комплекти ръчни метчици HSS

HSS Hand Screw Tap Sets

за Whitworth-резба BSW

Комплект: 3 части

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен връзващ конус

Среден метчик: около 4- 5 степенен връзващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен връзващ конус

Резба: Whitworth BSW по- рано DIN 11

Профил: задно шлифован

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор- Ø мм	четиристен мм	дължина мм
1650 500 18	1/8	40	2,6	2,5	40
1650 500 532	5/32	32	3,1	3,15	45
1650 500 316	3/16	24	3,6	4	50
1650 500 14	1/4	20	5,1	5	50
1650 500 516	5/16	18	6,5	6,3	56
1650 500 38	3/8	16	7,9	8	70
1650 500 716	7/16	14	9,3	6,3	70
1650 500 12	1/2	12	10,5	7,1	80
1650 500 916	9/16	12	12	9	80
1650 500 58	5/8	11	13,5	10	80
1650 500 34	3/4	10	16,5	11,2	95
1650 500 78	7/8	9	19,25	12,5	100
1650 500 1	1	8	22	14	110



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за Whitworth-тръбна резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен връзващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен връзващ конус

Резба: DIN ISO 228 "G" (цилиндрична тръбна резба), DIN 2999 "Rp" (Whitworth тръбна резба)

Профил: задно шлифован

Толеранс: ISO 2 / 6H

Повърхност: без покритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø G	съпка хода/ цол	отвор- Ø мм	четиристен мм	дължина мм
1651 1 18	Предварителен метчик	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 1 14	Предварителен метчик	1/4	19	11,8	9	70
1651 1 38	Предварителен метчик	3/8	19	15,25	9	70
1651 1 12	Предварителен метчик	1/2	14	19	12	80
1651 1 58	Предварителен метчик	5/8	14	21	14,5	80
1651 1 34	Предварителен метчик	3/4	14	24,5	16	90
1651 1 1	Предварителен метчик	1	11	30,75	20	100

Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap



за Whitworth-тръбна резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус
 Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус
 Резба: DIN ISO 228 "G" (цилиндрична тръбна резба), DIN 2999 "Rp" (Whitworth тръбна резба)
 Профил: задно шлифован
 Толеранс: ISO 2 / 6H
 Повърхност: без покритие
 дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø G	съпка хода/ цол	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1651 1 114	Предварителен метчик	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 1 112	Предварителен метчик	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 1 2	Предварителен метчик	2	11	57	35	160
1651 3 18	Окончателен метчик	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 3 14	Окончателен метчик	1/4	19	11,8	9	70
1651 3 38	Окончателен метчик	3/8	19	15,25	9	70
1651 3 12	Окончателен метчик	1/2	14	19	12	80
1651 3 58	Окончателен метчик	5/8	14	21	14,5	80
1651 3 34	Окончателен метчик	3/4	14	24,5	16	90
1651 3 1	Окончателен метчик	1	11	30,75	20	100
1651 3 114	Окончателен метчик	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 3 112	Окончателен метчик	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 3 2	Окончателен метчик	2	11	57	35	160



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

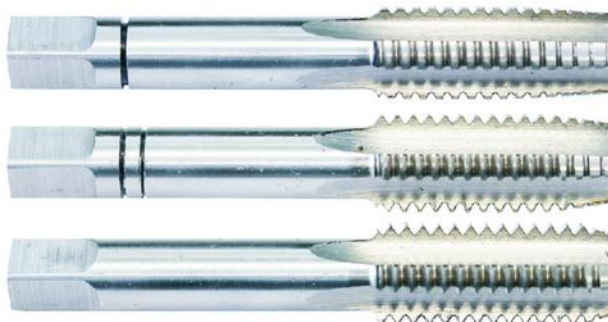


за UNC-резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус
 Среден метчик: около 4- 5 степенен врязващ конус
 Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус
 Резба: американска резба UNC
 Профил: задно шлифован
 Толеранс: 2 B
 Повърхност: без покритие
 дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1650 301 14	Предварителен метчик	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 301 516	Предварителен метчик	5/16	18	6,6	4,9	56





Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за UNC-резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус

Среден метчик: около 4- 5 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус

Резба: американска резба UNC

Профил: задно шлифован

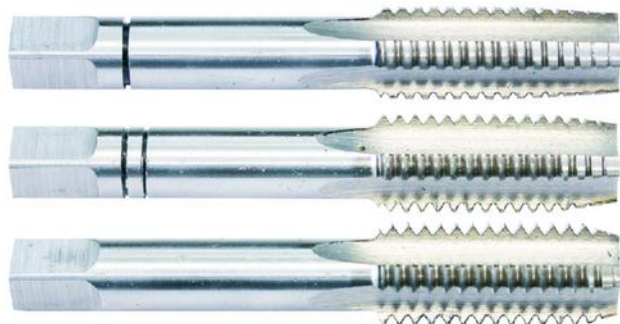
Толеранс: 2 В

Повърхност: без поритие

дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1650 301 38	Предварителен метчик	3/8	16	8	5,5	63
1650 301 716	Предварителен метчик	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 301 120	Предварителен метчик	1/2	13	10,8	7	75
1650 301 916	Предварителен метчик	9/16	12	12,2	9	80
1650 301 58	Предварителен метчик	5/8	11	13,5	9	80
1650 301 34	Предварителен метчик	3/4	10	16,5	11	95
1650 301 78	Предварителен метчик	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 301 1	Предварителен метчик	1	8	22,25	14,5	110
1650 302 14	Среден метчик	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 302 516	Среден метчик	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 302 38	Среден метчик	3/8	16	8	5,5	63
1650 302 716	Среден метчик	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 302 120	Среден метчик	1/2	13	10,8	7	75
1650 302 916	Среден метчик	9/16	12	12,2	9	80
1650 302 58	Среден метчик	5/8	11	13,5	9	80
1650 302 34	Среден метчик	3/4	10	16,5	11	95
1650 302 78	Среден метчик	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 302 1	Среден метчик	1	8	22,25	14,5	110
1650 303 14	Окончателен метчик	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 303 516	Окончателен метчик	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 303 38	Окончателен метчик	3/8	16	8	5,5	63
1650 303 716	Окончателен метчик	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 303 120	Окончателен метчик	1/2	13	10,8	7	75
1650 303 916	Окончателен метчик	9/16	12	12,2	9	80
1650 303 58	Окончателен метчик	5/8	11	13,5	9	80
1650 303 34	Окончателен метчик	3/4	10	16,5	11	95
1650 303 78	Окончателен метчик	7/8	9	19,5	14,5	100



Ръчен метчик HSS

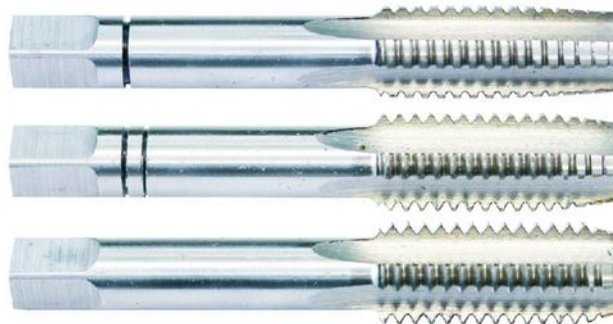
HSS Hand Screw Tap

за UNC-резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус
 Среден метчик: около 4- 5 степенен врязващ конус
 Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус
 Резба: американска резба UNC
 Профил: задно шлифован
 Толеранс: 2 В
 Повърхност: без поритие
 Дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1650 303 1	Окончателен метчик	1	8	22,25	14,5	110



Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за UNF-резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус
 Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус
 Резба: американска фина резба UNF
 Профил: задно шлифован
 Толеранс: 2 В
 Повърхност: без покритие
 Дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1650 401 14	Предварителен метчик	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 401 516	Предварителен метчик	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 401 38	Предварителен метчик	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 401 716	Предварителен метчик	7/16	20	9,9	6,2	63
1650 401 120	Предварителен метчик	1/2	20	11,5	7	75
1650 401 916	Предварителен метчик	9/16	18	12,9	9	80
1650 401 58	Предварителен метчик	5/8	18	14,5	9	80
1650 401 34	Предварителен метчик	3/4	16	17,5	11	95
1650 401 78	Предварителен метчик	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 401 1	Предварителен метчик	1	12	23,25	14,5	110
1650 403 14	Окончателен метчик	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 403 516	Окончателен метчик	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 403 38	Окончателен метчик	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 403 716	Окончателен метчик	7/16	20	9,9	6,2	63





Ръчен метчик HSS

HSS Hand Screw Tap

за UNF-резба

Предварителен метчик: около 5- 6 степенен врязващ конус

Окончателен метчик: около 2- 3 степенен врязващ конус

Резба: американска фина резба UNF

Профил: задно шлифован

Толеранс: 2 В

Повърхност: без покритие

Дяснорежещ



арт. номер	h1 = h2	Ø цол	съпка хода/ цол	отвор-Ø мм	четиристен мм	дължина мм
1650 403 120	Окончателен метчик	1/2	20	11,5	7	75
1650 403 916	Окончателен метчик	9/16	18	12,9	9	80
1650 403 58	Окончателен метчик	5/8	18	14,5	9	80
1650 403 34	Окончателен метчик	3/4	16	17,5	11	95
1650 403 78	Окончателен метчик	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 403 1	Окончателен метчик	1	12	23,25	14,5	110

Машинен метчик

Cutting Screw Tap

ähnl. DIN 352, Form B, HSS

Метчик HSS за проходна резба в легирана и нелегирана стома до 800N/mm². Резбата може да бъде направена както с ръчно използване на инструмента, така и с прилагането му в машина.



арт. номер	Ø М	съпка мм	отвор-Ø мм	четиристен мм	дължина мм	F1 мм	упаковъчна единица БР.
1640 5	5	0,80	4,20	4,20	50,0	13,0 mm	1
1640 6	6	1,00	5,00	5,00	50,0	15,0 mm	1
1640 8	8	1,25	6,80	6,80	56,0	18,0 mm	1
1640 10	10	1,50	8,50	8,50	70,0	24,0 mm	1
1640 12	12	1,75	10,20	7,00	75,0	29,0 mm	1

Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 371 форма B

Машинен метчик с усилен захват за проходна резба.

Врязващ конус: около 5- 6 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°

Профил: задно шлифован

Толеранс: ISO 2 / 6 H

Повърхност: вапоризирана

Дяснорежещ

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0644 2	2	0,4	1,6	2,1	50
0644 25	2,5	0,45	2,05	2,1	50
0644 3	3	0,5	2,5	2,7	56
0644 35	3,5	0,6	2,9	3	56
0644 4	4	0,7	3,3	3,4	63
0644 5	5	0,8	4,2	4,9	70
0644 6	6	1	5	4,9	80
0644 8	8	1,25	6,8	6,2	90
0644 10	10	1,5	8,5	8	100



Комплект машинни метчици HSS

HSS Machine Tap Set



DIN 371/376 форма B

В кутия от стоманена ламарина заедно със съответните центрови свредла.

Много подходящ за: нелегирани и нисколегирани стомани до 800 N/mm².

Ограничено може да се използва за: чугун и NE- метали.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0644 01	Кутия	M 3 - 12 + центрови свредла
0633 004 312	пластмасова касета, празна	-
0644 02	Празна кутия	-





Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 371 форма C

Машинен метчик с усилен захват и десни спирални канали 35° RSP за глуха резба.

Врязващ конус: 35° RSP около 2-3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорезещ.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четирстен mm	дължина mm
1644 2	2	0,4	1,6	2,1	50
1644 25	2,5	0,45	2,1	2,1	50
1644 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1644 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1644 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1644 6	6	1	5	4,9	80
1644 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1644 10	10	1,5	8,5	8	100



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 376 форма B

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4-5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорезещ.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE-метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четирстен mm	дължина mm
0646 4	4	0,7	3,3	2,1	63
0646 5	5	0,8	4,2	2,7	70
0646 6	6	1	5	3,4	80
0646 8	8	1,25	6,8	4,9	90
0646 10	10	1,5	8,5	5,5	100
0646 12	12	1,75	10,2	7	110
0646 14	14	2	12	9	110
0646 16	16	2	14	9	110
0646 18	18	2,5	15,5	11	125
0646 20	20	2,5	17,5	12	140
0646 22	22	2,5	19,5	14,5	140
0646 24	24	3	21	14,5	160



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 376 форма B

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE-метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0646 27	27	3	24	16	160
0646 30	30	3,5	26,5	18	180



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 376 форма C

Гаечен машинен метчик и десни спирални канали 35° RSP за глухи резби.

Врязващ конус: 35° RSP около 2- 3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm²

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1646 4	4	0,7	3,3	2,1	63
1646 5	5	0,8	4,2	2,7	70
1646 6	6	1	5	3,4	80
1646 8	8	1,25	6,8	4,9	90
1646 10	10	1,5	8,5	5,5	100
1646 12	12	1,75	10,2	7	110
1646 14	14	2	12	9	110
1646 16	16	2	14	9	110
1646 18	18	2,5	15,5	11	125
1646 20	20	2,5	17,5	12	140
1646 24	24	3	21	14,5	160





Комплект машинни метчици HSS-E

HSS-E Machine Tap Set

DIN 376 форма C

Със съответно пасващите центрови свредла в кутия от стоманена ламарина.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm²

Ограничено може да се използва за медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0646 01	Кутия	M 3 - 12 + центрови свредла
0646 02	Кутия празна	-



Комплект машинни метчици

Machine Tap Set

за проходни резби в стомана

с центрови свредла, надеждна пластмасова кутия

M3 - M10: DIN 371, форма B

M12: DIN 376, форма B



арт. номер	съдържание	опаковъчна единица БР.
0624 010 312	14 части: M3 - M12 + центрово свредло	1



Комплект машинни метчици

Machine Tap Set

за глухи отвори в стомана

с центрови свредла, надеждна пластмасова кутия

M3 - M10: DIN 371, форма C

M12: DIN 376, форма C



арт. номер	съдържание	опаковъчна единица БР.
0624 020 312	14 части: M3 - M12 + центрово свредло	1

Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 371 форма C

Машинен метчик с усилен захват и десни спирални канали 15° RSP за глуха резба.

Врязващ конус: 15° RSP около 2 - 3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1644 905 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1644 905 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1644 905 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1644 905 6	6	1	5	4,9	80
1644 905 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1644 905 10	10	1,5	8,5	8	100



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 376 форма C

Гаечен машинен метчик с десни спирални спирали 15° RSP за глуха резба.

Врязващ конус: 15° RSP соколо 2- 3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за: легирани стомани до 850 N/mm².

Ограничено може да се използва за: медни сплави, NE- метали и алуминиеви сплави.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1646 905 12	12	1,75	10,2	7	110
1646 905 14	14	2	12	9	110
1646 905 16	16	2	14	9	110
1646 905 20	20	2,5	17,5	12	140





Метчик за гайки HSS

HSS Nut Tap

DIN 357

Дълъг захват за поемане на повече гайки.

Врязващ конус: около 2/3 от дължината на резбата.

Резба: метрична DIN ISO 13.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: без покритие.

Дяснорежещ.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0647 900 4	4	0,7	3,3	2,1	90
0647 900 5	5	0,8	4,2	2,7	100
0647 900 6	6	1	5	3,4	110
0647 900 8	8	1,25	6,8	4,9	125
0647 900 10	10	1,5	8,5	5,5	140
0647 900 12	12	1,75	10,2	7	180



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 374 форма B

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична фина: DIN ISO 13.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: без покритие.

Дяснорежещ.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0647 6 075	6	0,75	5,2	3,4	80
0647 8 1	8	1	7,0	4,9	90
0647 10 1	10	1	9,0	5,5	90
0647 12 125	12	1,25	10,8	7	100
0647 12 15	12	1,5	10,5	7	100
0647 14 15	14	1,5	12,5	9	100
0647 16 15	16	1,5	14,5	9	100
0647 18 15	18	1,5	16,5	11	110
0647 20 15	20	1,5	18,5	12	125



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 374 форма C

Десни спирални канали 40°, за метрична фина резба по ISO, толеранс 6H, вапоризиран, за глухи отвори.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1647 6 075	6	0,75	5,2	3,4	80
1647 8 1	8	1	7,0	4,9	90
1647 10 1	10	1	9,0	5,5	90
1647 12 125	12	1,25	10,8	7	100
1647 12 15	12	1,5	10,5	7	100
1647 14 15	14	1,5	12,5	9	100
1647 16 15	16	1,5	14,5	9	100
1647 18 15	18	1,5	16,5	11	110
1647 20 15	20	1,5	18,5	12	125



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 374 форма C

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.
 Резба: DIN ISO 228 "G" (цилиндрична тръбна резба), DIN 2999 "R" (Whitworth тръбна резба)
 Профил: задно шлифован.
 Повърхност: без покритие.
 Дяснорезещ.



арт. номер	Ø G	съпка хода/ цол	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0644 018	1/8	28	8,8	5,5	100
0644 014	1/4	19	11,8	9	100
0644 038	3/8	19	15,3	9	125
0644 012	1/2	14	19	12	140
0644 058	5/8	14	21	14,5	125
0644 034	3/4	14	24,5	16	150
0644 1	1	11	30,75	20	170





Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 371 форма B

Прави канали, изнесени зъбци, за метрична ISO- резба, толеранс 6H, с малък ъгъл на заостряне, за проходни отвори в алуминий, алуминиеви сплави, бронз, медни сплави, пластмаса.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
0645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
0645 5	5	0,8	4,2	4,9	70
0645 6	6	1	5	4,9	80
0645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
0645 10	10	1,5	8,5	8	100



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 376 форма B

Прави канали, изнесени зъбци, за метрична ISO- резба, толеранс 6H, с малък ъгъл на заостряне, за проходни отвори в алуминий, алуминиеви сплави, бронз, медни сплави, пластмаса.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0645 12	12	1,75	10,2	7	110
0645 14	14	2	12	9	110
0645 16	16	2	14	9	110



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 371 форма C

Десни спирални канали 35°, 2- канален, за метрична ISO- резба, толеранс 6H, за глухи отвори в алуминий, алуминиеви сплави, бронз, медни сплави, пластмаса.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 6	6	1	5	4,9	80
1645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 10	10	1,5	8,5	8	100

Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 376 форма C

Десни спирални канали 35°, 2-канален, за метрична ISO-резба, толеранс 6H, за глухи отвори в алуминий, алуминиеви сплави, бронз, медни сплави, пластмаси.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1645 12	12	1,75	10,8	7	110
1645 14	14	2	12	9	110
1645 16	16	2	14	9	110



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 371 форма B

Машинен метчик с усилен захват за проходна резба.

Врязващ конус: около 4-5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: валоризирана.

Дяснорезещ.

Много подходящ за легирани стомани до до 1000 N/mm² и V2A/V4A стомани.
Ограничено може да се използва за сив чугун, чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0643 3	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 4	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 5	5	0,8	4,2	4,9	70
0643 6	6	1	5	4,9	80
0643 8	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 10	10	1,5	8,5	8	100





Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap

DIN 376 форма B

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1000 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0643 12	12	1,75	10,2	7	110
0643 14	14	2	12	9	110
0643 16	16	2	14	9	110
0643 18	18	2,5	15,5	11	125
0643 20	20	2,5	17,5	12	140



Комплект машинни метчици HSS-E

HSS-E Machine Tap Set

DIN 371/376 форма B

Със съответно пасващите центрови свредла в кутия от стоманена ламарина.

Много подходящ за легирани стомани до 1000 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	h1 = h2	съдържание mm
0643 01	Кутия	M 3 - 12 + центрови свредла

Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 371 форма C

Машинен метчик с усилен захват и десни спирални канали 35° RSP за глуха резба.

Врязващ конус: 35° RSP около 2- 3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 Н.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1000 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пплатмаси.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1643 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1643 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1643 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1643 6	6	1	5	4,9	80
1643 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1643 10 1	10	1	9	8	100
1643 10	10	1,5	8,5	8	100



Машинен метчик HSS-E

HSS-E Machine Tap



DIN 376 форма C

Гаечен машинен метчик с десни спирални канали 35° RSP за глуха резба.

Врязващ конус: 35° RSP около 2- 3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 Н.

Повърхност: вапоризирана.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1000 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пплатмаси.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1643 12	12	1,75	10,2	7	110
1643 14	14	2	12,0	9	110
1643 16	16	2	14,0	9	110
1643 18	18	2,5	15,5	11	125
1643 20	20	2,5	17,0	12	140





Комплект машинни метчици

Machine Tap Set

за проходни резби в стомана

С центрови свредла, надеждна пластмасова кутия.

M3 - M10: DIN 371, форма B

M12: DIN 376, форма B



арт. номер	съдържание	опаковъчна единица БР.
0626 010 312	14 части: M3 - M12 + центрови свредла	1



Комплект машинни метчици

Machine Tap Set

за глухи отвори в стомана

С центрови свредла, надеждна пластмасова кутия.

M3 - M10: DIN 371, форма C

M12: DIN 376, форма C



арт. номер	съдържание	опаковъчна единица БР.
0626 020 312	14 части: M3 - M12 + центрови свредла	1

Машинни метчици HSS-E TiCN

Machine Tap HSS-E TiCN

DIN 371 форма C (M3-M10), DIN 376 форма (M12-M20)

За чугун или алуминиеви покрития със съдържание на силиций >10%.

За глухи и проходни отвори.

Толеранс: 6НХ



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
1647 990 003	3	0,5	2,5	2,7	56	1
1647 990 004	4	0,7	3,3	3,4	63	1
1647 990 005	5	0,8	4,2	4,9	70	1
1647 990 006	6	1,0	5,0	4,9	80	1
1647 990 008	8	1,25	6,8	6,2	90	1
1647 990 010	10	1,5	8,5	8,0	100	1
1647 990 112	12	1,75	10,2	7,0	110	1
1647 990 114	14	2,0	12,0	9,0	110	1
1647 990 116	16	2,0	14,0	9,0	110	1
1647 990 118	18	2,5	15,5	11,0	125	1
1647 990 120	20	2,5	17,5	12,0	140	1

Машинен метчик HSS-E TiN

HSS-E TiN Machine Tap



DIN 371 форма C от M5-M10

Десни спирални канали 40°, за метрична ISO- резба, толеранс 6H.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1645 900 2	2	0,4	1,6	2,1	45
1645 900 25	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1645 900 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 900 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 900 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 900 6	6	1	5	4,9	80
1645 900 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 900 10	10	1,5	8,5	8,0	100



Машинен метчик HSS-E TiN

HSS-E TiN Machine Tap



DIN 376 форма C от M12-M16

десни спирални канали 35°, за метрична ISO- резба, толеранс 6H.



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1645 900 12	12	1,75	10,2	7	110
1645 900 14	14	2	12	9	110
1645 900 16	16	2	14	9	110



Метчик HSS-E TiN

HSS-E TiN Thread Molder



DIN 371 форма C

Предимства:

- няма стружки
- няма грешки в стъпката на резбата
- по-добри повърхности на резбата
- по-висока якостност, устойчивост и скорост на рязане
- проходни и глухи отвори се правят с един и същ инструмент
- универсално приложим върху много материали



арт. номер	Ø M	съпка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0644 800 030	3	0,5	2,8	2,7	56
0644 800 040	4	0,7	3,7	3,4	63
0644 800 050	5	0,8	4,6	4,9	70
0644 800 060	6	1,0	5,5	4,9	80
0644 800 080	8	1,25	7,4	6,2	90
0644 800 100	10	1,5	9,3	8,0	100



Машинен метчик HSS-E TiAlN

Machine Tap HSS-E TiAlN

DIN 371 форма B

Машинен метчик с усилен захват за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1200 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0643 910 003	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 910 004	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 910 005	5	0,8	4,2	4,9	70
0643 910 006	6	1	5,0	4,9	80
0643 910 008	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 910 010	10	1,5	8,5	8,0	100



Машинен метчик HSS-E TiAlN

Machine Tap HSS-E TiAlN

DIN 376 форма B

Гаечен машинен метчик за проходни резби.

Врязващ конус: около 4- 5 степени с малък ъгъл на заостряне.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1200 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор- Ø mm	четиристен mm	дължина mm
0643 920 012	12	1,75	10,2	7	110
0643 920 014	14	2	12,0	9	110
0643 920 016	16	2	14,0	9	110
0643 920 018	18	2,5	15,5	11	125
0643 920 020	20	2,5	17,5	12	140



Машинен метчик HSS-E TiAlN

Machine Tap HSS-E TiAlN

DIN 371 форма C

Машинен метчик с усилен захват и десни спирални канали 35° RSP за глухи резби.

Врязващ конус: 35° RSP около 2-3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°.

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1200 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1643 910 003	3	0,5	2,5	2,7	56
1643 910 004	4	0,7	3,3	3,4	63
1643 910 005	5	0,8	4,2	4,9	70
1643 910 006	6	1	5,0	4,9	80
1643 910 008	8	1,25	6,8	6,2	90
1643 910 010	10	1,5	8,5	8,0	100



Машинен метчик HSS-E TiAlN

Machine Tap HSS-E TiAlN

DIN 376 форма C

Гаечен машинен метчик с десни спирални канали 35° RSP за глухи резби.

Врязващ конус: 35° RSP около 2-3 степени.

Резба: метрична DIN ISO 13 / 60°

Профил: задно шлифован.

Толеранс: ISO 2 / 6 H.

Дяснорежещ.

Много подходящ за легирани стомани до 1200 N/mm² и V2A/V4A стомани.

Ограничено може да се използва за сив чугун, темперован чугун, мед, месинг, алуминий и пластмаси.



арт. номер	Ø M	сълка mm	отвор-Ø mm	четиристен mm	дължина mm
1643 920 012	12	1,75	10,2	7	110
1643 920 014	14	2	12,0	9	110
1643 920 016	16	2	14,0	9	110
1643 920 018	18	2,5	15,5	11	125
1643 920 020	20	2,5	17,5	12	140



Комплект машинни метчици HSS-E

HSS-E Machine Tap Set

В надежна пластмасова кутия.



арт. номер	h1 = h2	съдържание
0643 900 7	кутия, 7 части	комплект машинни метчици HSS-E Tialn, DIN 371/376-B M3-12, за проходни отвори
1643 900 7	кутия, 7 части	комплект машинни метчици HSS-E Tialn, DIN 371/376-C M3-12, за глухи отвори



Машинен метчик "Kombi-Bit"

Cutting Screw Tap Bit

С бит- захват за отвор и проходна резба.
Комбинираният метчик е идеален за обработване на ламарина с ляво/ дясно работеща бормашина. Резбата се нарязва за един работен ход, без да се сменя инструментът.

Пробиване със спирално свредло.
Нарязване на резба.
Почистване на резбата.



арт. номер	Ø M	съпка mm	дължина mm	задвижане цол
0641 002 040	4	0,7	54	1/4
0641 002 050	5	0,8	57	1/4
0641 002 060	6	1	60	1/4
0641 002 080	8	1,25	68	1/4



Комплект метчик, спирално свредло, битове

Screw Tap, Twist Drill Bit Clip Set

с колан



арт. номер	съдържание mm
0641 002 000	M 4, 5, 6, 7, центрово свредло 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; универсален държач

Машинен метчик "Kombi-Bit"

HSS-TiN Machine Tap Combi-Bits



С бит- захват за отвор и проходна резба.
Комбинираният метчик е идеален за обработване на ламарина с ляво/ дясно работеща бормашина. Резбата се нарязва за един работен ход, без да се сменя инструментът.

Пробиване със спирално свредло.
Нарязване на резба.
Почистване на резбата.



арт. номер	Ø М	задвиждане цол
0641 3	3	1/4
0641 4	4	1/4
0641 5	5	1/4
0641 6	6	1/4
0641 8	8	1/4
0641 10	10	1/4



Комбиниран комплект метчици

Screw Tap Combi Set



HSS-TiN в кутия



арт. номер	съдържание М
0641 01	3, 4, 5, 6, 8, 10 + универсален държач



Винторезка електрическа

Electric Die Stock

модел KING 1 1/4

Удобна, компактна, високонадеждна електро- винторезка за тръбна резба 1/8 – 1 1/4". За задвижване на бързо сменящи се режещи глави ROLLER'S Central. Лесна, бърза смяна на режещите глави. Единствено по рода си фиксирани на режещата глава в задвижващата машина, благодарение на което се осигурява по-сигурно нарязване. Предавателен механизъм без нужда от поддръжка, специално пригоден за идеално пренасяне на силата. Надежден универсален мотор 1200 W.



арт. номер	съдържание
0699 822 050	електрическа винторезка
0699 820 061	електрическа винторезка + режещи глави 1/2, 3/4, 1, 1 1/4 в кутия

Винторезка с зъбчато рамо

Ratchet Arm Die Stock

За режещи глави ROLLER'S Central. Зъбчат лост С 1 1/4 за режещи глави 1/8- 1 1/4", зъбчат лост С 2 за режещи глави 1 1/2- 2". Лесна, бърза смяна на режещите глави. Единствено по рода си фиксирани на режещата глава в зъбчатия лост, благодарение на което се осигурява по-голяма стабилност.



арт. номер	k
0695 936 111	С 1 1/4
0695 936 112	С 2

Винторезка 'Central'

"Central" Die Stock

Клещите разполагат с режещи глави за всеки резбови диаметър. Бърза смяна на главата чрез поставяне в главата на тресчотката. "Central"- режещите клещи се състоят от зъбчато рамо, удължение и принадлежащите му режещи глави. Инструментът е в преносима стоманена кутия.



арт. номер	съдържание R-цол
0695 936 007	тресчотка С 1 1/4, 5 режещи глави 3/8 - 1 1/4
0695 936 006	тресчотка С 1 1/4, С 2, 6 режещи глави 1/2 - 2
0695 936 045	Кутия от стоманена ламарина, за 0695 936 006
0695 936 046	Кутия от стоманена ламарина, за 0695 936 007

Режещи глави за винторезка

Cutting Head Die Stock

Качествени, масивни бързосменяеми режещи глави за ръчна винторезка ROLLER'S King.
За тръбна резба, дясно ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT).

арт. номер	Ø R-цол	k
0695 936 022	1/4	C 1 1/4
0695 936 023	3/8	C 1 1/4
0695 936 024	1/2	C 1 1/4
0695 936 025	3/4	C 1 1/4
0695 936 026	1	C 1 1/4
0695 936 027	1 1/4	C 1 1/4
0695 936 035	1 1/2	C 2
0695 936 036	2	C 2



Режещи челюсти винторезка

Cutting Jaw Die Stock

Режещи челюсти (комплект) за режещи глави ROLLER'S Central.
Прецизни, с доказано във времето качество режещи челюсти с оптимална геометрия.
За супер лесно нарязване на нормирана резба.
От специална якостна стомана за екстремно голяма издръжливост.

арт. номер	Ø R-цол
0695 936 101	1/8
0695 936 102	1/4
0695 936 103	3/8
0695 936 104	1/2
0695 936 105	3/4
0695 936 106	1
0695 936 107	1 1/4
0695 936 108	1 1/2
0695 936 109	2



Резбови накрайници

Threaded Inserts

Закалена стомана, жълто хроматирана.

Резбовата вложка с режещ шлиц е самонарезен свързващ елемент за направата на устойчиви на натоварване, износване и вибрации винтови свързки в материали с ограничена устойчивост на срязване.

- сплави на леки метали;
- чугун, месинг, бронз, NE- метали;
- пластмаси, слоести материали;
- твърди дървесини.



арт. номер	вътрешна резба- Ø M	l mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0660 302 030	3	5 x 0,5	6	250
0660 302 040	4	6,5 x 0,75	8	250
0660 302 050	5	8 x 1,0	10	250
0660 302 060	6	10 x 1,5	14	250
0660 302 080	8	12 x 1,5	15	250
0660 302 100	10	14 x 1,5	18	250
0660 302 120	12	16 x 1,5	22	100
0660 302 140	14	18 x 1,5	24	100
0660 302 160	16	20 x 1,5	22	100
0660 302 200	20	26 x 1,5	27	50
0660 302 240	24	30 x 1,5	30	1

Резбови накрайници

Threaded Inserts

Неръждаема стомана.

Резбовата вложка с режещ шлиц е самонарезен свързващ елемент за направата на устойчиви на натоварване, износване и вибрации винтови свързки в материали с ограничена устойчивост на срязване.

- сплави на леки метали;
- чугун, месинг, бронз, NE- метали;
- пластмаси, слоести материали;
- твърди дървесини.



арт. номер	вътрешна резба- Ø M	l mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0660 302 504	4	6,5 x 0,75	8	250
0660 302 505	5	8 x 1,0	10	250
0660 302 506	6	10 x 1,5	14	250
0660 302 508	8	12 x 1,5	15	100
0660 302 510	10	14 x 1,5	18	100
0660 302 512	12	16 x 1,5	22	50

Резбови накрайници

Threaded Inserts

Месинг

Резбовият накрайник с режещ шлиц е свързващ елемент за направата на устойчиви на износване, високо натоварване и вибрации винтови свързки в:

- твърда дървесина
- мека дървесина
- мека пластмаса
- многослоен материал

M

арт. номер	вътрешна резба- Ø M	l mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0660 309 804	4	7 x 2,5	10	250
0660 309 805	5	9 x 3,0	12	250
0660 309 806	6	10 x 4,0	14	250
0660 309 808	8	13 x 4,0	20	250
0660 309 810	10	16 x 5,0	23	250



Завиващи инструменти

Screw-In Tools

За ръчен монтаж.

Поеманият отвор може просто да се пробие или да се предвиди още при отливането. По принцип не е необходимо зенкерване на отвора. Все пак е препоръчително да се направи, за да се избегне измятането на повърхността при завиването на Ensaf.

арт. номер	d M	размер ключ mm	четиристен mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0660 300 103	3	7	5	55	1
0660 300 104	4	7	5	60	1
0660 300 105	5	13	8	75	1
0660 300 106	6	13	8	75	1
0660 300 108	8	13	8	75	1
0660 300 110	10	19	12,5	95	1
0660 300 112	12	19	12,5	95	1
0660 300 114	14	19	12,5	95	1



Завиващи инструменти

Screw-In Tools

За подравнено завинтване.

Поеманият отвор може просто да се пробие или да се предвиди още при отливането. По принцип не е необходимо зенкерване на отвора. Все пак е препоръчително да се направи, за да се избегне измятането на повърхността при завиването на Ensaf.

арт. номер	d M	четиристен mm	захват- Ø mm	дължина mm	l mm	опаковъчна единица БР.
0660 300 203	3	6,3	8	78	18	1
0660 300 204	4	6,3	8	78	18	1
0660 300 205	5	10	12,5	95	24	1
0660 300 206	6	10	12,5	95	24	1
0660 300 208	8	10	12,5	95	24	1
0660 300 210	10	12,5	16	118	32	1



Завиващи инструменти

Screw-In Tools

За подравнено завинтване.

Поеманият отвор може просто да се пробие или да се предвиди още при отливането. По принцип не е необходимо зенкерване на отвора. Все пак е препоръчително да се направи, за да се избегне измятането на повърхността при завиването на Ensat.



арт. номер	d M	четиристен mm	захват- Ø mm	дължина mm	l mm	опаковъчна единица БР.
0660 300 212	12	12,5	16	118	32	1
0660 300 214	14	20	25	145	50	1
0660 300 216	16	20	25	145	50	1
0660 300 220	20	20	25	169	58	1
0660 300 224	24	25	30	198	70	1

Резбови накрайници-сортимент

Threaded Insert Assortment

Закалена стомана, жълто хромирана.

Съдържание:

0660 302 040 - 100 бр.

0660 302 050 - 100 бр.

0660 302 060 - 100 бр.

0660 302 080 - 70 бр.

0660 302 100 - 40 бр.

0660 302 120 - 20 бр.



M

арт. номер	съдържание M
0956 660	4, 5, 6, 8, 10, 12

Фреза за шпонкови канали, къса

Short Slotting Mills

Завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 2

норма: DIN 327 D

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчителен при фрезването на материали със средна до висока якост до около 1.200 N/mm². Пробиване на пълна дълбочина и надлъжно фрезване на точни слобки.

DIN
327 HSS-E

арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 72	2,00	6	4	48
2612 725	2,50	6	5	49
2612 73	3,00	6	5	49
2612 730 035	3,50	6	6	50
2612 74	4,00	6	7	51



Фреза за шпонкови канали, къса

Short Slotting Mills

Завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой рези: 2

норма: DIN 327 D

ъгъл на спиралния канал: 30°

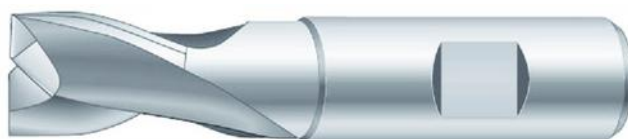
форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчителен при фрезването на материали със средна до висока якост до около 1.200 N/mm². Пробиване на пълна дълбочина и надлъжно фрезване на точни слобки.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 740 045	4,50	6	7	51
2612 75	5,00	6	8	52
2612 750 055	5,50	6	8	52
2612 76	6,00	6	8	52
2612 760 065	6,50	10	10	60
2612 77	7,00	10	10	60
2612 770 075	7,50	10	10	60
2612 78	8,00	10	11	61
2612 780 085	8,50	10	11	61
2612 79	9,00	10	11	61
2612 790 095	9,50	10	11	61
2612 710	10,00	10	13	63
2612 710 5	10,50	12	13	70
2612 711	11,00	12	13	70
2612 711 5	11,50	12	13	70
2612 712	12,00	12	16	73
2612 713	13,00	12	16	73
2612 714	14,00	12	16	73
2612 715	15,00	12	16	73
2612 716	16,00	16	19	79
2612 717	17,00	16	19	79
2612 718	18,00	16	19	79
2612 719	19,00	16	19	79
2612 720	20,00	20	22	88
2612 722	22,00	20	22	88
2612 724	24,00	25	26	102
2612 725 0	25,00	25	26	102
2612 726	26,00	25	26	102
2612 728	28,00	25	26	102
2612 730	30,00	25	26	102



Фреза за шпонкови канали, къса

Short Slotting Mills

Завършваща фреза-N, HSS-E ALUNIT

центрово режеща

брой резци: 2

норма: DIN 327 D

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

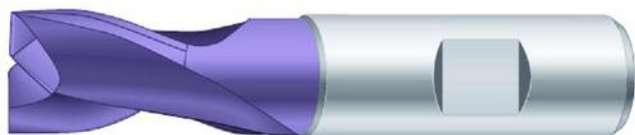
материал: HSS-E (Co8)

покритие: ALUNIT - по-висококачествено, по-издържливо

Област на приложение: препоръчителен при фрезването на материали със средна до висока якост до около 1.200 N/mm². Пробиване на пълна дълбочина и надлъжно фрезване на точни сглобки.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 700 2	2,00	6	4	48
2612 700 25	2,50	6	5	49
2612 700 3	3,00	6	5	49
2612 700 35	3,50	6	6	50
2612 700 4	4,00	6	7	51
2612 700 45	4,50	6	7	51
2612 700 5	5,00	6	8	52
2612 700 55	5,50	6	8	52
2612 700 6	6,00	6	8	52
2612 700 8	8,00	10	11	61
2612 701 0	10,00	10	13	63
2612 701 2	12,00	12	16	73
2612 701 4	14,00	12	16	73
2612 701 6	16,00	16	19	79
2612 701 8	18,00	16	19	79
2612 702 0	20,00	20	22	88
2612 702 2	22,00	20	22	88
2612 702 5	25,00	25	26	102



Фреза за шпонкови канали, дълга

Long Slotting Mills

Завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 2

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчителен при фрезването на материали със средна до висока якост до около 1.200 N/mm². Пробиване на пълна дълбочина и надлъжно фрезване на точни сглобки.



арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 904	4,0	6	11	63
2612 905	5,0	6	13	68
2612 906	6,0	6	13	68
2612 907	7,0	10	16	80
2612 908	8,0	10	19	88



Фреза за шпонкови канали, дълга

Long Slotting Mills

Завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 2

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчителен при фрезването на материали със средна до висока якост до около 1.200 N/mm². Пробиване на пълна дълбочина и надлъжно фрезование на точни слобки.

HSS-E

арт. номер	Ø mm	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 909	9,0	10	19	88
2612 901 0	10,0	10	22	95
2612 901 1	11,0	12	22	102
2612 901 2	12,0	12	26	110
2612 901 3	13,0	12	26	110
2612 901 4	14,0	12	26	110
2612 901 5	15,0	12	26	110
2612 901 6	16,0	16	32	123
2612 901 8	18,0	16	32	123
2612 902 0	20,0	20	38	141
2612 902 2	22,0	20	38	141
2612 902 4	24,0	25	45	166
2612 902 5	25,0	25	45	166
2612 902 6	26,0	25	45	166
2612 902 8	28,0	25	45	166
2612 903 0	30,0	25	45	166



Палцова фреза, къса

Short End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 3-6

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: широк спектър на приложение при материали от такива с нисък клас на якост до трудно разрушими с висока издръжливост, напр. строителни стомани, легирани стомани за инструменти. Подходяща е и за цветни метали, кобалтови и никелови покрития, както и титан и титанови покрития

DIN
844

HSS-E

арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 02	2,0	3	6	7	51
2612 025	2,5	3	6	8	52
2612 03	3,0	4	6	8	52
2612 035	3,5	4	6	10	54
2612 04	4,0	4	6	11	55
2612 045	4,5	4	6	11	55
2612 05	5,0	4	6	13	57
2612 055	5,5	4	6	13	57



Палцова фреза, къса

Short End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 3-6

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: широк спектър на приложение при материали от такива с нисък клас на якост до трудно разрушими с висока издръжливост, напр. строителни стомани, легирани стомани за инструменти. Подходяща е и за цветни метали, кобалтови и никелови покрития, както и титан и титанови покрития



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 06	6,0	4	6	13	57
2612 065	6,5	4	10	16	66
2612 07	7,0	4	10	16	66
2612 075	7,5	4	10	16	66
2612 08	8,0	4	10	19	69
2612 085	8,5	4	10	19	69
2612 09	9,0	4	10	19	69
2612 095	9,5	4	10	19	69
2612 010	10,0	4	10	22	72
2612 011	11,0	4	12	22	79
2612 012	12,0	4	12	26	83
2612 013	13,0	4	12	26	83
2612 014	14,0	4	12	26	83
2612 015	15,0	4	12	26	83
2612 016	16,0	4	16	32	92
2612 018	18,0	4	16	32	92
2612 020	20,0	4	20	38	104
2612 022	22,0	6	20	38	104
2612 024	24,0	6	25	45	121
2612 025 0	25,0	6	25	45	121
2612 028	28,0	6	25	45	121
2612 030	30,0	6	25	45	121



Палцова фреза, къса

Short End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E ALUNIT

центрово режещ

брой резци: 4-6

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

покритие: ALUNIT - по-висококачествено, по-издържливо

Област на приложение: широк спектър на приложение при материали от такива с нисък клас на якост до трудно разрушими с висока издържливост, напр. строителни стомани, легирани стомани за инструменти. Подходяща е и за цветни метали, кобалтови и никелови покрития, както и титан и титанови покрития



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 000 4	4	4	6	11	55
2612 000 5	5	4	6	13	57
2612 000 6	6	4	6	13	57
2612 000 8	8	4	10	19	69
2612 001 0	10	4	10	22	72
2612 001 2	12	4	12	26	83
2612 001 4	14	4	12	26	83
2612 001 6	16	4	16	32	92
2612 001 8	18	4	16	32	92
2612 002 0	20	4	20	38	104
2612 002 2	22	6	20	38	104
2612 002 5	25	6	25	45	121



Палцова фреза, дълга

Long End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 4-6

норма: DIN 844 L

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: широк спектър на приложение при материали от такива с нисък клас на якост до трудно разрушими с висока издържливост, напр. строителни стомани, легирани стомани за инструменти. Подходяща е и за цветни метали, кобалтови и никелови покрития, както и титан и титанови покрития



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 113	3,0	4	6	12	56
2612 114	4,0	4	6	19	63
2612 115	5,0	4	6	24	68
2612 116	6,0	4	6	24	68
2612 117	7,0	4	10	30	80
2612 118	8,0	4	10	38	88
2612 119	9,0	4	10	38	88
2612 111 0	10,0	4	10	45	95
2612 111 1	11,0	4	12	45	102
2612 111 2	12,0	4	12	53	110



Палцова фреза, дълга

Long End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 4-6

норма: DIN 844 L

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: широк спектър на приложение при материали от такива с нисък клас на якост до трудно разрушими с висока издръжливост, напр. строителни стомани, легирани стомани за инструменти. Подходяща е и за цветни метали, кобалтови и никелови покрития, както и титан и титанови покрития



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 111 3	13,0	4	12	53	110
2612 111 4	14,0	4	12	53	110
2612 111 5	15,0	4	12	53	110
2612 111 6	16,0	4	16	63	123
2612 111 8	18,0	4	16	63	123
2612 112 0	20,0	4	20	75	141
2612 112 2	22,0	6	20	75	141
2612 112 5	25,0	6	25	90	166
2612 112 8	28,0	6	25	90	166
2612 113 0	30,0	6	25	90	166



Палцова фреза, къса

Short End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E, МК-захват

брой резци: 4-8

норма: DIN 845 B

ъгъл на спиралния канал: 40°

форма на захват: DIN 228-A

материал: HSS-E

Област на приложение: за окончателно фрезозане с по-висока мощност на рязане и в същото време отлична повърхност на стомани със средна до висока якостност до 1. 300 N/mm² (напр. строителни, цементационни и подобрени стомани); цветни метали, неръждаеми и киселинно устойчиви стомани. Предпочита се при еднопосочно фрезозане.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват метричен конус	вътрешна резба- Ø	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 210	10	4	1	M 6	22	92
2612 212	12	4	1	M 6	26	96
2612 214	14	4	2	M 10	26	111
2612 215	15	4	2	M 10	26	111
2612 216	16	4	2	M 10	32	117
2612 218	18	4	2	M 10	32	117
2612 220	20	4	2	M 10	38	123
2612 222	22	6	2	M 10	38	123
2612 224	24	6	3	M 12	45	147
2612 225	25	6	3	M 12	45	147
2612 226	26	6	3	M 12	45	147
2612 228	28	6	3	M 12	45	147
2612 230	30	6	3	M 12	45	147



Палцова фреза, къса

Short End Mills

завършваща фреза-N, HSS-E, МК-захват

брой резци: 4-8

норма: DIN 845 B

ъгъл на спиралния канал: 40°

форма на захват: DIN 228-A

материал: HSS-E

Област на приложение: за окончателно фрезозане с по-висока мощност на рязане и в същото време отлична повърхност на стомани със средна до висока якостност до 1.300 N/mm² (напр. строителни, цементационни и подобрени стомани); цветни метали, неръждаеми и киселинно устойчиви стомани. Предпочита се при еднопосочно фрезозане.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват метричен конус	вътрешна резба- Ø	дължина отрязване mm	SW2 mm
2612 232	32	6	4	M 16	53	178
2612 236	36	6	4	M 16	53	178
2612 240	40	6	4	M 16	63	188
2612 245	45	8	4	M 16	63	188
2612 250	50	8	5	M 20	75	233



Палцова фреза, къса

Short End Mills

стружкоотделяща, завършваща фреза-NF, HSS-E

брой резци: 3-5

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчва се за фрезозане на твърди материали с висока якост до 1.300 N/mm² като титан и титанови сплави.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	SW2 mm	дължина отрязване mm
2612 66	6	3	6	57	13
2612 67	7	3	10	66	16
2612 68	8	4	10	69	19
2612 69	9	4	10	69	19
2612 610	10	4	10	72	22
2612 611	11	4	12	79	22
2612 612	12	4	12	83	26
2612 613	13	4	12	83	26
2612 614	14	4	12	83	26
2612 615	15	4	12	83	26
2612 616	16	4	16	92	32
2612 618	18	4	16	92	32
2612 620	20	4	20	104	38
2612 622	22	5	20	104	38
2612 624	24	5	25	121	45
2612 625	25	5	25	121	45
2612 626	26	5	25	121	45
2612 628	28	5	25	121	45
2612 630	30	5	25	121	45



Палцова фреза, къса

Short End Mills

стружкоотделяща, завършваща фреза-NF, покритие HSS-E TiCN

брой резци: 3-5

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

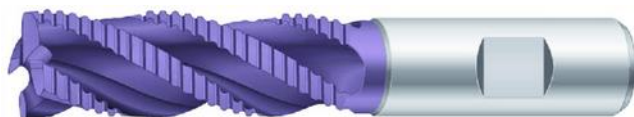
материал: HSS-E (Co8)

покритие: TiCN

Област на приложение: препоръчва се при фрезовне на трудно разрушими материали с висока якостно до 1.400 N/mm² (неръждаеми стомани до 1.100 N/mm²), както и титан и титанови покрития.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	SW2 mm	дължина отрязване mm
2612 600 6	6	3	6	57	13
2612 600 8	8	4	10	69	19
2612 601 0	10	4	10	72	22
2612 601 2	12	4	12	83	26
2612 601 4	14	4	12	83	26
2612 601 6	16	4	16	92	32
2612 601 8	18	4	16	92	32
2612 602 0	20	4	20	104	38
2612 602 2	22	5	20	104	38
2612 602 5	25	5	25	121	45



Палцова фреза, къса

Short End Mills

Стружкоотделяща фреза-NR, HSS-E

центрово режеща

брой резци: 3-5

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

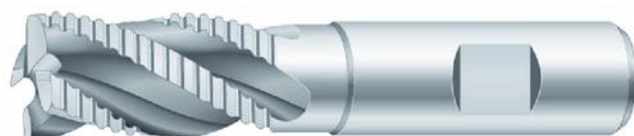
форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

Област на приложение: препоръчва се за фрезование на твърди материали с висока якост до 1.300 N/mm² като титан и титанови сплави.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	SW2 mm	дължина отрязване mm
2612 56	6	3	6	57	13
2612 58	8	4	10	69	19
2612 510	10	4	10	72	22
2612 512	12	4	12	83	26
2612 514	14	4	12	83	26
2612 516	16	4	16	92	32
2612 518	18	4	16	92	32
2612 520	20	4	20	104	38
2612 522	22	5	20	104	38
2612 525	25	5	25	121	45



Палцова фреза, къса

Short End Mills

Стружкоотделяща фреза-NR, HSS-E ALUNIT

центрово режеща

брой резци: 3-5

норма: DIN 844 K

ъгъл на спиралния канал: 30°

форма на захват: DIN 1835-B

материал: HSS-E (Co8)

покритие: ALUNIT - по-добро представяне, по-издържливо

област на приложение: препоръчва се при фрезозане на трудно разрушими материали с висока якостност до 1.300 N/mm² като титан и титанови покрития.



арт. номер	Ø mm	f min зъбци	захват- Ø mm	SW2 mm	дължина отрязване mm
2612 500 6	6	3	6	57	13
2612 500 8	8	4	10	69	19
2612 501 0	10	4	10	72	22
2612 501 2	12	4	12	83	26
2612 501 4	14	4	12	83	26
2612 501 6	16	4	16	92	32
2612 501 8	18	4	16	92	32
2612 502 0	20	4	20	104	38
2612 502 2	22	5	20	104	38
2612 502 5	25	5	25	121	45



Валцова челна фреза HSS-E

HSS-E Shell End Mills

форма N (фини зъбци)

норма: DIN 841

ъгъл на спиралния канал: 30°

ъгъл на рязане: 15°

материал: HSS-E

област на приложение: препоръчва се при фрезозане на трудно разрушими

материали с якостност до 1.300 N/mm² като напр. неръждаеми и киселинно устойчиви стомани, титанови покрития и др.



арт. номер	Ø mm	ширина mm	отвор- Ø mm	f min зъбци
2613 540 20	40	20	16	8
2613 550 25	50	25	22	8
2613 560 30	60	30	27	8
2613 560 60	60	60	27	8



Валцова челна фреза HSS-E

HSS-E Shell End Mills

форма NF (едри зъбци)

норма: DIN 841

ъгъл на спиралния канал: 30°

ъгъл на рязане: 12°

материал: HSS-E

област на приложение: препоръчва се при фрезозане на трудно разрушими материали с якостност до 1.300 N/mm² като напр. неръждаеми и киселинно устойчиви стомани, титанови покрития и др.



арт. номер	Ø mm	ширина mm	отвор- Ø mm	f min зъбци
2613 740 40	40	40	16	7
2613 750 50	50	50	22	8
2613 760 30	60	30	27	8
2613 760 60	60	60	27	8

Валцова челна фреза HSS-E

HSS-E Shell End Mills

форма NR (едри зъбци)

норма: DIN 841

ъгъл на спиралния канал: 30°

ъгъл на рязане: 12°

материал: HSS-E

област на приложение: препоръчва се при фрезозане на трудно разрушими материали с якостност до 1.300 N/mm² като напр. неръждаеми и киселинно устойчиви стомани, титанови покрития и др.



арт. номер	Ø R-цол	ширина mm	отвор- Ø mm	f min зъбци
2613 840 40	40	40	16	7
2613 850 50	50	50	22	8
2613 860 30	60	30	27	8
2613 860 60	60	60	27	8

Фреза заварки

Spot-Weld Milling Cutters

Държач с фреза, дълбочината на фрезозане може да се настройва чрез завъртане на настройващия болт. Фрезозаната корона може да се използва и от двете страни. Без разкъсване на ламарината, без деформиране, рационално и бързо.



арт. номер	съдържание
0698 1	комплект фрези за заварки
0698 04	1 пълен комплект фрези за заварки, 5 фрезови корони, 2 центриращи щифта, 1 Fast Cut HSS Co 5 Ø 8 mm
0698 03	1 пълен комплект фрези за заварки, 10 фрезови корони, 2 центриращи щифта
0698 01	10 mm, фрезова корона

Фреза заварки

Spot-Weld Milling Cutters

Държач с фреза, дълбочината на фрезование може да се настройва чрез завъртане на настройващия болт. Фрезовата корона може да се използва и от двете страни. Без разкъсване на ламарината, без деформиране, рационално и бързо.

арт. номер	съдържание
0698 02	2,5 mm, центриращ щифт



Висококачествени ножове, HSS - S 700

High-Performance Insert Bits, HSS - S 700

правоъгълни ножове

DIN 4964, качество HSS - S 700, висококачествен нож, изцяло закален, шлифован от всички страни. Готов за приложение веднага след шлифоване на желаната форма.

HSS

арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
1610 308 410	4	8	100
1610 310 510	5	10	100
1610 310 620	6	10	100
1610 312 620	6	12	160
1610 312 816	8	12	160
1610 316 816	8	16	160
1610 316 920	10	16	200
1610 320 016	10	20	160
1610 320 216	12	20	200



Висококачествени ножове, HSS - S 700

High-Performance Insert Bits, HSS - S 700

обли ножове

DIN 4964, качество HSS - S 700, висококачествен нож, изцяло закален, шлифован от всички страни. Готов за приложение веднага след шлифоване на желаната форма.

HSS

арт. номер	Ø mm	дължина mm
1610 230 410	4	100
1610 230 610	6	100
1610 230 810	8	100
1610 230 815	8	160
1610 231 010	10	100
1610 231 020	10	200
1610 231 210	12	100
1610 231 215	12	160
1610 231 220	12	200
1610 231 420	14	200
1610 231 620	16	200
1610 232 020	20	200





Висококачествени ножове, HSS - S 700

High-Performance Insert Bits, HSS - S 700

отрезен нож, трапецовиден

DIN 4964, качество HSS - S 700, висококачествен нож, изцяло закален, шлифован от всички страни. Готов за приложение веднага след шлифоване на желаната форма.

HSS

арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
1610 420 810	2,0	8	100
1610 425 101	2,5	10	100
1610 431 210	3,0	12	100
1610 441 616	4,0	16	160
1610 452 016	5,0	20	160



Висококачествени ножове, HSS - S 700

High-Performance Insert Bits, HSS - S 700

квадратни ножове

DIN 4964, качество HSS - S 700, висококачествен нож, изцяло закален, шлифован от всички страни. Готов за приложение веднага след шлифоване на желаната форма.

HSS

арт. номер	ширина mm	дължина mm
1610 130 410	4	100
1610 130 610	6	100
1610 130 615	6	160
1610 130 810	8	100
1610 130 815	8	160
1610 131 010	10	100
1610 131 015	10	160
1610 131 020	10	200
1610 131 210	12	100
1610 131 215	12	160
1610 131 220	12	200
1610 131 420	14	200
1610 131 615	16	160
1610 131 620	16	200
1610 132 015	20	160
1610 132 020	20	200



Стругарски нож твърд метал

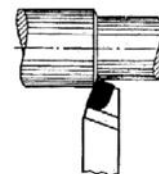
Carbide Turning Tools

ISO 1, прав стругарски нож

DIN 4971 = ISO 1 = Норма M 4371 = със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, прав проходен нож десен. Твърд метал качество: P20

HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 111 620	16 X 16	110
1609 112 020	20 X 20	125



Стругарски нож твърд метал

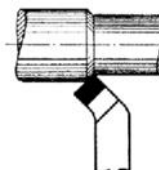
Carbide Turning Tools

ISO 2, извит стругарски нож

DIN 4972 = ISO 2 = Норма: M 4372 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, извит проходен нож десен. Твърд метал качество: P20

HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 211 020	10 X 10	90
1609 211 220	12 X 12	100
1609 211 620	16 X 16	110
1609 212 020	20 X 20	125
1609 212 520	25 X 25	140
1609 213 220	32 X 32	170



Стругарски нож твърд метал

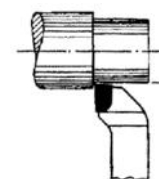
Carbide Turning Tools

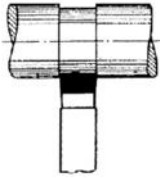
ISO 3, стъпаловиден ъглов стругарски нож

DIN 4978 = ISO 3 = Норма: M 4378 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, стъпаловиден ъглов нож. Твърд метал качество: P20

HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 311 620	16 X 10	110
1609 312 020	20 X 12	125
1609 312 520	25 X 16	140





Стругарски нож твърд метал

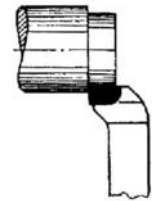
Carbide Turning Tools

ISO 4, широк стругарски нож за окончателно обработване

DIN 4976 = ISO 4 = Норма: M 4376 със слоени ISO- режещи платки по DIN 4950, широк нож за окончателно обработване. Твърд метал качество: P20



арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 412 020	20 X 12	125
1609 412 520	25 X 16	140
1609 413 220	32 X 20	170



Стругарски нож твърд метал

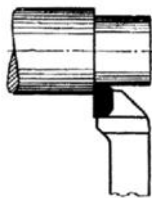
Carbide Turning Tools

ISO 5, нож за челно струговане

DIN 4977 = ISO 5 = Норма: M 4377 със слоени ISO- режещи платки по DIN 4950, нож за челно струговане десен. Твърд метал качество: P20



арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 511 620	16 X 16	110
1609 512 020	20 X 20	125
1609 512 520	25 X 25	140



Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

ISO 6, стъпаловиден страничен стругарски нож

DIN 4980 = ISO 6 = Норма: M 4380 със слоени ISO- режещи платки по DIN 4950, стъпаловиден страничен нож десен. Твърд метал качество: P20



арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 611 020	10 X 10	90
1609 611 220	12 X 12	100
1609 611 620	16 X 16	110
1609 612 020	20 X 20	125
1609 612 520	25 X 25	140
1609 613 220	32 X 32	170

Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

ISO 7, прорезен стругарски нож

DIN 4981 = ISO 7 = Öнорма: M 4381 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, прорезен нож. Твърд метал качество: P20



HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 711 220	12 X 8	100
1609 711 620	16 X 10	110
1609 712 020	20 X 13	125
1609 712 520	25 X 16	140
1609 713 220	32 X 20	170

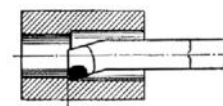


Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

ISO 8, вътрешно-проходен стругарски нож

DIN 4973 = ISO 8 = Öнорма: M 4373 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, вътрешно-проходен нож десен. Твърд метал качество: P20



HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 810 820	8 X 8	125
1609 811 020	10 X 10	150
1609 811 220	12 X 12	180
1609 811 620	16 X 16	210
1609 812 020	20 X 20	250
1609 812 520	25 X 25	300
1609 813 220	32 X 32	355

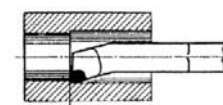


Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

ISO 9, вътрешен ъглов стругарски нож

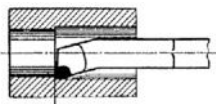
DIN 4974 = ISO 9 = Öнорма: M 4374 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, нож за разстъргване десен. Твърд метал качество: P20



HM

арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 910 820	8 X 8	125
1609 911 020	10 X 10	150
1609 911 220	12 X 12	180
1609 911 620	16 X 16	210
1609 912 020	20 X 20	250
1609 912 520	25 X 25	300





Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

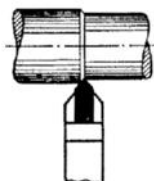
ISO 9, вътрешен ъглов стругарски нож

DIN 4974 = ISO 9 = Норма: M 4374 със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, нож за разстъргване десен. Твърд метал качество: P20

HM



арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 913 220	32 X 32	355



Стругарски нож твърд метал

Carbide Turning Tools

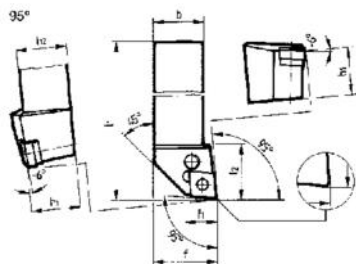
W75N, остър стругарски нож

DIN 4975 = Werksnorma 75 N със споени ISO- режещи платки по DIN 4950, прав нож за окончателно обработване. Твърд метал качество: P20

HM



арт. номер	захват mm	дължина mm
1609 011 620	16 X 10	110
1609 012 020	20 X 12	125
1609 012 520	25 X 16	140



BOEHLERIT

P-държач

P-Clamping Holders

PCLN

PCLN Страничен- челен- копирен държач за външна обработка с обръщателна режеща пластина по ISO- норма, десен вариант.



арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 933 020	PCLNR 2020K12	20	25	20	125	27,4	CNMG12... , CNMM12... ..
1609 933 025	PCLNR 2525M12	25	32	25	150	28	CNMG12... , CNMM12... ..
1609 933 032	PCLNR 3225P12	25	32	32	170	32,6	CNMG12... , CNMM12... ..

Р-държач

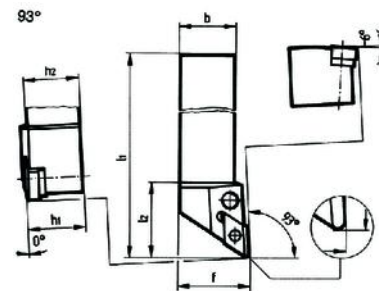
P-Clamping Holders

PDJN

PDJN копирен държач за външна обработка с обръщателни режещи пластини по ISO-норма, десен вариант.

арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 935 020	PDJNR 2020K14	20	25	20	125	34,7	DNMG14...
1609 935 025	PDJNR 2525M14	25	32	25	150	34,7	DNMG14...

BOEHLERIT



Р-държач

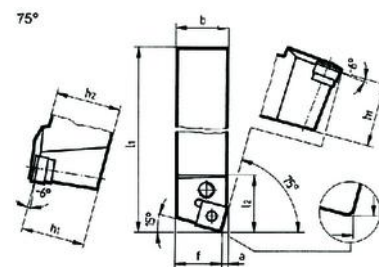
P-Clamping Holders

PSBN

PSBN челен-отрезен държач за външна обработка с обръщателни режещи пластини по ISO-норма, десен вариант.

арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 934 020	PSBNR 2020K12	20	17	20	125	27,5	SNMG12... , SNMM12...
1609 934 025	PSBNR 2525M12	25	22	25	150	27,5	SNMG12... , SNMM12...

BOEHLERIT



Р-държач

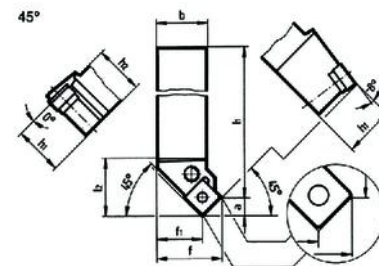
P-Clamping Holders

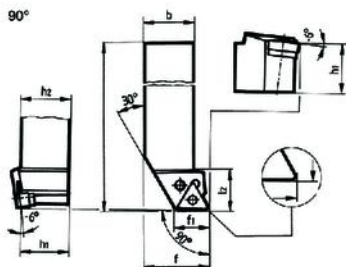
PSSN

PSSN отрезен държач за външна обработка с обръщателни режещи пластини по ISO-норма, десен вариант.

арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 930 020	PSSNR 2020K12	20	25	20	125	29,3	SNMG12... , SNMM12...
1609 930 025	PSSNR 2525M12	25	32	25	150	29,3	SNMG12... , SNMM12...

BOEHLERIT





BOEHLERIT

Р-държач

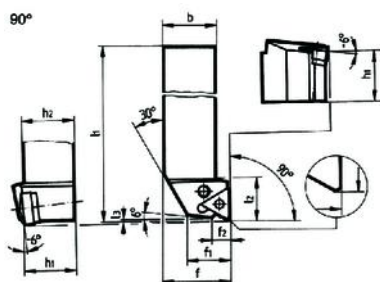
P-Clamping Holders

PTFN

PTFN стъпаловиден- челен държач за външна обработка с обръщателни режещи пластини по ISO-норма, десен вариант.



арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 931 020	PTFNR 2020K16	20	25	20	125	20,2	TNMG16... , TNMM16... ..
1609 931 025	PTFNR 2525M16	25	32	25	150	20,2	TNMG16... , TNMM16... ..



BOEHLERIT

Р-държач

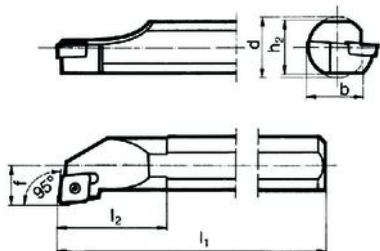
P-Clamping Holders

PTGN

PTGN стъпаловиден страничен държач за външна обработка с обръщателни режещи пластини по ISO-норма, десен вариант.



арт. номер	описание	l mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 932 020	PTGNR 2020K16	20	25	20	125	20	TNMG16... , TNMM16... ..
1609 932 025	PTGNR 2525M16	25	32	25	150	22,2	TNMG16... , TNMM16... ..



BOEHLERIT

S-държач

S-Clamping Holders

SCLC

S-държач.



арт. номер	описание	Dmin mm	d mm	f mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 940 008	S08H-SCLCR 06	11	8	5	7	100	-	CCMT06... ..
1609 940 012	S12Q-SCLCR 06	16	12	9	11	180	10	CCMT06... ..
1609 940 016	S16R-SCLCR 09	20	16	11	15	200	16	CCMT09... ..
1609 940 020	S20S-SCLCR 09	25	20	13	18	250	16	CCMT09... ..
1609 940 025	S25T-SCLCR 09	31,5	25	17	23	300	16	CCMT09... ..

S-държач

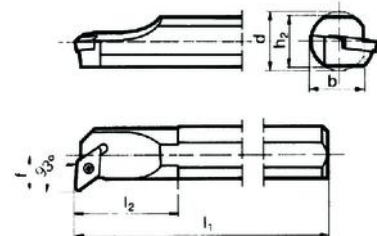
S-Clamping Holders

SDUC

S-държач.

арт. номер	описание	Dmin mm	d mm	f mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	подходяща платка
1609 941 016	S16R-SDUCR 07	21	16	11	15	200	16,5	DCMT07. ..
1609 941 020	S20S-SDUCR 11	25	20	13	18	250	21	DCMT11. ..
1609 941 025	S25T-SDUCR 11	31,5	25	17	23	300	26	DCMT11. ..

BOEHLERIT



Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

CNMGFMP

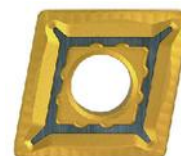
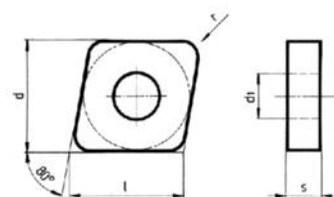
за държач PCLN

Със стружоотвеждащ канал на двете повърхности, с отвор за фиксиране.

Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.

арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	паковъчна единица БР.
1609 972 404	CNMG 120404-FMP	12,7	5,16	12,9	0,4	4,76	10
1609 972 408	CNMG 120408-FMP	12,7	5,16	12,9	0,8	4,76	10

BOEHLERIT



Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

CNMMRP

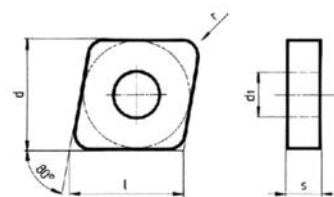
за държач PCLN

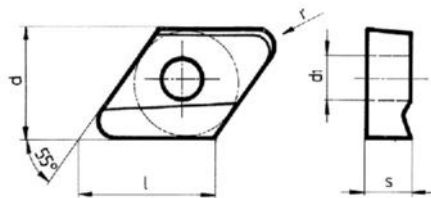
С канал за отвеждане на стружки на една повърхност, с отвор за фиксиране.

Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.

арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	паковъчна единица БР.
1609 962 408	CNMM 120408-RP	12,7	5,16	12,9	0,8	4,76	10

BOEHLERIT





BOEHLERIT

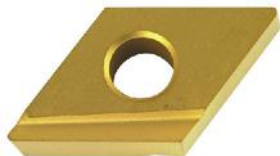
Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

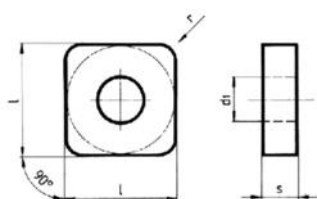
DNMG-T...

за държач PDJN

Със стружкоотвеждащ канал на двете повърхности, с отвор за фиксиране. Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.



арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	опаковъчна единица БР.
1609 975 405	DNMG 140405T	11,95	5,16	14	0,5	4,76	10
1609 975 410	DNMG 140410T	11,95	5,16	14	1	4,76	10



BOEHLERIT

Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

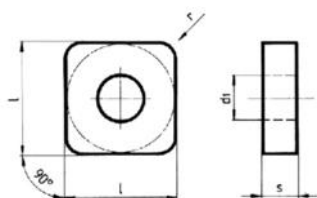
SNMG-MP

за държач PSBN и PSSN

Със стружкоотвеждащ канал на двете повърхности, с отвор за фиксиране. Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.



арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	опаковъчна единица БР.
1609 970 408	SNMG 120408-MP	12,7	5,16	12,7	0,8	4,76	10



BOEHLERIT

Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

SNMM-RP

за държач PSBN и PSSN

С канал за отвеждане на стружки на една повърхност, с отвор за фиксиране. Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.



арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	опаковъчна единица БР.
1609 960 408	SNMM 120408-RP	12,7	5,16	12,7	0,8	4,76	10
1609 960 412	SNMM 120412-RP	12,7	5,16	12,7	1,2	4,76	10

Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

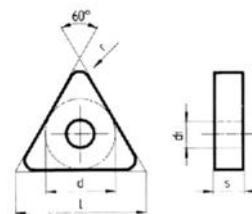
TNMG-FMP

за държач PTGN и PTFN

Със стружкоотвеждащ канал на двете повърхности, с отвор за фиксиране.
Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.

арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	паковъчна единица БР.
1609 971 404	TNMG 160404- FMP	9,52	3,81	16,5	0,4	4,76	10
1609 971 408	TNMG 160408- FMP	9,52	3,81	16,5	0,8	4,76	10

BOEHLERIT



Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

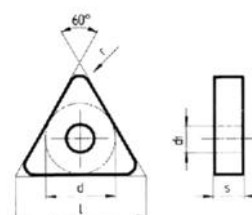
TNMM-RP

за държач PTGN и PTFN

С канал за отвеждане на стружки на една повърхност, с отвор за фиксиране.
Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.

арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	паковъчна единица БР.
1609 961 408	TNMM 160408-RP	9,52	3,81	16,5	0,8	4,76	10

BOEHLERIT



Обръщателни режещи пластини

Reversible Cutting Tips

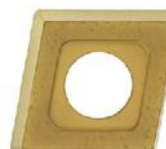
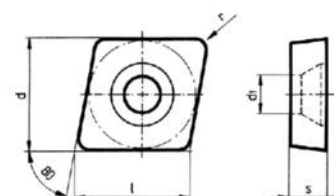
CCMT-BSM

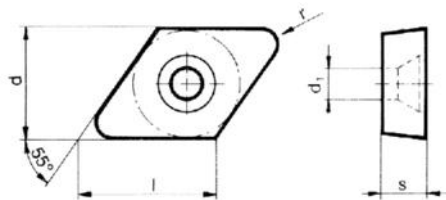
за S-пробивни щанги SCLC 95°

С канал за отвеждане на стружки на една повърхност, конусовиден отвор, едностранен.
Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.

арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	паковъчна единица БР.
1609 963 202	CCMT 060202- BSM	6,35	2,8	6,4	0,2	2,38	10
1609 963 204	CCMT 060204- BSM	6,35	2,8	6,4	0,4	2,38	10
1609 963 304	CCMT 09T304- BSM	9,52	4,4	9,7	0,4	3,97	10
1609 963 404	CCMT 120404- BSM	12,7	5,5	12,9	0,4	4,76	10
1609 963 408	CCMT 120408- BSM	12,7	5,5	12,9	0,8	4,76	10

BOEHLERIT





BOEHLERIT

Обръщателни режещи пластини

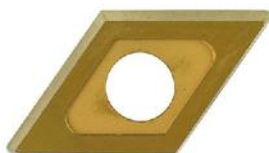
Reversible Cutting Tips

DCMT-BSM

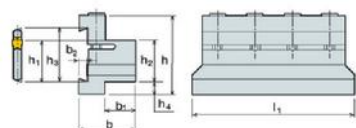
за S-пробивни щанги SDUC 93°

С канал за отвеждане на стружки на една повърхност, конусовиден отвор, едностранен.

Най-висока скорост при леко до средно стругарско обработване. Благодарение на специалния K- слой е изключително устойчива на износване. Алтернативно може да се използва и за чугун.



арт. номер	описание	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm
1609 964 204	DCMT 070204-BSM	6,35	2,8	7,7	0,4	2,38
1609 964 304	DCMT 11T304-BSM	9,52	4,4	11,6	0,4	3,97
1609 964 308	DCMT 11T308-BSM	9,2	4,4	11,6	0,8	3,97



BOEHLERIT

Затегателен блок

Clamping Block

външно врязване и изрязване, голяма дълбочина



арт. номер	описание	подходящо острие	l mm	l1 mm	l2 mm	h mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm
1609 952 001	PH 20-26	PB 26-	33	19	4	38	21,4	20	26	8
1609 952 002	PH 25-26	PB 26-	34	20	4	38	21,4	25	26	3

BOEHLERIT

Ножове

Blades

външно врязване и изрязване, голяма дълбочина



арт. номер	описание	подходяща платка	Dmax mm	l mm	h mm	h1 mm	l mm	w mm
1609 952 012	PB 26-2	ED LCMR...	39	1,6	26	21,4	150	2,0-2,2
1609 952 013	PB 26-3	ED LCMR...	70	2,4	26	21,4	150	2,4-3,3
1609 952 014	PB 26-4	ED LCMR...	80	3,2	26	21,4	150	3,6-4,2

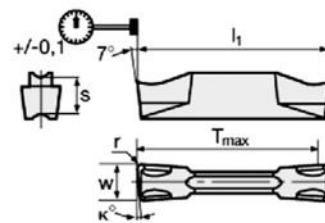
Обръщателни пластини

Reversible Carbide Tips

външно връзване и изрязване до дължината на пластината

арт. номер	описание	T mm	l1 mm	r mm	s mm	w mm
1609 952 022	ED LCMR 2. 00-0.2N0 GM	19	20	0,2	4,7	2
1609 952 023	ED LCMR 3. 00-0.2N0 GM	19	20	0,2	4,7	3
1609 952 024	ED LCMR 4. 00-0.2N0 GM	19	20	0,3	4,7	4

BOEHLERIT



Ключ

External Grooving and Parting

за смяната на обръщателните пластини

арт. номер	описание
1609 952 050	Boehlerit VO7-E1230

BOEHLERIT



Държач

Cut-Off Holder

A00, A0, за външна обработка

За отрязване и пробиване на външни канали за осигурителни пръстени.

арт. номер	описание	A mm	B mm	C mm	D mm
2656 100 11	A00	16,0	11,0	100,0	12,0
2656 100 21	A0	18,0	11,0	125,0	14,0

KOMET GROUP



Стугарски ножове

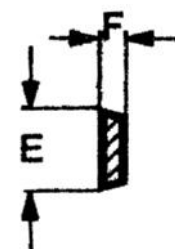
Parting Tools

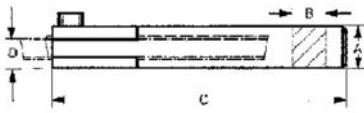
A00, A0, за външна обработка

Стугарски ножове

арт. номер	описание	r	E mm	F mm	L mm
2656 200 011	A00-F	F	8,0	2,2	75,0
2656 200 031	A0-F	F	10,0	2,7	100,0

KOMET GROUP





Държач

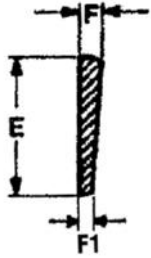
Cut-Off Holder

A1/2A, A3A, за външна обработка

За отрязване и пробиване на външни канали за осигурителни пръстени.



арт. номер	описание	A mm	B mm	C mm	D mm	h2 g
2656 100 31	A1/2A	22,0	14,5	170,0	20,0	550,0



Стугарски ножове

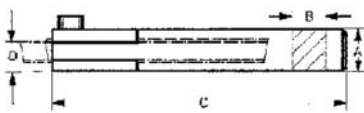
Parting Tools

A1/2A, A3A, за външна обработка

Стугарски ножове



арт. номер	описание	r	E mm	F mm	F1 mm	L mm
2656 200 051	A1/2A-F	F	16,0	4,0	3,0	150,0



Държач

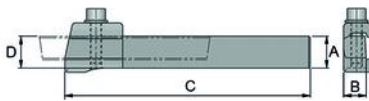
Grooving Holder

външна обработка

За отрязване и пробиване на външни канали за осигурителни пръстени.



арт. номер	описание	A mm	B mm	C mm	D mm
2656 100 51	AE	18,0	11,0	125,0	14,0



Държач

Grooving Holder

дистанционен детайл

Подходящ за държач A1/2A.



арт. номер	височина mm	дължина m
2656 100 91	15,0	40,0

Нож за осигурителни пръстени

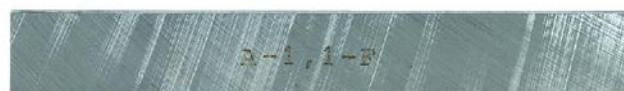
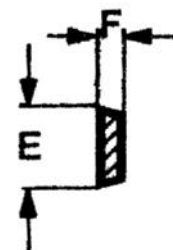
Special Blade Circlip Cut-in

външна обработка за държач АЕ

За държач АЕ и държач А1/2А с дистанционен детайл (А 0,9 до А 2,15).
Ляво и дясно приложим .

арт. номер	описание	г	за ширина порбиване mm	E mm	F mm	L mm
2656 200 091	A0,9 -R-F	F	0,8	11,0	0,9	80,0
2656 200 101	A1,1 -R-F	F	1,0	11,0	1,1	80,0
2656 200 111	A1,3 -R-F	F	1,2	11,0	1,3	80,0
2656 200 121	A1,6 -R-F	F	1,5	11,0	1,6	80,0
2656 200 131	A1,85 -R-F	F	1,75	11,0	1,85	80,0
2656 200 141	A2,15 -R-F	F	2,0	11,0	2,15	80,0

KOMET GROUP



Нож за осигурителни пръстени

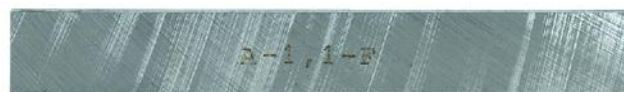
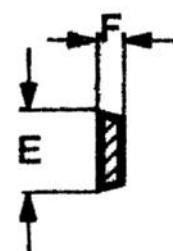
Special Blade Circlip Cut-in

външна обработка за държач А1/2А

За държач А1/2А (А 2,65 до А 5,15).
Ляво и дясно приложим .

арт. номер	описание	г	за ширина порбиване mm	E mm	F mm	L mm
2656 200 151	A2,65-R-F	F	2,5	16,0	2,65	150,0
2656 200 161	A3,15-R-F	F	3,0	16,0	3,15	150,0
2656 200 171	A4,15-R-F	F	4,0	16,0	4,15	150,0
2656 200 181	A5,15-R-F	F	5,0	16,0	5,15	150,0

KOMET GROUP



Държач за нож за резба

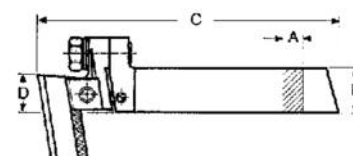
Thread Chaser Holder

външна обработка

Пружинирац за избягване на счупването на ножа при претоварване или закачане.
Лесно настройване на ъгъла с помощта на шарнирна глава на всяка желана стъпка на резбата за дясно и лява резба. Фиксирането става чрез ограничителен винт.

арт. номер	описание	A mm	B mm	C mm	D mm
2656 100 221	FG1	10,0	22,0	145,0	15,0
2656 100 231	FG2	13,0	29,0	175,0	20,0

KOMET GROUP



Ножове за резба

Thread Chasers

FG I, външна обработка

HSS-качество F.



арт. номер	описание	г	за стъпка	дължина mm
2656 600 120	FG1-55-F	F	до 3 mm, 8 G/Z	42,0
2656 600 220	FG1-60-F	F	до 3 mm, 8 G/Z	42,0

Ножове за резба

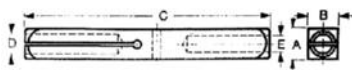
Thread Chasers

FG II, външна обработка

HSS-качество F.



арт. номер	описание	г	за стъпка	дължина mm
2656 600 320	FG2-55-F	F	до 4mm, 6 G/Z 1/2G	50,0
2656 600 420	FG2-60-F	F	до 4mm, 6 G/Z 1/2G	50,0



Държач

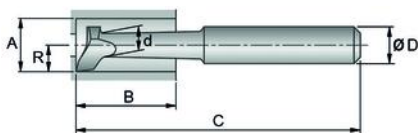
Drill Steel Holder

вътрешна обработка

За натягане на разстъргващи ножове B04-B06 дължина (L) mm: 125 захват mm: 15 x 15 Ø на поемания отвор mm: 8 + 10 Височина на отрезния ръб mm: 7,5



арт. номер	описание	височина кант отрязва mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
2656 110 51	B10-8/10	7,5	15,0	15,0	125,0	8,0	10,0



Разстъргващи ножове форма F

Boring Shank Steels Shape F

разстъргващи проходни и ъглови ножове

HSS-качество



арт. номер	описание	г	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 122	B04F-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0
2656 130 132	B05F-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 142	B06F-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6

Разстъргващ нож форма G

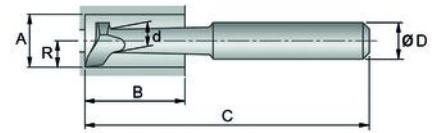
Boring Steel Shape G

разстъргващ ъглов нож

HSS-качество, за разстъргване на проходни отвори. Възможност за най-дълга употреба чрез просто заточване.

арт. номер	описание	r	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 032	B02G-H	H	5,0	24,0	60,0	8,0	3,0	2,8
2656 130 042	B03G-H	H	7,0	26,0	65,0	8,0	4,0	3,8
2656 130 062	B05G-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 072	B06G-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6

KOMET GROUP



Разстъргващи ножове форма H

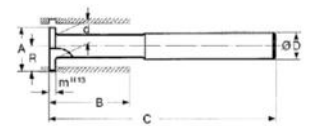
Boring Shank Steels Shape H

разстъргващ врязващ нож

HSS-качество

арт. номер	описание	r	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 182	B04H-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0
2656 130 192	B05H-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 202	B06H-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6

KOMET GROUP



Разстъргващи опашкови ножове

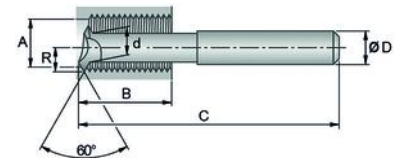
Boring Shank Steels

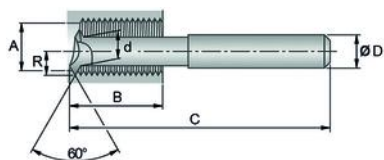
нож вътрешна резба 60°

HSS-качество

арт. номер	описание	r	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm	сълка mm
2656 130 222	B01 60-H	H	3,0	20,0	60,0	8,0	2,0	1,6	1,0
2656 130 282	B04 60-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5	1,5
2656 130 302	B05 60-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5	2,0
2656 130 322	B06 60-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6	3,0

KOMET GROUP





Разстъргващи опашкови ножове

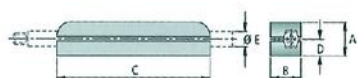
Boring Shank Steels

нож вътрешна резба 55°

HSS-качество



арт. номер	описани	г	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm	съпка хода/ цол
2656 130 272	B04 55-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0	16 - 50
2656 130 292	B05 55-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5	12 - 40
2656 130 312	B06 55-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6	8 - 30



Държач

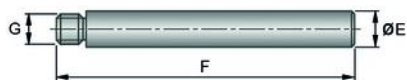
Drill Steel Holder

вътрешна обработка

За натягане на пробивни щанги



арт. номер	описание	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	подходяща щанга пробиване
2657 100 010	B1	20,0	19,0	110,0	10,0	10,0	B1
2657 100 020	B2	27,0	23,0	150,0	14,0	13,0	B1A, B2
2657 100 030	B3	40,0	30,0	180,0	20,0	20,0	B2A, B3, B3A



Пробивни щанги

Boring Bars

вътрешна обработка

За захващане на завиващи се резбови ножове



арт. номер	описание	E mm	F mm	G mm
2657 110 010	B1	10,0	180,0	M 6
2657 110 011	B1A	13,0	220,0	M 8×20 G/Z
2657 110 020	B2	13,0	250,0	M 10×20 G/Z
2657 110 021	B2A	20,0	275,0	M 12×20 G/Z
2657 110 030	B3	20,0	325,0	M 15×20 G/Z

Разстъргващ ъглов нож

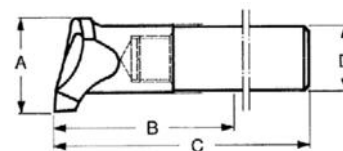
Boring Corner Tool

форма F

HSS-качество, за разстъргване на глухи отвори и за челно струговане, за завиване на пробивни щанги B1-B3a. Възможност за най-дълга употреба чрез просто заточване.

арт. номер	описание	r	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 130 011	B1A F-F	F	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 130 010	B1 F-F	F	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 130 021	B2A F-F	F	24,0	120,0	13,5	18,0
2657 130 020	B2 F-F	F	21,0	115,0	12,0	16,0
2657 130 030	B3 F-F	F	30,0	165,0	16,8	21,5

KOMET[®]
GROUP



Разстъргващ проходен нож

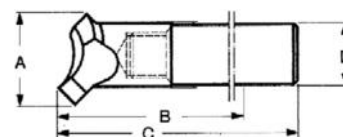
Boring Roughing Tool

форма G

HSS-качество, за разстъргване на проходни отвори, за завиване на пробивни щанги B1-B3a, най-пълно оплзотворяване чрез просто заточване на стружковата повърхност.

арт. номер	описание	r	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 120 011	B1A G-F	F	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 120 010	B1 G-F	F	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 120 021	B2A G-F	F	24,0	120,0	13,5	18,0
2657 120 020	B2 G-F	F	21,0	115,0	12,0	16,0
2657 120 030	B3 G-F	F	30,0	165,0	16,8	21,5

KOMET[®]
GROUP



Вътрешен отрезен нож

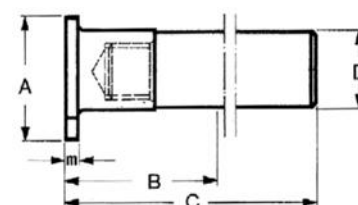
Internal Recessing Tool

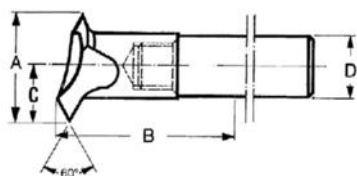
форма H

HSS-качество, за струговане в отвори както и за връзване на канали за осигурителни пръстени, за завиване на пробивни щанги B1-B3a. Ширини на връзване по DIN 472.

арт. номер	описание	r	m mm	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 150 011	B1A H-F	F	1,3	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 150 010	B1 H-F	F	1,1	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 150 021	B2A H-F	F	1,6	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 150 020	B2 H-F	F	1,3	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 150 030	B3 H-F	F	2,15	30,0	165,0	16,8	21,5

KOMET[®]
GROUP





KOMET GROUP

Нож за вътрешна резба 60°

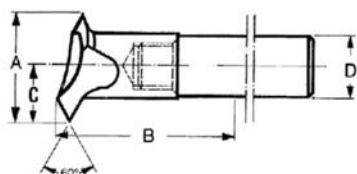
Internal Thread Chaser 60°

вътрешна обработка

HSS-качество, за завиване на пробивни щанги B1-B3a.



арт. номер	описание	г	съпка mm	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 140 110	B1 60-F	F	4,0	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 140 111	B1A 60-F	F	5,0	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 140 120	B2 60-F	F	6,0	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 140 121	B2A 60-F	F	7,0	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 140 130	B3 60-F	F	9,0	30,0	165,0	16,8	21,5



KOMET GROUP

Нож за вътрешна резба 55°

Internal Thread Chaser 55°

вътрешна обработка

HSS-качество, за завиване на пробивни щанги B1-B3a.



арт. номер	описание	г	съпка хода/ цол	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 140 010	B1 55-F	F	6,5	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 140 011	B1A 55-F	F	5,0	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 140 020	B2 55-F	F	4,0	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 140 021	B2A 55-F	F	3,5	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 140 030	B3 55-F	F	2,5	30,0	165,0	16,8	21,5

Инструмент за назъбване

Form Knurling Tool

за едно назъбващо колело

Вид машина: конвенционална и CNC – приложение: стругарски машини/ стругарски автомати, автоматичен струг за профилно стругане, бандажни стругове, многовретенни стругове.

Приложение: ролковане (бестружково оформяне).

Обработване: пробивно ролковане, профилно ролковане.

Описание на продукта: регулируема височина на върха, резбови щифтове в захвата за корекция на задния ъгъл, подвижни щифтове от твърд метал, специално закаляване на повърхността за по-голяма устойчивост на износване.



арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
2610 01	16	16	110,5

Инструмент за назъбване

Form Knurling Tool

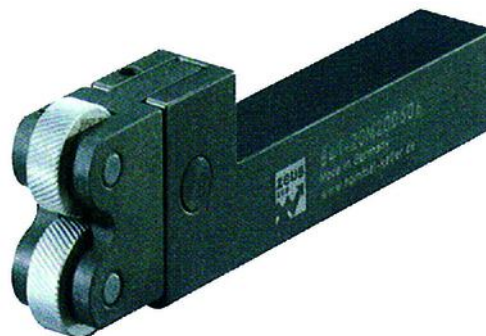
за две назъбващи колелета

Вид машина: конвенционална и CNC – приложение: бандажни стругове, универсални стругове, стругов/ фрезов обработващ център, многовретенни машини.

Приложение: ролковане (бестружково оформяне).

обработване: пробивно ролковане, профилно ролковане.

Описание на продукта: Модулен инструмент универсално приложим за дясно и ляво обработване, подмяна чрез просто развиване на ролковата глава, ролкова глава с гъвкаво центриране, резбови щифтове в захвата за корекция на задния ъгъл, подвижни щифтове от твърд метал, специално закаляване на повърхността за по-голяма устойчивост на износване.



арт. номер	ширина mm	височина mm	дължина mm
2610 02	20	20	130

Ролка за назъбване

Knurling Wheels

с фаска

Прахов метал - материалът се отличава с висока издръжливост на налягане и твърдост в горещо състояние, както и с висока ковкост и устойчивост на износване.

AA - Ролка за назъбване с паралелни жлебове.

BR - Ролка за назъбване дясно.

BL - Ролка за назъбване ляво.

PM

арт. номер	Ø mm	ширина mm	отвор mm	LL mm	описание
2611 001 06	20	8	6	0,6	AA
2611 002 06	20	8	6	0,6	BL
2611 003 06	20	8	6	0,6	BR
2611 001 08	20	8	6	0,8	AA
2611 002 08	20	8	6	0,8	BL
2611 003 08	20	8	6	0,8	BR
2611 001 10	20	8	6	1,0	AA
2611 002 10	20	8	6	1,0	BL
2611 003 10	20	8	6	1,0	BR
2611 001 12	20	8	6	1,2	AA
2611 002 12	20	8	6	1,2	BL
2611 003 12	20	8	6	1,2	BR



AA



BL



BR

Комплект назъбващ инструмент

Knurling Tool Set



В метална кутия:
1 държач 2610 01
1 държач 2610 02
по 1 колело AA, BR, BL в деление 0.8, 1.0, 1.2
3 резервни оси

арт. номер	описание
2610 10	Комплект назъбващи ролки- 14 части



Ръчен трион

Hand Saw

мини трион

С плоска стоманена скоба и ергономично оформена дръжка от пластмаса, изключително удобна и стабилна изработка, в комплект с отрезен лист.



арт. номер	дължина трион mm	h2 mm
0609 3	150	50



Ръчен трион

Hand Saw

резервни отрезни листи

Резервни отрезни листи за RECA мини трион



арт. номер	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0609 2	150	1 / 12

Корда за рязане

Saw Cord

Корда за рязане от твърд метал, покрита с комбинирана сплав и частици от твърд метал. Подходяща за рязане на стъкло, керамика, камък и плочки. 150 mm-корда пасваща за копирен трион 301, 300 mm-подходяща за всички метални триони.



арт. номер	дължина mm	зъби/ цол
1604 200 300	300	20

Ръчна ножовка

Hand Saw

специален

Масивна изработка от метал, цяло парче. Монтажно колело за бърза смяна на отрезните листове. Особено подходящ за тесни и трудно достъпни места, както и за равно отрязване.

арт. номер	дължина трион mm	дължина mm
0609 4	300	225



Ръчна ножовка

Hand Saw Frame

метална ножовка

С плоска стоманена скоба, стабилна скоба от студеноизтеглена плоска стомана с висока якост, оптимално натягане на отрезния лист благодарение на леко извития гръб на рамката, здрава дървена дръжка, лакирана рамка.

арт. номер	h1 = h2	дължина трион mm
0695 552 900	усилен вариант с отрезен лист	300



Ръчна ножовка

Hand Saw Frame

метална ножовка Meister

Хромирана метална рамка със защита от ръжда, лакирани отлети части с ергономични дръжки, магазин за отрезни листове интегриран в рамката, бързо настройване на опъна от 0° на 55° позиция за равно отрязване.

арт. номер	дължина трион mm	дължина mm
0709 100	300	400



Ръчна ножовка

Hand Saw Frame

традиционен

Традиционна метална ножовка с удобна дръжка, допълнително издадена рамка особено подходяща за рязане на тръби . В комплект с биметален отрезен лист.

арт. номер	дължина трион mm
0695 552 146	300



Ръчна ножовка

Hand Saw Frame

професионален

Професионална метална ножовка с уникална изработка. Натягне от 100кг. за прави, чисти срезове с точни фуги. Лека двукомпонентна рамка със стоманена основа за лесно боравене. Алтернативно натягане при 55° за прави срезове. Механизъм за натягане интегриран в дръжката. В комплект с практически неразрушим биметален лист, с 24 зъба в цол, за отлични резултати.



арт. номер	дължина трион mm
0695 552 145	300

Ръчна ножовка

Hand Saw Frame

ергономичен

Уникална, професионална метална ножовка. Ергономичен дизайн за много голямо натягане за прави, чисти срезове и точни фуги. Центриран лист за коректен баланс, пружинно натегнато фиксиране на листа за бърза смяна. Алтернативно натягане при 55° за прави срезове. Комплектована с практически неразрушим биметален лист, с 24 зъба в цол за отлични резултати.



арт. номер	дължина трион mm
0695 552 147	300

Метална ръчна ножовка

Metal Bow Saw

С регулируема рамка от стоманена тръба за 10" и 12" метални отрезни листове, в комплект с едностранни и двустранни отрезни листове; лакирана дръжка.



арт. номер	дължина трион mm	дължина mm
0695 552 144	300	410

Метални отрезни листове

Metal Hand Saw Blades



HSS-BiMetall

RECA-отрезни листове са от HSS- биметал, отговарящ на най-високите изисквания, основният лист се състои от CV- стомана с безшевено заварени HSS- зъбци, RECA-ножовките от HSS- биметал са гъвкави и абсолютно нечупливи.

арт. номер	дължина mm	зъби/ цол	ширина mm	дебелина mm
0603 300 318	300	18	13	0,65
0603 300 139	300	24	13	0,65
0603 300 30	300	progressiv	13	0,65



Отрезни листи за машинни ножовки HSS

HSS Power Saw Blades

Размери по DIN-норма, универсално приложими отрезни листи от HSS, изцяло закалени, особено подходящи за високолегирани материали и стомани, за всички машинни триони.

HSS

арт. номер	дължина mm	ширина mm	дебелина mm	зъби/ цол
1606 301 214	300	25	1,25	14
1606 301 210	300	25	1,50	10
1606 351 606	350	32	1,60	6
1606 351 610	350	32	1,60	10
1606 401 606	400	32	1,60	6
1606 401 610	400	32	1,60	10
1606 402 004	400	36	2,00	4
1606 402 006	400	38	2,00	6
1606 402 010	400	38	2,00	10
1606 421 610	425	30	1,60	10
1606 421 606	425	30	2,00	6
1606 451 606	450	32	1,60	6
1606 451 610	450	32	1,60	10
1606 472 506	475	45	2,50	6
1606 522 208	525	45	2,00	8
1606 522 204	525	45	2,50	4
1606 522 206	525	45	2,50	6
1606 602 504	600	50	2,50	4
1606 602 506	600	50	2,50	6



Ръчен трион

Hand Saw

JetCut

Завита и заварена дръжка от bi- материал за максимална сигурност и комфорт. Подобрени 2X Hardpoint зъбци за по-дълга употреба. Агресивни зъбци с 3 режещи канта за по-бързо и точно рязане. 45°- и 90°-ъгъл на работа. 7 зъба/ inch за бърза работа и високо качество на изделието. 0,7 mm режещ лист за по- голяма стабилност и прецизност.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 660 400	380	7
2696 660 500	500	7

Ръчен трион

Hand Saw

фин до средно груб

професионален трион специално за фини до средно груби материали, особено строителна дървесина, шперплат и дървеноталашитни плочи. Пасва във всяка кутия за инструменти. С ХТ- зъбци и усилен режещ лист за висока прецизност и рязане без вибрации. Закалените върхове на зъбците ги запазват по- дълго остри. Покритие, намаляващо триенето, защитава от ръжда. 2- компонентна дръжка на винт, дълбоко позиционирана, позволява чувствително по- добро водене на триона и лесно боравене.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 662 400	400	11/12

Ръчен трион

Hand Saw

средно груб

Професионален трион за средногруби материали, особено строителна дървесина, шперплат и дървеноталашитни плочи. универсални UT- зъбци, върховете на зъбците не са закалени. Може да се заточва допълнително. 2-компонентна дръжка на винт.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 663 401	400	7/8

Ръчен трион

Hand Saw

средно груб, много остри зъбци

Професионален трион специално за средногруби материали, особено строителна дървесина, шперплат и дървеноталашитни плочи. Тристранно заточени, много остри GT- зъбци осигуряват бързо рязане. Закалените върхове на зъбците ги запазват по-дълго остри. 2 компонентна дръжка на винт.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 663 476	475	7/8
2696 663 551	550	7/8



Ръчен трион

Hand Saw

фино назъбен, специално за по- малки материали

Професионален трион специално за по-малки материали, както и за твърда дървесина. Тристранно заточени, много остри GT- зъбци осигуряват бързо рязане. Закалените върхове на зъбците ги запазват по-дълго остри. 2- компонентна дръжка на винт.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 663 475	475	9/10



Ръчен трион

Hand Saw

универсален

Ръчен трион за всякаква дървесина. Универсални зъбци със закалени върхове, остават по-дълго заточени. Пластмасова дръжка на винт.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 661 400	400	7 / 8
2696 661 475	475	7 / 8
2696 661 550	550	7 / 8



Ръчен трион

Fuchsschwanz

средно груб, много остри зъбци

- ръчен трион специално за средно груби материали
- тристранно шлифован
- много остри GT-зъбци осигуряват бързо рязане
- закалените върхове запазват зъбците за по-дълго остри
- може да се използва 2-компонентна пластмасова дръжка с винт за около 45° и 90° маркирания

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 658 350	375	11 / 12



Прободен трион

Compass Saw

зъбци разведени и заточени

Професионален прободен трион за всички видове дърво и пластмаса. С ХТ- зъбци и здрав режещ лист за по-голяма стабилност и удобство. 2- компонентна дръжка на винт.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 300	300	9 / 10

Прободен трион

Compass Saw

наточени върхове на зъбците

Прободен трион за всички видове дърво и пластмаса. Закалените върхове на зъбците ги запазват по-дълго остри. Пластмасова дръжка на винт.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 301	300	7 / 8

Фурнирни триони

Veneering Saw

Фурнирен трион специално за фини до средногруби материали, особено шперплат, ламинат и пластмаси. Допълнителни зъбци на извития отрезен лист - обратната страна е за рязане на цепки и канали върху плоски повърхности. Закалените върхове на зъбците ги запазват по-дълго остри. Пластмасова дръжка на винт.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 302	300	13/14

Трион за ламинат

Laminate Saw

Професионален ръчен трион специално за ламинат и дървени подове. Закалени върхове на зъбците, ХТ-зъбците и особената им геометрия осигуряват голяма издръжливост и бързо рязане. 2- компонентна дръжка на винт.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 305	500	11/12

Трион за леки бетонни блокове

Lightweight Concrete Saw

удължен

Удължен ръчен трион със закалени зъбци за рязане на леки бетонни блокове. 2-компонентна дръжка на винт.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 650	650	2



Трион за леки бетонни блокове

Lightweight Concrete Saw

за изолационни плочи

Професионален ръчен трион специално за рязане на гипс, гипсови панели, както и материали на дървена основа. 2-компонентна дръжка на винт. 15 mm зъбци с върхове от твърд метал.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 750	750	0,6



Трион за гипсокартон

Plasterboard Saw

Proficut PC-24-PLS

С ръчна 2-компонентна пластмасова дръжка и специално зъбци. Закалени върхове за рязане на гипс, гипсокартон, както и материали на дървена основа.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 666 600	600	7/8



Японски трион

Japanese saw

универсален

Едностранно назъбена дърводелски трион за шипове, дървени връзки и пасунги. Бързо, чисто и прецизно рязане на дърво и пластмаса. Режещата част е от материал с високо качество, тристранно заточена и с индуктивно закалени зъбци. 2-компонентна дръжка от удароустойчива твърда пластмаса и стабилен захват, цялостна защита на пръстите, бърза смяна на режещия лист чрез натискане на бутон.

арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 669 001	300	14
2696 669 002	Резервен отрезен лист	





Японски трион

Japanese saw

фин

Едностранно назъбен трион с особено фини зъбци за повърхности с високо качество. Бързо, чисто и прецизно рязане на дърво и пластмаса. Режещата част е от материал с високо качество, тристранно заточена и с индуктивно закалени зъбци. 2 компонентна дръжка с удароустойчива, специална дръжка от твърда пластмаса и стабилна зона за захващане, цялостна защита на пръстите, бърза смяна на отрезните листове чрез натискане на бутон.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 669 003	270	17
2696 669 004	Резервен отрезен лист	



Японски трион

Japanese saw

Дuo-универсален

Двустранно назъбеният дърводелски трион за шипове, дървени връзки и пасунги. Бързо, чисто и прецизно рязане в дърво и пластмаса. Режещата част е от материал с високо качество, тристранно заточена и с индуктивно закалени зъбци. Дръжка от удароустойчива твърда пластмаса, бърза смяна на листовете чрез бутон.



арт. номер	F1 mm	зъби/ цол
2696 669 005	240	9 съответно 17
2696 669 006	Резервен отрезен лист	

Фин трион

Panel Saw

Професионален фин трион за дърво и пластмаса. Фини зъбци със закалени върхове. Със стоманен гръб за по-голяма стабилност.

2696 675: извита дръжка за право рязане, реверсивна.



арт. номер	дължина mm	зъби/ цол	h1 = h2
2696 677	250	13/14	-
2696 675	250	15/16	реверсивна ръкохватка

Трион за рязане под ъгъл

Miter Saw

Promann 110

С режещ лист (24 зъбци, дължина 565 мм).

Автоматично фиксиране височината на рязане улеснява позиционирането на материала.

Здраво фиксиране за устройството за затягане за 4,5,6,8 и 12 ъгъла.

Максимална дълбочина на рязане 110 мм.

Ширина на рязане: 160 mm (при 90°) и съответно 100 mm (при 45°).

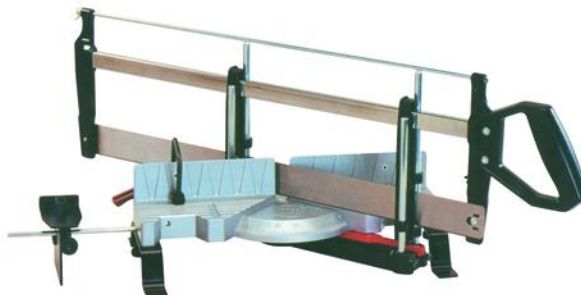
Допълнително рязане под ъгъл от 0 до 55°.

Гарантирана ъглова точност +/- 0,06°.

Размери (дължина x ширина): 350 x 65 mm

Тегло: 2,84 kg

арт. номер	описание	зъби/ цол	h2 kg	опаковъчна единица БР.
2696 678 001	трион за рязане под ъгъл	-	2,84	1
2696 678 002	режещ лист	12	-	1
2696 678 003	режещ лист	18	-	1
2696 678 004	режещ лист	24	-	1
2696 678 005	режещ лист	32	-	1

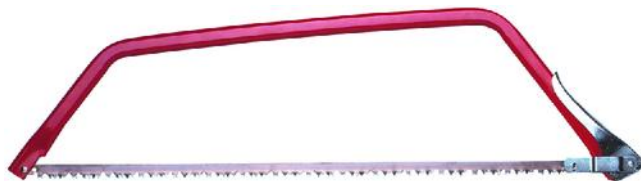


Шлосерска ножовка

Bow saw

От овална стоманена тръба с натегателна ръкохватка, лакиран, листове със закалени върхове на зъбците.

арт. номер	дължина mm
2696 654 723	760
2696 654 823	800



Шлосерска ножовка

Bow Saw, Replacement Blades

Резервен отрезен лист

Резервни отрезни листове със закалени върхове на зъбците.

арт. номер	дължина mm
2696 655 723	760
2696 655 823	800



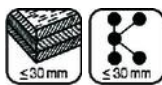


Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, CV 2,5 mm

материал: всякаква дървесина, пластмаса до 30 mm; рязане: фино, бързо рязане; CV, конично шлифоване и косо заточени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 003	2,5	75	100	1,45	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, CV 4 mm

материал: всякаква дървесина до 50 mm; рязане: грубо, бързо рязане; CV, разведени зъбци, косо заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 004	4	75	100	1,25	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, отрезни кантове без трески, 2,5 mm

материал: всякаква дървесина, пластмаса до 30 mm; рязане: фино, бързо рязане с чисти отрезни кантове без трески; CV, конично шлифоване, косо заточени зъбци, зъбци на планка



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 005	2,5	75	100	1,45	10

Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, XXL 120 mm

материал: всякаква дървесина до 120 mm; рязане: грубо, бързо рязане; CV, разведени зъбци, косо заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 006	4	155	180	1,25	10

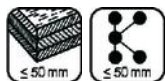


Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Extra

материал: всякаква дървесина, пластмаса до 50 mm; рязане: равно, бързо рязане; CV, конично шлифоване и косо заточени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 007	4	75	100	1,72	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Swing

материал: всякаква дървесина до 50 mm; рязане: грубо, бързо рязане по извивка; CV, обратно назъбен лист, разведени зъбци, косо заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 008	4	75	100	1,25	10





Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Twist

материал: мека дървесина, шперплат, панели с покритие до 15 mm; рязане: фино, бързо рязане по извивка; CV, конично шлифоване, косо заточени зъбци, върхово назъбване



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 009	1,35	50	76,5	1,25	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Akku-Speed

материал: мека дървесина дебела и тънка до 50 mm, дървени, фазерни, талашитени плочи; рязане: равно, много бързорязане; CV, конично шлифоване, косо заточени зъбци, прогресивно разпределени зъбци, специално за акумулаторни машини



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 010	2,4 - 3,0	77	100	1,25	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Uni-Speed

материал: мека дървесина дебела и тънка до 65 mm, дървени, фазерни, талашитени плочи; рязане: равно, много бързорязане; CV, конично шлифоване, косо заточени зъбци, прогресивно разпределени зъбци



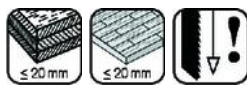
арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 011	2,3 - 3,0	90	117	1,5	10

Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, ламинат

материал: ламинат, паркет, тънки дървесини до 20 mm; рязане: фино, бързо рязане с чисти отрезни кантове без трески; ViM, конично шлифоване, зъбци на планка, косо заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 012	1,9	60	80	1,25	10

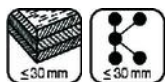


Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, универсален

материал: всякаква дървесина, пластмаса до 30 mm; рязане: фино, бързо рязане; ViM, конично шлифоване, косо заточени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 013	2,5	75	100	1,25	10



Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, груб срез

материал: всякаква дървесина до 50 mm; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени зъбци и заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 014	4	75	100	1,25	10



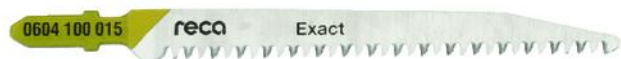
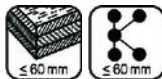


Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Exact

материал: всякаква дървесина, фурнирна дървесина, работни плочи с покритие, пластмаса и др. Trespa, Valisog, Sogial (материали в санитарната област) до 60 mm дебелина на материала; рязане: фино, равно рязане; CV, конично шлифоване, зъбци 3-кратно косо заточени



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 015	2,5	91	117	1,45	10

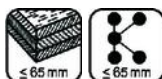


Лист за прободен трион WOOD-CUT

WOOD-CUT Compass Saw Blades

за дърво/ пластмаса, фино рязане

материал: всякаква дървесина, пластмаси до 65 mm; рязане: фино, бързо рязане; CV, конично шлифоване, косо заточени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 100 016	3	105	132	1,45	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал, Sandwich материали, XXL 120 mm

материал: Sandwich-материали до 120 mm; рязане: бързо, равно рязане; BiM, фрезовани и нагнати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 003	1	155	185	1	10
0604 610 020	2	155	185	1	10

Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал над 1,2 mm

материал: стомана, тънки ламарини от 1,2 до 2,0 mm; рязане: бързо, равно рязане; ViM, фрезовани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 004	1,2	55	77	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал над 2,5 mm

материал: стомана, тънки ламарини, цветни метали, алуминий от 2,5 до 6,0 mm; рязане: бързо, равно рязане; ViM, фрезовани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 005	2	55	77	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал, Swing

материал: стомана до 30 mm, цветни метали, алуминий, пластмаса; рязане: много бързо рязане по извивка за най-тесни радиуси; HSS, разведени фрезовани зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 006	3	75	100	1	10





Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал, Twist

материал: тънки ламарини от 1,5 до 4,0 mm; рязане: рязане по извивка; ViM, фрезовани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 007	2	50	77	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал над 0,5 mm

материал: много тънки ламарини от 0,5 до 1,5 mm; рязане: бързо, равно рязане; HSS, фрезовани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 008	0,7	55	77	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал от 1,2 до 2,0 mm

материал: тънки ламарини от 1,2 до 2,0 mm; рязане: бързо, равно рязане; HSS, разведени фрезовани зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 009	1,2	55	77	1	10

Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades



за метал, Akku Speed

материал: тънки до дебели ламарини от 1,5 до 10,0 mm, тръби + профили, вкл. алуминиеви ($\varnothing < 30$ mm); рязане: многобързо, равно рязане; HSS, разведени фрезовани зъбци, прогресивно разпределени зъбци, специално за акумулаторни машини



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 010	1,4 - 2,6	75	100	0,8	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades



за метал, Uni Speed

материал: тънки до дебели ламарини от 1,5 до 10,0 mm, тръби + профили, вкл. алуминиеви ($\varnothing < 30$ mm); рязане: бързо, равно рязане; HSS, разведени фрезовани зъбци, прогресивно разпределени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 011	1,2 - 2,6	75	100	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades



за метал от 1,0 до 3,0 mm

материал: стомана, тънки ламарини от 1,0 до 3,0 mm; рязане: бързо, равно рязане; BiM, фрезовани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 012	1	105	132	1	10



Лист за прободен трион METAL-CUT

Stichsägeblätter METAL-CUT

за метал от 1,0 до 3,0 mm

материал: стомана, средно твърди ламарини от 2,5 до 6,00 mm; Sandwich материали (<65 mm); тръби и тръбни профили (Ø<65 mm); по-бързо и право рязане; ViM зъбци фрезовани разведени.



арт. номер	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	разпределение зъбци mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 014	105	132	1,0	1,8	10

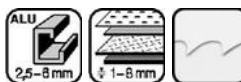


Лист за прободен трион METAL-CUT

METAL-CUT Compass Saw Blades

за метал от 3,0 до 15,0 mm

материал: алуминий, тънки до средни ламарини от 3,0 до 15,0 mm, тръби и тръбни профили (Ø < 30 mm)



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 200 013	3	77	100	1	10



Лист за прободен трион INOX-CUT

INOX-CUT Compass Saw Blades

за неръждаема стомана от 1,5 до 3,0 mm

материал: тънки, неръждаеми стоманени ламарини от 1,5 до 3,0 mm; рязане: фино, равно рязане; конично шлифване, шлифована назъбена лайстна от твърд метал



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 300 001	1,1	55	83	1	5



Лист за прободен трион INOX-CUT

INOX-CUT Compass Saw Blades

за неръждаема стомана от 0,5 до 1,5 mm

материал: тънки, неръждаеми стоманени ламарини от 0,5 до 1,5 mm; рязане: фино, равно рязане; ViM, фрезовани и нагнати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 300 002	0,8	59	83	0,9	10

Лист за прободен трион INOX-CUT

INOX-CUT Compass Saw Blades

за неръждаема стомана от 1,5 до 4,0 mm

материал: тънки, неръждаеми стоманени ламарини от 1,5 до 4,0 mm; рязане: фино, равно рязане; ViM, фрезеровани и нагънати вълнообразно



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 300 003	1,4	59	83	0,9	10



Лист за прободен трион UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Compass Saw Blades

за различни материали, Multi L

материал: строителна дървесина с пирони до 30 mm, тръби, профили, ламарини над 1,5 до 3 mm дебелина; рязане: право рязане. Прилага се с високи обороти и махов ход! ViM, M-зъбци, рязане в пред M-зъбци и обратен ход



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 400 001	M-зъбци	75	100	1	10



Лист за прободен трион UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Compass Saw Blades

за различни материали, Multi XL

материал: строителна дървесина с пирони до 60 mm, тръби, профили, ламарини с дебелина над 2,5 mm ; рязане: право рязане. Прилага се с високи обороти и махов ход! ViM, M-зъбци, рязане в пред- M-зъбци и обратен ход



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 400 002	M-зъбци	105	133	1,27	10





Лист за прободен трион UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Compass Saw Blades

за различни материали, Uni Speed

материал: строителна дървесина с пирони до 65 mm, дървени материали, пластмаси, ламарини, тръби, профили, вкл. алуминиеви (Ø 3 до 10 mm); рязане: бързо, грубо, право рязане; BIM, разведени зъбци, прогресивно разпределени зъбци



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 400 003	2,4 - 5,0	108	132	1,25	10



Лист за прободен трион SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Compass Saw Blades

за специални материали, фин срез

материал: GFK ≤ 65 mm, Corian 5,0 – 20 mm; рязане: фино, равно рязане; конично шлифоване, шлифована назъбена лайстна от твърд метал



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 500 001	3,3	90	117	1,25	5



Лист за прободен трион SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Compass Saw Blades

за специални материали, груб срез

материал: GFK 5,0 – 20 mm, гипскартон, циментно-фазерни плочи 5,0 – 50 mm рязане: грубо, право рязане; конично шлифоване, разведени зъбци и комплектовани с твърд метал



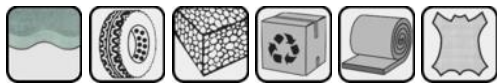
арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 500 002	4,2	75	100	1,25	5

Лист за прободен трион SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Compass Saw Blades

за изолационни материали, вълнообразно шлифоване

материал: минерална вълна, пяна (EPS/PUR), Styrodur®, Styropor®, кожа, гума, хартия, килими до 100 mm
рязане: чисто, бързо рязане



арт. номер	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 500 003	155	180	1,27	5



Лист за прободен трион-сортимент

Compass Saw Blade Assortment

за дърво/ пластмаса 25 части

За почти всякакво приложение в дървообработването, шперплат, пластмасови панели с покритие, естествено дърво или MDF.
RECA Swing осигурява чисто, точно рязане по извивка.

Съдържание:
0604 100 003: 10x
0604 100 004: 10x
0604 100 008: 5x

арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 000 071	2,5 / 4,0 / 4,0	75 / 75 / 75	100 / 100 / 100	1,45 / 1,25 / 1,25	10 / 10 / 5



Лист за прободен трион-сортимент

Compass Saw Blade Assortment

за метал 25 части

За всички най-чести операции в металообработването. Ламарини и профили от 1,2 mm цветни метали и NE- метали могат да бъдат рязани с тези листи.

Съдържание:
0605 500 001: 12x
0605 500 002: 8x
0605 500 003: 5x

арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 000 060	1,2 / 2,0 / 3,0	55 / 55 / 75	77 / 77 / 100	1,0 / 1,0 / 1,0	12 / 8 / 5





Лист за прободен трион-сортимент

Compass Saw Blade Assortment

за различни материали 25 части

Универсалният комплект.

от шперплат през метал до пластмаса пластмаса, могат да бъдат рязани всякакви материали.

С този комплект сте възможно най-добре подготвени!

Съдържание:

0604 200 004: 12x

0604 100 003: 5x

0604 400 001: 8x



арт. номер	разпределение зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	опаковъчна единица БР.
0604 000 067	1,2 / 2,5 / M-Zahn	55 / 75 / 75	77 / 100 / 100	1,0 / 1,45 / 1,0	12 / 5 / 8

Саблен отрезен лист WOOD-CUT

Säbelsägeblätter WOOD-CUT

за всякакъв вид дървесина и за пластмаса

За всички видове дърво, пластмаса до 100 mm für alle Holzarten, Kunststoff bis 100mm, слепени дървесини до 60 mm; рязане: грубо, много-бърз разрез.



арт. номер	F1 mm	височина mm	дължина mm	дебелина mm	разпределение зъбци mm	опаковъчна единица БР.
0605 100 001	180	18,0	200	0,9	2,54 - 4,23	5



Саблен отрезен лист WOOD-CUT

WOOD-CUT Saber Saw Blades

за дърво/ пластмаса, Uni Speed

материал: всякаква дървесина, пластмаса до 100 mm, слепени дървесини до 60 mm; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени, заточени зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 100 002	6/10	130	150	1,25	18,5	5

Саблен отрезен лист WOOD-CUT

WOOD-CUT Saber Saw Blades

за всякаква дървесина, груб срез

материал: всякаква дървесина до 110 mm; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 104 001	4	130	150	1,27	19	5



Саблен отрезен лист WOOD-CUT

WOOD-CUT Saber Saw Blades

за всякаква дървесина, груб срез, Combo

материал: всякаква дървесина до 110 mm; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 104 601	4/6	130	150	1,27	19	5



Саблен отрезен лист WOOD-CUT

Säbelsägeblätter WOOD-CUT

за сурова дървесина
грубо, агресивно рязане

арт. номер	F1 mm	височина mm	дължина mm	дебелина mm	разпределени зъбци mm	опаковъчна единица БР.
0605 104 501	220 mm	19,0	240	1,27	6,35 / 5,08	5



Саблен отрезен лист WOOD-CUT

WOOD-CUT Saber Saw Blades

за дърво/ пластмаса, груб срез

материал: всякаква дървесина, пластмаса; рязане: грубо, бързо рязане; ViM разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 106 003	6	130	150	1,27	19	5
0605 106 004	6	205	225	1,27	19	5
0605 106 005	6	280	300	1,27	19	5





Саблен отрезен лист METAL-CUT

Säbelsägeblätter METAL-CUT

за метал от 1 до 8 мм

За метал от 1 до 8 мм; тръби и тръбни профили до 100 мм; ограничено може да се използва и за неръждаема стомана. Грубо, по-бързо рязане.



арт. номер	разпределени зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 200 001	1,41 - 3,62	130 mm	150	0,9	18,5	5



Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

за метал, Uni Speed

материал: метал 1 - 8 mm, тръби, профили до 100 mm, ограничено може да се използва за неръждаема стомана; рязане: фино, бързо рязане; ViM, разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 200 002	8/18	130	150	0,9	18,5	5

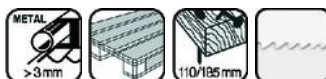


Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

за метал, Combo 8/10

материал: метал от 3 mm, дърво с пирони, ограничено може да се използва за неръждаема стомана; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 208 101	8/10	130	150	0,9	19	5
0605 208 102	8/10	205	225	0,9	19	5

Сабелсägeblätter METAL-CUT

Сабелсägeblätter METAL-CUT

für Metall, Robust Combo 8/10

- aus Bi-Metall
- für starke Bleche (4 - 12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile
- kraftvoller, grober Schnitt

Vorteile:

- herausragende Schneidleistung
- längere Lebensdauer-Standzeit
- hohe Bruchfestigkeit

арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 208 104	8/10	130	150	1,6	20	5
0605 208 105	8/10	205	225	1,6	20	5

Ideal für Rohrschneidevorrichtung, sowie Rettungs- und Abbrucharbeiten

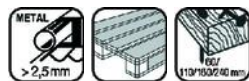


Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

за метал, Combo 10/14

материал: метал от 2,5 mm, дърво с пирони; рязане: грубо, бързо рязане; BiM, фрезовани, вълнообразни зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 210 141	10/14	80	100	0,9	19	5
0605 210 142	10/14	130	150	0,9	19	5
0605 210 143	10/14	180	200	0,9	19	5



Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

материал: абразивни материал, твърда дървесина, усилен със стъклени влакна пластмаси и газобетон

арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0605 214 101	14	130	150	5
0605 214 102	14	180	200	5
0605 214 103	14	230	250	5



Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

за метал от 3,00 до 8,00 mm

материал: метал от 3,00 до 8,00 mm, тръби и тръбни профили до 175 mm; може да се използва ограничено и за неръждаема стомана; фино, право рязане

арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 214 181	14/18	205	225	1,1	25	5





Саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

материал: абразивни материали, твърда дървесина, усилены със стъклени влакна
пластмаси и газобетон



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	опаковъчна единица БР.
0605 218 101	18	130	150	5
0605 218 102	18	180	200	5



саблен отрезен лист METAL-CUT

METAL-CUT Saber Saw Blades

за метал, много фин срез

материал: метал до 1,2 mm, ограничено може да се използва за неръждаема стомана;
рязане: много фино рязане; ViM, фрезовани, вълнообразни зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 232 001	32	80	100	0,9	19	5
0605 232 002	32	130	150	0,9	19	5



Саблен отрезен лист UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Saber Saw Blades

за различни материали, Multi L

материал: метал от 1,5 mm до 6 mm, дърво с пирони до 160 mm; рязане: грубо, бързо
рязане; ViM, M-зъбци, разведени, фрезовани



арт. номер	разпредени зъбци mm	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 400 001	1,3	180	200	0,9	19	5

Саблен отрезен лист UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Saber Saw Blades

за различни материали, Multi XL

материал: метал, цветни метали от 2,5 mm до 14 mm, дърво с пирони; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, M-зъбци, разведени, фрезовани



арт. номер	разпределени зъбци mm	F1 mm	дължина m	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 400 002	1,7	130	150	0,9	19	5
0605 400 003	1,7	180	200	0,9	19	5



Саблен отрезен лист UNIVERSAL-CUT

UNIVERSAL-CUT Saber Saw Blades

за различни материали, Uni Speed

материал: метал, цветни метали, алуминий, усилена със стъклени влакна пластмаса, дърво с пирони; рязане: грубо, бързо рязане; ViM, разведени, фрезовани зъбци



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 400 006	6/12	130	150	1,25	18	5



Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

за специални материали до 150 mm

материал: тухли Poroton!, газобетон (Ytong®) до 150 mm; рязане: бързо, равно рязане; CV лист, зъбци от твърд метал

Само за машини над 1.000 W !



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 500 001	2	190	240	1,5	22	1





Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

за специални материали до 215 mm

материал: тухли Porotonl, газобетон (Ytong®) до 215 mm; рязане: бързо, равно рязане; CV лист, зъбци от твърд метал

Само за машини над 1.000 W !



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 500 002	2	255	305	1,5	50	1



Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

за специални материали до 365 mm

материал: тухли Porotonl, газобетон (Ytong®) до 365 mm; рязане: бързо, равно рязане; CV лист, зъбци от твърд метал

Само за машини над 1.000 W !



арт. номер	зъби/ цол	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 500 003	2	405	455	1,5	50	1



Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

за специални материали, с гранули от твърд метал

материал: чугун до 5 mm, керамика, усилени със стъклени влакнапластмаси (GFK); рязане: грубо, бавно рязане; CV лист, с гранули от твърд метал



арт. номер	F1 mm	дължина mm	дебелина mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 501 001	130	150	1,05	19	2
0605 501 002	210	230	1,05	19	2

Съвет: намалете оборотите при рязане, изключете трептенето и използвайте охлаждащо средство!

Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

за специални материали

материал: твърда дървесина, газобетон, Eternit, усилени със стъклени

влакнапластмаси (GFK)

рязане: по-чисто рязане, CV лист, зъбци от твърд метал, разведени

арт. номер	F1 mm	височина mm	дължина mm	дебелина mm	зъби/ цол	опаковъчна единица БР.
0605 503 001	130	19	150	1,3	3	2
0605 503 002	205	19	225	1,3	3	2



Саблен отрезен лист SPECIAL-CUT

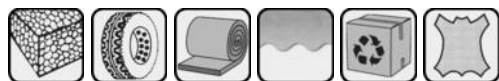
SPECIAL-CUT Saber Saw Blades

двустранно вълнообразно шлифовани

за минерална вълна, пяни (EPS/PUR), Styrodur®, Styropor®, кожа, гума, хартия, подови

настилки до 175/250 mm; рязане: по-чисто и по-бързо рязане, двустранно

вълнообразно шлифован CV лист



арт. номер	дължина mm	дебелина mm	F1 mm	височина mm	опаковъчна единица БР.
0605 501 003	225	1,27	205	19	3
0605 501 004	300	1,27	280	19	3



Саблен отрезен лист INOX-CUT

INOX-CUT Saber Saw Blades

за неръждаема стомана, зъбци от твърд метал

за неръждаема стомана от 2 до 4 mm; тръби до Ø 50mm, тръбни профили до 100 mm;

усилени със стъклени влакнапластмаси (GFK) от 2 до 15 mm; по-фино, право рязане

арт. номер	F1 mm	височина mm	дължина mm	дебелина mm	разпредени зъбци mm	опаковъчна единица БР.
0605 318 001	90	17,0	115	1,0	1,41	5
0605 318 002	125	19,0	150	1,0	1,41	5



Дръжка за саблен отрезен лист

Handle for saber saw blades

Оптимально удобство благодарение на възможността за избор между права и извита дръжка. С фиксиращ бутон при извита дръжка. Чрез издърпване на зеления фиксиращ ринг захватът се отваря и отрезния лист може да бъде поставен/ сменен.

арт. номер	описание	дължина mm
0605 010 001	геса дръжка за саблен отрезен лист	160



Циркулярен диск HSS-DMo5

HSS-DMo5 Metal Circular Saw Blades

обработен с пара, универсални дълги отвори

Благодарение на специалната обработка се създава микропорестност на отрезния лист, което позволява по-добро сцепление със смазващото средство, отстраняват се всички натягания, които са се получили по време на производството и се намаляват студените заварки на зъбните профили.

Метали и сплави с якост от 500N/mm² - 800 N/mm².

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците до 5 mm се доставят с форма на зъбците Bw. Подходящ за рязане на тънкостенни тръби и профили.

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците над 6 mm се доставят със зъбци форма C. Подходящ за рязане на масивни материали, тръби и профили.

HSS



арт. номер	Ø mm	отвор mm	дебелина mm	разпределение зъбци mm
0611 125 254	250	32	2,5	4
0611 125 256	250	32	2,5	6
0611 127 254	275	32	2,5	4
0611 130 254	300	32	2,5	4
0611 130 256	300	32	2,5	6
0611 131 254	315	32	2,5	4
0611 131 256	315	32	2,5	6

Отвори: 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 mm

Циркулярен диск HSS-DMo5

HSS-DMo5 Metal Circular Saw Blades

обработен с пара, вариант Eisele

Благодарение на специалната обработка се създава микропорестност на отрезния лист, което позволява по-добро сцепление със смазващото средство, отстраняват се всички натягания, които са се получили по време на производството и се намаляват студените заварки на зъбните профили.

Метали и сплави с якост от 500N/mm² - 800 N/mm².

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците до 5 mm се доставят с форма на зъбците Bw. Подходящ за рязане на тънкостенни тръби и профили.

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците над 6 mm се доставят със зъбци форма C. Подходящ за рязане на масивни материали, тръби и профили.

HSS



арт. номер	Ø mm	отвор mm	дебелина mm	разпределение зъбци mm
0611 225 254	250	40	2,5	4
0611 227 254	275	40	2,5	4
0611 227 256	275	40	2,5	6
0611 227 258	275	40	2,5	8
0611 230 254	300	40	2,5	4
0611 230 256	300	40	2,5	6
0611 235 306	350	40	3	6

Отвори: 2 отвора Ø 8 mm делителна окръжност 55 mm, 4 отвора Ø 12 mm делителна окръжност 64 mm

Циркулярен диск HSS-E

HSS-E Metal Circular Saw Blades

обработен с пара

Благодарение на специалната обработка се създава микропорестост на отрезния лист, което позволява по-добро сцепление със смазващото средство, отстраняват се всички натягания, които са се получили по време на производството и се намаляват студенияте заварки на зъбните профили.

Метали и сплави с якост 800 N/mm² (напр.: неръждаема стомана).

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците до 5 mm се доставят с форма на зъбците Bw. Подходящ за рязане на тънкостенни тръби и профили.

Всички циркулярни дискове с разстояние между зъбците над 6 mm се доставят със зъбци форма C. Подходящ за рязане на масивни материали, тръби и профили.

HSS-E

арт. номер	Ø mm	отвор mm	дебелина mm	разпределение зъбци mm
2615 400 001	225	32	2,0	3
2615 400 102	250	32	2,0	4
2615 400 201	250	32	2,5	4
2615 400 301	275	32	2,5	4
2615 400 401	275	40	2,5	4
2615 400 502	300	32	2,5	4
2615 400 503	300	32	2,5	5
2615 400 601	300	40	2,5	4
2615 400 701	315	32	2,5	3
2615 400 702	315	32	2,5	4
2615 400 703	315	32	2,5	5
2615 400 704	315	32	2,5	6
2615 400 801	315	40	3,0	4
2615 400 901	350	32	2,5	4
2615 400 902	350	32	2,5	5
2615 400 903	350	32	2,5	6

Отвори 32 mm: 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 mm

Отвори 40 mm: 2/8/55 + 4/12/64 mm



Циркулярен диск HSS-DMo5

DIN 1837 A Metal Circular Saw Blades

DIN 1837 A

Фини стреловидни зъбци.

За обработка на крехки, отделящи къси стружки материали.

За рязане на малка дълбочина или на тънкостенни материали.

арт. номер	Ø mm	дебелина mm	отвор-Ø mm	f min зъбци	разпределение зъбци mm
2617 106 03	63	0,3	16	128	1,6
2617 106 04	63	0,4	16	128	1,6
2617 106 05	63	0,5	16	128	1,6
2617 106 08	63	0,8	16	100	2
2617 106 10	63	1	16	100	2
2617 106 12	63	1,2	16	80	2,5
2617 106 16	63	1,6	16	80	2,5
2617 106 20	63	2	16	80	2,5
2617 106 25	63	2,5	16	64	3,15

Може да бъде доставен и всеки друг диаметър и дебелина от 50 x 0,5 mm до 200 x 6 mm, DIN 1838 B, груби зъбци, HSS, вариант B (дъгови зъбци). За по-дебели материали и по-големи дълбочини. Този вариант може да бъде доставен с размери от 50 x 0,5 до 200 x 6 mm при запитване.



Циркулярен диск HSS-DMo5

DIN 1837 A Metal Circular Saw Blades

DIN 1837 A

Фини стреловидни зъбци.

За обработка на крехки, отделящи къси стружки материали.

За рязане на малка дълбочина или на тънкостенни материали.



арт. номер	Ø mm	дебелина mm	отвор-Ø mm	f min зъбци	разпределение зъбци mm
2617 106 30	63	3	16	64	3,15
2617 106 40	63	4	16	64	3,15
2617 106 50	63	5	16	48	4
2617 108 04	80	0,4	22	160	1,6
2617 108 05	80	0,5	22	128	2
2617 108 08	80	0,8	22	128	2
2617 108 10	80	1	22	100	2,5
2617 108 12	80	1,2	22	100	2,5
2617 108 20	80	2	22	80	3,15
2617 108 25	80	2,5	22	80	3,15
2617 108 30	80	3	22	80	3,15
2617 110 05	100	0,5	22	160	2
2617 110 06	100	0,6	22	160	2
2617 110 08	100	0,8	22	128	2,5
2617 110 10	100	1	22	128	2,5
2617 110 12	100	1,2	22	128	2,5
2617 110 16	100	1,6	22	100	3,15
2617 110 20	100	2	22	100	3,15
2617 110 25	100	2,5	22	100	3,15
2617 110 30	100	3	22	80	4
2617 110 40	100	4	22	80	4
2617 110 50	100	5	22	80	4
2617 110 60	100	6	22	64	5

Може да бъде доставен и всеки друг диаметър и дебелина от 50 x 0,5 mm до 200 x 6 mm, DIN 1838 B, груби зъбци, HSS, вариант B (дъгови зъбци). За по-дебели материали и по-големи дълбочини. Този вариант може да бъде доставен с размери от 50 x 0,5 до 200 x 6 mm при запитване.

Циркулярен диск CV-стомана

CV Steel Circular Saw Blade



За дървообработване, от нелегирана електростомана, внимателно кален, назъбен и разведен, наточен до готовност за рязане.

арт. номер	Ø mm	f min зъбци	отвор mm	дебелина mm
2696 680 300	300	72	30	2,0
2696 680 400	400	72	30	2,0
2696 680 500	500	56	30	2,5
2696 680 600	600	56	30	3,2

Циркулярен диск НМ

Carbide Steel Circular Saw Blade



Универсален циркулярен диск.

Област на приложение: твърда и мека дървесина, дървесина с метални остатъци (обковки, пирони, болтове).

Пластмаси, плексиглас, термо и фасадни ламарини, мека стомана, алуминиеви профили и много др.

Предназначен за ръчно, напречно и странично рязане.

арт. номер	Ø mm	дебелина mm	отвор mm	f min зъбци
2616 28 150	150	2,8	20 / 16	42
2616 28 160	160	2,8	20 / 16	42
2616 280 170	170	2,8	30	42
2616 280 180	180	2,8	30	48
2616 28 180	180	2,8	20 / 16	48
2616 280 190	190	2,8	30	54
2616 28 190	190	2,8	20 / 16	54
2616 28 200	200	2,8	30	54
2616 28 210	210	2,8	30	54
2616 32 230	230	3,2	30	64
2616 32 235	235	2,8	30 / 25	60
2616 32 250	250	3,2	30	80



Циркулярен диск

Steel Circular Saw Blade

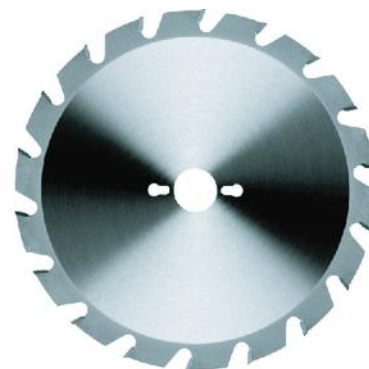
Твърд диск.

Лазерно обработени охладителни елементи.

Специални трапецовидни зъбци, плоски с фаза за твърдо приложение.

Приложение: обелени дървени материали и кофражни плочи, обрязан дървен материал като газобетон с остатъци от бетон, пирони.

арт. номер	Ø mm	f min зъбци	отвор mm	дебелина mm
2617 120 300	300	20	30	3,2
2617 120 315	315	20	30	3,2
2617 124 350	350	24	30	3,5
2617 128 400	400	28	30	3,8
2617 132 450	450	32	30	4,0
2617 136 500	500	36	30	4,0
2617 142 600	600	42	30	3,8
2617 148 700	700	48	30	4,2





Отрезни ленти

Belt Saw Blades

Bimetal-top

Високоэффективна отрезна лента с гъвкав гръб и върхове на зъбите от HSS-стомана. Тази стомана има високо съдържание на молибден и 8% кобалт. С този висококачествен RECA- продукт се гарантира голяма издръжливост и при най-високо натоварване и загряване. Особено подходящ за рязане на топло и киселинно устойчиви стомани и "екзотични стомани" като Hastelloy, Inconel, Titan, V4A и т. н.

S: стандартни зъбци, ъгъл на рязане 0°

Универсално приложение. Подходяща за рязане на повечето чугуни-, лята стомана- и видове стомана.

K: ноктообразни зъбци, ъгъл на рязане 10°

Най-висока ефективност при материали, обработваеми чрез стружкоотделяне. NE-метали, видове стомана с ниска якост, Cr-Ni-стомани.

V: неравномерно разпределение на зъбите за стомани до 40 HRC и NE-метали



арт. номер	дължина mm	ширина mm	дебелина mm	зъби/ цол
1608 332 010	3200	27	0,9	10 S
1608 332 014	3200	27	0,9	14 S
1608 332 04	3200	27	0,9	4 K
1608 332 011	3200	27	0,9	6 - 10 V
1608 332 06	3200	27	0,9	6 S
1608 332 08	3200	27	0,9	8 S
1608 336 610	3660	27	0,9	10 S
1608 336 614	3660	27	0,9	14 S
1608 336 646	3660	27	0,9	4 - 6 V
1608 336 64	3660	27	0,9	4 K
1608 336 611	3660	27	0,9	6 - 10 V
1608 336 66	3660	27	0,9	6 S
1608 336 68	3660	27	0,9	8 S
1608 341 023	4100	34	1,1	2 - 3 V
1608 341 058	4100	34	1,1	5 - 8 V



Цилиндрични свредла

Cylinder Saws

HSS bi-Metall, прогресивно назъбени

RECA боркорона HSS Bi-метал с Vario-зъбци особено подходящи за всякакви стоманени материали, включително чугун, мед, бронз, алуминий, пластмаси и дърво. Приложима както за ръчни, така и за стационарни бормашины.



арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0608 001 4	14	9/16	32
0608 001 6	16	5/8	32
0608 001 7	17	11/16	32
0608 001 9	19	3/4	32
0608 002 0	20	25/32	32
0608 002 1	21	13/16	32
0608 002 2	22	7/8	32
0608 002 4	24	15/16	32

Цилиндрични свредла

Cylinder Saws



HSS bi-Metall, прогресивно наъбени

RECA боркорона HSS Bi-метал с Vario-зъбци особено подходящи за всякакви стоманени материали, включително чугун, мед, бронз, алуминий, пластмаси и дърво. Приложима както за ръчни, така и за стационарни бормашины.

HSS

арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0608 002 5	25	1	32
0608 002 7	27	1 1/16	32
0608 002 9	29	1 1/8	32
0608 003 0	30	1 3/16	32
0608 003 2	32	1 1/4	32
0608 003 5	35	1 3/8	32
0608 003 8	38	1 1/2	32
0608 004 0	40	1 9/16	32
0608 004 3	43	1 11/16	32
0608 004 4	44	1 3/4	32
0608 004 6	46	1 13/16	32
0608 004 8	48	1 7/8	32
0608 005 1	51	2	32
0608 005 2	52	2 1/16	32
0608 005 4	54	2 1/8	32
0608 005 7	57	2 1/4	32
0608 006 0	60	2 3/8	32
0608 006 4	64	2 1/2	32
0608 006 8	68	2 11/16	32
0608 007 0	70	2 3/4	32
0608 007 6	76	3	32
0608 007 9	79	3 1/8	32
0608 008 3	83	3 1/4	32
0608 008 9	89	3 1/2	32
0608 009 5	95	3 3/4	32
0608 009 8	98	3 7/8	32
0608 010 2	102	4	32
0608 010 5	105	4 1/8	32
0608 010 8	108	4 1/4	32
0608 011 4	114	4 1/2	32
0608 012 1	121	4 3/4	32





Цилиндрични свредла асортимент

Cylinder Saw Assortment

HSS bi-Metall, прогресивно назъбени

Универсалният комплект цилиндрични свредла съдържа най-често използваните размери, захват A1, A2, удължител и пружина. Максимална дълбочина на срязване 32 mm. Съдържа цилиндрични свредла с диаметър: 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76



арт. номер	съдържание mm
0956 608 001	A1, A2, удължител, пружина, цилиндрични свредла Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76 је 1x



Акcesoари за цилиндрични свредла

Cylinder Saw Accessories

HSS bi-Metall, прогресивно назъбени

арт. номер	описание	зadвижване mm	дължина mm	за Ø mm
0608 107	пружина A7	-	-	-
0608 105	удължител за A2	-	305	-
0608 108 4	центрово свредло 6,3 mm	-	80	-
0608 101	захват A1 + центрово свредло	SK 8,75	-	14 - 30
0608 102	захват A2 + центрово свредло	SK 11,00	-	32 - 210

Цилиндрични свредла

Cylinder Saws

x-treme HSS bi-метал

Bi-метал от супер твърда HSS-стомана (RC 66) и най-фина неръждаема стомана, иновативна, още по-агресивна форма на зъбците, по-малко счупени зъбци, разпределение Varig 4 - 6 зъбци / цол, електроннолъчево заварени, най-добро топлоотвеждане от HSS зъбци. Максималната дълбочина на срязване е 41 mm.



арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0608 201 9	19	3/4	32
0608 202 2	22	7/8	32
0608 202 5	25	1	32

Цилиндрични свредла

Cylinder Saws

x-treme HSS bi-метал

Bi- метал от супер твърда HSS-стомана (RC 66) и най-фина неръждаема стомана, иновативна, още по-агресивна форма на зъбците , по-малко счупени зъбци, разпределение Vario 4 - 6 зъбци / цол, електроннолъчево заварени, най-добро топлоотвеждане от HSS зъбци. Максималната дълбочина на срязане е 41 мм.

HSS-E

арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0608 202 7	27	1 1/16	32
0608 203 2	32	1 1/4	32
0608 203 5	35	1 3/8	32
0608 203 8	38	1 1/2	32
0608 204 4	44	1 3/4	32
0608 205 1	51	2	32
0608 205 4	54	2 1/8	32
0608 205 7	57	2 1/4	32
0608 206 0	60	2 3/8	32
0608 206 4	64	2 1/2	32
0608 206 8	68	2 11/16	32
0608 207 6	76	3	32



Цилиндрични свредла

Cylinder Saws

HSS bi-Metall, стандартни зъбци

От HSS-Bi- метал, особено подходящи са за всякакви стоманени материали, включително и чугун, мед, бронз, алуминий, пластмаси и дърво. Използват се както с ръчни и стационарни бормащини, така и със стругове.

HSS-E

арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0632 814	14	9/16	32
0632 816	16	5/8	32
0632 817	17	11/16	32
0632 819	19	3/4	32
0632 820	20	25/32	32
0632 821	21	13/16	32
0632 822	22	7/8	32
0632 824	24	15/16	32
0632 825	25	1	32
0632 827	27	1 1/16	32
0632 829	29	1 1/8	32
0632 830	30	1 3/16	32
0632 832	32	1 1/4	32
0632 835	35	1 3/8	32
0632 838	38	1 1/2	32
0632 840	40	1 9/16	32
0632 841	41	1 5/8	32
0632 843	43	1 11/16	32
0632 844	44	1 3/4	32
0632 846	46	1 13/16	32



Цилиндрични свредла

Cylinder Saws

HSS bi-Metal, стандартни зъбци

От HSS-Bi- метал, особено подходящи са за всякакви стоманени материали, включително и чугун, мед, бронз, алуминий, пластмаси и дърво. Използват се както с ръчни и стационарни бормашины, така и със стругове.

HSS-E

арт. номер	Ø mm	Ø цол	дълбочина прорез mm
0632 848	48	1 7/8	32
0632 851	51	2	32
0632 852	52	2 3/64	32
0632 854	54	2 1/8	32
0632 857	57	2 1/4	32
0632 860	60	2 3/8	32
0632 864	64	2 1/2	32
0632 867	67	2 5/8	32
0632 868	68	2 11/16	32
0632 870	70	2 3/4	32
0632 873	73	2 7/8	32
0632 876	76	3	32
0632 879	79	3 1/8	32
0632 883	83	3 1/4	32
0632 886	86	3 3/8	32
0632 889	89	3 1/2	32
0632 892	92	3 5/8	32
0632 895	95	3 3/4	32
0632 898	98	3 7/8	32
0632 810 2	102	4	32
0632 810 5	105	4 1/8	32
0632 810 8	108	4 1/4	32
0632 811 1	111	4 3/8	32
0632 811 4	114	4 1/2	32
0632 812 1	121	4 3/4	32
0632 812 7	127	5	32
0632 814 0	140	5 1/2	32
0632 816 0	160	6 5/16	32
0632 816 8	168	6 5/8	32
0632 821 0	210	8 9/32	32



Цилиндрични свредла асортимент

Cylinder Saw Assortment

HSS bi-метал, стандартни зъбци

Универсално приложение. Подходяща за рязане на повечето чугуни-, лята стомана- и други видове стомана, алуминий, бронз, дърво, пластмаси. Може да се използват за ръчни и стационарни бормашины, геометрията на зъбците позволява бързо и чисто рязане. Максимална дълбочина на срязване: 32 mm.

HSS-E

арт. номер	съдържание mm
0956 632	A1, A2, удължител, пружина, боркорони Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76 по 1x



Захват за цилиндрични свредла

Cylinder Saw Mount

с центрово свредло

арт. номер	описание	задвижване mm	за Ø mm
0632 801 0	A10	SK 8,75	32 - 210



Боркорони

Hole Saw

от твърд метал, универсално приложими

Подходящи за хромлегирани стомани като V2A и V4A (до 2 mm), стомана и лята стомана, цветни и леки метали, пластмаси, армирани тъкани, гипс- и леки строителни панели, дървообработване. Направляващо свредло HSS Co 5 кръстосан връзвач конус.

HM

арт. номер	Ø mm	Ø цол	F1	RG цол	захват- Ø mm
0632 983 016	16,0	5/8	PG 9	-	10
0632 983 015	16,5	-	M 16	-	10
0632 983 017	17,0	-	-	-	10
0632 983 186	18,6	-	PG 11	-	10
0632 983 019	19,0	3/4	-	3/8	10
0632 983 020	20,0	-	-	-	10
0632 983 204	20,4	13/16	M 20 / PG 13,5	-	10
0632 983 021	21,0	-	-	-	10
0632 983 022	22,0	-	-	1/2	10
0632 983 225	22,5	7/8	PG 16	-	10
0632 983 024	24,0	15/16	-	-	10
0632 983 025	25,0	-	-	-	10
0632 983 027	27,0	1 1/16	-	-	10
0632 983 283	28,3	1 1/8	PG 21	-	10
0632 983 029	29,0	-	-	3/4	10
0632 983 030	30,0	1 3/16	-	-	10
0632 983 032	32,0	1 1/4	-	-	10
0632 983 325	32,5	-	M 32	-	10
0632 983 035	35,0	1 3/8	-	1	10
0632 983 037	37,0	1 7/16	PG 29	-	10
0632 983 038	38,0	1 1/2	-	-	10
0632 983 040	40,0	1 9/16	-	-	10
0632 983 405	40,5	-	M 40	-	10
0632 983 041	41,0	1 5/8	-	-	10
0632 983 043	43,0	1 11/16	-	-	10
0632 983 044	44,0	1 3/4	-	1 1/4	10
0632 983 046	46,0	-	-	-	10
0632 983 047	47,0	1 7/8	PG 36	-	10
0632 983 048	48,0	-	-	-	10
0632 983 050	50,0	1 31/32	-	-	10
0632 983 505	50,5	-	M 50	-	10
0632 983 051	51,0	2	-	1 1/2	13
0632 983 054	54,0	2 1/8	PG 42	-	13
0632 983 057	57,0	2 1/4	-	-	13
0632 983 060	60,0	2 3/8	PG 48	-	13
0632 983 635	63,5	2 1/2	M 63	2	13
0632 983 065	65,0	-	-	-	13



Боркорони

Hole Saw

от твърд метал, универсално приложими

Подходящи за хромлегирани стомани като V2A и V4A (до 2 mm), стомана и лята стомана, цветни и леки метали, пластмаси, армирани тъкани, гипс- и леки строителни панели, дървообработване. Направляващо свердрло HSS Co 5 кръстосан връзващ конус.

HM



арт. номер	Ø mm	Ø цол	F1	RG цол	захват- Ø mm
0632 983 068	68,0	-	-	-	13
0632 983 070	70,0	2 3/4	-	-	13
0632 983 075	75,0	-	-	-	13
0632 983 080	80,0	-	-	-	13
0632 983 085	85,0	-	-	-	13
0632 983 090	90,0	-	-	-	13
0632 983 095	95,0	3 3/4	-	-	13
0632 983 100	100,0	-	-	-	13
0632 983 110	110,0	-	-	-	13
0632 983 120	120,0	-	-	-	13

Боркорони - аксесоари

Hole Saw Accessories

Изпълнение:

HSS Co 5 заточена, кръстосано прешлифоване по DIN 1412 C

Дяснорезеща



арт. номер	Ø цол	дължина mm	за Ø mm	описание
0632 983 001	6	52	16 - 70	направляващо свердрло
0632 983 002	8	52	75 - 150	направляващо свердрло
0632 983 003	-	-	-	изтласкваща пружина

Дисков резец с издърпващо рязане

Circle Cutter with Drawing Cut

С дърпащо рязане, за металообработване, още по-голяма ефективност благодарение на косо поставения нож - още по-безпроблемно рязане на метални елементи.



арт. номер	описание	за Ø mm	захват метричен конус	захват- Ø mm
3650 640 080	Liliput	18 - 80	-	10
3650 640 020	0	30 - 120	-	12
3650 640 220	00	30 - 120	2	-
3650 640 340	00a	30 - 400	3	-

Дисков резец резервен нож

Circle Cutter Replacement Blade

С издърпващо рязане за ламарини, без значение дали са от стомана, желязо, месинг или алуминий и подобни.

арт. номер	l2	дълбочина прорез mm	r	f
3650 640 025	00, 00a	5	HM	стомана, алум., месинг, неръжд. стомана (-2,5 mm)
3650 640 021	00, 00a	5	HSS-E	стомана, алуминий, месинг
3650 640 022	00, 00a	5	HSS-E	меки пластмаси, гума, кожа
3650 640 024	00, 00a	15	HM	твърди пластмаси, PA, многопластов и пресован материал
3650 640 028	00a	12	HSS-E	стомана, алум., месинг
3650 640 085	Liliput	5	HM	стомана, алум., месинг, неръжд. стомана (-2,5 mm)
3650 640 081	Liliput	5	HSS-E	стомана, алум., месинг
3650 640 082	Liliput	5	HSS-E	мека пластмаса, гума, кожа
3650 640 084	Liliput	15	HM	твърда пластмаса, Pa, многопластови и пресовани материали
3650 640 083	Liliput	15	HSS-E	твърда пластмаса, Pa, многопластови и пресовани материали



Щанца, хидравлична

Hydraulic Punch

кратко обслужване, доставка в метален куфар

Пробиване на тънкостенни материали с малко манипулации, бързо, без усилие и чисто.

Преди употребата на щанцата затегателния болт задължително трябва да бъде смазан.

Тяга: 50kN

арт. номер	съдържание
2691 981 009	кратка хидравлична щанца, дистанционна букса, адапторен болт MF 10, 12, 16



Щанца, хидравлична

Hydraulic Punch

ръчно обслужване, доставка в куфар

Пробиване на тънкостенни материали с малко манипулации, бързо, без усилие и чисто.

Преди употребата на щанцата затегателния болт задължително трябва да бъде смазан.



арт. номер	съдържание
2691 981 007	компактна ръчна хидравлична щанца, дистанционна букса, адапторен болт MF 10, 12, 16
2691 981 008	компактна ръчна хидравлична щанца, дистанционна букса, адапторен болт MF 10, 12, 16

Щанци

Screw Hole Punches

3-точкова щанца

Подходяща за стомана и неръждаеми стоманени ламарини, цветни и леки метали и пластмаси до дебелина на материала 4 mm, идеална за строители на електроразпределителни устройства, електричари и т. н. Пробиване на тънкостенни материали с малко манипулации, бързо, без усилие и чисто.



арт. номер	Ø mm	F1	напрегнат болт метрична ситна резба
2691 981 127	12,7	M12 / PG 7	8
2691 981 172	15,2	PG 9	10
2691 981 160	16,0	-	10
2691 981 165	16,5	M 16	10
2691 981 186	18,6	PG 11	10
2691 981 200	20,0	-	10
2691 981 20	20,4	M 20 / PG 13,5	10
2691 981 21	21,0	-	10
2691 981 22	22,5	PG 16	10
2691 981 254	25,4	M 25	10
2691 981 28	28,3	PG 21	12
2691 981 32	32,0	-	12
2691 981 325	32,5	M 32	12
2691 981 34	34,0	-	12
2691 981 35	35,0	-	12
2691 981 370	37,0	PG 29	12
2691 981 38	38,0	-	12
2691 981 405	40,5	-	16
2691 981 470	47,0	PG 36	16
2691 981 505	50,5	M 50	16
2691 981 540	54,0	PG 42	16
2691 981 600	60,0	PG 48	16
2691 981 635	63,5	M 63	16

Щанци

Screw Hole Punches

резервни части

Съдържание на опаковката: единично опаковани в пластмасова опаковка.
Адапторните болтове могат да се използват с всички масови хидравлични щанци.

арт. номер	описание
2691 981 901	дистанционна буска
2691 981 902	адапторен болт MF 10 x 1,0 захват 3/4" UNF
2691 981 903	адапторен болт MF 12 x 1,5 захват 3/4" UNF
2691 981 904	адапторен болт MF 16 x 1,5 захват 3/4" UNF
2691 981 905	резервен болт MF 8 x 1,0 x 40 клас на якост 10.9
2691 981 906	резервен болт MF 10 x 1,0 x 45 клас на якост 12.9
2691 981 907	резервен болт MF 12 x 1,5 x 55 клас на якост 12.9
2691 981 908	резервен болт MF 16 x 1,5 x 70 клас на якост 12.9
2691 981 909	резервен болт с лагер MF 10 x 1,0 x 50 клас на якост 12.9
2691 981 910	резервен болт с лагер MF 12 x 1,5 x 60 клас на якост 12.9
2691 981 911	резервен болт с лагер MF 16 x 1,5 x 70 клас на якост 12.9



Щанци-комплекти

Screw Hole Punch Sets

със сачмен лагер

В пластмасов куфар

2691 981 001: 11 части, 6 щанци: Ø 15,2 - 32,0
2691 981 002: 13 части, 8 щанци: Ø 15,2 - 54,0
2691 981 004: 10 части, 5 щанци: Ø 16,5 - 40,5
2691 981 005: 12 части, 7 щанци: Ø 16,5 - 63,5

Всеки с:

1 свредло за метален кофраж HSS

1 паста за рязане 30 g

3 болт със сачмен лагер клас на якост 12.9

арт. номер	съдържание	Ø mm
2691 981 001	11 части	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 32,0
2691 981 002	13 части	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 37,0 - 47,0 - 54,0
2691 981 004	10 части	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5
2691 981 005	12 части	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5



Щанци-комплекти

Screw Hole Punch Sets

с компактна хидравлична щанца

В пластмасов куфар

2691 981 006: 12 части, 6 щанци: Ø 16,5 - 50,5

2691 981 003: 14 части, 8 щанци: Ø 15,2 - 54,0

Всеки с:

1 свредло за метален кофраз HSS

1 паста за рязане 30 g

1 дистанционна букса

3 болт със сачмен лагер клас на якост 12.9



арт. номер	съдържание	Ø mm
2691 981 006	12 части	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5
2691 981 003	14 части	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 37,0 - 47,0 - 54,0