




































































































# Пиктограмите и тяхното значение

## Техника за рязане и пробиване

	За нормално разпадащи се материали		Кръстато заточване		Алуминий 2,5 - 6 mm
	За меки материали		Метрична резба		Неръжд. стомана 0,5 - 1,5 mm
	Бързорезна стомана		Метрична фина резба		Неръжд. стомана 1,5 - 3,0 mm
	Бързорезна стомана с 5% кобалтово покритие		Американска мерна ед. за резба/ Unified Coarse Thread		Неръжд. стомана 1,5 - 4,0 mm
	Бързорезна стомана с титаниево-нитридно покритие		Американска фина резба/ Unified National Fine Thread		Епоксид 5 - 20 mm
	Твърд метал		Тръбна резба		Епоксид ≤ 65 mm
	Бързорезна стомана с кобалтово покритие		Британски стандарт Standard Whitworth		Детайлно назъбване
	Титанов карбонитрид		SDS-max захват		Прегр. плочи 6 - 60 mm
	Прахов метал		SDS-plus захват		Дърво с метални остатъци 100 mm
	Титаново-карбонитридно покритие		Вътрешен шестостен		Ламинат ≤ 20 mm
	60°		Стоманена тръба, профил ≤ 1- 3 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 15 mm
	75°		Стоманена тръба, профил ≤ 1,5 - 3 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 20 mm
	90°		Стоманена тръба, профил ≤ 1,5 - 4 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 30 mm
	118°		Стоманена тръба, профил ≤ 2 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 50 mm
	120°		Стоманена тръба, профил ≤ 2 - 5 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 60 mm
	130°		Стоманена тръба, профил ≤ 2 - 10 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча ≤ 65 mm
	135°		Стоманена тръба, профил ≤ 2,5 - 6 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча 120 mm
	180°		Стоманена тръба, профил ≤ 3 - 10 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча 110 mm
	Цилиндричен захват		Стоманена тръба, профил ≤ 30 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча 110/185/260 mm
	Конусовидно		Изоляционен материал		Материал тип "сандвич" ≤ 120 mm
	Трикон-вал		Отливка		
			По-бърз разрез		

## Пиктограмите и тяхното значение

### Техника за рязане и пробиване

	Ламарина 1 - 3 mm		Цветен метал 2,5 - 3 mm		Предназначен за поправка на палети
	Ламарина < 1,5 mm		Цветен метал 1,5 - 6 mm		Corian 5 - 20 mm
	Ламарина 1 - 8 mm		Цветен метал 2,5 - 14 mm		Corian 5 - 50 mm
	Ламарина <= 2 mm		Пластмаса <= 30 mm		Шперплат, твърда и мека дървесина, дървесноталашитна плоча
	Ламарина 2,5 - 6 mm		Пластмаса <= 50 mm		Детайлно назоваване
	Метал > 1,2 mm		Пластмаса <= 60 mm		Детайлно назоваване
	Метал > 1,5 - 2,5 mm		Пластмаса <= 65 mm		Детайлно назоваване
	Метал > 1,5 - 6 mm		Рязане на криви		PVC 110/185/260 mm
	Метал > 2,5 mm		Дървесина с метални остатъци <= 65 mm		Porotonz
	Метал > 2,5 - 3,5 mm		Гума		Газобетон 110/200 mm
	Метал > 2,5 - 14 mm		Тръби с тънки стени		Керамика
	Метал > 3 mm		Тръби с дебели стени		

### Техника за шлайфане и рязане

	Твърд метал		Бетон, универсален строителен материал (UB)		Носене на защитна лицева маска
	Бързорезна стомана		Керамични плочи, финна каменна керамика		Ползване на антифони
	Предназначен за преработка на неръждаеми стомани		Асфалт, абразивни материали		Носене на ръкавици
	Сухо рязане		Стомана		Носена на защитни очила
	Мокро рязане		Височина на сегмента		Настолна машина
	Сухо и мокро рязане		Фугорез		Диамант
	Ъглошлайф		Каналокопачел		Ултра диамант
	Ръчен фугорез				

# Пиктограмите и тяхното значение

## Техника за опъване



Въртене надясно/ наляво

## Ръчни инструменти

 Хром ванадий	 Шлиц профил за болтове с шлиц захват	 Инок
 Метричен	 Вътрешен шестостен	 PH-профил за Phillips болтове големина 1, 2, ...
 Цолови размери	 Torq-Set профил за Torq-Set болтове	
 1/4 Zoll	 За Tri-Wings болтове	
 5/16 Zoll	 Tampertorx	
 3/8 Zoll	 Външен шестостен	 PZ-профил за Pozidrive болтове големина 1, 2, ...
 1/2 Zoll	 Захват 4в1 за шестостенни метрични, шестостенни цолови, външен торкс и многозъбни	
 3/4 Zoll	 Външен торкс	
 1 Zoll	 TX профил за торкс болтове	
 1 1/2 Zoll	 За многозъбен захват	 TX-профил за торкс болтове големина 10, 15, ...
 PH-профил за Phillips болтове	 DIN 3126/ISO 1173 - 1/4" - шестостено закрепв. за AEG, Milwaukee, Bosch, Hitachi, ...	
 PH +/- профил за Phillips +/- болтове	 DIN 3126/ISO 1173 - 5,5 mm шестостенно закрепв. за für Holz-Her, Kress, Metabo, Bosch, AEG	
 PZ-профил за Pozidrive болтове	 Закрепване за фини машини	
 PH +/- профил за Pozidrive +/- болтове	 Напълно изолиран по DIN EN 60900	
 Вътрешен торкс	 VDE доказана сигурност	
		 Unit Drive (Gedore)

## Пиктограмите и тяхното значение

### Техника за заваряване и запояване



Ел. поляризация: постоянен ток (отрицателни електроди)



Ел. поляризация: постоянен ток (отрицателни или положителни електроди)



Позиция на заваряване: вертикално нарастващо, вертикално положение, хоризонтално, хоризонтално на вертикална стена



Позиция на заваряване: хоризонт. таванно, таванно, вертикално нарастващо, вертикално спадащо, вертикално положение, хоризонтално, хоризонтално на вертикална стена



Ел. поляризация: постоянен ток (отрицателни електроди), променлив ток



Ел. поляризация: постоянен ток (положителни електроди), променлив ток



Позиция на заваряване: вертикално спадащо



Позиция на заваряване: хоризонт. таванно, таванно, вертикално нарастващо, вертикално спадащо, вертикално положение, хоризонтално, хоризонтално на вертикална стена



Ел. поляризация: постоянен ток (положителни електроди)



Позиция на заваряване: вертикално, хоризонтално, хоризонтално на вертикална стена



Защитни ръкавици за заварчици

### Защитни облекла



Защитни ръкавици при механични рискове



Защитни ръкавици при термични рискове (топлина и/или огън)



Защита от химикали и микроорганизми



Защитни ръкавици при студ



Топло облекло - изп. метод и изисквания



Защитно облекло - защита при дъжд



Защита от течни химикали (разпръскани)



Защитно облекло при частично тежки химикали



Защита от течни химикали (условно разпръскани)



Защита от радиоактивно замърсени частици



Защита от инфекции и биологични опасности



Електростатични свойства