



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

TECHNISCHE INFORMATION ergo.® 7410 aus Harz ergo.® 7408 und Härter ergo.® 7409

Basis: Zweikomponentiger Epoxidharzklebstoff

Aushärtung: bei Raumtemperatur
Beschleunigung durch Temperaturerhöhung möglich

Verwendung: Hochfester, schnell härtender und universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen, Keramik, Glas, Gummi und harten Kunststoffen.

Verarbeitung: Die beiden Komponenten im angegebenen Verhältnis gut durchmischen. Besonders einfach ist die Anwendung direkt aus den Doppelkammer-Kartuschen mit aufgesetztem statischen Mischrohr. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sein. Zur Reinigung können die beiden ergo.® Cleaner 9190 (Metall) und ergo.® Cleaner 9195 (Kunststoff) verwendet werden.

Mischungsverhältnis Harz : Härter, nach Gewicht 100 : 94,9
Harz : Härter, nach Volumen 1 : 1

Farbe Harz, Härter klar, hellgelb

Viskosität des gemischten Ansatzes nach Brookfield, bei 23°C 8.000 – 11.000 mPa•s

Dichte des fertigen Gemischs bei RT 1,1 g/cm³

Temperatureinsatzbereich -60°C bis +100°C

Verarbeitungszeit
2,5g Harz + 2,4g Härter bei 23°C ~ 3,5 Minuten

Glasübergangstemperatur 52 °C
Härtung: 16 Stunden bei 40°C

Shore D - Härte ~ 75
Härtung: 16 Stunden bei 40°C

Handfestigkeit (> 1 N/mm²) bei 23°C ~ 7 Minuten

Härtungsdauer (> 10 N/mm²)
bei RT ~ 60 Minuten
bei 40°C ~ 35 Minuten
bei 60°C ~ 10 Minuten
bei 100°C ~ 2 Minuten

Endfestigkeit 48 Stunden



Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465, alles Sand gestrahlt

Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C

Stahl

> 20 N/mm²

Edelstahl

> 17 N/mm²

Aluminium

> 13 N/mm²

Kupfer

> 15 N/mm²

Messing

> 15 N/mm²

GFK, Epoxy

> 14 N/mm²

Polyamid 6

~ 4 N/mm²

ABS

~ 4 N/mm²

PMMA

~ 3 N/mm²

PVC

~ 4 N/mm²

Polycarbonat

~ 4 N/mm²

Zugfestigkeit nach DIN 15870, Stahl, Sand gestrahlt

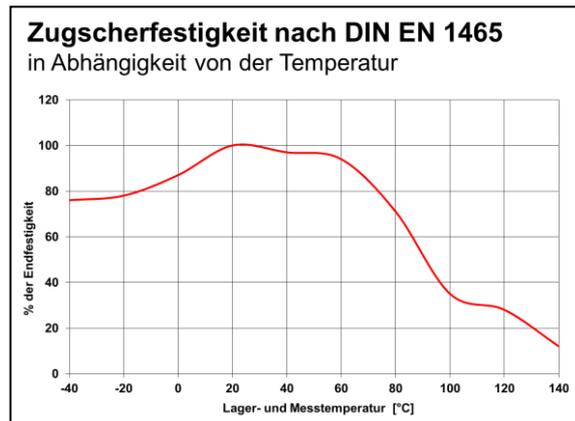
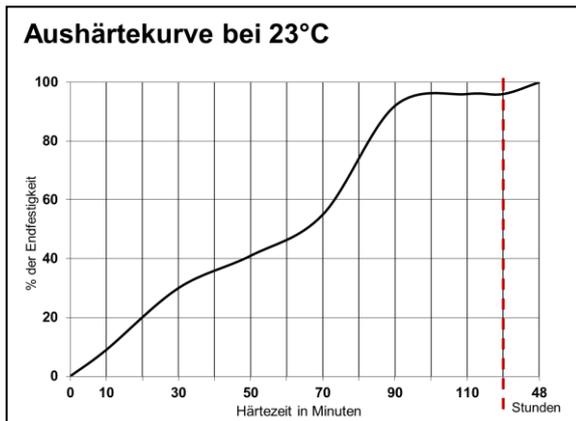
Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C

bei Spalt 0 mm

~ 40 N/mm²

bei Spalt 0,1 mm

~ 30 N/mm²



Lagerstabilität zwischen +2°C und +30°C

3 Jahre

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.