



RECA S 79 1K-Dichtstoff Sealfix

Artikelnummer: 0898 513 1, Transparent

Eigenschaften:

- Neutral vernetzender 1K-Silicon-Dichtstoff
- Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, z.T. in Verbindung mit Primer
- Nicht korrosiv
- Hohe Kerb- und Reißfestigkeit
- Verträglich mit PVB-Folien entsprechend den Kriterien der ift-Richtlinie DI-02/1

Anwendungsgebiete:

- Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen im Hochbau
- Auch geeignet für die wetterbeständige Abdichtung (weather sealing) an Glasfassaden, Schrägverglasungen, Holz-Glas-Verbundelementen, Dachverglasungen und Wintergärten
- Geeignet für die Verfugung an Glaselementen
- Einbau von Röntgenschutzglas
- Elastisches Abdichten in der Elektroindustrie, im Maschinen-, Fahrzeug- und Schiffsbau
- Nicht geeignet für die strukturelle Klebung von Structural-Glazing-Elementen

Normen und Prüfungen:

- Geprüft nach EN 15651 - Teil 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Geprüft nach EN 15651 - Teil 2: G CC 25 LM
- Die Verträglichkeit mit spannungsfreiem Plexiglas® ist vom Hersteller geprüft und bestätigt.
- Prüfbericht über die Verträglichkeit mit Plexiglas®-XT liegt vor.
- Von Schott Desag AG Deutsches

Technische Daten Technical data

Characteristics:

- Neutral-curing 1-component silicone sealant
- Excellent weathering, ageing and UV-resistance
- Excellent adhesion on many substrates, partly in combination with primer
- Non-corrosive
- High resistance to notches, tension and tearing
- Compatible with PVB-foils according to the criteria of the ift-guideline DI-02/1

Fields of application:

- Sealing of expansion joints in building construction
- Also suitable for weather sealing of structural glazing, angled glazing, timber-glass-composite elements, roof glazing and conservatories
- Suitable for sealing glazing units
- Installation of X-ray protective glass
- Elastic sealing in the electric industry, mechanical engineering, automotive and shipbuilding
- Not suitable for the structural bonding of structural glazing units

Standards and tests:

- Tested according to EN 15651 – Part 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Tested according to EN 15651 – Part 2: G CC 25 LM
- The manufacturer has tested and confirmed the compatibility to strainless Plexiglas®. Test report on the compatibility with plexiglas®-XT is available.
- Tested and recommended by Schott Desag AG Deutsches Spezialglas, D-31073 Grünenplan, for the installation of RD 50 and RD 30 X-ray protective glass
- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105

- Spezialglas, Grünenplan geprüft und empfohlen für den Einbau von
- Röntgenschutzglas RD 50 und RD 30
- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 22+30+31+35 geeignet
- LEED® konform IEQ-Credits 4.1 Kleb- und Dichtstoffe
- Erfüllt DGNB-Steckbrief 06
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- Zertifiziert nach GOS

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen. Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen einer Oximverbindung freigesetzt. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen. Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent. Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silicons. Einkomponentige Silicone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silicondichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden. Farben,

- °C, File No. E 176319
- Suitable for applications according to IVD instruction sheet no. 22+30+31+35 (IVD = German industry association sealants)
- Conform to LEED® IEQ-credits 4.1 (Indoor Environmental Quality) adhesives and sealants
- Fulfills DGNB-characteristics 06 (DGNB e.V. = German Organisation for sustainable building)
- French VOC-emission class A+
- Certified according to GOS

Important information:

Before applying this product the user has to ensure that the materials in the area of contact (solid, liquid and gaseous) are compatible with it and also amongst each other and do not damage or alter (e. g. discolour) each other. As for the materials that will be used at a later stage in the surrounding area of the product the user has to clarify beforehand that the substances of content or evaporations do not lead to an impairment or alteration (e. g. discolouration) of the product. In case of doubt the user should consult the respective manufacturer of the material. During the curing process of the material reaction products of the crosslinker are released. Ensure good ventilation during application and curing. After curing the product is completely odourless, physiologically harmless and unmodified. The required vulcanization time prolongs with increasing thickness of the silicone layer. One-component silicones must not be used for full-surface bonding applications unless special constructional prerequisites are met. If one-component silicones are to be used for thickness layers of more than 15 mm please contact our technical department beforehand. Avoid contact with materials which contain bitumen and which release solvents, e. g. butyl, EPDM, neoprene, insulating- and bituminous paint. Paints, lacquers, plastics and any other coatings must be compatible to the adhesive/sealant. Compatible with PVB-foils for laminated glass units. Please contact our

Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. VSG-verträglich bei PVB-Folien. Bei Gießharzen und bei Isolierglas-Randverbund-Materialien auf Basis Polysulfid oder Polyurethan bitte Rücksprache. Bei der Verwendung von Glättmitteln sind entstandene Wasserstreifen sofort nach der Versiegelung zu entfernen. Sollte die Reinigung zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen, können dauerhafte Schlieren zurück bleiben. Bei überlappenden Klebungen/Dichtungen von Polycarbonat-Platten insbesondere im Außenbereich, können Dichtstoffverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min] ~ 5

Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm] 2 - 3

Verarbeitungstemperatur von/bis [°C] + 5 / + 40

Viskosität bei 23 °C pastös, standfest

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,0

Shore-A-Härte nach ISO 868 ~ 18

Zulässige Gesamtverformung [%] ~ 25

Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²] ~ 0,3

Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%] ~ 600

Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²] ~ 1,3

Temperaturbeständigkeit von/bis [°C] - 40 / + 180

Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] 12

Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate] 6

Volumenschwund nach ISO 10563 [%] ~ 4

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt

technical department when using laminated glass units with cast resin and also for insulating glass edge seals based on polysulphide or polyurethane. If using smoothing agent remove the remaining water streaks on the adjoining surfaces immediately after sealing. If the surfaces are cleaned at a later time, permanent streaks may remain. In overlapping bonding/sealing of polycarbonate sheets, especially outdoors, discolouration of the sealant can not be excluded.

Technical properties:

Skin-forming time at 23 °C/50 % RAH [minutes] ~ 5

Curing in 24 hours at 23 °C/50 % RAH [mm] 2 - 3

Processing temperature from/to [°C] + 5 / + 40

Viscosity at 23 °C pasty, stable

Density at 23 °C according to ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,0

Shore-A-hardness according to ISO 868 ~ 18

Permissible movement capability [%] ~ 25

Stress expansion modulus at 100 % according to ISO 37, S3A [N/mm²] ~ 0,3

Tensile expansion according to ISO 37, S3A [%] ~ 600

Tensile strength according to ISO 37, S3A [N/mm²] ~ 1,3

Temperature resistance from/to [°C] - 40 / + 180

Shelf life at 23 °C/50 % RAH for cartridge/foil bag [months] 12

Shelf life at 23 °C/50 % RAH for pail/drum [months] 6

Shrinkage of volume according to ISO 10563 [%] ~ 4

These data are not suitable for the issue of specifications.

Pretreatment:

All adherent surfaces must be clean and any contaminant such as release agents, preserving agents, grease, oil, dust, water, old adhesives or sealants and other substances which could affect adhesion,



werden. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Anwendungshinweise:

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Rechtshinweise:

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

should be removed. The adherent surfaces have to be clean, free from fat, dry and sustainable.

Application information:

Due to the many possible influences during and after application, the customer always has to carry out trials first. Please observe the recommended shelf life which is printed on the packaging. We recommend to store our products in unopened original packagings dry (< 60 % RAH) at temperatures of +15 °C up to +25 °C. If the products are stored and / or transported at higher temperatures / air humidity for longer periods (some weeks), a diminution of durability or a change of material characteristics may arise.

Safety precautions:

Please observe the material safety data sheet.

Disposal:

Information about disposal: Please refer to the material safety data sheet.

Liability:

These recommendations are supplied without liability. They are based on our latest chemical and technical developments. We reserve the right to modify or improve our product. Due to a wide field of application, we cannot be made responsible for any failures. Therefore, we suggest tests prior to application. The recipient of our products has to consider in self responsibility any property rights, existing laws, regulations or obligations that may arise.