

# Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.





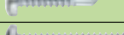
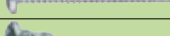



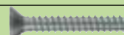





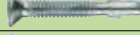
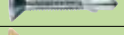

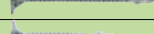
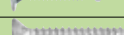




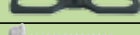

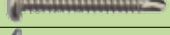
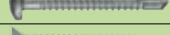



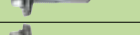
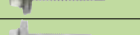















## Selbstbohrschrauben von RECA

Schrauben wie von selbst

 Alle Produkte auch online bestellen!

[www.reca.co.at](http://www.reca.co.at)

	Bild	Typ	Ab Seite
● Metall auf Metall		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und Unterkopfverzahnung	6
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze	7
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung	7
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung	8
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Torx	8
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	9
		RECA <i>sebS</i> Minipoint, mit Kreuzschlitz	10
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit angepresster Scheibe	10
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit angepresster Scheibe	11
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Torx	11
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz	12
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund	14
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze	14
		RECA <i>sebSta</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	15
	● Holz auf Metall		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	19
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)	19
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Kreuzschlitz	20
		RECA Flügel <i>sebS</i> Tellersenkopf, mit Fräsrippen und Torx	20
		RECA Flügel <i>sebS</i> Tellersenkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)	21
		RECA Flügel <i>sebSta</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	21
● Holz auf Holz + Terrassenbau		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	24
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	24
		RECA ULTRA <i>sebS</i> Holz-Holz	25
		Zubehör für den Terrassenbau	25
● Aluminium auf Aluminium		Sechskantkopf, mit Bund	27
		Linsenkopf, mit Torx	28
		Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	29
		Senkkopf, mit Torx	30
		Senkkopf, mit Kreuzschlitz	31
● Fassadenbau		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe	33
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze	34
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe	34
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze	35
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze	35
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze	36
		RECA <i>sebS</i> Dachbauschraube, mit Sechskantkopf mit Bund	36
		Teller für Dachbauschrauben	37
		Neoprendichtscheibe	37
		RECA <i>sebS</i> Spenglerdichtschraube, mit Dichtscheibe	37
	● Fensterbau		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde	39
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz und Fräsrippen	40
		RECA <i>sebS</i> Fensterbankschraube, mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunstoffscheibe	40
		Abdeckkappen für RECA <i>sebS</i> Fensterbankschrauben	40
● Sortimente		RECA <i>sebS</i> Sortiment, ≈ DIN 7504-N	43
		RECA <i>sebS</i> Sortiment, ≈ DIN 7504-N, 7504-P, 7504-K, 7504-L	43
		RECA <i>sebS</i> HOLZ-HOLZ Sortiment	43

# RECA *sebS* / *sebSta*

Im täglichen Einsatz millionenfach bewährt

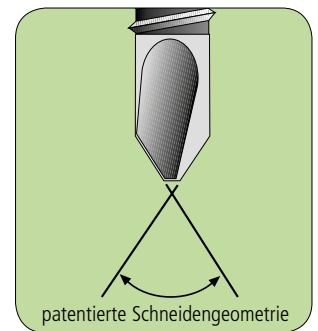
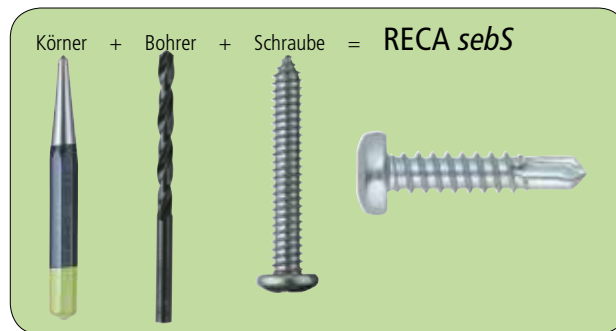
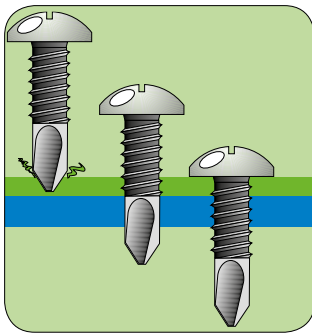
## RECA *sebS*

### Vorteile der RECA *sebS* Bohrschrauben

- Bohren, Gewindeformen und Verschrauben in einem Arbeitsgang → Zeitersparnis und Senkung der Montagekosten um bis zu 50 %
- Keine Span- und Ausrichtwerkzeuge notwendig → Beachtliche Reduzierung der Kosten für den Arbeitsmitteleinsatz
- Exakter Bohrdurchmesser, toleranzloses Gewinde → Sichere und dauerhafte Schraubverbindung

### Besonderheiten der RECA *sebS* Bohrspitze

- Geschlagene Bohrspitze (im Gegensatz zu gefräster Bohrspitze) → Dichteres Materialgefüge macht die RECA *sebS* schneller und stabiler
- Bohrspitze hat fast keine Querschneide → kein Ankörnen nötig und kein Verlaufen der Schrauben



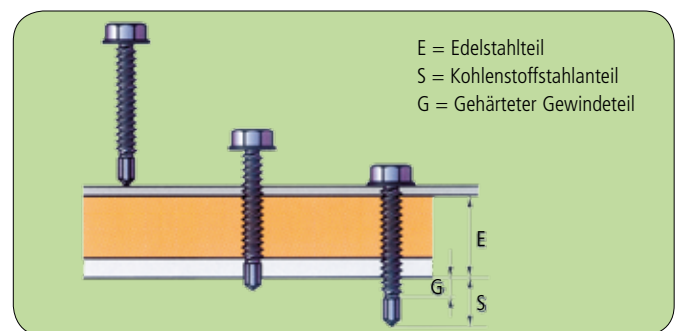
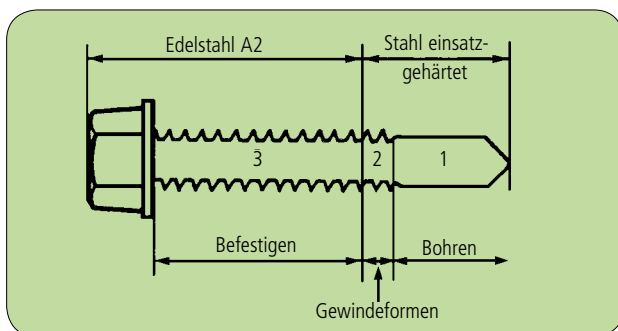
## RECA *sebSta*

### Selbstbohrende Bimetallschraube aus Edelstahl mit gehärteter Stahlspitze

- Die selbstbohrende Schraube für die korrosionsbeständige Montage in Stahl und Aluminium.
- Spezielle Oberflächenbehandlung RUSPERT® (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
- Schützt die Stahlspitze vor Korrosion, schmiert gleichzeitig das Edeltstahlgewinde beim Einschraubvorgang und verhindert die Kaltverschweißung von Edelstahl.

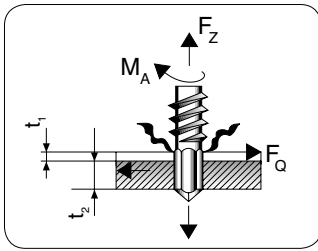
### Verarbeitungshinweis:

RECA *sebSta* müssen immer soweit eingeschraubt werden bis nur noch die Gewindegänge des Edeltahlteils (E) im Eingriff sind. Der gehärtete Kohlenstoffstahlanteil (S) muss vollständig in das Profil geschraubt werden. Der gehärtete Gewindeteil (G) formt das Gewinde im Stahlprofil vollständig aus.



-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze
-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Torx
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebS* Minipoint, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit angepresster Scheibe
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit angepresster Scheibe
-  RECA *sebS* Senkkopf, mit Torx
-  RECA *sebS* Senkkopf, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebSta* Sechskantkopf, mit Bund
-  RECA *sebSta* Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze
-  RECA *sebSta* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz





# Metall auf Metall

## RECA sebS | Schrauben wie von selbst

### Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebS

Nenn-Ø mm	Materialstärken t <sub>1</sub> + t <sub>2</sub> mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* N (min <sup>-1</sup> )
2,9	0,7 - 1,9	1.700 - 2.500
3,5	0,7 - 2,25	
4,2	1,75 - 3,0	
4,8	1,75 - 4,4	
5,5	1,75 - 5,25	1.200 - 1.800
6,3	2,0 - 6,0	

\* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

### Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebS mit überlanger Bohrspitze

Nenn-Ø mm	Materialstärken t <sub>1</sub> + t <sub>2</sub> mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* in N (min <sup>-1</sup> )
5,5	6,0 - 12,0	1.200 - 1.800

\* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

### Zug- und Scherkräfte für RECA sebS

d mm	Bauteil 2, t <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> mm	M <sub>A</sub> * [Nm]	Bauteil 1, t <sub>1</sub>																
				zul. Scherkraft F <sub>0,20</sub> [N]							zul. Zugkraft F <sub>Z,20</sub> [N]									
				0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0			
4,2		0,75	2,0	700	750	800	700					300	300	300	300					
		1,0	2,5	950	1100	1150	1100					500	500	500	500					
		1,5	3,0	1250	1400	1850					850	850	850							
		2,0		1400	1700					1000	1200									
4,8		0,75	2,0	750	900	1000	750	750					250	250	250	250				
		1,0	2,5	950	1150	1500	1150	1150					500	500	500	500	500			
		1,5	3,0	1250	1550	2250	2250	2250					850	850	850	850				
		2,0		1500	1850	2500	2500					1150	1250	1250	1250					
	3,0	1500	2050							1150	1250	1250								
5,5	Bauteil 2, t <sub>2</sub>	0,75	3,0	800	900	1000	800	800	800				250	250	250	250	250	250		
		1,0	4,0	900	1100	1350	1100	1100	1100				400	400	400	400	400	400		
		1,5		1250	1500	2150	2150	2150				750	750	750	750	750				
		2,0	5,0	1400	1800	2550	2550	2550				1150	1200	1200	1200	1200				
		3,0		1450	1950	3150	3150					1150	1650	2400	2400					
4,0	1450	2100								1150	1650									
6,3		0,75	2,5	650	800	1000	650	650	650	650	350	350	350	350	350	350	350	350		
		1,0	3,0	900	1050	1400	1050	1050	1050	1050	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
		1,5	3,5	1300	1700	2300	2300	2300	2300				950	950	950	950	950	950		
		2,0	5,0	1600	2000	2900	2900	2900	2900				1350	1350	1350	1350	1350	1350		
		3,0		1600	2400	3850	3850	3850				1500	2150	2350	2350	2350	2350			
		4,0		1600	2400	4250	4250					1500	2150	3300	3300					
	6,0	1600	2400							1500	2150	2150								

### Zug- und Scherkräfte für RECA sebS mit überlanger Bohrspitze

d mm	Bauteil 2, t <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> mm	M <sub>A</sub> * [Nm]	Bauteil 1, t <sub>1</sub>																
				zul. Scherkraft F <sub>0,20</sub> [N]							zul. Zugkraft F <sub>Z,20</sub> [N]									
				0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
5,5	Bauteil 2, t <sub>2</sub>	6,0	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600		
		10,0	bis	1450	1850	2600	2600	2600					800	1550	2600	2600	2600			
		12,0	8,0	1450	1850								800	2600						

Zellen ohne Angaben bedeuten, dass die max. Materialstärke überschritten wird. \*MA Anzugsdrehmoment als Richtwert empfohlen. Die in oben stehender Tabelle aufgeführten Kennwerte sind Anhaltswerte für die Vorauslegung einer Verbindung mit RECA sebS 6-Kt., Stahl verzinkt (Artikel-Vornr. 0214). Angegebene Werte gelten für Verbindungen (Bauteil 1 + 2) aus dem Material St 37. Verarbeitungsdrehzahlen und die Zug- und Scherkraft gelten NICHT für Bimetallschrauben. Diese Werte finden Sie auf Seite 13.

# RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und Unterkopfverzahnung

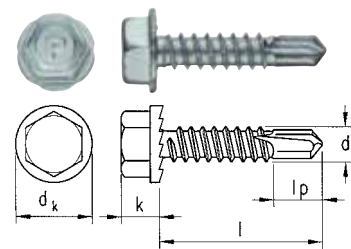
DIN: ähnlich wie DIN 7504-K

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Verzinkt A2K

## Anwendungsbeispiele:

Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und Spannungsrisse vermieden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 35 95	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	8,3	3,4	SW 5,5	500
0214 35 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	8,3	3,4	SW 5,5	500
0214 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 48 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	250
0214 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	250
0214 48 60	4,8 x 60	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 48 70	4,8 x 70	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 48 85	4,8 x 85	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 55 16	5,5 x 16	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 45	5,5 x 45	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 50	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 60	5,5 x 60	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	50
0214 63 16	6,3 x 16	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 19	6,3 x 19	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 22	6,3 x 22	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 25	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 32	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 38	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 45	6,3 x 45	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 50	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	200
0214 63 60	6,3 x 60	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 70	6,3 x 70	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 80	6,3 x 80	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 90	6,3 x 90	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 100	6,3 x 100	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 110	6,3 x 110	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 120	6,3 x 120	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 130	6,3 x 130	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 140	6,3 x 140	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 150	6,3 x 150	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 570	SW 5,5 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



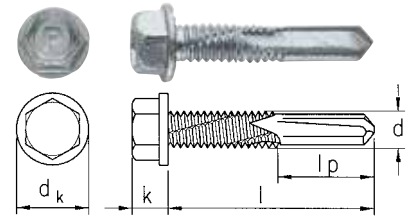


## RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und überlanger Spitze

DIN: ähnlich wie DIN 7504-K  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K

### Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen bis 12 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 055 38	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	11,0	5,4	SW 8	250

### Passender Bit:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

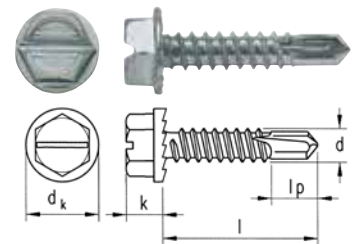


## RECA sebS Sechskantkopf mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung

DIN: ähnlich wie DIN 7504-L  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K

### Anwendungsbeispiele:

Besonders in der Elektrobranche, im Lüftungsbau und in der Klima-/ Heizungstechnik. Durch den zusätzlichen Schlitzantrieb zB.: bei Wartungsarbeiten auch mit Schlitzschraubendreher lösbar.  
 Lüftungsbau, Hallenbau, Schaltschrankbau, Heizungsbau und Silobau



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 042 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 042 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 042 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 048 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 048 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 048 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500

### Passende Bits:

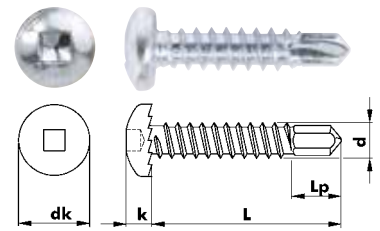
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebS* Linsenkopf mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:  
 Besonders geeignet für Lüftungsanlagen, Klimageräte,  
 Lackieranlagen, Container, Schaltschränke, Leuchtreklamen,  
 Feuerschutztüren, Rollladenkästen, Markisen usw.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0210 214 213	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500
0210 214 216	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500
0210 214 219	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Square-Drive	0702 660 225	# 2 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 660 250	# 2 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6



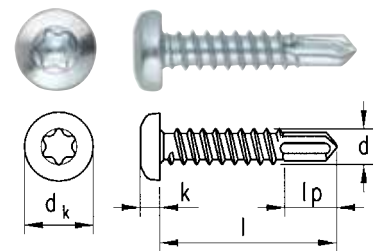
## Tipp:

Die Klemmwirkung des konischen Square-Drive-Bits lässt die Schraube am Bit haften und ermöglicht so eine Einhandmontage. Metallspäne sammeln sich nicht an der Antriebsspitze, wie dies bei der Verwendung eines magnetischen Bithalters der Fall ist. Passender Square-Drive Bit: Artikel-Nr. 0702 660 225.

# RECA *sebS* Linsenkopf mit Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:  
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche  
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche  
 Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion  
 Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 235 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	● TX 10	1000
0211 235 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	● TX 10	1000
0211 239 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	500
0211 242 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 248 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500
0211 248 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500
0211 248 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
EVO TX (TXW x L)	0702 311 002	● TXW 10 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 311 070	● TXW 10 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 002	○ TXW 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 070	○ TXW 20 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 502	● TXW 25 x 25 mm, 1/4"	12

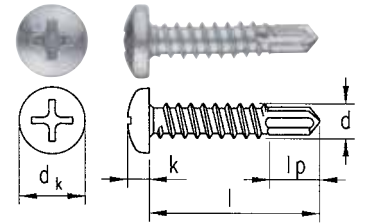




# RECA sebS Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:  
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche  
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche  
 Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion  
 Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 29 13	2,9 x 13	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 16	2,9 x 16	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 19	2,9 x 19	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 35 95	3,5 x 9,5	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 13	3,5 x 13	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 16	3,5 x 16	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 19	3,5 x 19	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 22	3,5 x 22	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 25	3,5 x 25	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 39 13	3,9 x 13	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 16	3,9 x 16	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 19	3,9 x 19	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 22	3,9 x 22	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 25	3,9 x 25	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 32	3,9 x 32	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	500
0211 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	500
0211 48 13	4,8 x 13	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 60	4,8 x 60	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 55 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 111 025	● PH 1 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 111 050	● PH 1 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.		
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77



# RECA *sebS* Minipoint Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Verzinkt A2K

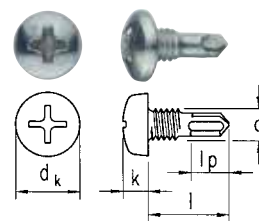
## Anwendungsbeispiele:

Besonders für den Einsatz von Dünnscheiben geeignet

Im Lüftungsbau, Heizungsbau und Hallenbau:

Verschrauben von dünnwandigen Trapezprofilen

auf Stahlunterkonstruktionen bis max. 2 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 003 910	4,0 x 10	0,3 - 2,0	2,5	10,5	3,0	○ PH 2	1000

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



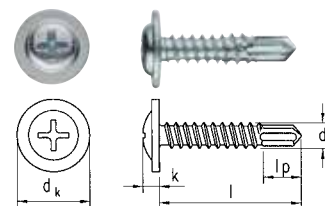
# RECA *sebS* Linsenkopf mit angepresster Scheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Verzinkt A2K

## Anwendungsbeispiele:

Zur Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und damit können Spannungsrisse vermieden werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0218 4 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 5 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 35	4,8 x 35	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 40	4,8 x 40	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	200
0218 5 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	100
0218 5 60	4,8 x 60	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 70	4,8 x 70	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 80	4,8 x 80	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
Bit-Click: Das innovative Aufnahmesystem: Der Bit kann ohne vorschieben der Hülse eingelegt werden. Beim Herausnehmen entriegelt die Aufnahme, so dass selbst die kleinsten Antriebe mühelos entnommen werden können. Nur im System E 6,3 lieferbar.		
0702 815 050	ohne Magnet	50
0702 816 050	mit Magnet	50

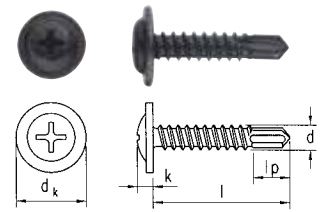


# RECA sebS Linsenkopf mit angepresster Scheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
Oberfläche: Schwarz verzinkt A2S

## Anwendungsbeispiele:

Zur Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und damit können Spannungsrisse vermieden werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0218 24 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 25 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 35	4,8 x 35	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

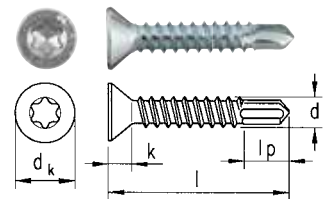


# RECA sebS Senkkopf mit Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
Oberfläche: Verzinkt A2K

## Anwendungsbeispiele:

Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen im Außenbereich.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 235 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 25	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 239 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	500
0212 242 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	500
0212 248 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300
0212 248 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300

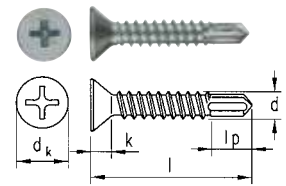
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
EVO TX (TXW x L)	0702 311 002	● TXW 10 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 002	○ TXW 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 502	● TXW 25 x 25 mm, 1/4"	12



# RECA *sebS* Senkkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K



## Anwendungsbeispiele:

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche

Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 29 13	2,9 x 13	0,7 - 1,9	2,5	5,5	1,7	● PH 1	1000
0212 35 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 22	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 25	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 39 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	200
0212 39 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	200
0212 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	500
0212 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	300
0212 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	100
0212 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	1000
0212 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	1000
0212 55 50	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	500
0212 63 38	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	12,4	3,8	● PH 3	500
0212 63 50	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	12,4	3,8	● PH 3	500

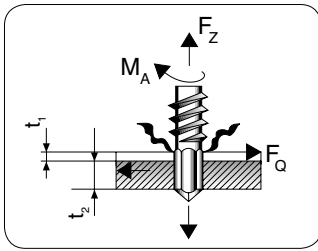
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 111 025	● PH 1 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 111 050	● PH 1 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.		
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77





# Metall auf Metall

## RECA sebSta | die Bimetall-Schraube

### Zug- und Scherkräfte für RECA sebSta

Nenn-Ø mm	Materialstärken $t_1 + t_2$ mm	Verarbeitungs-leerlaufdrehzahl* in N (min <sup>-1</sup> )
4,2	1,75 - 3,0	1700 - 2500
4,8	1,75 - 4,4	1700 - 2500
5,5	1,75 - 5,25	1200 - 1800
6,3	2,0 - 6,0	1200 - 1800

\* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

### Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebSta mit überlanger Bohrspitze

Nenn-Ø mm	Materialstärken $t_1 + t_2$ mm	Verarbeitungs-leerlaufdrehzahl* in N (min <sup>-1</sup> )
5,5	6,0 - 12,0	1.200 -1.800

\* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

### Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebSta

d mm	$t_1$ mm	$M_A^*$ [Nm]	Bauteil 1, $t_1$														
			zul. Scherkraft $F_{q,zul}$ [N]							zul. Zugkraft $F_{z,zul}$ [N]							
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
4,2	0,75	2,0	550	600	750	550				300	300	300	300				
	1,0		700	850	1050	850				500	500	500	500				
	1,5		1000	1300	1800					850	850	850					
	2,0		1200	1650						1200	1200						
4,8	0,75	2,0	650	750	800	650	650			250	250	250	250	250			
	1,0		900	1000	1150	1100	1100			400	400	400	400	400			
	1,5		1250	1450	1700	1700	1700			800	800	800	800				
	2,0		1300	1500	2000	2000				1250	1250	1250	1250				
	3,0		1350	1700						1700	2300	2300					
5,5	0,75	2,0	700	800	950	700	700	700		200	200	200	200	200	200		
	1,0		950	1150	1450	1150	1150	1150		450	450	450	450	450	450		
	1,5		1200	1450	1850	1850	1850			800	800	800	800	800			
	2,0		1300	1550	2050	2050	2050			1200	1200	1200	1200	1200			
	3,0		1500	1850	2500	2500				1750	1950	2150	2150				
	4,0		1700	2150						1750	1950						
6,3	0,75	2,0	700	800	900	700	700	700	700	350	350	350	350	350	350	350	350
	1,0		950	1150	1300	1150	1150	1150	1150	500	500	500	500	500	500	500	500
	1,5		1200	1550	2000	2000	2000	2000		850	850	850	850	850	850	850	
	2,0	1600	1900	2500	2500	2500	2500		1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050		
	3,0	1800	2250	3150	3150	3150			1900	2300	2300	2300	2300	2300			
	4,0	1950	2600	3500	3500				1900	2450	3300	3300					
	5,0	1950	2600						1900	2450	2450						

### Zug- und Scherkräfte für RECA sebSta mit überlanger Bohrspitze

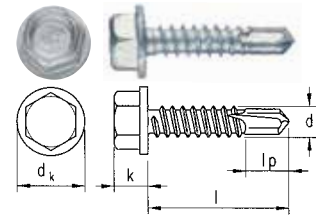
d mm	$t_1$ mm	$M_A^*$ [Nm]	Bauteil 1, $t_1$															
			zul. Scherkraft $F_{q,zul}$ [N]							zul. Zugkraft $F_{z,zul}$ [N]								
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
5,5	6,0	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600	2600
	10,0	bis	1450	1850	2600	2600	2600				800	1550	2600	2600	2600			
	12,0	8,0	1450	1850							800	2600						

Zellen ohne Angaben bedeuten, dass die max. Materialstärke überschritten wird. \*MA Anzugsdrehmoment als Richtwert empfohlen. Die in oben stehender Tabelle aufgeführten Kennwerte sind Anhaltswerte für die Vorauslegung einer Verbindung mit RECA sebSta 6-Kt., Stahl verzinkt (Artikel-Vornr. 0214 81). Angegebene Werte gelten für Verbindungen (Bauteil 1 + 2) aus dem Material St 37. RECA sebSta sind bis zu einer Stahlgüte von St 52 einsetzbar. Die Verarbeitung in Edelstahlmaterialien ist im Einzelfall möglich. Hierzu sollten Eigenversuche vorgenommen werden. Verarbeitungshinweis: RECA sebSta müssen immer soweit eingeschraubt werden, bis nur noch die Gewindegänge des Edelstahlteils (E) im Eingriff sind. Der gehärtete Kohlenstoffanteil (S) muss vollständig in das Profil geschraubt werden. Der gehärtete Gewindeteil (G) formt das Gewinde im Stahlprofil vollständig aus.

# RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund

**DIN:** ähnlich wie DIN 7504-K  
**Werkstoff:** Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
**Oberfläche:** RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

**Anwendungsbeispiele:**  
 Fassadenbau, Wintergartenbau, Aluminium-Verkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 814 225	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 814 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	10,5	5,4	SW 8	500
0214 814 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	5,4	SW 8	500
0214 815 525	5,5 x 26	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 815 550	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 816 325	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 332	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 338	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 350	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 360	6,3 x 60	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 370	6,3 x 70	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 385	6,3 x 85	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	50

Passende Bits:

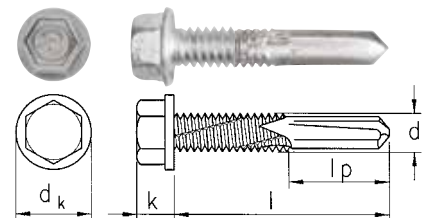
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund und überlanger Spitze

**DIN:** ähnlich wie DIN 7504-K  
**Werkstoff:** Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
**Oberfläche:** RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

**Anwendungsbeispiele:**  
**Lüftungsbau:** Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche  
**Heizungsbau:** Verschrauben der Verkleidungsbleche  
**Hallenbau:** Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion  
**Silobau:** Befestigen der Trapezblechverkleidungen  
 Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen bis 12 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 825 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	11,0	5,2	SW 8	250

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

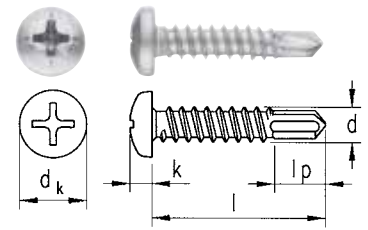




# RECA *sebSta* Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N  
 Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:  
 Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen im Außenbereich sowie im Fassadenbau



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 835 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	500
0211 835 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	100
0211 842 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 38	4,2 x 38	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 848 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100

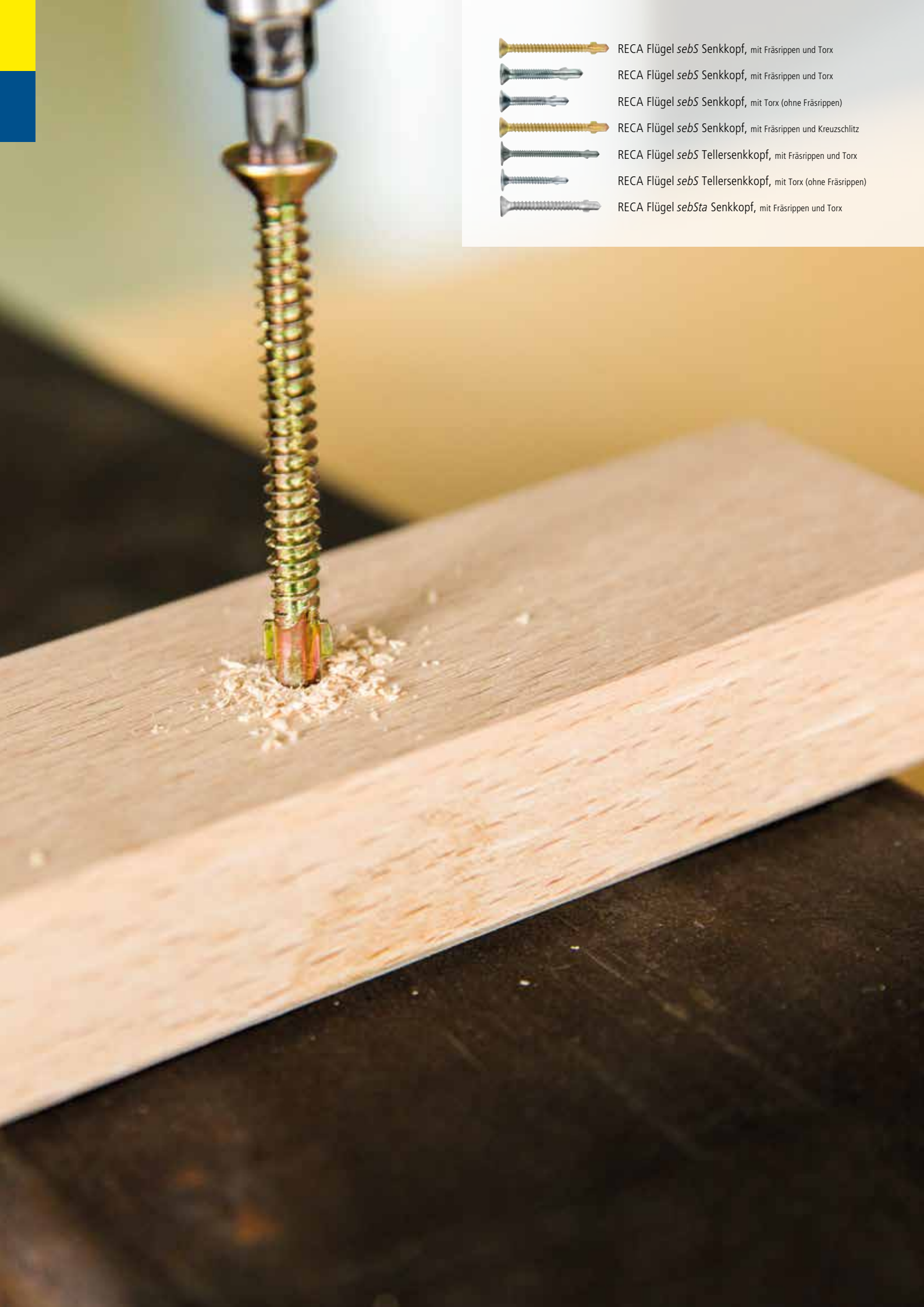
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.		
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77
Bit-Click: Das innovative Aufnahmesystem: Der Bit kann ohne vorschieben der Hülse eingelegt werden. Beim Herausnehmen entriegelt die Aufnahme, so dass selbst die kleinsten Antriebe mühelos entnommen werden können. Nur im System E 6,3 lieferbar.		
0702 815 050	ohne Magnet	50
0702 816 050	mit Magnet	50





-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Kreuzschlitz
-  RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)
-  RECA Flügel *sebSta* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx

# Holz auf Metall

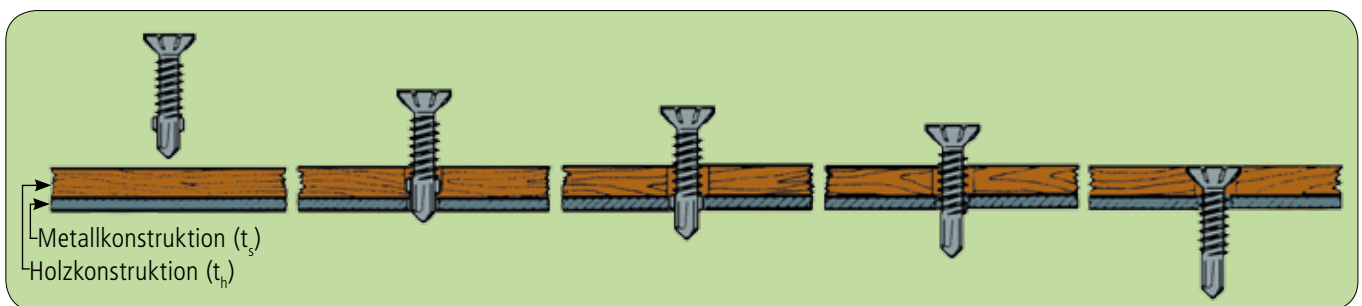
## Schrauben die beflügeln

### Informationen RECA Flügel *sebS*:

- Dies sind selbstbohrende Schrauben zum Verbinden von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen
- Besonders geeignet für die Verschraubung von Hartholz- und Pressmaterialbeplankungen

### Funktionsprinzip der RECA Flügel *sebS*:

1. Die Bohrspitze bohrt das Holz entsprechend dem Außendurchmesser der Flügel auf
2. Dadurch wird ein Zwangsvorschub der Schraube vermieden
3. Nach dem Durchbohren des Holzes trifft die Bohrspitze auf die Stahlkonstruktion und beginnt das Kernloch für das Gewinde zu bohren
4. Die Flügel brechen beim Auftreffen auf die Stahlkonstruktion ab
5. Ist die Bohrspitze durch das Metall, wird von den ersten Gewindegängen das Gewinde geschnitten
6. Die Schraube dreht sich in das selbstgeschnittene Gewinde ein und verbindet Holz und Metall
7. Bei Schrauben mit Fräsrippen (für Hartholz) erfolgt ein selbstständiges Versenken des Schraubenkopfes



### Einsatzbereich der RECA Flügel *sebSta*:

Die selbstbohrende Bimetallschraube aus Edelstahl und gehärtetem Stahl (Spitze), für die korrosionsbeständige Montage von Holz und Metall. Die spezielle Oberflächenbeschichtung RUSPERT® (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung) schützt die Stahlspitze vor Korrosion und verhindert gleichzeitig die Kaltverschweißung des Edelstahlgewindes mit dem Grundmaterial.

### Die Verarbeitung in Edelstahlmaterialien ist im Einzelfall möglich

Um eine sachgerechte Montage zu gewährleisten, sollten im Vorfeld Eigenversuche vorgenommen werden.

### Verarbeitungshinweise RECA Flügel *sebS*:

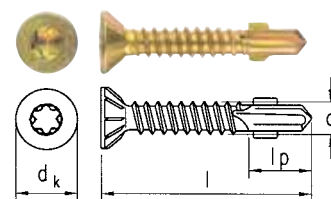
Nenn-Ø mm	Länge l mm	Materialstärke	
		Holz Max. $t_h$ mm	Stahl Min. $t_s$ mm    Max. $t_s$ mm
3,9	25	13	1,5    2,4
4,2	32	18	2    3
4,8	38	23	2    4,4
	50	35	
5,5	38	18	2,5    5
	45	25	
	50	30	
	55	35	
	60	40	
6,3	45	20	3    6
	50	25	
	55	30	
	60	35	
	65	40	
	70	45	
	80	55	
	85	60	
100	75		

### Verarbeitungshinweise RECA Flügel *sebSta*:

Nenn-Ø mm	Länge l mm	Materialstärke		
		Holz Max. $t_h$ mm	Stahl Min. $t_s$ mm    Max. $t_s$ mm	
4,2	32	16	2	3
	38	20	2	4,4
4,8	44	25		
	5,5	55	30	2,5
65		40		
90		65		

# RECA Flügel sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C



## Anwendungsbeispiele:

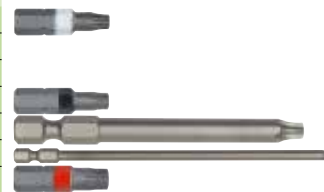
**Kunststofffensterbau:** Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.  
 Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

**Aluminiumfensterbau:** Aufschrauben von Anschlussblechen und Winkeln auf das Alufenster.  
 Befestigung von Holz auf Stahlunterkonstruktionen

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 242 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ TX 20	500
0215 248 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 248 50	4,8 x 50	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 255 45	5,5 x 45	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 255 50	5,5 x 50	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 263 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	100

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	○ TX 20 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	○ TX 20 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	● TX 25 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	● TX 25 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



## Bit-Set TX + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 072

0702 331 002	0702 331 502		0702 332 002		0702 332 502		0702 333 002	0702 334 002



## RECA Bit Set TX

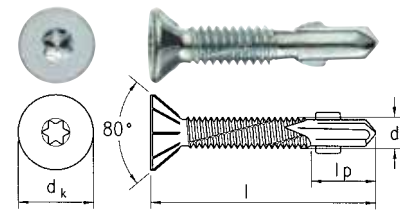
Artikel-Nr. 0702 930 083

			Universalhalter mit Sprengring und Magnet 75 mm, Artikel-Nr. 0702 812 075



# RECA Flügel *sebs* Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Ausführung: UNF-Gewinde (Zollfeingewinde)



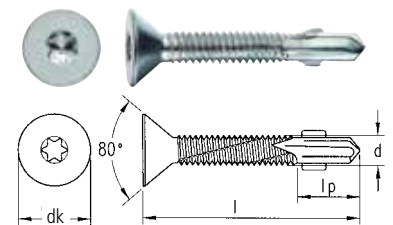
**Anwendungsbeispiele:**  
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.  
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

**Technischer Hinweis:**  
 Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 163 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	500
0219 163 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	300
0219 163 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 163 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 363 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 50	6,3 x 50	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 55	6,3 x 55	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 70	6,3 x 70	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 85	6,3 x 85	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250

# RECA Flügel *sebs* Senkkopf mit Torx (ohne Fräsrippen)

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Ausführung: UNF-Gewinde (Zollfeingewinde)



**Anwendungsbeispiele:**  
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.  
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

**Technischer Hinweis:**  
 Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 263 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	500
0219 263 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	500
0219 263 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 263 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250

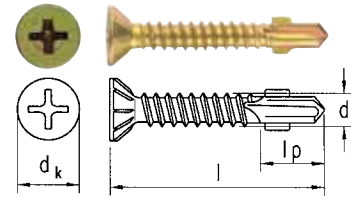
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



# RECA Flügel *sebS* Senkkopf mit Fräsrippen und Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C



## Anwendungsbeispiele:

**Kunststofffensterbau:** Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.  
 Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

**Aluminiumfensterbau:** Aufschrauben von Anschlussblechen und Winkeln auf das Alufenster.  
 Befestigung von Holz auf Stahlunterkonstruktionen

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 39 25	3,9 x 25	1,5 - 2,4	7,9	7,5	○ PH 2	500
0215 42 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ PH 2	500
0215 48 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 48 50	4,8 x 50	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 55 38	5,5 x 38	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 45	5,5 x 45	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 50	5,5 x 50	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 63 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● PH 3	100

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

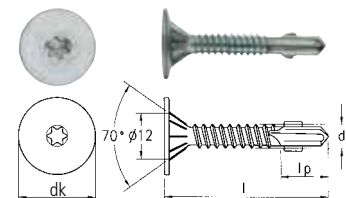


# RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf mit Fräsrippen und Torx

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Ausführung: Blechschraubengewinde (nach DIN 7970)

## Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.  
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau.



## Technischer Hinweis:

Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 563 55	6,3 x 55	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250

## Passende Bits:

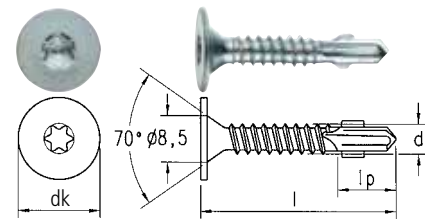
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm; 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm; 1/4" E 6,3	3





# RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf mit Torx (ohne Fräsrippen)

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Ausführung: Blechschraubengewinde (nach DIN 7970)



Anwendungsbeispiele:  
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.  
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

Technischer Hinweis:  
 Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 5,5 mm mit 900 - 1.100 U/min

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 455 38	5,5 x 38	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 45	5,5 x 45	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 50	5,5 x 50	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 55	5,5 x 55	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 60	5,5 x 60	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 70	5,5 x 70	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	250

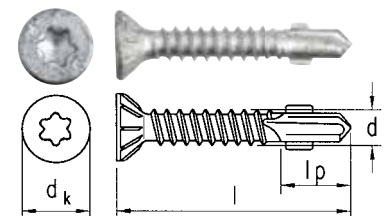
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



# RECA Flügel *sebSta* Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)



Anwendungsbeispiele:  
 Im Balkongeländerbau: Zum Verschrauben der Balkonverkleidung auf die Stahlunterkonstruktion

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 942 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ TX 20	250
0215 948 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ TX 25	250
0215 948 44	4,8 x 44	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	250
0215 955 55	5,5 x 55	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100
0215 955 65	5,5 x 65	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100
0215 955 90	5,5 x 90	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	○ TX 20 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	○ TX 20 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	● TX 25 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	● TX 25 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3





RECA *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx



RECA *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx



RECA ULTRA *sebS* Holz-Holz



Zubehör für den Terrassenbau

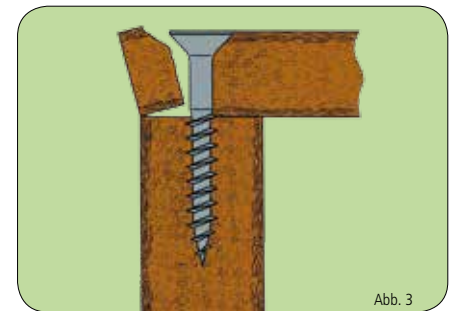
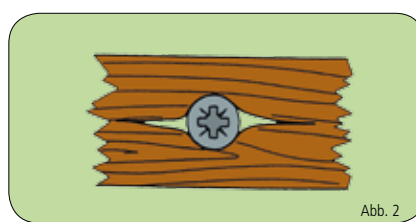
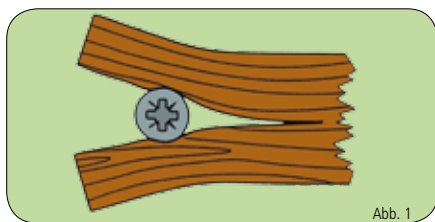


# Holz auf Holz

## Bohren, schrauben, fräsen, ...

### Das vermeidet die RECA sebS:

- Aufspalten bzw. Reißen des Holzes bei Randverschraubungen (siehe Abb. 1)
- Splintern von dünnen Holzleisten (siehe Abb. 2)
- Rissbildung beim Versenken des Kopfes in Massivholz (siehe Abb. 3)
- Seitliches Austreten der Schraube bei Rand- und Eckverschraubungen
- Abreißen des Schraubenkopfes beim Versenken in Hartholz

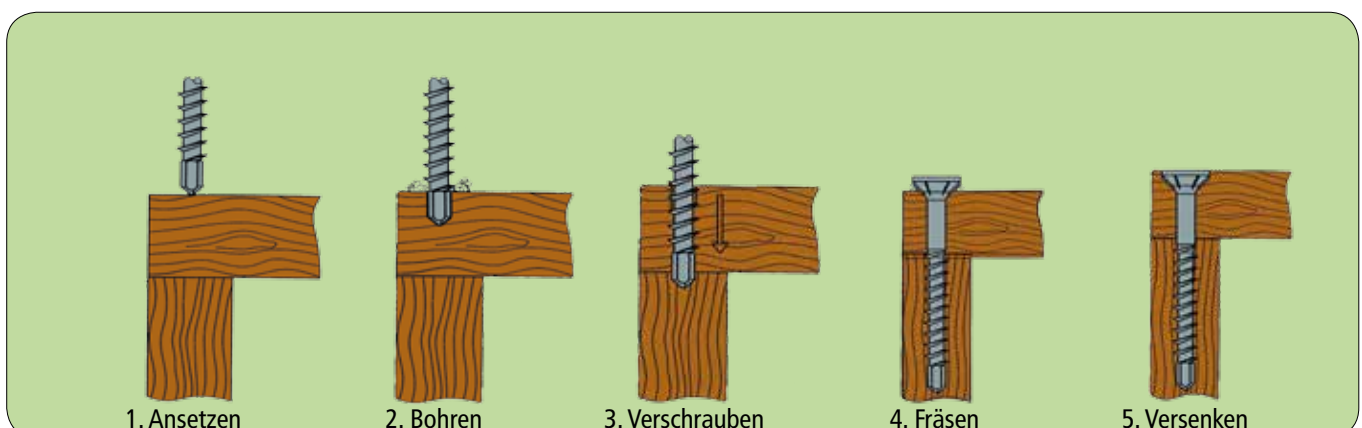


### Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Bei Randverschraubungen
- Bei Verschraubungen von trockenen Latten
- Bei Hilfs- und Unterkonstruktionen
- Bei Verschraubungen in Massivholz

### Verarbeitungsschritte:

1. Ansetzen: Punktgenaues Ansetzen - kein Verlaufen der Schraube
2. Bohren: Vorbohren der beiden Holzplatten - die Bohrspäne werden nach oben geführt - die Holzfasern werden mit der Bohrspitze durchtrennt - eine Rissbildung wird verhindert
3. Verschrauben: In dieser Phase entsteht ein Zwangsvorschub, der den Bohreffekt stark reduziert - die Bohrspitze wirkt materialverdrängend
4. Fräsen: Die Fräszähne unter dem Schraubenkopf wirken spanabhebend
5. Versenken: Der Schraubenkopf lässt sich in das vorgebohrte bzw. ausgefräste Loch leicht versenken

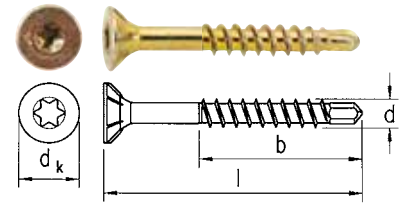


# RECA *sebs* Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C, gleitbeschichtet

## Anwendungsbeispiele:

Bei Eckverbindungen von Span-, MDF-Platten und Massivholz, Beschlägen im Holzfensterbau, Balkonbrettern und überall dort, wo Spanplattenschrauben eingesetzt werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0217 35 30	3,5 x 30	bis 2,0	21,0	7,0	● TX 15	500
0217 35 50	3,5 x 50	bis 2,0	35,0	7,0	● TX 15	500
0217 4 30	4,0 x 30	bis 2,0	21,0	8,0	● TX 20	500
0217 4 35	4,0 x 35	bis 2,0	24,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 40	4,0 x 40	bis 2,0	28,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 45	4,0 x 45	bis 2,0	32,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 50	4,0 x 50	bis 2,0	35,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 60	4,0 x 60	bis 2,0	40,0	8,0	○ TX 20	250
0217 4 70	4,0 x 70	bis 2,0	40,0	8,0	○ TX 20	250
0217 5 50	5,0 x 50	bis 2,0	35,0	10,0	○ TX 25	250
0217 5 60	5,0 x 60	bis 2,0	40,0	10,0	● TX 25	250
0217 5 70	5,0 x 70	bis 2,0	46,0	10,0	● TX 25	200
0217 5 80	5,0 x 80	bis 2,0	52,0	10,0	● TX 25	100
0217 5 100	5,0 x 100	bis 2,0	52,0	10,0	● TX 25	100

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 331 502	● TX 15 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12

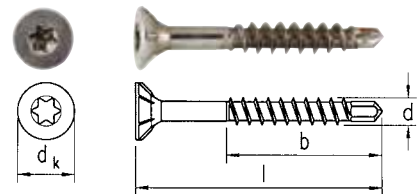


# RECA *sebs* Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

Werkstoff: Edelstahl A2  
 Oberfläche: Blank, gleitbeschichtet

## Anwendungsbeispiele:

Bei Eckverbindungen von Span-, MDF-Platten und Massivholz, Beschlägen im Holzfensterbau, Balkonbrettern und überall dort, wo Spanplattenschrauben eingesetzt werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0217 24 30	4,0 x 30	bis 2,0	21,0	8,0	⊕ TX 20	500
0217 24 35	4,0 x 35	bis 2,0	26,0	8,0	⊕ TX 20	500
0217 24 40	4,0 x 40	bis 2,0	26,0	8,0	⊕ TX 20	500
0217 24 45	4,0 x 45	bis 2,0	28,0	8,0	⊕ TX 20	500
0217 24 50	4,0 x 50	bis 2,0	33,0	8,0	⊕ TX 20	500
0217 24 60	4,0 x 60	bis 2,0	38,0	8,0	⊕ TX 20	250
0217 245 40	4,5 x 40	bis 2,0	26,0	9,0	⊕ TX 20	500
0217 245 50	4,5 x 50	bis 2,0	33,0	9,0	⊕ TX 20	500
0217 245 60	4,5 x 60	bis 2,0	38,0	9,0	⊕ TX 20	250
0217 245 70	4,5 x 70	bis 2,0	48,0	9,0	⊕ TX 20	200
0217 25 40	5,0 x 40	bis 2,0	26,0	10,0	⊕ TX 25	250
0217 25 45	5,0 x 45	bis 2,0	32,0	10,0	⊕ TX 25	250
0217 25 50	5,0 x 50	bis 2,0	36,0	10,0	⊕ TX 25	250
0217 25 60	5,0 x 60	bis 2,0	38,0	10,0	⊕ TX 25	250
0217 25 70	5,0 x 70	bis 2,0	48,0	10,0	⊕ TX 25	200
0217 25 80	5,0 x 80	bis 2,0	48,0	10,0	⊕ TX 25	100
0217 25 90	5,0 x 90	bis 2,0	58,0	10,0	⊕ TX 25	100
0217 25 100	5,0 x 100	bis 2,0	58,0	10,0	⊕ TX 25	100
0217 26 80	6,0 x 80	bis 2,0	57,0	12,0	⊕ TX 25	100
0217 26 100	6,0 x 100	bis 2,0	66,0	12,0	⊕ TX 25	100
0217 26 120	6,0 x 120	bis 2,0	66,0	12,0	⊕ TX 25	100

## Passende Bits:

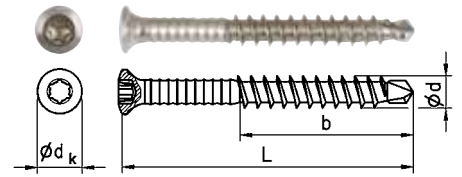
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 352 025	⊕ TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	⊕ TX 25 x 25 mm, 1/4"	6



# RECA ULTRA *sebs* Holz-Holz

Werkstoff: Edelstahl A2 und A4  
 Oberfläche: Blank, gleitbeschichtet

Anwendungsbeispiele:  
 Für die Befestigung von Dielen auf Holzunterkonstruktionen (z. B. Terrassenbefestigung).  
 Geeignet für Hartholz (z.B.: Bankirai, Douglasie).



## Exklusive Vorteile:

- **90° Linsensenkopf:** Kleiner Kopf für optimale Versenkung und ansprechende Optik
- **Frästaschen:** Genau abgestimmte Fräswirkung für Harthölzer für ein leichtes Versenken des Kopfes.
- **Rillenschaft:** Verhindert ein Verwinden / Abreißen der Schraube beim Eindrehen in harte Hölzer.

Artikel-Nr.	d x Länge l	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
<b>Edelstahl A2</b>					
0217 05 40	5,0 x 40	22,0	7,5	⊕ TX 20	250
0217 05 50	5,0 x 50	32,0	7,5	⊕ TX 20	250
0217 05 60	5,0 x 60	37,0	7,5	⊕ TX 20	250
0217 05 70	5,0 x 70	37,0	7,5	⊕ TX 20	200
0217 05 80	5,0 x 80	37,0	7,5	⊕ TX 20	200
<b>Edelstahl A4</b>					
0217 005 50	5,0 x 50	32,0	7,5	⊕ TX 20	250
0217 005 60	5,0 x 60	37,0	7,5	⊕ TX 20	250
0217 005 70	5,0 x 70	37,0	7,5	⊕ TX 20	250

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 352 025	⊕ TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	⊕ 50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



# Zubehör für den Terrassenbau

## Bohrsenker - für den Holz-Terrassenbau

Universalwerkzeug mit Bohrer Ø 4,0 mm, Senker Ø 9,4 - 12,0 mm und Tiefenanschlag.  
 Bohrer und Tiefenanschlag sind stufenlos verstellbar. Der Bohrer ist einfach auswechselbar (Holzspiralbohrer oder DIN 338; Ø4,0 mm), es ist kein Spezialbohrer notwendig. Der Bohrersenker ermöglicht präzises Vorbohren und Senken in einem Arbeitsgang mit freier Sicht auf die Bearbeitungsfläche. Durch den beweglichen Tiefenanschlag entstehen keine Brandstellen im Holz.

Artikel-Nr.	Abmessung mm	Ø Senker mm	VPE
0217 099 100	Ø 4,0	bis 12,0	1



## Abstandshalter RECA-TT



Ermöglicht eine einfache und präzise Verlegung der Terrassendielen. Der Bolzen bewirkt den Abstand der Dielen zueinander, es ist kein zusätzlicher Abstandshalter notwendig.

Artikel-Nr.	Zapfen-Ø mm	Zapfenhöhe mm	Material/Oberfläche	VPE
0217 099 304	4	12	Kunststoff, schwarz	50
0217 099 307	7	16	Kunststoff, schwarz	50

## Ausgleichsfuß RECA-TT



Zum Ausgleich von unebenem Untergrund und zum Höhenverstellen bis 30 mm. Die Druckfestigkeit pro Ausgleichsfuß beträgt ca. 200 kg.

Artikel-Nr.	Abmessung mm	Oberfläche	VPE
0217 099 400	40 x 65	verzinkt, Einschlagmutter RUSPERT® beschichtet	20



Sechskantkopf, mit Bund



Linsenkopf, mit Torx



Linsenkopf, mit Kreuzschlitz



Senkkopf, mit Torx



Senkkopf, mit Kreuzschlitz

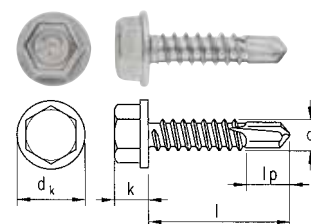


# Aluminium auf Aluminium

Die Selbstbohrschrauben aus Edelstahl

## Bohrschrauben Sechskantkopf mit Bund

DIN: 7504-K  
Werkstoff: Edelstahl A2



### Anwendungsbeispiele:

Für Stoßblechverbindungen von Aluminiumtrapezblechen

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche

Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen

Schaltschrankbau: Verschrauben der Kabelkanäle an die Rückwand

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1214 142 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 148 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 25	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	200
1214 155 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	200
1214 155 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 163 19	6,3 x 19	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 22	6,3 x 22	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 25	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 32	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200

### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# Bohrschrauben Linsenkopf mit Torx

DIN: 7504-N  
Werkstoff: Edelstahl A2

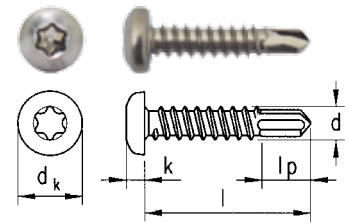
## Anwendungsbeispiele:

**Lüftungsbau:** Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche.

**Heizungsbau:** Verschrauben der Verkleidungsbleche.

**Hallenbau:** Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion.

**Silobau:** Befestigen der Trapezblechverkleidungen.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l <sub>p</sub>	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1211 193 595	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 513	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 516	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 519	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 522	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 525	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 913	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 916	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 919	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 922	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 925	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 932	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 193 938	3,9 x 38	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 194 213	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 216	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 219	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 222	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 225	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 232	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 238	4,2 x 38	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 813	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 816	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 819	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 822	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 838	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 845	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 850	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 353 025	TX 30 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



## RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 061

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30



# Bohrschrauben Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: 7504-N  
Werkstoff: Edelstahl A2

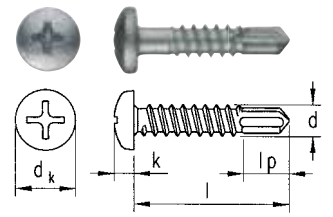
## Anwendungsbeispiele:

**Lüftungsbau:** Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche.

**Heizungsbau:** Verschrauben der Verkleidungsbleche.

**Hallenbau:** Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion.

**Silobau:** Befestigen der Trapezblechverkleidungen.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1211 135 95	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 139 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 142 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 148 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	200

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalthaler	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



## RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3
+	+	+	+	+	+	+	+	+



# Bohrschrauben Senkkopf mit Torx

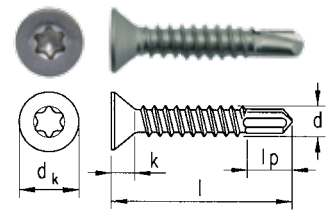
DIN: 7504-P  
Werkstoff: Edelstahl A2

## Anwendungsbeispiele:

**Lüftungsbau:** Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

**Heizungsbau:** Verschrauben der Heizungsbleche

**Elektrobereich:** Verschrauben von Verteilerdosen an das Gehäuse und Verschrauben von Verkleidungsblechen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1212 193 513	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 516	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 519	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 522	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 525	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 913	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 916	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 919	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 922	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 925	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 932	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 193 938	3,9 x 38	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 194 213	4,2 x 13	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 216	4,2 x 16	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 219	4,2 x 19	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 222	4,2 x 22	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 225	4,2 x 25	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 232	4,2 x 32	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 238	4,2 x 38	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 813	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 816	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 819	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 822	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 838	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 845	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 850	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6



## RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + Bithalter

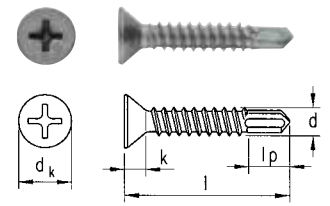
Artikel-Nr. 0702 930 061

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30



# Bohrschrauben Senkkopf mit Kreuzschlitz

DIN: 7504-P  
Werkstoff: Edelstahl A2



## Anwendungsbeispiele:

**Lüftungsbau:** Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

**Heizungsbau:** Verschrauben der Heizungsbleche

**Elektrobereich:** Verschrauben von Verteilerdosen an das Gehäuse und Verschrauben von Verkleidungsblechen

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1212 139 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	200
1212 148 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



## RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3





RECA sebS Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe



RECA sebS Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze



RECA sebS Dachbauschraube, mit Sechskantkopf mit Bund



Teller für Dachbauschrauben



Neoprendichtscheibe



RECA sebS Spenglerdichtschrabe, mit Dichtscheibe



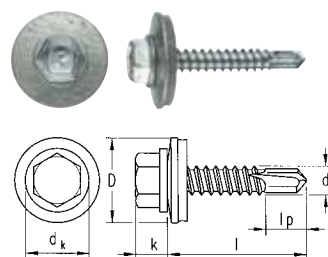


# Fassadenbau

Blicken Sie hinter die Fassade

## RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und Dichtscheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Dichtscheibe: Stahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung



Anwendungsbeispiele:  
 Rollladenkastenbau, Garagentorbau, Hallenbau, Geländerbau,  
 Anhängerbau, Containerbau, Caravanbau, Möbelbau, Bühnenbau  
 Für Stoßblechverbindungen von Aluminium- und Stahltrapezblechen  
 sowie dessen Befestigung auf Aluminium und Stahlunterkonstruktionen.

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 748 199	4,8 x 19	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	300
0214 748 259	4,8 x 25	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 309	4,8 x 30	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 409	4,8 x 40	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 509	4,8 x 50	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	100
0214 748 609	4,8 x 60	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 748 709	4,8 x 70	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 755 199	5,5 x 19	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	300
0214 755 259	5,5 x 25	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	50
0214 755 309	5,5 x 30	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 755 409	5,5 x 40	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 755 509	5,5 x 50	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 763 199	6,3 x 19	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	300
0214 763 259	6,3 x 25	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 309	6,3 x 30	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 359	6,3 x 35	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 459	6,3 x 45	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	100
0214 763 509	6,3 x 50	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	100
0214 763 709	6,3 x 70	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50
0214 763 809	6,3 x 80	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50
0214 763 909	6,3 x 90	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50

### Passende Bits:

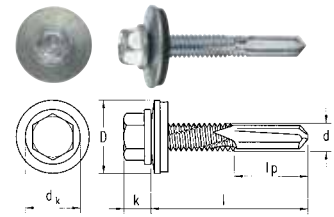
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebS* Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K  
 Dichtscheibe: Stahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:  
 Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf  
 Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen  $\geq 4,0$  mm.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 705 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	200

Passende Bits:

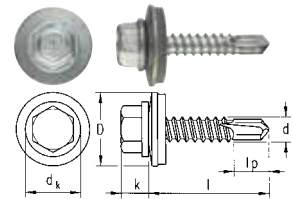
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund und Dichtscheibe

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)  
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:  
 Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf dicken Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen. Außerdem überall dort wo dicke Materialien gebohrt werden müssen und gleichzeitig ein gewisser Korrosionsschutz gegeben sein muss.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 804 225	4,2 x 25	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 232	4,2 x 32	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 238	4,2 x 38	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 825	4,8 x 25	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 832	4,8 x 32	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 838	4,8 x 38	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 850	4,8 x 50	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	100
0214 805 525	5,5 x 25	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 805 532	5,5 x 32	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 805 538	5,5 x 38	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	500
0214 805 550	5,5 x 50	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 806 325	6,3 x 25	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 332	6,3 x 32	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 338	6,3 x 38	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 350	6,3 x 50	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 360	6,3 x 60	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 370	6,3 x 70	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 385	6,3 x 85	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 310	6,3 x 100	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 311	6,3 x 115	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 313	6,3 x 130	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50

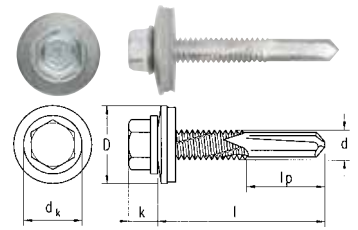
Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)  
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung



## Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf dicken Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen. Außerdem überall dort wo dicke Materialien gebohrt werden müssen und gleichzeitig ein gewisser Korrosionsschutz gegeben sein muss.

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 895 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	19,0	11,0	5,2	SW 8	200

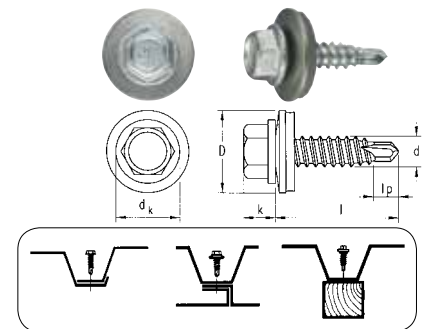
## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



# RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)  
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung



## Anwendungsbeispiele:

Geeignet für die Befestigung von Stahlprofilblechen auf Holz.  
 Geeignet für die Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen untereinander (Stoßblechverbindung). Durch die im Durchmesser reduzierte Bohrspitze erreicht diese *sebSta* bis zu 50 % höhere Auszugswerte und Überdrehmomente gegenüber herkömmlichen RECA *sebSta* Schrauben

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 884 820	4,8 x 20	1 x 1,5 / 2 x 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 884 825	4,8 x 25	1 x 1,5 / 2 x 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 886 325	6,3 x 25	1 x 2,0 / 2 x 1,5	4,5	16,0	13,5	5,9	SW 3/8"	200

## Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

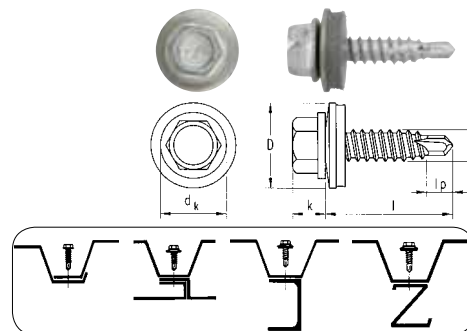


## RECA *sebSta* Sechskantkopf mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)  
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

### Anwendungsbeispiele:

Speziell für Stoßblechverbindungen von Stahltrapez- und Wellprofilen sowie Aluminiumprofiltafeln auf Metallunterkonstruktionen und Kassettenprofilen.  
 Kein Überdrehen im Dünnblech!



Artikel-Nr.	d x Länge l	Max. zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 954 822	4,8 x 22	1 x 1,5 / 2 x 1,0	3,5	14,0	10,5	5,0	SW 8	500
0214 955 525	5,5 x 26	1 x 2,0 / 2 x 1,5	4,5	14,0	10,5	5,0	SW 8	100

### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

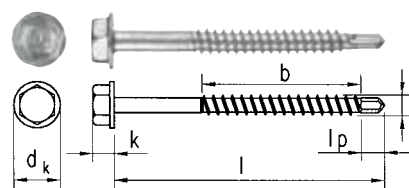


## RECA *sebS* Dachbauschraube mit Sechskantkopf und Bund

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

### Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Dämmungen und Dachabdichtungen auf Stahltrapezprofilen  $\leq 2,5$  mm



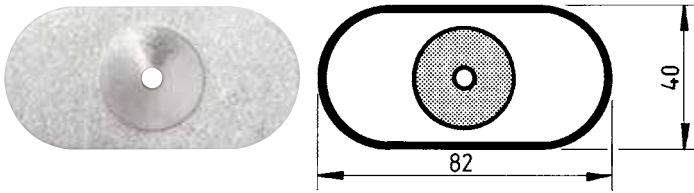
Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0217 148 80	4,8 x 80	bis 2,5	4,5	50,0	10,5	4,3	SW 8	250
0217 148 100	4,8 x 100	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	250
0217 148 120	4,8 x 120	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	300
0217 148 140	4,8 x 140	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	300
0217 148 160	4,8 x 160	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200
0217 148 180	4,8 x 180	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200
0217 148 200	4,8 x 200	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200

### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



## Teller für Dachbauschrauben



### Werkstoff:

Alu-Zink-Blech

### Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Dämmungen und Dachabdichtungen in Verbindung mit Dachbauschrauben mit Sechskantkopf und Schaft

Artikel-Nr.	Abmessung	Tellerhöhe	Loch-Ø d	VPE
0217 882 40	82 x 40	7,0	5,5	100

## Neoprendichtscheibe



### Werkstoff:

Stahl verzinkt A2K, mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

### Anwendungsbeispiele:

Für RECA *sebS* Ø 6,3 mm

Artikel-Nr.	Dichtscheiben-Ø mm	VPE
0214 763	19,0	50

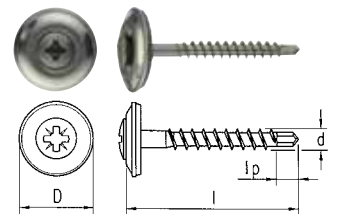
## RECA *sebS* Spenglerdichtschraube mit Dichtscheibe

### Werkstoff: Edelstahl A2

Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

### Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Kupfer- und Aluminiumblechen (bis 2 mm Stärke) in Holz



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Antrieb	VPE
0217 714 525	4,5 x 25	bis 2,0	4,5	15,0	○ PZ 2	200
0217 714 535	4,5 x 35	bis 2,0	4,5	15,0	○ PZ 2	200
0217 724 525	4,5 x 25	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 535	4,5 x 35	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 545	4,5 x 45	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200

### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Pozidriv	0702 242 025	○ PZ 2 x 25 mm, 1/4"	6



## RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3
+	+	+	+	+	+	+	+	+





RECA *sebs* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde



RECA *sebs* Senkkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde



RECA *sebs* Senkkopf, mit Kreuzschlitz und Fräsrippen



RECA *sebs* Fensterbankschraube, mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunststoffscheibe



Abdeckkappen für RECA *sebs* Fensterbankschrauben



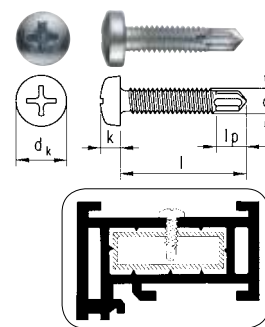


# Fensterbau

## Wir sorgen für Durchblick

### RECA sebS Linsenkopf mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K



#### Anwendungsbeispiele:

Das metrische Gewinde ist ideal für doppelwandige Profile. Ein Zwangsvorschub wird durch diese Geometrie verhindert. Weiterhin hat das metrische Gewinde einen höheren Auszugswert gegenüber dem Blehschraubengewinde.  
 Verbinden der Innenaussteifung mit dem Kunststofffensterprofil.  
 Aufschrauben von Anschlussblechen oder Winkeln auf das Alufenster.

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 004 16	4,0 x 16	bis 2,5	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 004 20	4,0 x 20	bis 2,5	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000

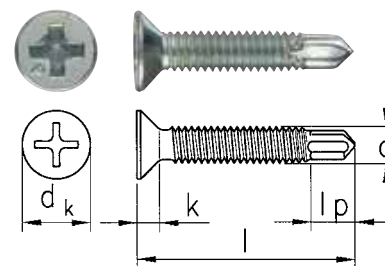
#### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



### RECA sebS Senkkopf mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Verzinkt A2K



#### Anwendungsbeispiele:

Das metrische Gewinde ist ideal für doppelwandige Profile. Ein Zwangsvorschub wird durch diese Geometrie verhindert. Weiterhin hat das metrische Gewinde einen höheren Auszugswert gegenüber dem Blehschraubengewinde.  
 Verbinden der Innenaussteifung mit dem Kunststofffensterprofil.  
 Befestigen der Beschläge, wenn durch die Aussteifung des Kunststofffensters gebohrt wird. Aufschrauben von Anschlussblechen oder Winkeln auf das Alufenster.  
 Befestigen der Beschläge auf das Alufensterprofil.

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Kopfausführung	Antrieb	VPE
0212 004 16	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 20	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 25	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 160	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 200	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 250	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000

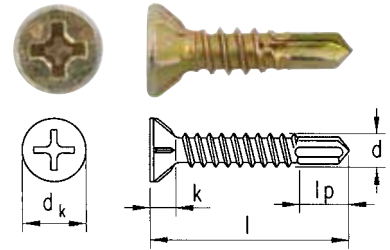
#### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



## RECA *sebS* Senkkopf mit Kreuzschlitz und Fräsrippen

DIN: ähnlich wie 7504-P  
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet  
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C



### Anwendungsbeispiele:

**Kunststofffensterbau:** Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.  
 Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

**Aluminiumfensterbau:** Aufschrauben von Anschlussblechen auf das Alufenster.  
 Aufschrauben von Winkeln auf das Alufenster.

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 039 16	3,9 x 16	bis 4,0	6	7,5	2,3	○ PH 2	1000

### Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

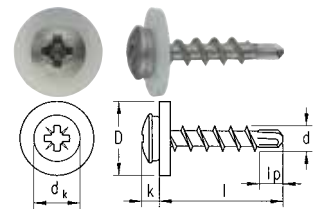


## RECA *sebS* Fensterbankschraube mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunststoffscheibe

Werkstoff: Edelstahl A2

### Anwendungsbeispiele:

Befestigung von Alufensterbänken an Alu- und Holzfenstern



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dicht-scheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 714 220	4,2 x 20	bis 2,5	5,0	12 x 1,5	7,8	2,9	● PZ 2	500

### Passende Bits:

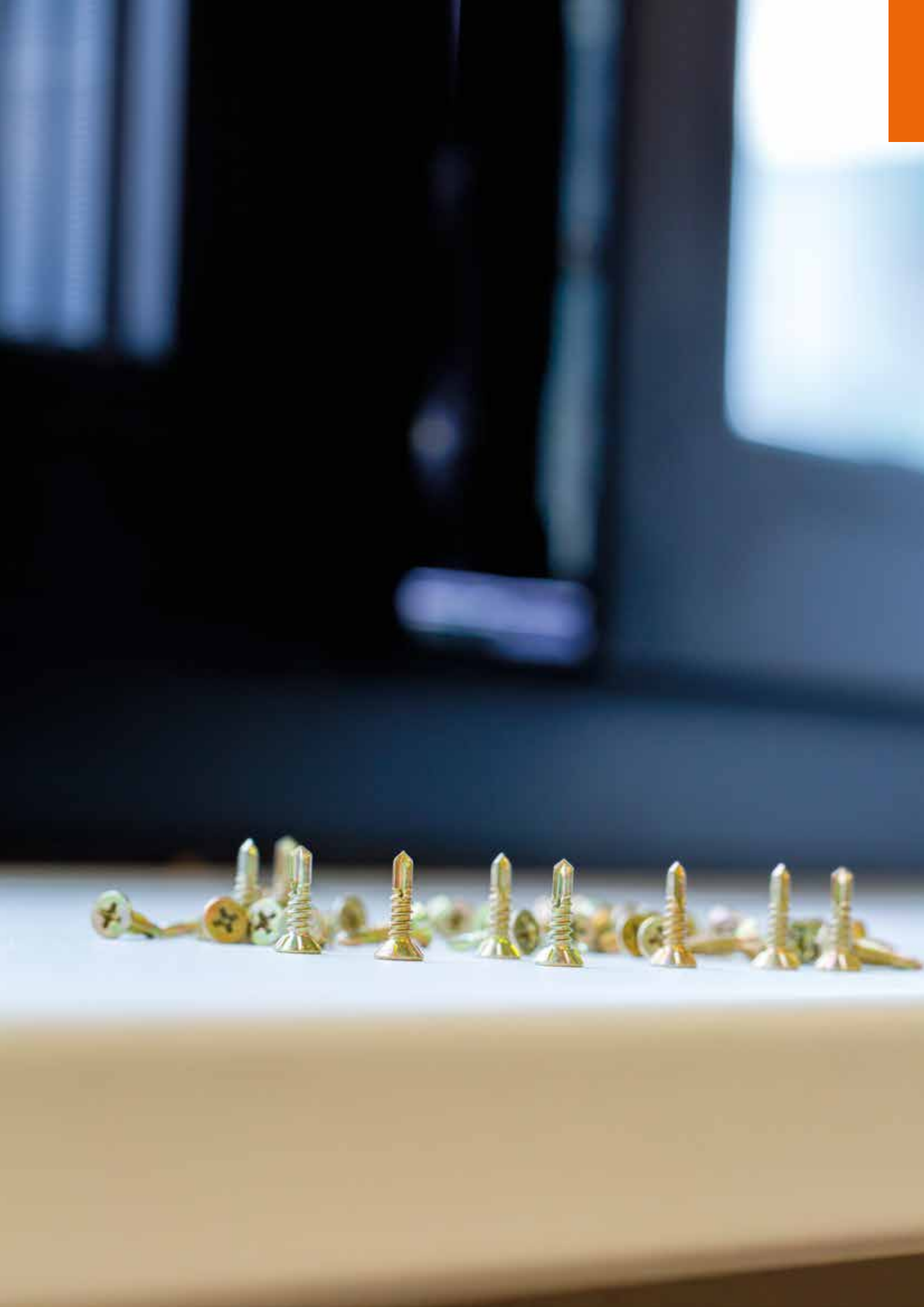
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 212 025	● PZ 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 212 050	● PZ 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



## Abdeckkappen für RECA *sebS* Fensterbankschrauben

Artikel-Nr.	Farbe	RAL-Nr.
0590 125 125	Silbergrau	7001
0590 128 125	Mahagonibraun	8016
0590 126 125	Tiefschwarz	9005
0590 12 125	Reinweiß	9010









## Respekt! Integration im Dienstleistungszentrum Wels

Für die Zusammenstellung der Packages und Montage-Kits hat Kellner & Kunz ganz besondere Kolleginnen und Kollegen ins Boot geholt. Menschen mit Beeinträchtigung haben auf diese Weise einen Arbeitsplatz gefunden und leisten Beachtliches: Ihre Null-Fehler-Quote wäre auch für Angestellte ohne Beeinträchtigung schwer zu schaffen. Geholfen ist beiden Seiten: Der logistische Aufwand, die einzelnen Packages – von der kleinsten Schraube bis hin zu sperrigen Gütern – zusammenzustellen ist nämlich umfangreich und erfordert höchste Präzision. Diese Tätigkeit ließe sich nicht wirklich automatisieren. Den Beschäftigten selbst wird eine neue Perspektive geboten: Im Dienstleistungszentrum Wels sind sie auch räumlich ins Unternehmen integriert und erleben ein ganz „normales“ vollwertiges Berufsleben. Das hebt den Selbstwert! Das Gebäude wurde dafür eigens baulich adaptiert.



# RECA Sortimente



**RECA sebS-Sortiment**  
Stahl, verzinkt, Linsenkopf, Antrieb PH  
Art.-Nr. 0956 211

3,5 x 9,5 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 95 100 Stück	3,5 x 13 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 13 100 Stück	3,5 x 16 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 16 100 Stück	3,5 x 19 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 19 100 Stück	3,9 x 13 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 13 100 Stück	3,9 x 16 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 16 100 Stück
3,9 x 19 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 19 100 Stück	3,9 x 25 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 25 100 Stück	4,2 x 13 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 13 100 Stück	4,2 x 16 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 16 100 Stück	4,2 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 19 100 Stück	4,2 x 25 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 25 100 Stück
4,8 x 13 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 13 100 Stück	4,8 x 16 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 16 100 Stück	4,8 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 19 50 Stück	4,8 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 19 50 Stück	4,8 x 22 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 22 50 Stück	4,8 x 22 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 22 50 Stück



**RECA sebS-Sortiment**  
Stahl, verzinkt, für 0,3 - 12 mm Materialstärke  
Art.-Nr. 0956 214

RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,2 x 16 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0214 42 16 150 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,8 x 19 für Materialstärke 1,8 – 4,4 mm Art.-Nr. 0214 48 19 100 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 x 25 für Materialstärke 2,0 – 6,0 mm Art.-Nr. 0214 63 25 40 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 x 32 für Materialstärke 2,0 – 6,0 mm Art.-Nr. 0214 63 32 25 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-K 5,5 x 38 für Materialstärke 1,8 – 12,0 mm Art.-Nr. 0214 055 38 40 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-L 4,2 x 13 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0214 042 13 150 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 3,9 x 16 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0211 239 16 200 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 4,2 x 19 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 242 19 150 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,5 x 9,5 für Materialstärke 0,75 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 95 450 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,9 x 13 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0211 39 13 250 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,2 x 16 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 16 175 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 x 19 für Materialstärke 1,8 – 4,0 mm Art.-Nr. 0211 48 19 100 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 x 25 für Materialstärke 1,8 – 4,0 mm Art.-Nr. 0211 48 25 80 Stück	RECA sebS Minipoint 4 x 10 für Materialstärke 0,3 – 2,0 mm Art.-Nr. 0211 003 910 300 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 3,9 x 19 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0212 39 19 200 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 4,2 x 25 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0212 42 25 100 Stück



**RECA sebS HOLZ-HOLZ-Sortiment**  
Stahl, gelb verzinkt  
Art.-Nr. 0956 217

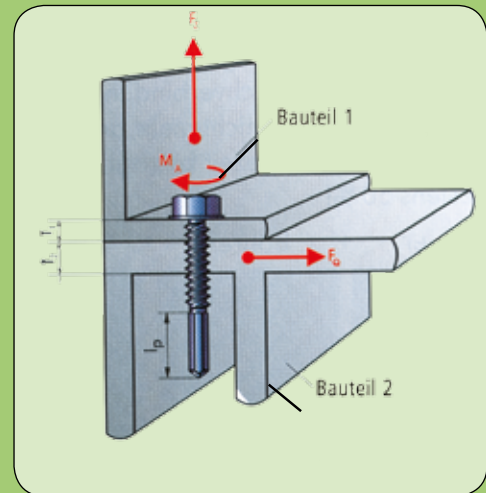
Holz-Holz 4 x 30 Art.-Nr. 0217 4 30 250 Stück	Holz-Holz 4 x 35 Art.-Nr. 0217 4 35 200 Stück	Holz-Holz 4 x 45 Art.-Nr. 0217 4 45 125 Stück	Holz-Holz 4 x 50 Art.-Nr. 0217 4 50 100 Stück
Holz-Holz 4 x 60 Art.-Nr. 0217 4 60 100 Stück	Holz-Holz 5 x 50 Art.-Nr. 0217 5 50 75 Stück	Holz-Holz 5 x 70 Art.-Nr. 0217 5 70 75 Stück	Holz-Holz 5 x 80 Art.-Nr. 0217 5 80 75 Stück



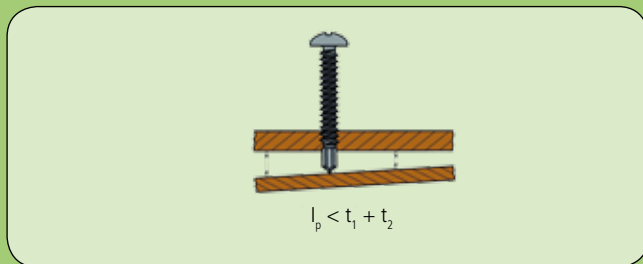
# Technische Informationen und Anwendungshinweise der RECA sebS

In dieser Info werden dem Anwender einige Begriffe und mechanische Kenngrößen genannt, welche im Folgenden beschrieben werden:

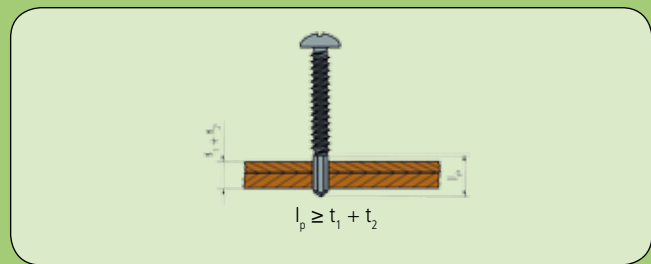
- $F_Z$ : Zugkraft [N], welche die Verbindung axial zur Schraubenachse belastet.
- $F_Q$ : Scherkraft [N], welche die Verbindung senkrecht zur Schraubenachse belastet.
- $M_A$ : Anzugsdrehmoment [Nm] der Schraube.
- $t_1$ : Materialdicke [mm] von Bauteil 1.
- $t_2$ : Materialdicke [mm] von Bauteil 2.
- $l_p$ : Länge [mm] der Bohrspitze



## Richtige Länge der Bohrspitze wählen



**Falsch:**  
Wird die Bohrspitze zu kurz gewählt, entsteht ein Zwangsvorschub – keine sachgerechte Verbindung.



**Richtig:**  
Um eine sachgerechte Verbindung herzustellen, muss die Bohrspitze länger sein als die zu verarbeitende Blechdicke.

## Bohrspitzenlängen

Metall auf Metall	Schrauben-Ø d	2,9	3,5	3,9	M4	4,2	4,8	5,0	5,5	6,0	6,3
mit Standard-Bohrspitze	Bohrspitzenlänge lp	2,5	3,0	3,5	–	4,5	5,0	–	6,5	–	7,5
mit überlanger Bohrspitze	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	–	–	–	–	13,5	–	–
Minipoint (0211 003 910)	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	2,5	–	–	–	–	–	–

Holz auf Metall und Sonderformen	Schrauben-Ø d	3,9	4,0	4,2	4,5	4,8	5,5	6,3
Flügel sebS	Bohrspitzenlänge lp	7,9	–	8,4	–	8,4	11,4	12,4
Flügel sebS mit Tellersenkopf	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	–	–	10,5	10,5
mit reduzierter Bohrspitze	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	–	4,5	–	4,5
mit reduzierter Bohrspitze u. Hinterschnitt	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	–	3,5	4,5	–
Dachbauschrauben	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	–	4,5	–	–
Spenglerdichtschrauben	Bohrspitzenlänge lp	–	–	–	4,5	–	–	–
Fensterbau	Bohrspitzenlänge lp	6,0	5,0	–	–	–	–	–
Fensterbank (0211 714 220)	Bohrspitzenlänge lp	–	–	5,0	–	–	–	–



# Drehzahlen und Drehmomente zum Verarbeiten von RECA *sebS*

## Das sachgerechte Setzen der RECA *sebS* hängt neben der richtigen Schraubengütenwahl entscheidend von der Verarbeitungsdrehzahl, und dem Anzugsdrehmoment ab:

Zu hoch gewählte Drehzahl      › Bohrspitze glüht aus und erzeugt keine Bohrung.  
Zu niedrig gewählte Drehzahl    › Bohrschraube erreicht keine optimale Bohrleistung.

Zu hoch gewähltes Drehmoment    › Schraubenkopf kann beim Anziehen der Schraube abreißen.  
Zu niedrig gewähltes Drehmoment › Schraube erzeugt keine optimale Verbindung.

Der Anpressdruck sollte bei allen Verschraubungen bei 100 N liegen.

Bedingt durch die hohen Drehzahlen sollten nur Schrauber mit Tiefenanschlag und Rutschkupplung verwendet werden.

## Beispiel zur Auswahl einer RECA *sebS* bei bekannten Belastungen

Auf bestimmten Produkt-Infoseiten finden Sie mechanische Kennwerte der RECA *sebS*, welche Ihnen die Auswahl für einen bestimmten Belastungsfall einer Verbindung ermöglichen soll.

Die angegebenen Zug- und Scherwerte gelten mit der Annahme, dass nicht die Schraube innerhalb der Verbindung versagt, sondern dass sich das Blech (in der Regel Bauteil 2) über das Blechtreibgewinde ausknüpft und somit zum Versagen der gesamten RECA *sebS* führt.

### Auslegung bei Zugbeanspruchung:

Es soll eine Profilschiene (35 x 20 x 2 mm) aus St 37 an ein Vierkantrohr (35 x 35 x 2 mm) aus St 37 mit einer RECA *sebS* mit Sechskantkopf und Bund (Art.-Vornr. 0214) befestigt werden.

In der Profilschiene soll ein Rollenträger geführt werden. Die Schraube ist ausschließlich in axialer Richtung belastet und die Zugkraft pro Schraube wurde mit  $F_z = 1250$  N ermittelt.

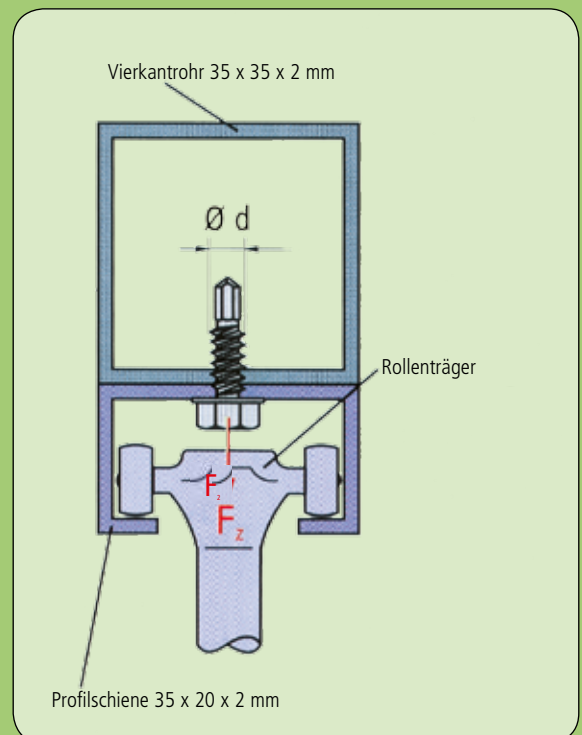
Um den geeigneten Schraubendurchmesser  $d$  zu ermitteln, geht man in Tabelle 2 mit bekannten Werten:

Materialdicke Profilschiene  $t_1 = 2$  mm

Materialdicke Vierkantrohr  $t_2 = 2$  mm

Ermittelte Zugkraft pro Schraube  $F_z = 1250$  N ergibt sich beim Schraubendurchmesser  $d = 6,3$  mm eine zulässige Zugkraft von  $F_{z,zul} = 1350$  N.

Da die Bedingung  $F_z \leq F_{z,zul}$  erfüllt ist, kann die Verbindung mit einer RECA *sebS* mit Sechskantkopf und Bund (Art.-Vornr. 0214), Nenndurchmesser 6,3 mm, ausgeführt werden.



## Auslegung bei Scherbeanspruchung:

Nebenstehende Stoßblechverbindung soll mit einer RECA *sebS* Linsenkopf (Art.-Vornr. 0211) verschraubt werden. Das Deckblech (Bauteil 1) hat eine Materialdicke von  $t_1 = 1$  mm, das Grundblech (Bauteil 2)  $t_2 = 1,5$  mm. Beide Bleche sind aus St 37.

Die Querkraftbeanspruchung pro Schraube wird mit  $F_Q = 950$  N angegeben.

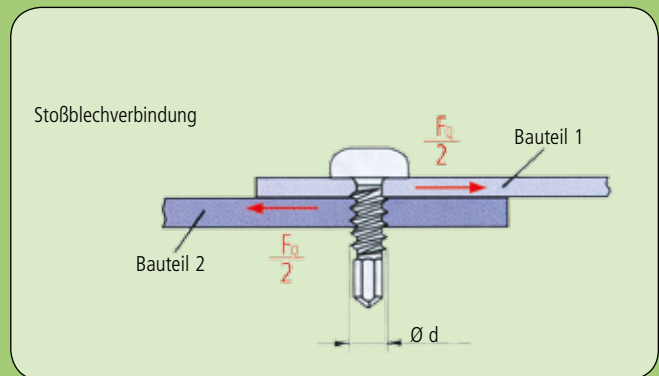
Der geeignete Schraubendurchmesser  $d$  ergibt sich nach Tabelle 2 mit den Vorgaben:

Materialdicke Deckblech  $t_1 = 1,0$  mm

Materialdicke Grundblech  $t_2 = 1,5$  mm

Ermittelte Querkraft  $F_Q$  pro Schraube = 950 N, mit  $d = 4,2$  mm mit einer zulässigen Scherkraft von  $F_{Q,zul} = 1400$  N.

Da die Bedingung  $F_Q \leq F_{Q,zul}$  erfüllt ist, kann die Verbindung mit einer RECA *sebS* Linsenkopf (Art.-Vornr. 0211), Nenndurchmesser 4,2 mm, ausgeführt werden.



## Kombinierte Scher- und Zugbeanspruchung

Bei kombinierter Beanspruchung, d. h. gleichzeitigem Wirken der Scher- und Zugkräfte, sind alle angegebenen zulässigen Kräfte nach den folgenden Formeln abzumindern:

Zulässige reduzierte Scherkraft  $F_{Q,red}$  = Zulässige reduzierte Zugkraft  $F_{Z,red}$

$$\frac{F_{Q,zul}}{1 + \frac{F_Z}{F_Q} \times \frac{F_{Q,zul}}{F_{Z,zul}}}$$

$$\frac{F_{Z,zul}}{1 + \frac{F_Q}{F_Z} \times \frac{F_{Z,zul}}{F_{Q,zul}}}$$

$F_Z, F_Q$ : aus Beanspruchung der Verbindung resultierende Kräfte

$F_{Z,zul}, F_{Q,zul}$ : zulässige Beanspruchung resultierend aus Materialdicken und Anordnung der Bauteile

# Passendes Zubehör:

RECA Torx Bit



Artikel-Nr. 0702 3

RECA Pozidriv Bit



Artikel-Nr. 0702 321

RECA Phillips Bit




Artikel-Nr. 0702 1

RECA Schlitz Bit




Artikel-Nr. 0702 4

RECA Impakt PH Bit




Artikel-Nr. 0702 51

RECA Impakt PZ Bit



Artikel-Nr. 0702 52

RECA Impakt TX Bit



Artikel-Nr. 0702 53

RECA Impakt ISK Bit



Artikel-Nr. 0702 56

RECA Bit-Set Universal



Artikel-Nr. 0702 930 081

RECA Bit-Set TX/PZ/PH



Artikel-Nr. 0702 930 082

RECA Bit-Set Torx



Artikel-Nr. 0702 930 083

RECA Bit-Set TX/PZ/PH



Artikel-Nr. 0702 930 074

RECA Impakt Bit-Set TX



Artikel-Nr. 0702 930 010

RECA Impakt Bit-Set PH/TX



Artikel-Nr. 0702 930 020

RECA Impakt Bit-Set PH/PZ/TX/SW



Artikel-Nr. 0702 930 030

RECA Impakt Bit-Set PH/PZ/TX



Artikel-Nr. 0702 930 050

RECA Square-Drive Bit



Artikel-Nr. 0702 5

RECA Inox Bit-Set's



Artikel-Nr. 0702 930 06

RECA Bithalter



Artikel-Nr. 0702 8

RECA Bithalter Bit-Click



Artikel-Nr. 0702 81

# Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.

## Kellner & Kunz AG

Großmarktstraße 14  
A-1230 Wien  
Tel.: +43(0) 1/61029-0  
Fax: +43(0) 1/61029-860  
wien@reca.co.at

## Kellner & Kunz AG

Gradnerstraße 96  
A-8055 Graz  
Tel.: +43(0) 316/2706-0  
Fax: +43(0) 316/2706-410  
graz@reca.co.at

## Kellner & Kunz AG

Wirtschaftspark 11  
A-9130 Poggendorf/Klagenfurt  
Tel.: +43(0) 4224/82110-0  
Fax: +43(0) 4224/82110-610  
klagenfurt@reca.co.at

## Kellner & Kunz AG

Eduard-Bodem-Gasse 2  
A-6020 Innsbruck  
Tel.: +43(0) 512/363484-0  
Fax: +43(0) 512/363484-710  
innsbruck@reca.co.at

## Kellner & Kunz AG

Vogelweiderstraße 115  
A-5020 Salzburg  
Tel.: +43(0) 662/ 88 68 68-0  
Fax: +43(0) 662/ 88 68 68-510  
salzburg@reca.co.at

## RECA Kft

Kondorfa u. 10.  
H-1106 Budapest  
Tel. 0036/ 1/ 433-0380  
Fax 0036/ 1/ 433-0389  
e-mail: recakft@reca.hu  
www.reca.hu

## RECA spol. s r. o.

Olomoucká 36  
CZ-61800 Brno  
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2  
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79  
e-mail: reca@reca.cz  
www.reca.cz

## RECA Slovensko s.r.o.

Vajnorská 134/ B  
SK-831 04 Bratislava  
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8  
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900  
e-mail: reca@reca.sk  
www.reca.sk

## RECA Polska Spółka z o.o.

ul. Fabryczna 20A  
PL-31-553 Kraków  
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73  
Fax 0048/ 12/ 260-30-20  
e-mail: reca@reca.pl  
www.reca.pl

## RECA d.o.o. Slovenija

Pesnica pri Mariboru 32E  
SI-2211 Pesnica pri Mariboru  
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45  
Fax 00386/ 02/ 250 11-55  
e-mail: reca@reca.si  
www.reca.si

## RECA d.o.o.

Kučanska 23  
HR-42000 Varaždin  
Tel. 00385/ 42/ 350-813  
Fax 00385/ 42/ 350-818  
e-mail: recadoo@reca.co.at  
www.reca.hr

## RECA d.o.o. Sarajevo

Hifzi Bjelaca 11A  
BA-71210 Ilidza Sarajevo  
Tel. 00387/ 33/ 777 720  
Fax 00387/ 33/ 789 520  
e-mail: reca@reca.ba  
www.reca.ba

## RECA d.o.o. Beograd

Bulevar Mihajla Pupina 10 Z, Br. 15  
RS-11070 Novi Beograd  
Tel. 00381/ 11/ 311 44 26  
Fax 00381/ 11/ 213 4 140  
e-mail: reca@reca.rs  
www.reca.rs

## RECA București S.R.L.

Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,  
RO-011511 București, Sector 1  
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275  
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034  
e-mail: reca@reca.ro

## RECA Bulgaria EOOD

Dobri Voinikov Str. 4  
BG-1164 Sofia  
Tel. 00359/ 2/ 9632295  
Fax 00359/ 2/ 9632296  
e-mail: reca@reca.bg  
www.reca.bg

## RECA Ltd. Sti

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi  
10041 Sk. No:10  
TR-35620 Ciglii/ Izmir  
Tel. 0090/ 232/ 328 3607  
Fax 0090/ 232/ 328 3609  
e-mail: reca@reca.com.tr  
www.reca.com.tr

## RECA NORM GMBH

Am Wasserturm 4  
D-74635 Kupferzell  
Tel. 0049(0) 7944/61-0  
Fax 0049(0) 7944/61-304  
e-mail: info@recanorm.de  
www.recanorm.de

**BMO**  
VERBAND

Austrian Supply Excellence  
Award „Lieferant“

**LEITBETRIEBE AUSTRIA**

Leitbetriebe Austria

**Complemento** 2012

Complemento für  
soziales Engagement



ineo für vorbildliche  
Lehrlingsausbildung

**vnl** VEREIN  
NETZWERK  
LOGISTIK

Finalist Logistikpreis

**HERMES**  
Verkehrs-Logistik-Preis

Hermes 2014  
Kategorie Nachhaltigkeit



Staatswappen für vorbildliche  
Lehrlingsausbildung

## Kellner & Kunz AG - Zentrale

Boschstraße 37

A-4600 Wels

Tel.: +43(0) 7242/484-0

Fax: +43(0) 7242/484-920 u. 929

info@reca.co.at

www.reca.co.at

**reca** eSHOP



Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

