

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



RECA Diamanttechnik

Robust und sicher

reca eSHOP Alle Produkte auch online bestellen!

www.reca.co.at

Material-Übersicht

RECA *diaflex* im Überblick

Welches Material schneiden Sie hauptsächlich?

Das zu bearbeitende Material entscheidet über die richtige RECA *diaflex*

Maschinen	RECA TOP-Quality-Produkte mit großem Einsatzspektrum				Winkelschleifer						Fugenschneider					Tischmaschine		
	ultra universal	BGX17 Turbo	ultra H	diaFE	H	B	AB	UH	Spezial Keramik	UB	H	Spezial Granit	B	M	Bau-Profi	A	H	B
Fliesen	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Keramik	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Feinsteinzeug	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Kunststein	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Granit	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Marmor	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Porphyr	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Waschbeton	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Gussrohre	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Beton/Tonrohre	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Verbundstein	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Betonpflaster	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Beton/armiert	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Dachpfannen/Ziegel	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	gut
Ziegelsteine	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut
Klinker	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut
Schiefer	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut
Eternit	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut	nicht	gut	gut
Frischbeton	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Asphalt	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Schamott	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Estrich	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	gut	gut
Kalksandstein abrasiv, weich	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Kalksandstein hart, hochverdichtet	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht
Sandstein	gut	gut	gut	gut	gut	nicht	nicht	gut	gut	nicht	gut	nicht	nicht	nicht	nicht	nicht	gut	nicht

= gut geeignet
 = bedingt geeignet
 = nicht geeignet



Mit welcher Maschine arbeiten Sie?



Winkelschleifer:

Die gängigste Maschine für den Einsatz von Diamanttrennscheiben. Die standardisierte Aufnahmebohrung mit 22,23 mm erleichtert die Auswahl der richtigen Diamantscheibe.



Mauernutfräse:

Hier arbeiten immer 2 Scheiben parallel. Es gibt immer wieder Maschinen, deren Aufnahme vom Standard 22,23 mm abweichen, speziell bei den Zwischengrößen mit 135 oder 140 mm Scheibendurchmesser.



Motortrenner, Trennschleifer und Fugenschneider:

sind Maschinen mit Verbrennungsmotor der Marken Stihl, Husqvarna, Clipper und viele andere mehr. Das sind schwere Maschinen, die den Einsatz von robusten Scheiben erforderlich machen.

Unterschiedliche Aufnahmen müssen beachtet werden:

Stihlmaschinen: generell 20 mm, alle anderen Typen 25,4 mm (mit einem Mitnehmerloch).

Hier wird überwiegend im Trockenschnitt gearbeitet.

Fugenschneider trennen im Trocken- oder Nassschnitt auf der Straße Beton- aber vor allem Asphaltsschichten. Beginnend ab Scheibendurchmesser 300 mm geht es hier zu größeren Durchmessern bis 600 mm und auch darüber hinaus.



Tischmaschine:

Fliesenleger (kleinere Ø) und Bauunternehmen (größere Ø) setzen diese komfortablen Maschinen ein. Nur der präzise Schnitt auf einer Tischsäge garantiert einen 100%ig sauberen Schnitt. Überwiegend mit Wasserkühlung arbeiten diese Maschinen sehr leise und durch das Wasser wird auch der Staub weitgehend gebunden. RECA liefert Scheiben für Tischmaschinen bis zum Durchmesser von 900 mm.

 Trockenschnitt

 Nassschnitt

 Nass- und Trockenschnitt

 ultra Diamant

Das müssen wir wissen...

Nicht nur der Durchmesser, auch die Aufnahmebohrung, der Flansch, die Mitnehmerlöcher, etc.,... sagen uns den richtigen Maschinentyp.



Welches Material schneiden Sie hauptsächlich?

Das zu bearbeitende Material entscheidet über die richtige RECA *diaflex*



Armierter
Beton

Rabat-
ten-
platte

Lochziegel



Granit

Waschbeton

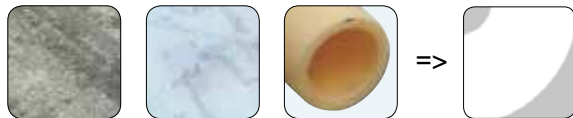
Klinker

Beton, universelles Baumaterial (UB):

Völlig unterschiedliche Materialien vom harten (auch armierten) Beton über Betonpflaster zu den unterschiedlichsten Mauersteinen. Mit Abstand die am häufigsten verwendeten Diamantwerkzeuge, deshalb sind hier gute Schnittigkeit und hohe Standzeit das Maß der Dinge!

Harte Materialien:

Granit, Waschbeton, stark armierter Beton, Porphy, Kunststein, etc. sind extrem schwer zu schneiden, deshalb wird mit einer „weichen Bindung“ gearbeitet, so sorgt immer die größtmögliche Anzahl von Diamanten für einen schnellen Schnitt!



Feinsteinzeug

Fliesen

Keramikrohr



Asphalt

Sandstein

Schamottziegel

Fliesen, Feinsteinzeug:

- Äußerst harte Materialien
- Meist dünn im Bereich von 5 - 20 mm
- Entscheidend ist hier immer das Ergebnis einer top-sauberen Schneidkante! Nur das Ergebnis zählt!

Asphalt, abrasive Materialien:

Estrich, Schamott und auch Kalksandstein; sie schmirgeln sehr schnell den diamantbesetzten Schneidrand ab. Bei diesem Einsatz ist eine sehr harte Bindung wichtig, damit auch in diesem schmirgelnden Material das Werkzeug eine lange Lebensdauer erhält.

Grundsätzlich gilt:

Im Zweifel lieber eine Scheibe für härteres Material mit einer weicheren Bindung wählen, diese Scheiben schneiden einfach besser! RECA *diaflex* - für jede Anwendung das richtige Werkzeug!



Diamanttrenntechnik RECA *diaflex*

Technologie ist Vertrauenssache

Sicherer Halt:

Die Segmente sind mit einer durchgehenden Laserverschweißung mit dem Metallblatt verbunden. Das ist die sicherste Verbindung und schützt effektiv vor Segmentverlust. In der Produktion wird jedes einzelne Segment einer Seitenlastprüfung unterzogen.

Diamantbelag:

Der Diamantbelag besteht entweder aus einzelnen Segmenten oder einem geschlossenen Schneidrand. Einzelne Segmente sind robuster, ein geschlossener Schneidrand produziert eine schönere Schneidkante im Material. Der Diamantbelag bei den RECA *diaflex* ist bis max. 15 mm hoch.

Laufriichtung:

RECA hat für die Diamanttrennscheiben die eingestanzten Richtungspfeile erfunden. Dadurch können die RECA *diaflex* nicht mehr in der falschen Laufriichtung in die Maschine eingebaut werden.

Einsatzbereich:

Auch der Einsatzbereich ist – wo es technisch möglich ist – in das Stammbblatt der meisten Typen gestanzt.

H = Hartes Material, Granit, Naturstein

B = Beton, allgemeines Baumaterial

A = Asphalt, Kalksandstein und andere abrasive Materialien

Maschinenaufnahme, Bohrung, Innendurchmesser:

Die Durchmesser ab 300 mm sind mit unterschiedlichen Bohrungen lieferbar und dadurch passgenau auf den jeweiligen Maschinen einsetzbar.

Zusätzlich kann RECA für seltener vorkommende Maschinen Reduzierringe liefern.

Qualität, die greift

Es steht nicht ohne Grund auf unserer *diaflex*:

R = Robustheit

S = Sicherheit

10 = Qualität des Diamanten



Bohrungs-Ø:

20,0 mm für Stahl-Trennschleifer, Husqvarna

22,2 mm für Weber

25,4 mm* für Clipper, Cedima, Wacker, Gölz, Husqvarna

30,0 mm für Tischmaschinen

* 25,4 mm hat immer ein Mitnehmerloch!

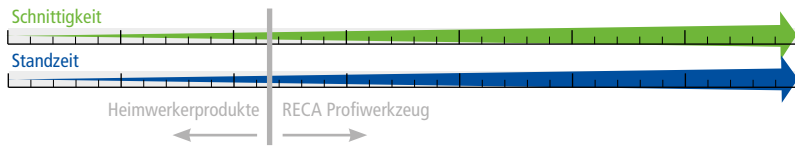
Entsprechende Reduzierringe finden Sie auf Seite 32

Laufriichtung

Einsatzbereich

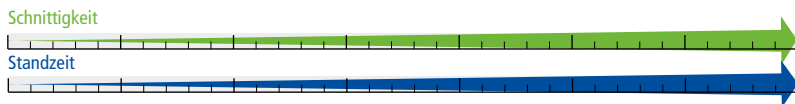


Leistungsprofile der RECA *diaflex* Diamanttrennscheiben



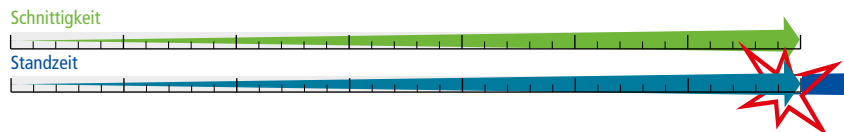
ultra universal – Schnittigkeit und Standzeit im Kopf-an-Kopf-Rennen

Art der Bindung



Mittel

BGX17 Turbo – Super schnittig bei überwältigender Standzeit



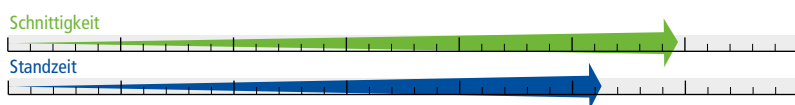
Mittel

ultra H – Super schnell und super sauber



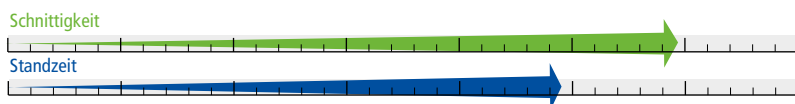
Mittel

H-Scheiben – Schneller und sauberer Schnitt



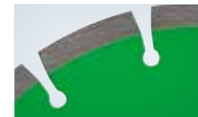
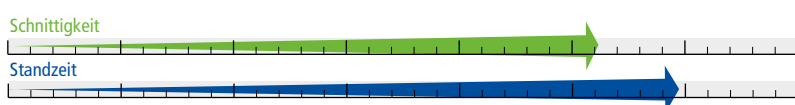
Weich

Fliesenscheiben – Mit dem schönsten Schnitt



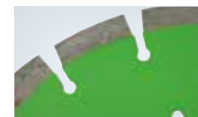
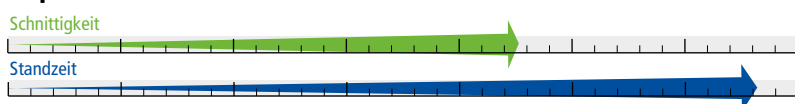
Weich

Betonscheiben RS10B – Die Robusten



Mittel

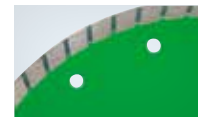
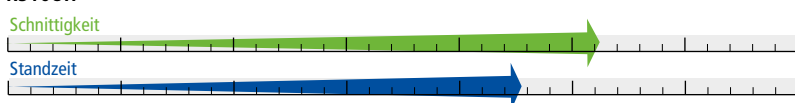
Asphaltscheiben RS10A – Die Kilometerfresser



Hart

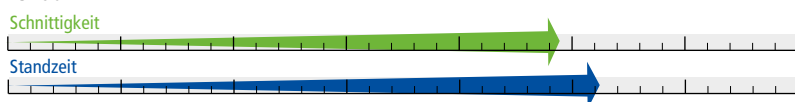
BASIC-Scheiben: Universell einsetzbar

RS10UH



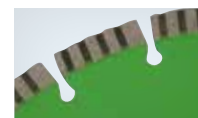
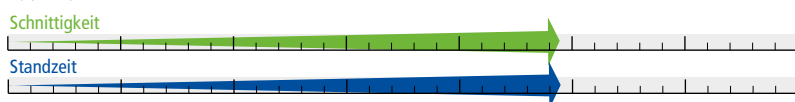
Weich

RS10UB



Mittel

Bau-Profi

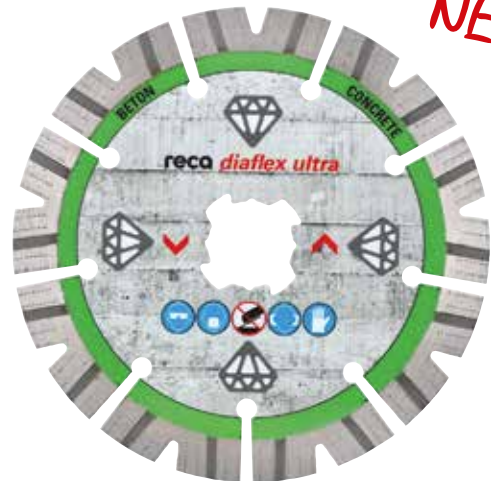


Mittel

RECA *diaflex* Ultra Universal Premium

Die neue Generation Diamanttrennscheiben mit Top-Schnittigkeit und Geschwindigkeit sowie ausgezeichneter Standzeit. Die symmetrisch angeordneten Diamanten sind in vier Lagen durchgängig im Segment verbaut. Das verleiht der Scheibe eine extreme Schnittgeschwindigkeit und gleichzeitig ein äußerst komfortables Schnittgefühl, selbst in den härtesten Steinmaterialien und Eisen. Durchgehend lasergeschweißt, mit Segmenthöhe 12 (10+2) mm, ab 230 mm und größer mit Segmenthöhe 15 mm (13+2).

NEU!



Anwendungsgebiet:

- 115 - 230 mm im Trockenschnitt auf Winkelschleifern und Mauernutfräsen
- 300 - 400 mm mit Bohrung 20, 22,2 und 25,4 mm wahlweise im Trocken- oder Nassschnitt auf Fugenschneidern oder Tischmaschinen
- 300 und 350 mm mit Bohrung 30 und Reduzerring auf 25,4 mm verfügen über ein Leisekern-Stammblatt, Einsatz deshalb ausschließlich auf Tischsägen im Nassschnitt

Geeignete Materialien:

- Beton
- Armierter Beton
- Waschbeton
- Natursteine
- Schamotte
- Granit
- Porphyr
- Kalksandstein

Hinweise:

Die Durchmesser 115 und 125 mm verfügen neben der 22,23 mm Bohrung zusätzlich über die X-Lock-Aufnahme der neuesten Winkelschleifer. Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm verfügen über ein zusätzliches Mitnehmerloch.



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Segmentlänge mm	Anzahl Segmente	Bohrung mm
0664 006 115	115	12	32	8	22,23
0664 006 125	125	12	32	9	22,23
0664 006 150	150	12	32	11	22,23
0664 006 180	180	12	32	14	22,23
0664 006 230	230	15	38	15	22,23
0664 006 300	300	15	40	19	20
0664 006 302	300	15	40	19	22,23
0664 006 309	300	15	40	19	30 / 25,4
0664 006 350	350	15	40	23	20
0664 006 355	350	15	40	23	25,4
0664 006 359	350	15	40	23	30 / 25,4
0664 006 400	400	15	40	27	20
0664 006 405	400	15	40	27	25,4



RECA *diaflex* Beton Granit X17 Turbo

- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Größtmögliche Segmenthöhe (17mm): mit Titan beschichteten Diamanten
- Für extreme Schnittgeschwindigkeit in Verbindung mit höchster Standzeit.
- Für den harten Baustelleneinsatz: robust und vibrationsarm

Einsetzbar auf:

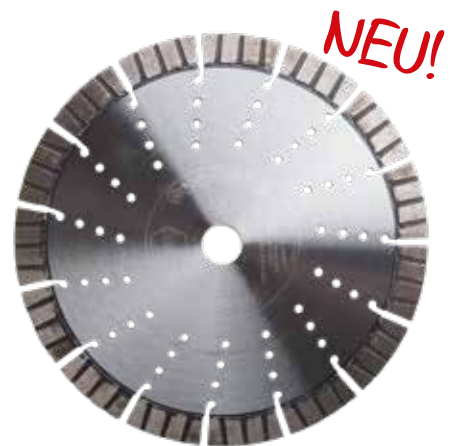
- Winkelschleifer, Motortrennschleifer, Fugenschneider, Tischsäge

Einsatzbereich:

- „Altbeton“, Beton, Beton armiert, Betonerzeugnisse, Granit, Ziegel, Kalksandstein



Artikelnummer	Ø mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Belaghöhe mm	Bohrung mm
0664 998 230	230	44,4	2,8	17	22,23
0664 998 300	300	42,6	2,8	17	20
0664 998 305	300	42,6	2,8	17	25,40
0664 998 350	350	42,6	3,0	17	20
0664 998 355	350	42,6	3,0	17	25,40
0664 998 400	400	44,1	3,2	17	20
0664 998 405	400	44,1	3,2	17	25,40
0664 998 403	400	44,1	3,2	17	30
0664 998 455	450	44,1	3,6	17	25,40



RECA *diaflex* Ultra TT

Mit Flansch

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen.

Einsetzbar auf:

- Winkelschleifern

Einsatzbereich:

- Granit, stark armerter Beton, harter Klinker, Natur- und Kunststeine für extreme Schnitfähigkeit in Verbindung mit höchster Standzeit



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 017 125	125	M 14	2,4	12
0662 017 230	230	M 14	2,6	15



RECA *diaflex* RS10B

Für Beton Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung
 Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität
 Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit
Einsetzbar auf: Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen
Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



RECA *diaflex* RS10B

Für Beton Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung
 Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität
 Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit
Einsetzbar auf: Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen
Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch



RECA *diaflex* RS10UB

Für Beton und allgemeines Baumaterial ECO

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Preis/ Leistung

Einsetzbar auf: Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen

Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, allgemeine Baumaterialien und Ziegel



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	1,8	10
0661 012 180	180	22,23	1,8	10
0661 012 230	230	22,23	1,8	10



RECA *diaflex* RS10UB

Für Beton und allgemeines Baumaterial mit Flansch ECO

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen

Einsetzbar auf: Winkelschleifern

Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, Waschbeton, allgemeine Baumaterialien und Ziegel mit Priorität Preis/ Leistung



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 022 125	125	M 14	2,2	10
0662 022 230	230	M 14	2,4	10



RECA *diaflex* ECO Linie Package

Beton & Granit ECO Package

Diamanttrennscheibe mit Matrix-Segmenten. Besonders wirtschaftlich durch die regelmäßig angeordneten Diamanten im Segment.

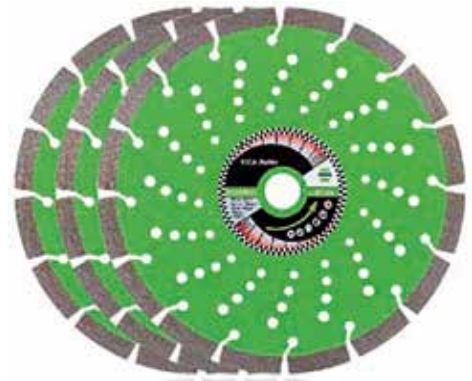
Gleichmäßige Schnittgeschwindigkeit bis zum letzten Millimeter.

Einsetzbar auf: Winkelschleifer

Einsatzbereich: Baustellenmaterial, Beton armiert, Waschbeton, Keramik, Granit, Klinker, Ziegel



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm	VPE ST
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3



RECA *diaflex* Bau-Profi

Baustellen-Universalscheibe

Eng verzahnt mit Turbosegmenten, 12 mm nutzbarer Diamantbelag

Einsetzbar auf: Motortrennern, Fugenschneidern oder Tischsägen

Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, Pflastersteine, Waschbeton, Klinker, Ziegelsteine etc.



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	30,0 / 25,4	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	30,0 / 25,4	3,4	12

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* Ultra H Trockenschnitt

Für harte Materialien Premium

Diese Scheibe besticht durch ihren geschlossenen Schneidrand durch schnellsten Schnitt mit sauberster Schneidkante.

Einsetzbar auf: Winkelschleifern

Einsatzbereich: sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Marmor, Keramik, Quarzit, Basalt, Schamott und bedingt für Granit im Trockenschnitt geeignet



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 221 115	115	22,23	1,4	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 230	230	22,23	2,0	10



RECA *diaflex* Ultra H Nassschnitt

Für harte Materialien Premium

Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte
 Einsetzbar auf Tischmaschinen und Motortrennern
 Das absolute Top-Produkt für sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Granit, Marmor, Keramik, Quarzit, Basalt u.v.a.m.



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 221 200	200	30 / 25,4	2,0	10
0664 221 309	300	30 / 25,4	2,4	10
0664 221 359	350	30 / 25,4	2,5	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



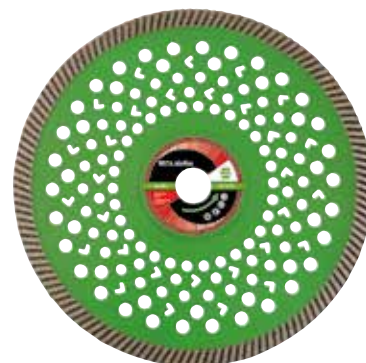
RECA *diaflex* RS10H

Für harte Materialien Spezial

Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte.
 Trockenschnitt - Spezialscheibe, für Dachdecker, Garten- und Landschaftsbau.
 Einsatzbar auf: Winkelschleifern
 Einsatzbereich: Porphyr, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	12



RECA *diaflex* RS10H

Für harte Materialien Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung
 Turbo Segmente für optimale Abfuhr des Schleifstaubes aus der Schnittfuge
 Engverzahnt für saubere Schnittkanten
 Einsetzbar auf: Fugenschneidern, Motortrennern und Tischsägen
 Einsatzbereich: Porphyr, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* Spezial Granit

Für Trockenschnitt

Die lasergeschweißte Kurzzahn-Segmentierung sorgt für einen schnellen und weichen Schnitt auch im härtesten Material.

Einsetzbar: Spezial - Trockenschnittscheibe zum Einsatz auf handgeführten Motortrennern oder Fugenschneidern

Einsatzbereich: extrem harte Materialien wie Granit, Porphyr, harte Klinker



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* RS10UH

Für harte Materialien ECO

Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte

Segmentabstimmung auf harte Materialien mit Priorität Preis / Leistung

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Tischsägen

Einsatzbereich: Naturstein, Ziegel, Mauerwerk, Keramik, Beton, Beton armiert, Waschbeton



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10



RECA *diaflex* Spezial Keramik

Für Feinsteinzeug und harte Fliesen

Geschlossener Turbo Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration
 Maximal reduzierte Segmentstärke (Rasierklingeneffekt) für höchste Präzision
 Der absolute Problemlöser
Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Tischsägen
Einsatzbereich: härteste Materialien, wie harter Granit, Feinsteinzeug oder sehr harte Fliesen



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 100 115	115	22,23	1,2	7
0661 100 125	125	22,23	1,2	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



RECA *diaflex* RS10F

Für Fliesen

Geschlossener Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration und extrem feiner Körnung für sauberste Schnittergebnisse
 Speziialscheibe für Fliesenleger
Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Tischsägen
Einsatzbereich: Feinsteinzeugfliesen, Keramik, Marmor



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8



Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.

RECA *diaflex* Ultra

Für Asphalt Premium

Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit!
Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten.
Reine Asphaltscheibe der TOP-Premiumqualität.

Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit.
Die asymmetrischen Schutzsegmente sind im Wechsel immer 17 oder 20 mm hoch und sorgen so für einen garantierten Schutz des Stammblattes vor Hinterschnitt!

Einsetzbar auf: Motortrennern oder Fugenschneidern

Einsatzbereich: zum Schneiden von Asphalt



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Anzahl Keilschutzsegmente	Segmenthöhe mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* RS10A

Für Asphalt Spezial

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten.
Ausstattung mit speziellen Keilschutzsegmenten, die für einen sehr guten Schutz vor Hinterschnitt sorgen.

Einsetzbar auf: Motortrennern und Fugenschneidern

Einsatzbereich: zum Schneiden von Asphalt



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* RS10M Spezial

Für Asphalt, Beton und Frischbeton

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten. Die speziell für diesen Einsatz entwickelten M-Segmente zeigen ganz deutlich den mehrfachen Nutzen dieser Diamanttrennscheibe

Einsatzbar auf: Motortrennern, Fugenschneidern und Tischmaschinen

Einsatzbereich: Beton (auch armiert), Frischbeton, Asphalt und Schamott



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 222 300	300	20,0	3,2	12
0661 222 305	300	25,4	3,2	12
0661 222 350	350	20,0	3,2	12
0661 222 355	350	25,4	3,2	12
0661 222 400	400	20,0	3,4	12
0661 222 405	400	25,4	3,4	12
0661 222 455	450	25,4	3,6	12
0661 222 505	500	25,4	3,6	12

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



RECA *diaflex* RS10B

Für allgemeine Baumaterialien

Die gelötete Version. Nur im Nassschnitt einsetzbar!

Einsatzbar auf: Tisch und Baustellensägen

Einsatzbereich: Ziegel und Mauerwerk



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10



RECA *diaflex* RS10A

Für allgemeine Baumaterialien

Gelötete Version. Nur im Nassschnitt einsetzbar!

Einsatzbar auf: Tisch und Baustellensägen

Einsatzbereich: Sehr stabile Ausführung mit Kurzzahnsegmenten zum Schneiden von sehr abrasiven Materialien (Kalkstein).



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10



RECA *diaflex* RS10AB

Für abrasives Mauerwerk, die Elektrikerscheibe

Speziell für Mauerwerk.

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten.

Jede Scheibe verfügt über 3 ST (4 ST bei 230 mm) tiefergezogene Schutzsegmente, die einen Hinterschnitt im abrasiven Material verhindern.

Die Spezialscheibe für die Elektroinstallation. Geeignet für alle Materialien, die im Innenausbau und in der Elektroinstallation bearbeitet werden.

Einsatzbar auf: Winkelschleifern, Mauernutfräsen

Einsatzbereich: Mauerwerk, Beton, Frischbeton, Poroton, Estrich und andere abrasive Materialien



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm	VPE ST
0661 122 122	125	22,23	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,23	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,23	1,8	12	1



Material-Übersicht

RECA *diaflex* Spezialisten im Überblick

Welches Material schneiden Sie hauptsächlich?
Das zu bearbeitende Material entscheidet über die richtige RECA *diaflex*

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Fliesen					
Feinsteinzeug					
Granit					
Naturstein					
Mauerwerk					
Beton					
Gussrohre					
Beton					
Beton/armiert					

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Ziegel					
Schamott					
Baustahlmatten					
Kunststoff					
GFK					
Polokalrohre					
Profilbleche					
Holz					

gut geeignet
bedingt geeignet
nicht geeignet

RECA *diaflex* diaFE

Für Eisen Premium

Mit Diamant durch Eisen!
Segmentierte, lasergeschweißte Ausführung.
Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration, dadurch bleibt die diaFE immer schnittig!
Spezielle Kobaltbindung führt die entstehende Hitze optimal ab, die Segmente verformen sich nicht.
FE-Kennzeichnung und RECA Richtungspfeile im Stammbblatt.
Riesenstandzeit, die diaFE ersetzt ca. 200 Gewebetrennscheiben.
Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration sorgt für andauernde Schnittigkeit.
Einsatzbar auf: Winkelschleifern, Motortrennern, Fugenschneidern und Tischmaschinen
Einsatzbereich: Eisen, Baustahlmatten, Gussrohre und harten Steinmaterialien



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 009 125	125	22,23	2,4	7
0664 009 230	230	22,23	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.

RECA *diaflex* All-Cut

Für verschiedene Materialien

- Geringe Maschinenbelastung durch dünnen Tragkörper
- Hervorragende Schneidleistung durch extrem hohe Diamantkonzentration

Einsatzgebiete:

- Profilbleche, hartes Feinsteinzeug, Kunststoffe, Verbundstoffe, Gipsplatten, Holz, Granit, GFK

Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm
0662 191 076	76	10	1,5
0662 191 115	115	22,23	1,7
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2,0



RECA *diaflex* Trenn- und Frässscheibe KST

Für Kunststoffrohre

Galvanisch belegte segmentierte Diamanttrennscheibe.

Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang!

Einsetzbar auf: Winkelschleifern

Einsatzbereich: zum gleichzeitigen Trennen und Anfasen von dünnen und dickwandigen Kunststoffrohren



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm
0662 190 925	125	22,23	2,3



RECA *diaflex* RS10B

DUO

Die Scheibe wird mit seiner M 14-Maschinenaufnahme direkt auf die Spindel des Winkelschleifers aufgeschraubt.

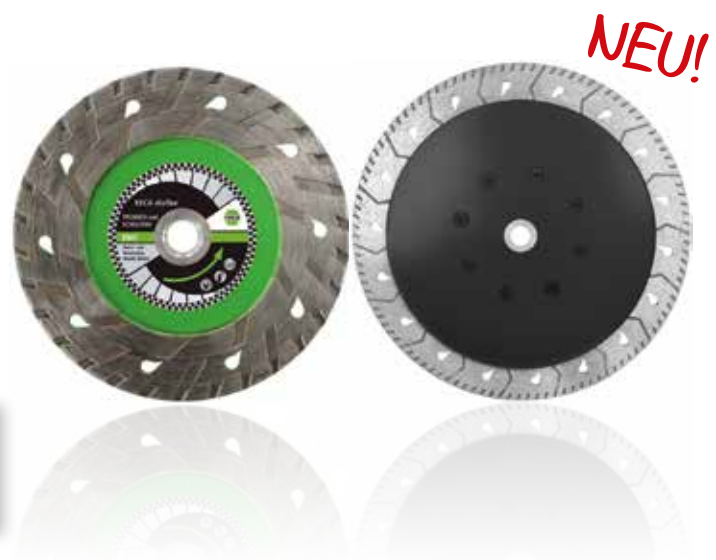
Durch den speziellen Aufbau mit einem 7 mm hohen Schneidrand zum Trennen und einem 25 mm hohen Schleifbelag zum Schleifen können mit der diaflex DUO zwei Arbeitsgänge mit einer Scheibe erledigt werden.

Einsetzbar auf: Winkelschleifern

Einsatzbereich: Beton, Granit und Natursteine



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme mm	Stärke mm
0662 422 125	125	M 14	2,5
0662 422 230	230	M 14	9x2,8x24



RECA *diaflex* Diamantfrässcheibe RS10AB

Frässcheibe

Große Scheibenstärke zum Herausfräsen von Fugen bei verlinkerten Fassaden und zum Schneiden von Schlitzen für Telefon- und andere dünne Kabel in der Elektroinstallation.
 Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten.
Einsetzbar auf: Winkelschleifern
Einsatzbereich: Mauerwerk und Beton



Artikelnummer	Ø mm	Bohrungs-Ø	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



RECA *diaflex* RS10B

Kurvenscheibe RONDO

Speziell für Kurvenschnitte.
 Durch die Veränderung des Neigungswinkels können verschiedene Radien geschnitten werden.
 Bei Ø 125 mm ist eine max. Schnitttiefe von ca. 3 cm und bei Ø 230 mm von ca. 6 cm möglich.
Einsetzbar auf: Winkelschleifern
Einsatzbereich: Beton, Granit und Natursteine



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 412 125	125	22,23	3,8	7
0662 412 230	230	22,23	4,2	7



Diamantschleiftechnik RECA *diamop*

RECA *diamop* SUPRA PKD

Neue Generation von Diamantschleiftellern, die durch ihre eingearbeiteten Polykristallinen Diamanten (PKD) eine herausragende Schleifleistung und höchste Standzeit aufweisen.

Zum effektiven Entfernen von Kleberesten, Bodenbeschichtungen, Anstrichen, Versiegelungen (z.B. aus Epoxidharz, Polyurethan, Acryl u. ä.)

Einsetzbar auf: Winkelschleifer und Betonschleifern

Einsatzbereich: Beton, Gussasphalt und Hartkornböden



Artikelnummer	Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Segmenthöhe mm
0662 601 125	125	22,23	7,5

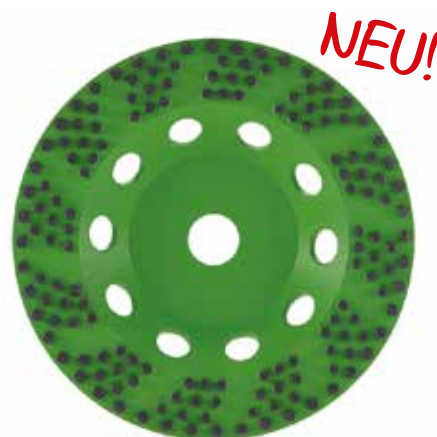


RECA *diamop* KST

- Ein völlig neuartiger Schleiftopf. Wenn PKD zu grob ist und ein herkömmlicher Schleiftopf zu leistungsschwach, kommt der *diamop* KST zum Einsatz
- Die einzigartige Segmentstruktur verhindert das Verschmieren des Schleiftellers
- Herausragende Schleifleistung und höchste Standzeit bei der Entfernung von Kleberesten und Kunstharz, Polyurethan oder Acryl, Kunststoffanstriche, Farbanstriche, thermoplastische Anstriche oder Estrich
- Funktioniert auch auf Holz
- **Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern
- **Einsatzbereich:** Klebereste, Anstriche, Harze, Estrich, Holz



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Kornart
0662 669 125	125	22,23	Diamant
0662 669 180	180	22,23	Diamant



RECA *diamop* ultra TT PREMIUM

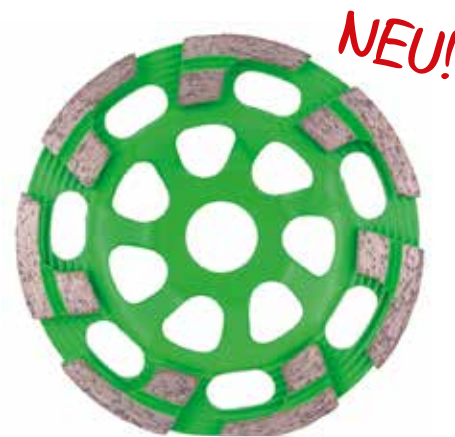
Durch die besondere Anordnung der Segmente reduzieren sich Vibrationen auf ein Minimum bei maximaler Laufruhe und höchster Schnitrigkeit.

Einsatzbereich:

- Zur Oberflächenbearbeitung von Stein- und Betonmaterialien
- Zum Entfernen von Schalungsrückständen, Betonnasen, Farben, Graffiti, Teeransstrichen oder dünnen Kunststoffbelägen bis ca. 3 mm
- **Einsetzbar auf:** Im Trockenschliff auf allen handelsüblichen Winkelschleifern oder speziellen Betonschleifern, die über eine geschlossene Absaugung verfügen



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Anwendungsgebiete
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/Granit



RECA *diamop* RS10B

AERO für Beton

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit!

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Betonschleifern

Einsetzungsbereich: Universal, Beton



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7



RECA *diamop* RS10B

Zweireihig für Beton

Einsatz auf Beton und allen anderen Steinoberflächen

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Betonschleifern

Einsetzungsbereich: Universal, Beton



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5



RECA *diamop* RS10A

AERO für abrasive Materialien

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit.

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Betonschleifern

Einsetzungsbereich: Estrich und abrasive Materialien



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



RECA *diamop* RS10A

Zweireihig für abrasive Materialien

Spezialteller für Estrich

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Betonschleifern

Einsatzbereich: Estrich und abrasive Materialien



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 643 125	125	22,23	5



RECA *diamop* AERO Turbo

Für finish und Feinschliff

Der geschlossene Turbo - Diamantbelag sorgt für ein sehr sauberes Schliffbild.

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Betonschleifern

Einsatzbereich: Beton, Granit, Marmor



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Segmenthöhe mm
0662 641 100	100	22,23	5
0662 641 114	100	M 14	5



RECA *diamop* AERO Turbo Mini

Mit Turbo-Segmenten, Optimal für Ausbesserungsarbeiten

Einsatzbereich: Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen, Beton, Estrich, Kleberesten

Artikelnummer	Ø mm	mm	Segmenthöhe mm
0662 641 050	M 14	50	5



RECA *diamop* Green X Allround

- Zum Anfasen und Schleifen von verschiedenen Materialien
- Sehr leicht und extrem leistungsfähig

Einsetzbar auf:

- Winkelschleifern

Einsatzbereich:

- Beton, Naturstein, Feinsteinzeug, Fliesen



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Korngröße
0662 652 125	125	22,23	mittel
0662 652 127	125	22,23	fein



RECA Polierset 4-teilig

- Abrasive, flexible, kunstharzgebundene Diamant-Polierpads für universellen Einsatz
- Diamant-Polierpads zum Bearbeiten von Oberflächen und Nachbearbeiten von Schnittkanten
- Mit diesen Polierpads können Sie schleifen oder polieren
- Durch die hochwertigen Diamanten erfolgt ein effizientes Schleifen mit hoher Standzeit
- Spitzen-Finish in nur 3 Schritten
- Zum finishen von harten Oberflächen und nachbearbeiten von Schnittkanten

Anwendung:

- Für Marmor, Granit, Naturstein, Keramik, Feinsteinzeug und Beton

Eigenschaften:

- Trockenschliff, Nassschliff
- Klettaufnahme
- Für Winkelschleifer und Nassschleifmaschinen mit Drehzahlregelung, max. 3500 U / min.
- Kunstharz gebunden
- Für Aufnahmeteller M 14, Ø 125 mm
- Premium Qualität

Empfehlung:

- Pads immer plan auflegen
- Nicht verkanten
- Nicht schrumpfen

Artikelnummer	Inhalt
0662 500 001	je 1 x: rot = K 220 / gelb = K 400 / weiß = K 800 / Polierpad-Klettaufnahmeteller flexibel M 14, Ø 125 mm



Diamantbohrtechnik RECA *diadrill*

RECA *diadrill* Diamant-Dosensenker

- Diamant-Dosensenker mit hoher Diamantkonzentration zum Bearbeiten schwieriger Untergründe
- Schneller Bohrfortschritt, komfortables Handling und hohe Standzeit
- Die seitlich geschlitzten Dosensenker werden ohne Staubabsaugung eingesetzt, mit geschlossenem Rohr mit Staubabsaugung

Einsatzgebiete:

- Beton, harter oder abrasiver Kalksandstein und Mauerwerk jeder Art, alle Untergründe, die bei der Elektroinstallation gebohrt werden müssen

Vorteile:

- Softschlag geeignet
- Spezielle Diamantgeometrie: die schräg hintereinander gesetzten Diamanten greifen genau neben der Linie des Vorgängers ins Material ein, das ergibt höchste Effizienz und größtmögliche Schnitttiefe
- Hochwertige Kobaltbindung für lange Standzeiten
- Komfortables Handling durch den glockenförmigen, abgesetzten Rohrkörper: nur 4 mm hinter den Segmenten wird der Durchmesser des Rohrkörpers um 1 mm verjüngt; dadurch reduziert sich die Reibung an der Bohrlochwand und erzeugt deutlich weniger Hitze; Hitzeentwicklung ist Gift für jedes Diamantwerkzeug. Außerdem reduziert sich die Neigung zum Verkleben und Verkanten deutlich



Artikelnummer	Ø mm	Nutzlänge mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Segmenthöhe mm	Anzahl Segmente	für Gewinde M
0663 906 068	68	70	16	3,2	10	4	16
0663 906 082	82	70	16	3,2	10	6	16



Zubehör

RECA *diadrill*

- Set bestehend aus: Schaft, Zentrierbohrer und Austreibkeil

Artikelnummer	Bezeichnung	Set
0663 900 006	RECA Set 6-kant M 16	1+2+3
0663 900 007	RECA Set SDS-Plus M 16	1+2+4
0663 900 001	RECA Zentrierbohrer 6 x 130 mm	2



Ganz wichtig: Den Schlag abschalten, da sonst die Segmente zerstört werden! Nur drehend einsetzen!

RECA *diadrill* Keramik

Fliesenbohrsystem für Fliesen, Feinsteinzeug und harte Keramik

RECA *diadrill* Fliesenbohrer KERAMIK

Zur Verwendung mit Winkelschleifern

Durchbrüche von Ø 20 mm bis 128 mm in Feinsteinzeug, Granit, harte Fliesen, Keramik mit Höchstgeschwindigkeit und ohne Wasserkühlung herstellen!

Ideal für Installationsanschlüsse (Wasserleitungen, Steckdosen, Dunstabzüge, Spots, ...) bei denen z.B. durch Fliesen gebohrt werden muss.

Ausgelegt für die Aufnahme M 14 von Winkelschleifern.

Anwendungstipp:

Bei längerem Bohren, ab ca. 30 Sekunden, müssen kurze Kühlpausen gemacht werden. Arbeiten mit wenig Anpressdruck und wiederkehrenden Kühlpausen erhöht die Standzeit des Werkzeugs erheblich! Von Durchmesser 6 bis 12 mm sind die *diadrill* KERAMIK Bohrer mit einem Wachs-kern zur besseren Kühlung ausgestattet.



* Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!



Artikelnummer	Ø mm	Arbeitslänge mm	0663 700 035	35	70
			0663 700 040	40	70
			0663 700 050	50	70
0663 700 006	6	35	0663 700 060	60	70
0663 700 008	8	35	0663 700 068	68	70
0663 700 010	10	35	0663 700 075	75	70
0663 700 012	12	35	0663 700 082	82	70
0663 700 014	14	35	0663 700 090	90	70
0663 700 018	18	70	0663 700 100	100	70
0663 700 020	20	70	0663 700 110	110	70
0663 700 025	25	70	0663 700 120	120	70
0663 700 032	32	70	0663 700 128	128	70

RECA *diadrill* Keramik

Satz, 8-teilig

- Extrem leistungsfähig
- Für Materialstärke von 8 - 10 mm
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern
- Mit dem Adapter auch für Bohrmaschinen geeignet
- Mit Wachs-kern zur besseren Kühlung
- **Anwendung:** Zum Bohren von hartem Feinsteinzeug, Granit, Marmor und Keramik*

Artikelnummer	Inhalt
0663 799 007	je 2 mal 6 x 35, 8 x 35, je 1 mal 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, inkl. Adapter M14
0663 799 001	RECA diadrill Keramik Adapter M14

* Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!



RECA *diadrill* Nassbohrkrone 1/2"

Ring-Segmente werden in einem speziellen Lötverfahren aufgebracht.
Optimale Umfangsgeschwindigkeit bei 3-5 m/s, das entspricht ca. 1.900 U/min für Ø 40 mm.

Beste Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer.

Jederzeit mittels Adapter auch auf anderen Maschinen einsetzbar.

Anschlussgewinde: 1/2" / SW 22

Einsatzbereich: mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien,
Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Anzahl Segmente	Nutzlänge mm	Länge mm
0663 300 010	10	7	1	300	380
0663 300 012	12	7	1	300	380
0663 300 014	14	7	1	300	380
0663 300 016	16	7	1	300	380
0663 300 018	18	7	1	300	380
0663 120 020	20	7	1	300	350
0663 120 025	25	7	1	300	350
0663 300 028	28	7	1	300	380
0663 120 030	30	7	1	300	350
0663 120 032	32	7	1	300	350
0663 300 035	35	7	1	300	380
0663 120 040	40	7	6	400	450
0663 300 042	42	9	4	300	380



RECA *diadrill* Nassbohrkrone 1 1/4"

Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit
(ab Durchmesser 320 mm werden die Segmente gelötet).

Doppelt ausgewuchteter Rohrkörper sorgt für absolut sicheren Rundlauf.
Die Anbohrzone am **Dachsegment** gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten.

Anschlussgewinde: 1 1/4" / SW 41

Einsatzbereich: mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien,
Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Anzahl	Nutzlänge	Länge mm
0663 230 040	40	10	6	450	500
0663 230 051	52	10	5	450	500
0663 230 056	57	10	5	450	500
0663 230 061	62	10	6	450	500
0663 230 072	72	10	7	450	500
0663 230 082	82	10	7	450	500
0663 230 092	92	10	8	450	500
0663 230 102	102	10	8	450	500
0663 230 112	112	10	9	450	500
0663 230 122	122	10	10	450	500
0663 230 132	132	10	11	450	500
0663 230 138	138	10	10	450	500
0663 230 152	152	10	12	450	500
0663 230 162	162	10	12	450	500
0663 230 182	182	10	13	450	500
0663 230 186	186	10	13	450	500
0663 230 202	202	10	14	450	500
0663 230 226	226	10	15	450	500
0663 230 252	252	10	15	450	500
0663 420 270	270	11	19	420	500
0663 420 300	300	11	25	420	500
0663 420 320	320	11	25	420	500
0663 420 350	350	11	27	420	500





RECA *diadrill* Trockenbohrkrone, 1 1/4"

Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit. Beim Einsatz auf handgeführten Maschinen wird mit dem entsprechenden Zentrierkreuz angebohrt. Der Einsatz einer Staubabsaugung ist sehr zu empfehlen, die Absaugung und die damit verbundene Kühlung der Bohrkronen verlängert die Standzeit erheblich!

Die Anbohrzone am Dachsegment gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten.

Anschlussgewinde: 1 1/4" / SW 41

Einsatzbereich: ohne Wasserkühlung zur Erstellung von Mauerdurchbrüchen bei Kaminanschlüssen, Lüftungsschächten, Dunstabzugshauben, Abwasserrohre, in Mauerwerk, Kalksandstein (bis max. Rohdichte 2,0)



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Anzahl	Nutzlänge	Länge mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450



RECA Diamanttechnik Zubehör

Zentrierkreuz für Trockenbohrkronen

Das Zentrierkreuz dient nur zum Anbohren und muss anschließend wieder entfernt werden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Ø mm
0663 410 068	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	52 - 68
0663 410 081	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	76 - 81
0663 410 102	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	92 - 102
0663 410 122	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	112 - 122
0663 410 142	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	132 - 142
0663 410 162	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	152 - 162



Verlängerungen

Für Nass- und Trockenbohrkronen mit 1/2" Aufnahme

Artikelnummer	Schlüsselweite	Gesamtlänge mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



Verlängerungen

Für Nass- und Trockenbohrkronen mit 1 1/4" Aufnahme

Artikelnummer	Schlüsselweite	Gesamtlänge mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



Reduzierringe

Für Diamanttrennscheiben

Artikelnummer	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm
0664 992 520	25,4	20,0
0664 992 521	25,4 STIHL	20,0
0664 993 022	30,0	22,23
0664 993 025	30,0	25,4



Adapter für Nass- und Trockenbohrkronen

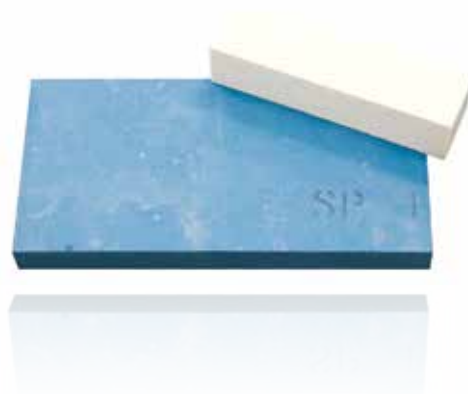
Artikelnummer	Bezeichnung	Abb.
0663 923 120	RECA Adapter 1-1/4 Zapfen - 1/2 Zapfen	1
0663 924 114	RECA Adapter 1-1/4 Muffe - 1/2 Muffe	2
0663 925 114	RECA Adapter Duss auf 1-1/4	3
0663 926 114	RECA Adapter W Muffe - 1-1/4 Zapfen	4
0663 928 114	RECA Adapter 3-Loch-Masch.auf 1-1/4	5
0663 920 008	RECA Adapter Spezial HI-BI auf 1/2	6
0663 931 114	RECA Kombi-Adapter H-BU 1-1/4 oder 1/2	7
0663 932 114	RECA Kombi-Adapter H-BL 1-1/4 oder 1/2	8
0663 921 114	RECA Diadrill Adap.SDS-DI – 1-1/4	9
0663 920 043	RECA Adapter M18 auf 1 1/4 und 1/2	10



Schärfstein/Schärfplatte

Beim Einsatz in sehr harten Materialien, wie z.B. Granit oder Altbeton, beim Schneiden oder Bohren auf Eisen oder durch zu starken Anpressdruck kann ein Diamantwerkzeug seine Schnittigkeit verlieren. Durch einfaches Anschärfen mit einem Schärfstein erhält die Diamantscheibe ihre alte Schnittigkeit zurück! Trocken- und Nassbohrkronen einfach in die Schärfplatte bohren!

Artikelnummer	Breite mm	Höhe mm	Länge mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



Schnellspannmutter

nokey® (für Winkelschleifer)

Zum schnellen Einspannen und Lösen von Trennscheiben in allen herkömmlichen Winkelschleifern bis zum Durchmesser von 230 mm - völlig ohne Werkzeug - kinderleicht!

Artikelnummer	Aufnahme	Bezeichnung	VPE ST
4696 500 5	M 14	nokey®	1



Drehzahltabellen

Bei den hier angeführten Drehzahlen handelt es sich um empfohlene Durchschnittswerte. Bei harten Materialien sollte die Drehzahl eher reduziert und bei weicheren und abrasiveren Materialien die Drehzahl eher etwas erhöht werden.

Empfohlene Drehzahlen:

Diamantbohrkronen - Nassbohren

ø mm	z.B. stark armerter und sehr harter Beton oder Granit	z.B. Standardbeton mit Standardarmierung	z.B. Asphalt, Kalksandstein
	3 m/s	4 m/s	5 m/s
10	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
12	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
14	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
15	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
16	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
18	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
20	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
22	2.604	ca. 3.000	ca. 3.000
24	2.387	ca. 3.000	ca. 3.000
25	2.292	ca. 3.000	ca. 3.000
26	2.204	2.938	ca. 3.000
28	2.046	2.728	ca. 3.000
30	1.910	2.546	ca. 3.000
32	1.790	2.387	2.984
35	1.637	2.183	2.728
38	1.508	2.010	2.513
40	1.432	1.910	2.387
42	1.364	1.819	2.274
52	1.102	1.469	1.836
56	1.023	1.364	1.705
62	924	1.232	1.540
72	796	1.061	1.326
82	699	932	1.165
92	623	830	1.038
102	562	749	936
112	512	682	853
122	470	626	783
132	434	579	723
138	415	554	692
152	377	503	628
162	354	472	589
172	333	444	555
182	315	420	525
186	308	411	513
200	286	382	477
225	255	340	424
250	229	306	382
270	212	283	354
300	191	255	318
320	179	239	298
350	164	218	273

Trockenbohren (mit Absaugung)

Werte für Mauerwerk	
ø mm	6 m/s
52	2.204
56	2.046
68	1.685
76	1.508
81	1.415
86	1.332
92	1.246
102	1.123
112	1.023
122	939
127	902
132	868
142	807
152	754
162	707

Anwendungshinweise für Kernbohrungen



Werkstück muss vibrationsfrei sein
Bohrständer muss stabil befestigt sein
Sicherheitskleidung muss getragen werden



Trocken/Nass:

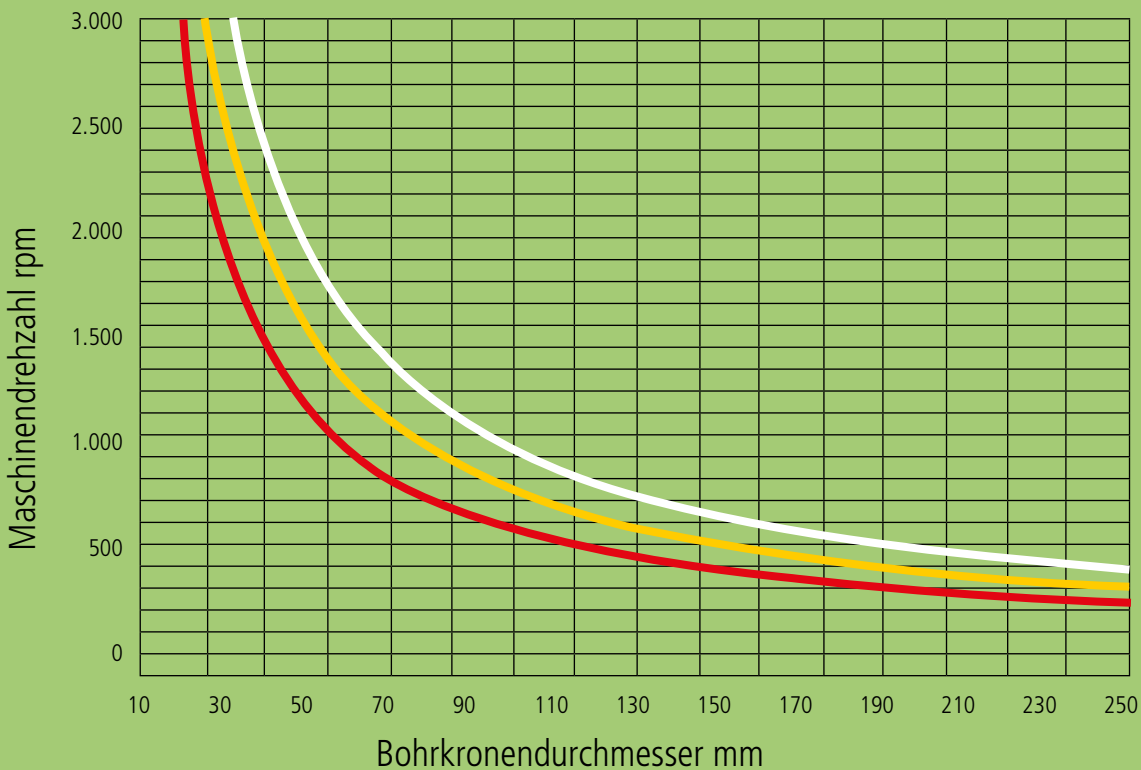
Beim Nassbohren permanent die Wassermenge kontrollieren. Die aus dem Bohrloch austretende Flüssigkeit sollte so trüb wie möglich, aber nicht zähflüssig oder "schlammig" sein.

Beim Trockenbohren auf eine bestmögliche Staubabführung achten. Ansonsten besteht Gefahr auf Überhitzung und Verklemmen. Bei Freihandbohrungen sollte zusätzlich noch ein stabiler Stand und eine Zentrierung gewährleistet sein.

Druck/Bohrfortschritt:

Der Druck auf die Bohrkronen sollte so stark gewählt werden, dass die Drehzahl nur geringfügig geringer wird, was sehr einfach am Maschinengeräusch zu hören ist. Bei ungenügendem Bohrfortschritt nicht den Druck erhöhen, sondern in weichem abrasiven Material nachschärfen.

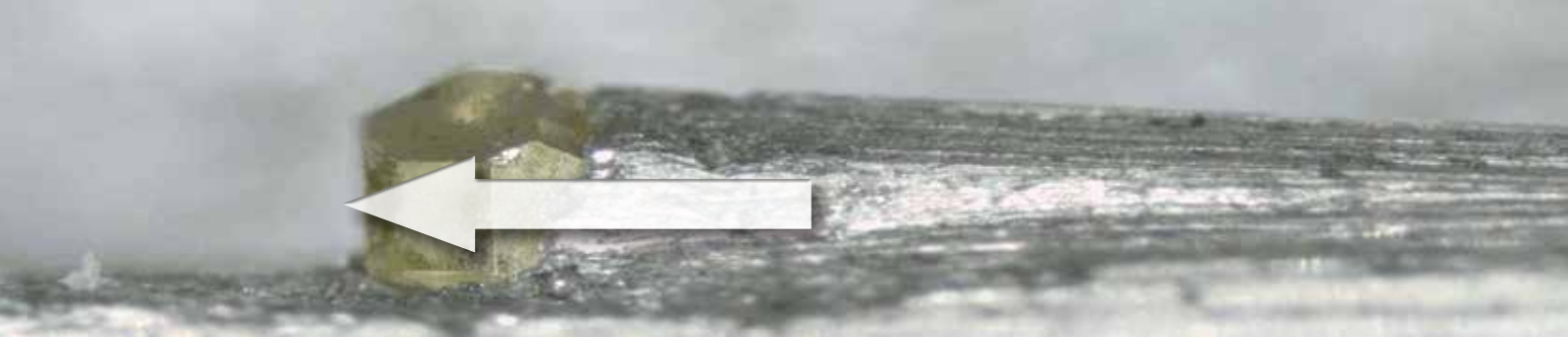
Drehzahlen:



Drehzahlbereich für weiche abrasive Materialien

Ideale Drehzahl in Material mit durchschnittlicher Härte

Drehzahlbereich für sehr harte Materialien



Freistehender Diamant einer *diaflex* mit Laufrichtung unter Elektronenmikroskop betrachtet.

So funktioniert eine Diamantscheibe oder ein Diamantbohrer

Jedes Diamantwerkzeug ist vorgeschärft und hat deshalb von Anfang an seine vorgegebene Laufrichtung. Dabei steht der Diamant hoch aus der Metallbindung hervor (siehe Abbildung).

- Genau diese hervorstehenden Diamanten tragen mit der freistehenden Kante das zu schneidende Material wie mit einem Sägezahn ab.
- Dabei brechen einzelne Partikel des Diamanten ab, bis er vollständig abgenutzt ist. Es wird ebenfalls das Trägermaterial, in dem der Diamant eingebettet ist, mit abgeschliffen. Dieses Trägermaterial, bei dem es sich immer um eine Legierung von verschiedenen Metallen handelt, nennt man auch „Bindung“.
- Wenn die Bindung sich ebenfalls abschleift, werden die nächsten darunterliegenden Diamanten „freigegeben“ und arbeiten weiter.
- Dieser Prozess wiederholt sich bis das Segment (oder der Schneidrand) vollständig aufgebraucht ist.

Mögliche Problemfälle

Läuft die Maschine mit zu geringer Umfangsgeschwindigkeit, wird der Diamant rund und er verliert seine Ecken und Kanten, er „poliert“. Ohne Ecken und Kanten kann aber kein Material abgetragen werden. Die Diamantscheibe bzw. der Diamantbohrer ist „stumpf“.

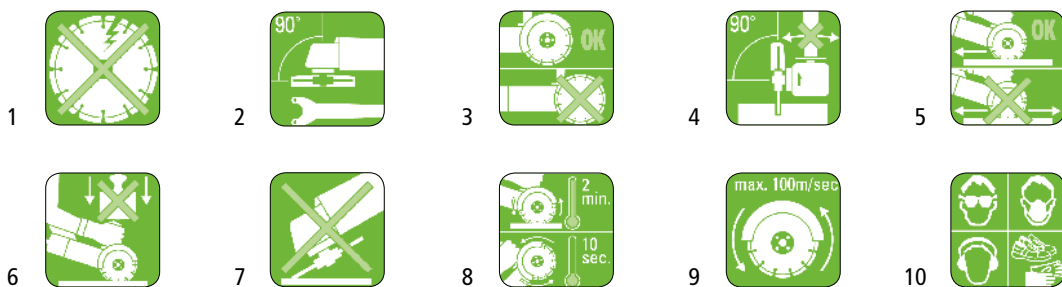
Das gleiche „Stumpfwerden“ kommt vor, wenn die Bindung für das zu schneidende Material zu hart ist. In diesem Fall geht die Bindung nicht schnell genug zurück, die freistehenden Diamanten sind abgenutzt, die neuen noch nicht frei.

Lösung:

In beiden Fällen kann die Diamantscheibe mittels Schärfein oder Schärfeplatte wieder angeschärft werden. Dieselbe Funktion erfüllt aber auch ein abrasiver Sand- oder Kalksandstein. Man muss nur mehrmals und kräftig in den Schärfein schneiden bis die Diamanten wieder freigestellt sind und bis das Werkzeug wieder scharf ist!



Hinweise für den effektiven Einsatz von Diamantwerkzeugen



1. Niemals beschädigte Werkzeuge verwenden, die Gefahr einer Verletzung ist zu groß!
2. Scheibe sicher in die Maschine legen, eventuell den Flansch vorher säubern und die Scheibe sicher spannen.
3. Immer mit Maschinenschutzhaube arbeiten, wegfliegende Steinpartikel können Verletzungen verursachen.
4. Immer im 90°-Winkel arbeiten, nicht verkanten, keine Kurve schneiden, Gefahr des Segmentbruchs!
5. Im Schnitt ruhig durchziehen, nicht hin- und herbewegen, kein oszillierender Schnitt wie beim Schneiden von Metall! Das Schneiden gegen die Laufrichtung reduziert die Standzeit des Diamantwerkzeuges.
6. Keinen Druck auf die Maschine ausüben, der Schnitt wird dadurch nicht schneller, sondern schlechter und die Scheibe wird stumpf. Zu hoher Druck auf die Scheibe beschädigt das Stammblatt. Das Gewicht der Maschine genügt!
7. Trennscheiben nicht zum Schleifen oder Schruppen einsetzen, die Scheibe schleift sich dadurch einseitig ab und klemmt dann im nächsten Schnitt! Für Schleifarbeiten den RECA diamop einsetzen!
8. Hitze ist der Tod jedes Diamanten! Deshalb nach Möglichkeit mit Wasser kühlen oder Kühlpausen einhalten und die Scheiben keinesfalls überhitzen. Überhitzte Scheiben verlieren ihre Form und „flattern“!
9. Maximale Umfangsgeschwindigkeiten einhalten. Maximale U/min sind auf jeder Scheibe angegeben.
10. Unbedingt die Unfallverhütungsvorschriften beachten. Für Unfälle haftet der Anwender selbst. Alle RECA Diamantwerkzeuge sind nach der EN-Norm 13236 gefertigt.

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.

Kellner & Kunz AG
Großmarktstraße 14
A-1230 Wien
Tel. +43(0) 1/61029-0
Fax +43(0) 1/61029-860
e-mail: wien@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Gradnerstraße 96
A-8055 Graz
Tel. +43(0) 316/2706-0
Fax +43(0) 316/2706-410
e-mail: graz@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Wirtschaftspark 11
A-9130 Poggersdorf/Klagenfurt
Tel. +43(0) 4224/82110-0
Fax +43(0) 4224/82110-610
e-mail: klagenfurt@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Eduard-Bodem-Gasse 2
A-6020 Innsbruck
Tel. +43(0) 512/363484-0
Fax +43(0) 512/363484-710
e-mail: innsbruck@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Vogelweiderstraße 115
A-5020 Salzburg
Tel. +43(0) 662/ 88 68 68-0
Fax +43(0) 662/ 88 68 68-510
e-mail: salzburg@reca.co.at

RECA Kft
Kondorfa u. 10.
H-1106 Budapest
Tel. 0036/ 1/ 433-0380
Fax 0036/ 1/ 433-0389
e-mail: recakft@reca.hu
www.reca.hu

RECA spol. s r. o.
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79
e-mail: reca@reca.cz
www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900
e-mail: reca@reca.sk
www.reca.sk

RECA Polska Spółka z o.o.
ul. Fabryczna 20A
PL-31-553 Kraków
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73
Fax 0048/ 12/ 260-30-20
e-mail: reca@reca.pl
www.reca.pl

RECA d.o.o. Slovenija
Pesnica pri Mariboru 32E
SI-2211 Pesnica pri Mariboru
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45
Fax 00386/ 02/ 250 11-55
e-mail: reca@reca.si
www.reca.si

RECA d.o.o.
Kučanska 23
HR-42000 Varaždin
Tel. 00385/ 42/ 350-813
Fax 00385/ 42/ 350-818
e-mail: recadoo@reca.co.at
www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo
Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. 00387/ 33/ 777 720
Fax 00387/ 33/ 789 520
e-mail: reca@reca.ba
www.reca.ba

RECA d. o. o. Beograd
RS-11210 Beograd
Pančevački Put 36/V
11210 Beograd
Tel. 00381/11/2713135
Fax 00381/11/2713155
e-mail: reca@reca.rs
www.reca.rs

RECA București S.R.L.
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034
e-mail: reca@reca.ro
www.reca.ro

RECA Bulgaria EOOD
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. 00359/ 2/ 9632295
Fax 00359/ 2/ 9632296
e-mail: reca@reca.bg
www.reca.bg

RECA NORM GMBH
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. 0049(0) 7944/61-0
Fax 0049(0) 7944/61-304
e-mail: info@recanorm.de
www.recanorm.de



Bundesbeschaffung Partner 2016

Austrian Supply Excellence Award „Lieferant“ 2011

Complementary 2012

ineo für vorbildliche Lehrlingsausbildung

Finalist Logistikpreis 2012

Hermes 2014 Kategorie Nachhaltigkeit

Staatswappen für vorbildliche Lehrlingsausbildung

Winner - Excellent Product Design

Innovationspreis Handwerk 2017

Kellner & Kunz AG - Zentrale

Boschstraße 37

A-4600 Wels

Tel. +43(0) 7242/484-0

Fax +43(0) 7242/484-920 u. 929

e-mail: info@reca.co.at

www.reca.co.at



Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

